企业名称变更核准通知书

(国)名称变核外字〔2016〕252号

山东常林道依茨法尔机械有限公司 ：

经国家工商总局核准，企业名称变更为道依茨法尔机械有限公司。

行业及行业代码：农、林、牧、渔专用机械制造 C357

（印章）

2016 年 10 月 30 日

注：1. 名称变更核准的有效期为 6 个月，有效期满，核准的名称自动失效。
2. 企业名称涉及法律、行政法规规定必须报经审批项目，未能提交审批文件的，登记机关不得以本通知书的企业名称登记。
3. 企业变更登记时，登记机关应当将本通知书归入企业登记档案。
4. 企业登记机关应在核准企业变更登记、企业集团设立（变更）登记之日起 30 日内，通过国家工商总局企业登记网上注册申请业务系统进行企业名称登记备案。

COTTEC

CMA 2010000452Z

CNAS 检测 CNAS L0110

№：FH12GW0481

检 验 报 告

产品名称：拖拉机驾驶室

型号规格：SH1004.45.001

生产单位：盐城波士达机械制造有限公司

委托单位：山东常林农业装备股份有限公司

检验类别：委托检验

国家拖拉机质量监督检验中心

注 意 事 项

1 报告无“检验专用章”、“检验单位公章”无效。

2 本报告中的检验（试验）项目，在认可范围内。本实验室对出具的检验（试验）结果负责。未经本实验室书面同意，不得部分的复印本报告。

3 报告无主检、审核、批准人签章无效。

4 报告涂改无效。

5 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日之内向检验单位提出，逾期不予受理。

6 一般情况，委托试验仅对样品负责。

地址：河南省洛阳市涧西区西苑路 3 9 号　　邮编：471039

电话：0379-62690116　　传真：0379-64967099

E-mail：cottec@vip.163.com

委托（生产）单位联系人：沈 涛

地址：山东省临沭县常林西大街112号　　邮编：276715

电话：0539-6260625　　传真：0539-6260622

E-mail：/

检 验 报 告

(2010)国认监认字(012)号

一 检验结论

产品名称	拖拉机驾驶室	型号规格	SH1004.45.001
		商 标	/
委托单位	山东常林农业装备股份有限公司	检验类别	委托检验
生产单位	盐城波士达机械制造有限公司	样品等级	合格品
抽样地点	/	抽样日期	/
样品数量	1 件	到样日期	2012.11.10
抽样基数	/	抽样者	/
检验依据	GB 18447.1-2008 GB/T 19498-2004	送样者	沈 涛
检验项目	静强度	样品编号	20121110Q01
检验结论	经检验，山东常林农业装备股份有限公司提供的拖拉机驾驶室（SH1004.45.001）样品达到了保护容身区的验收条件，本驾驶室为符合GB/T 19498-2004标准规定的具有翻车时能起保护作用的拖拉机驾驶室。 (签章) 签发日期：2012 年 11 月 15 日		
备注	企业将本报告作为上报材料使用时，报告内各页右上角必须印有本质检中心的标志（红章），否则本质检中心不予确认。		

批准：[illegible] 审核：[illegible] 主检：王风雨

二 概述

受山东常林农业装备股份有限公司的委托，国家拖拉机质量监督检验中心于二〇一二年十一月十一日，在结构强度试验室对盐城波士达机械制造有限公司生产的拖拉机驾驶室（SH1004.45.001）进行了静强度试验。

