



161608110841
有效期至2022年8月15日



(2019)豫市监检字(025)号
有效期至2022年9月3日

No: WJ2021CFH004

检 验 报 告

产 品 名 称: 拖拉机防翻架
型 号 规 格: LD1604.46.001
生 产 单 位: 洛阳丰收芬美得农业机械装备有限公司
委 托 单 位: 洛阳乐驰机械制造有限公司
检 验 类 别: 委托检验

河南省拖拉机柴油机产品
质量监督检验中心



注 意 事 项

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期未提出异议的，视为承认检验结果：
 - (1) 委托检验，由委托方向检验单位提出书面复检申请；
 - (2) 监督检查，由被检方向组织监督检查工作的产品质量技术监督部门或其上级部门提出书面复检申请。
- 6、非本中心抽样的情况，报告仅对样品负责。
- 7、输入网址（<http://www.hnnjpt.com.cn>）或者扫描报告封面右下角的二维码进入我中心报告查询系统，均可查询我中心出具的报告信息。

地址：郑州市红专路 51 号 电话：0371-63310581、65954507

邮编：450002 传真：0371-63310361

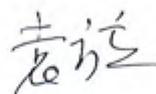
检 验 报 告

产品名称	拖拉机防翻架	商标	/	型号规格	LD1604.46.001
受检单位	洛阳乐驰机械制造有限公司			联系电话	0379-65218005
生产单位	洛阳丰收芬美得农业机械装备有限公司			联系电话	0379-65218876
任务来源	洛阳乐驰机械制造有限公司委托				
样品数量	1	抽样基数	/	检查样品人 员	谢敬龙
样品等级	合格品	样品到达日期	2021.01.19	送样人员	史冬辉
检验时间	2021.03.01-03.02	来样方式	送 样	样品状态	完好可检
主要检验设备	拖拉机防护装置试验台				
检验依据	1、GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件 2、GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第1部分：轮式拖拉机				
检验结论	<p>经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T19498-2017 等标准规定。</p> <div style="text-align: right;">  <p>签发日期：2021年3月24日</p> </div>				
备注	仅对送检样品负责。				

批准:



审核:



主检:刘俊鹏

一、概述

受洛阳乐驰机械制造有限公司委托，河南省拖拉机柴油机产品质量监督检验中心于 2021 年 03 月 01 日至 2021 年 03 月 02 日，在拖拉机防护装置试验室对洛阳丰收芬美得农业机械装备有限公司生产的拖拉机防翻架（LD1604.46.001）进行了静强度试验。

二、试验依据

GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件

GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第 1 部分：轮式拖拉机

三、试验所用主要仪器设备

序号	名称	型号规格	制造单位
1	拖拉机防护装置试验台	FHT-S-2	洛阳西苑车辆与动力检验所有限公司

四、试验拖拉机技术参数

安装被试防护装置拖拉机整机照片



图 1：LD1604 拖拉机整机照片

安装被试防护装置拖拉机技术规格

项目		参数指标
型号		LD1604
型式		4WD
商标		/
无配重质量 (kg)	前	2030
	后	3045
	总	5075
用于计算加载能量和压垮力的参考质量(kg)		5075
轴距(mm)		2500
最小轮距(mm) (前/后)		1620/1625
轮胎规格 (前/后)		14.9-26/16.9-38
拖拉机是否具有双向行驶操作位置		否
拖拉机座椅	商标	/
	型式	机械悬浮式
	型号	SN6-0000-E(628-2)
驾驶座标志点 (SIP) 位置:		驾驶座标志点 (SIP) 位于拖拉机纵向中心平面, 在拖拉机驱动轴前方 290mm 上方 950mm 处
座椅调节范围(mm)	水平纵向	±75
	垂直方向	0
说明: 本样品按生产厂家声明的连接方法, 连接于相应的拖拉机底盘上进行试验		

五、防护装置技术参数

1.防翻架底部位安装细节:



图 2-1: 防翻架前部装于壳体形式图



图 2-2: 防翻架后部装于壳体形式图

带有驾驶座标志点 (SIP) 的防翻架和安装细节的结构图: (见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5)

防护装置构成的简要叙述:

此拖拉机防翻架是一个两柱全焊接框架结构,在拖拉机前后各有两个安装支架,前面的安装点设置在传动箱侧壁上,后面的安装点在左右半轴壳上,安装连接部位全部设置了橡胶减震块;没有辅助的加强框架。防护装置不可倾翻,使用工具可折叠。

2.尺寸:

序号	项目		单位	数值
1	防护装置内顶距驾驶座标志点的高度		mm	1280
2	防护装置内顶距拖拉机地板的高度		mm	1800
3	在驾驶座标志点上(810+ α_v)mm 处防护装置内部的宽度		mm	1090
4	在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度		mm	/
5	从方向盘中心距防护装置右边的距离		mm	/
6	从方向盘中心距防护装置左边的距离		mm	/
7	从方向盘边缘距防护装置的最小距离		mm	350
8	门的宽度	顶部	mm	/
		中间	mm	/
		底部	mm	/
9	门的高度	比地板高	mm	/
		比最高的上机踏板高	mm	/
		比最低的上机踏板高	mm	/
10	装配防护装置的拖拉机总高		mm	3300
11	防护装置的最大宽度(包括挡泥板)		mm	1970
12	在驾驶座标志点上(810+ α_v)mm 处,到防护装置后边的水平距离		mm	450
13	翻车时能支撑拖拉机的前端最硬点的位置 (相对于后轴中心)	水平位置	mm	2860
		垂直位置	mm	890

3.防护装置所用材料的技术规格:

序号	项目		规格/材质	相关标准
1	主框架	矩形钢管	20×30×2/Q235A	GB/T 700-2006
			40×30×3/Q235A	GB/T 700-2006
			40×40×3/Q235A	GB/T 700-2006
			50×30×3/Q235A	GB/T 700-2006
			50×40×3/Q235A	GB/T 700-2006
			100×60×6/Q235A	GB/T 700-2006
		钢板	T2、T3、T10、T16/Q235A	GB/T3274-2017
2	装配和安装用螺栓	M16×50-8.8	GB/T 5783-2016	
		M16×90-8.8	GB/T 5782-2016	
		M16×110-8.8	GB/T 5782-2016	
		M16×150-8.8	GB/T 5782-2016	

六、验收结果

1.样品照片:

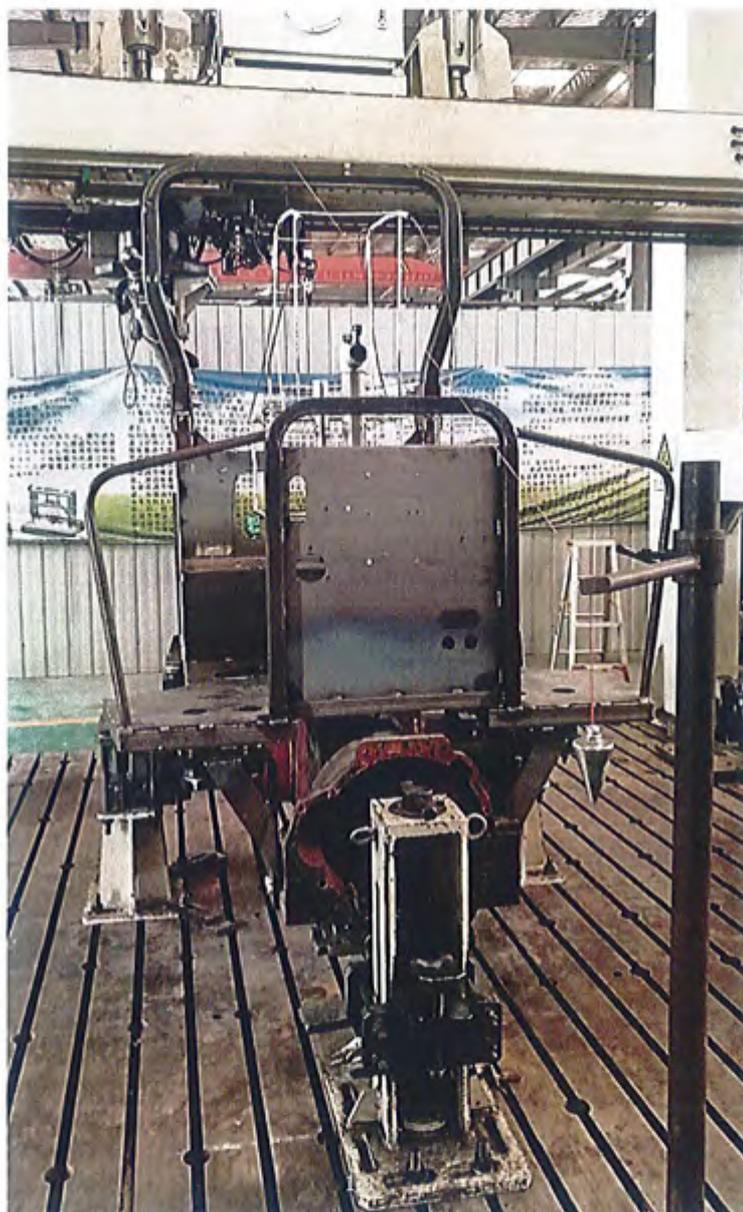


图 3: LD1604.46.001 型拖拉机防翻架照片

2.样品验收结果汇总表:

序号	验收项目	验收结果
1	型号规格	LD1604.46.001
2	商标	/
3	样品编号	LD1604.46.001-01
4	样品数量	1
5	样品材料	Q235A 等
6	包装是否完好	是
7	样品是否完好	是

八、检验结论

经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T19498-2017 等标准规定。

九、附图