三 试验依据

GB 18447.1-2008《拖拉机 安全要求 第1部分：轮式拖拉机》

GB/T 19498-2004《农林拖拉机防护装置 静态试验方法和验收条件》

四 试验所用主要仪器设备

序号	名称	型号、规格	制造厂
1	防护装置静强度试验台	/	国家拖拉机质量监督检验中心

以上仪器设备均经过计量部门检定，并在有效期内。

五 试验拖拉机的整机照片及技术参数

图 1 沭河-SH1004 拖拉机整机照片

(2010)质认证认字(018)号

5.1 拖拉机的商标： 沭河
型号： SH1004
形式： 4WD

5.2 说明

驾驶室按生产厂家声明的连接方法，连接于相应的拖拉机底盘上进行试验。

5.3 不带配重的拖拉机质量（带驾驶室、无驾驶员）

前	1690 kg
后	2510 kg
总计	4200 kg

用于计算水平加载输入能量和压垮力的质量： 4200 kg

5.4 最小轮距和轮胎规格

	最小轮距（mm）	轮胎规格
前	1610	11.2-24
后	1620	16.9-34

5.5 拖拉机座椅

拖拉机是否有可双向行驶的操作位置（双向座椅和方向盘） 否
座椅的牌号（商标）/型式/型号： 波士达/悬浮式/ SH900.44.010
座椅参考点（SRP）位置：
座椅参考点位于拖拉机纵向中心面上，在拖拉机后轴上方 857mm 前方 164mm 处。
调整范围：
纵向： ±75 mm
垂向： ±30 mm

六 驾驶室的技术参数

6.1 显示安装细节的照片

图 2 驾驶室左侧安装于后轴的形式
（侧视）

图 3 驾驶室地板安装于壳体的形式
（前视）

带有座椅参考点（SRP）的驾驶室和安装细节的结构图：（见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5、图 4-6、图 4-7 和图 4-8）

驾驶室构成的简要叙述：

驾驶室由型材焊接而成的框架，在拖拉机前后各有两个安装支架，前面的安装点设置在传动箱壳体的侧壁上，后面的安装点在左右半轴壳上。安装连接部位全部设置了橡胶隔振器。将立柱、底板与驾驶台焊接成一体。除驾驶室左右两个门外，后窗从室内可方便地打开。以便突发事故时能快速地逃离。没有额外的附加框架。

6.2 尺寸

6.2.1 内顶距座位参考点的高度	1132 mm
6.2.2 内顶距拖拉机地板的高度	1704 mm
6.2.3 在座位参考点上 900 mm 处驾驶室内部的宽度	1165 mm
6.2.4 在座位参考点上面方向盘中心处水平面内驾驶室的内部宽度	1310 mm
6.2.5 从方向盘中心距驾驶室右边的距离	655 mm
6.2.6 从方向盘中心距驾驶室左边的距离	655 mm
6.2.7 从方向盘边缘距驾驶室的最小距离	242 mm
6.2.8 门的宽度	
顶部	738 mm
中间	883 mm
上部	303 mm
6.2.9 门的高度	
比地板高	1520 mm
比最高的上机踏板高	1820 mm
比最低的上机踏板高	2105 mm
6.2.10 装配驾驶室的拖拉机总高	2875 mm
6.2.11 装配驾驶室的拖拉机总宽（包括挡泥板）	1883 mm
6.2.12 在座位参考点上 900 mm 处，到驾驶室后边的水平距离	346 mm

6.3 驾驶室所用材料及钢材的技术规格

6.3.1 钢材：	矩形钢管	50×30×2	Q235A	GB/T 700
		50×30×4	Q235 A	GB/T 700
		40×40×3	Q235 A	GB/T 700
		30×30×3	Q235 A	GB/T 700
		50×40×4	Q235 A	GB/T 700
		50×50×4	Q235 A	GB/T 700
		25×25×2	Q235 A	GB/T 700
	型材	79×62×3	Q235A	GB/T 700
		L30×30×3	Q235 A	GB/T 700
		t3	Q235A	GB/T 700
	钢板	t3, t8, t10, t15, t16 t20	Q235A	GB/T 700
	减振垫	橡胶		

	挡泥板	t2, t1.5	Q235A	GB/T 700
6.3.2	装配和安装用螺栓：	4-M16×180-8.8		GB/T 5782
		8-M16×45-8.8		GB/T 5783
		4-M16×140-8.8		GB/T 5782
		4-M16×80-8.8		GB/T 5782
6.3.3	顶棚：	t5	玻璃钢	
6.3.4	玻璃 门玻璃	t5	强化玻璃	GB 9656

七 检验结果

7.1 试验条件

加载试验是在：

右后方（距右端驾驶室宽度六分之一处）

左侧边（侧面最上端）

用于计算水平加载输入能量和压垮力的质量： 4200 kg

施加于框架上的能量和加载力：

右后方 5.952 kJ

左侧边 7.430 kJ

压垮力 84.000 kN

7.2 试验后的永久变形

7.2.1 各项试验后驾驶室边界的永久变形

前部（朝前）		左边：	28 mm
		右边：	83 mm
后部（朝前）		左边：	32 mm
		右边：	96 mm
侧面（朝左）		前部：	-56 mm
		后部：	-64 mm
顶面（朝上）	前部：	左边：	6 mm
		右边：	3 mm
	后部：	左边：	-8 mm
		右边：	-6 mm

7.2.2 侧加载试验时，瞬时变形与永久变形之间的总差值 101 mm

7.3 曲线图表

驾驶室后加载试验时载荷—位移曲线见图 5；

驾驶室侧加载试验时载荷—位移曲线见图 6；

7.4 低温性能

生产厂家未声明此驾驶室具有低温环境下使用的能力。

(2019)深认监认字(018)号

7.5 安装此驾驶室的拖拉机

商标	型号	型式	质量			可否折叠	轴距	最小轮距（mm）	
			前轴	后轴	总重				
		2/4WD	kg			是/否	mm	前	后
沭河	SH600	2WD	1175	1815	2990	否	2192	1500	1530
沭河	SH604	4WD	1310	1950	3260	否	2245	1450	1530
沭河	SH650	2WD	1175	1815	2990	否	2192	1500	1530
沭河	SH654	4WD	1310	1950	3260	否	2245	1450	1530
沭河	SH700	2WD	1175	1815	2990	否	2230	1350	1525
沭河	SH704	4WD	1310	1950	3260	否	2260	1450	1525
沭河	SH750	2WD	1175	1815	2990	否	2230	1350	1525
沭河	SH754	4WD	1310	1950	3260	否	2260	1450	1525
沭河	SH800	2WD	1340	2250	3590	否	2195	1510	1610
沭河	SH804	4WD	1690	2510	4200	否	2195	1610	1620
沭河	SH850	2WD	1340	2250	3590	否	2195	1510	1610
沭河	SH854	4WD	1690	2510	4200	否	2195	1610	1620
沭河	SH900	2WD	1340	2250	3590	否	2195	1510	1610
沭河	SH904	4WD	1690	2510	4200	否	2195	1610	1620
沭河	SH950	2WD	1340	2250	3590	否	2195	1510	1610
沭河	SH954	4WD	1690	2510	4200	否	2195	1610	1620
沭河	SH1000	2WD	1340	2250	3590	否	2195	1510/	1610
沭河	SH1004	4WD	1690	2510	4200	否	2195	1610	1620

八 检验结论

经检验，山东常林农业装备股份有限公司提供的拖拉机驾驶室（SH1004.45.001）样品达到了保护容身区的验收条件，本驾驶室为符合GB/T 19498-2004标准规定的具有翻车时能起保护作用的拖拉机驾驶室。

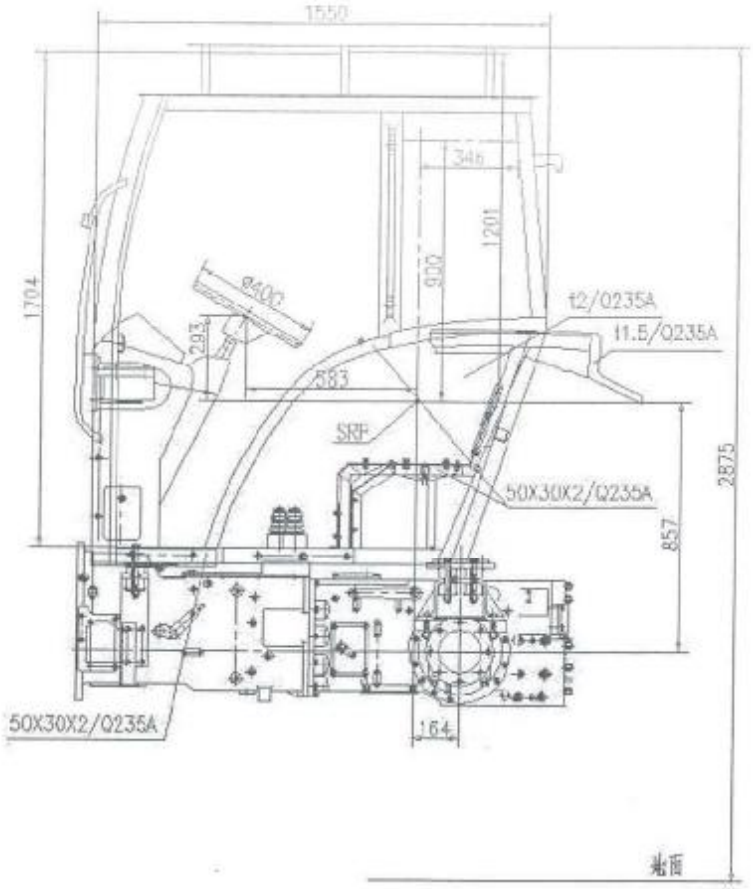

图 4-1 驾驶室结构侧视图

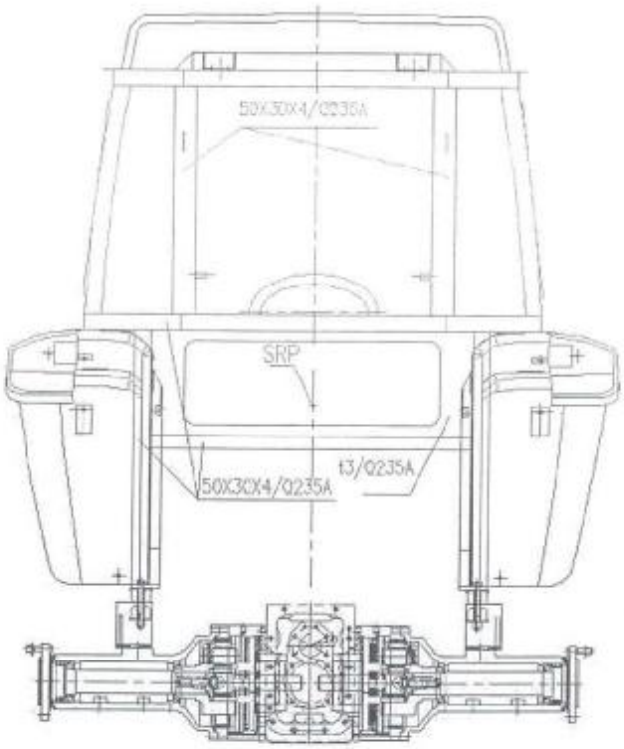

图 4-2 驾驶室结构后视图

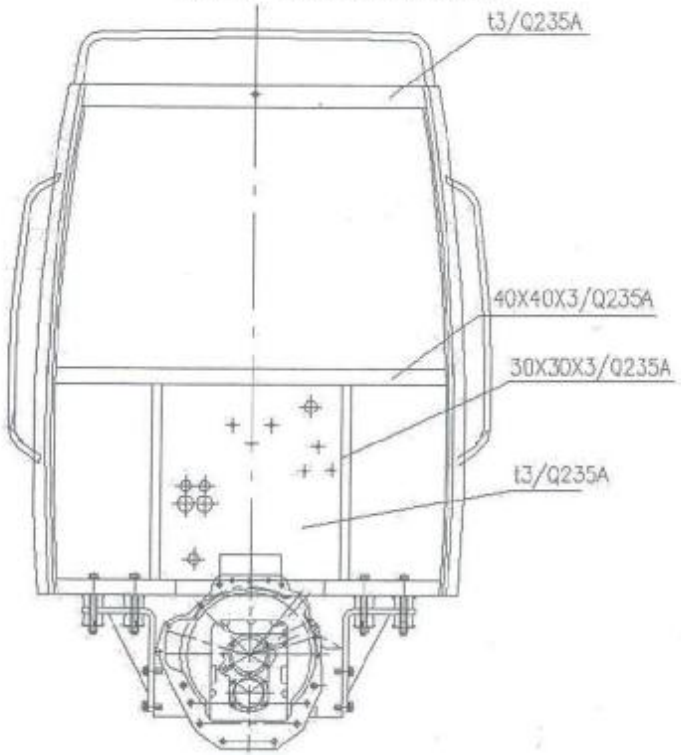

图 4-3 驾驶室结构前视图

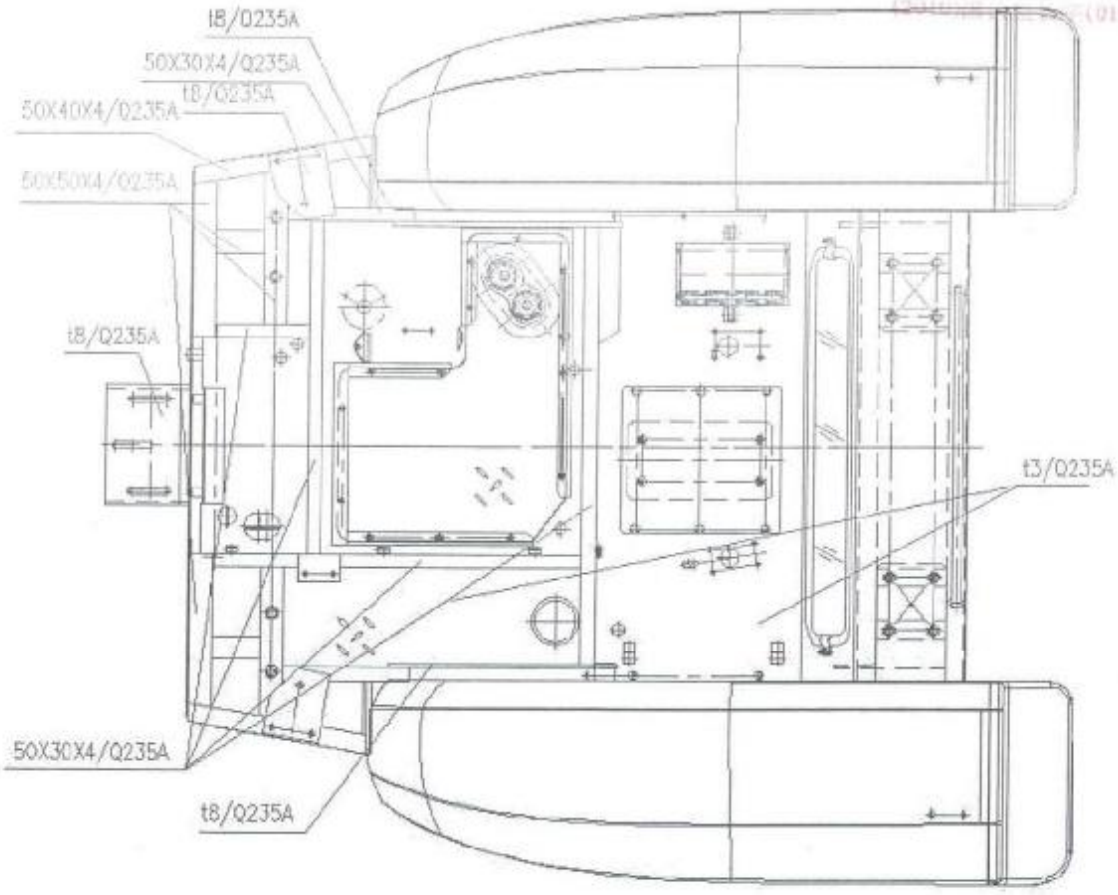

图 4-4 驾驶室地板及挡泥板结构图

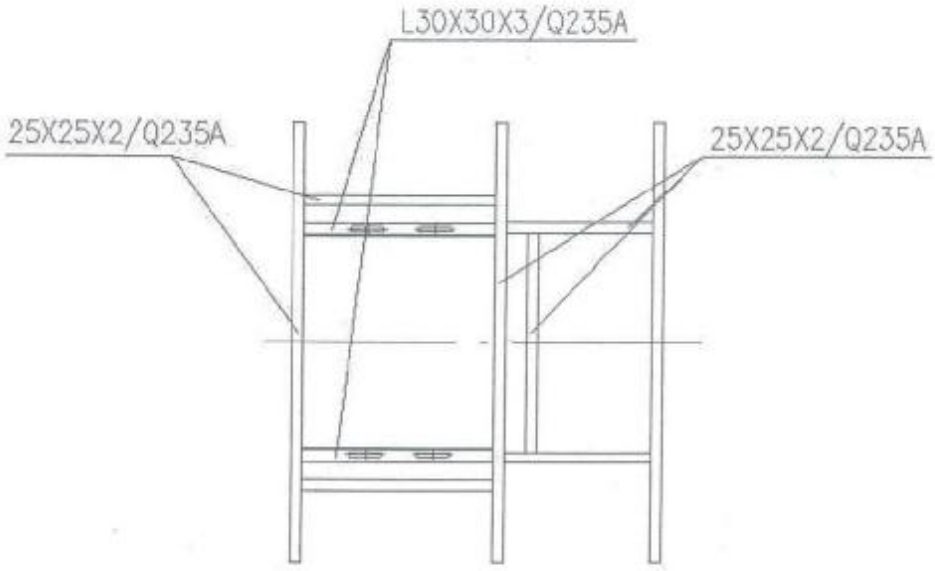

图 4-5 驾驶室上部框架结构图

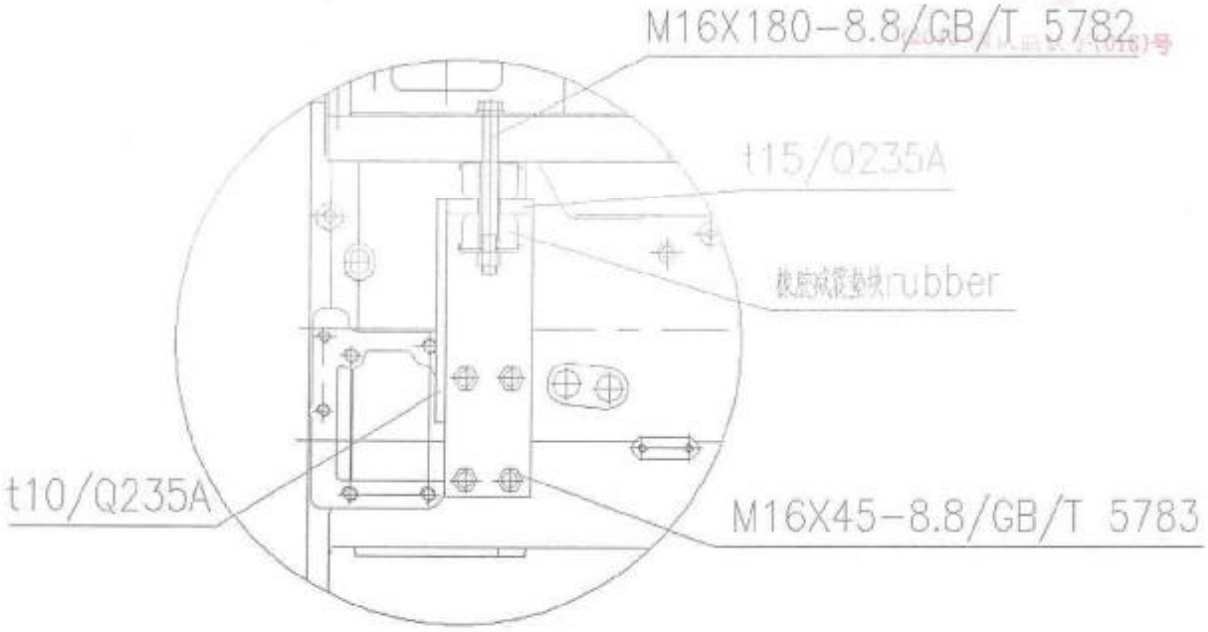

图 4-6 驾驶室地板前连接结构图

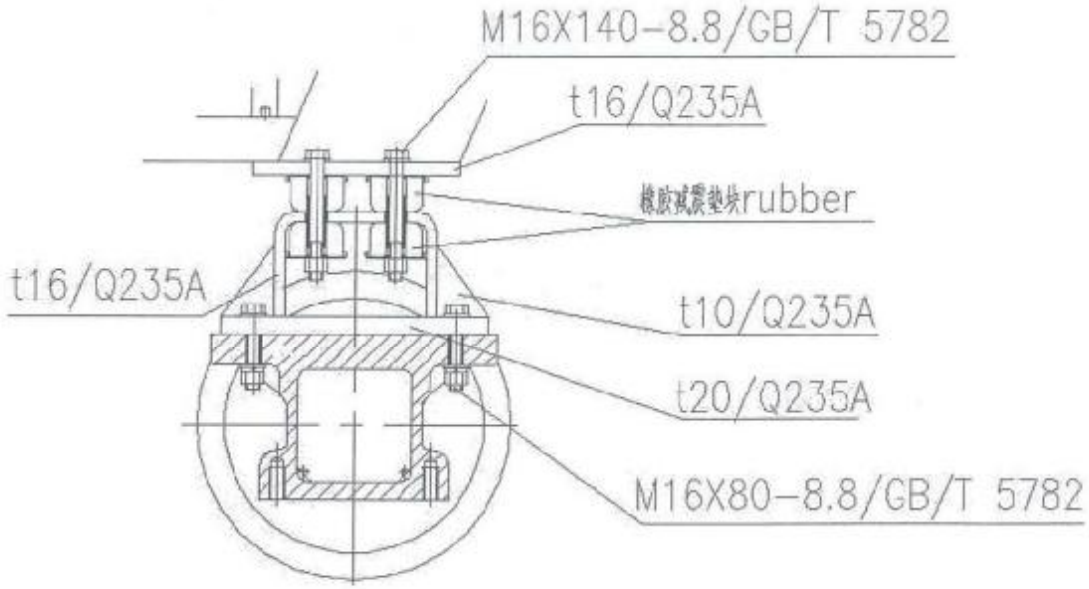

图 4-7 驾驶室地板后连接结构图

(2010)国认证认字(1018)号

图 4-8 驾驶室前立柱、中立柱型材截面图

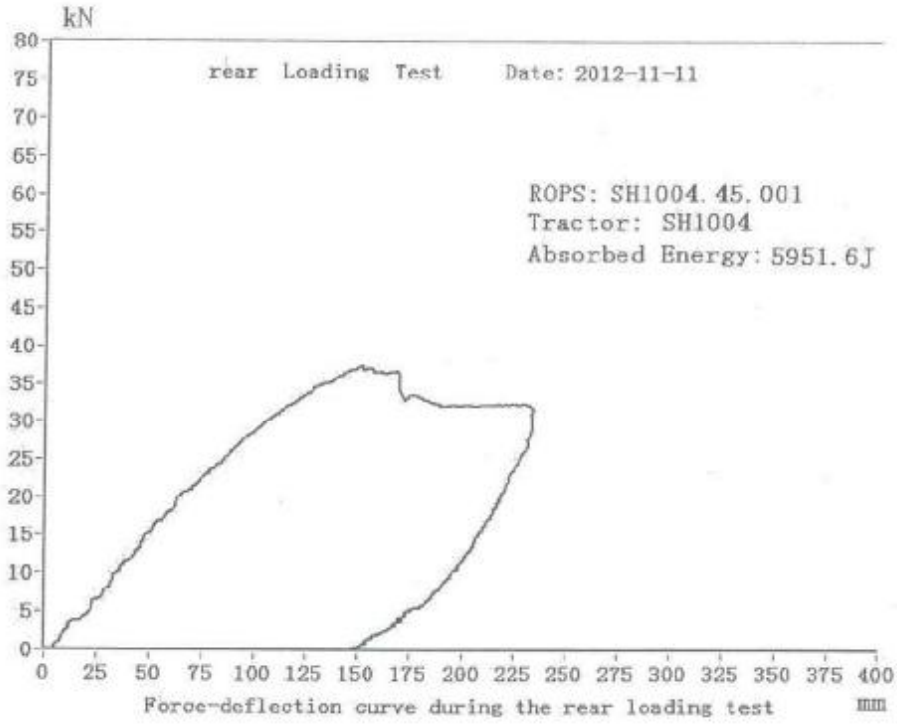

图5 后加载试验时载荷—位移曲线图

(2010)国认数认字(018)号

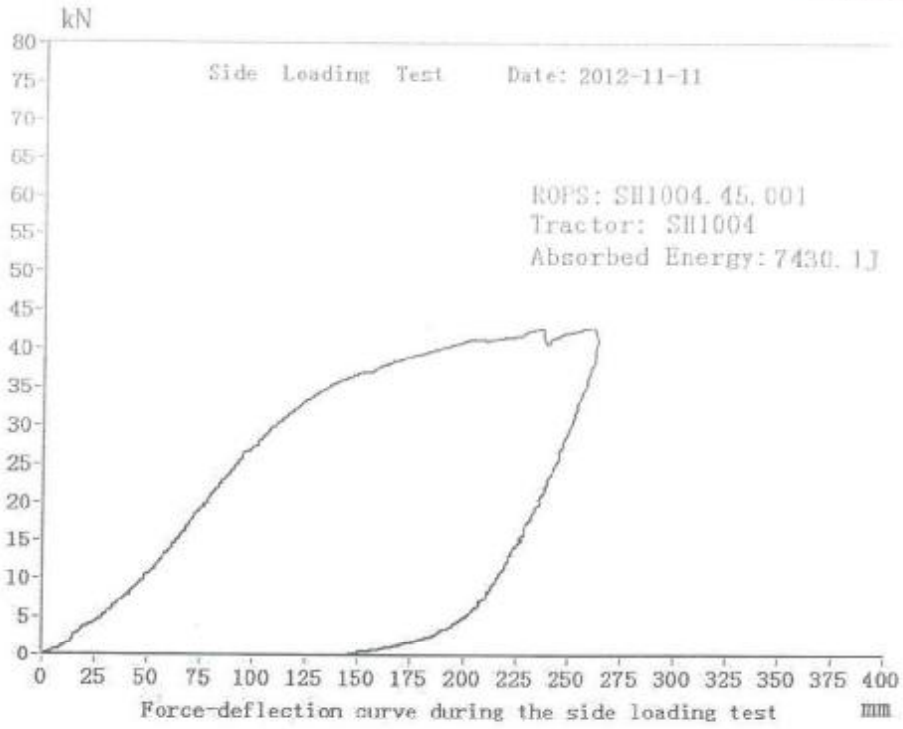

图6 侧加载试验时载荷—位移曲线图

（以下空白）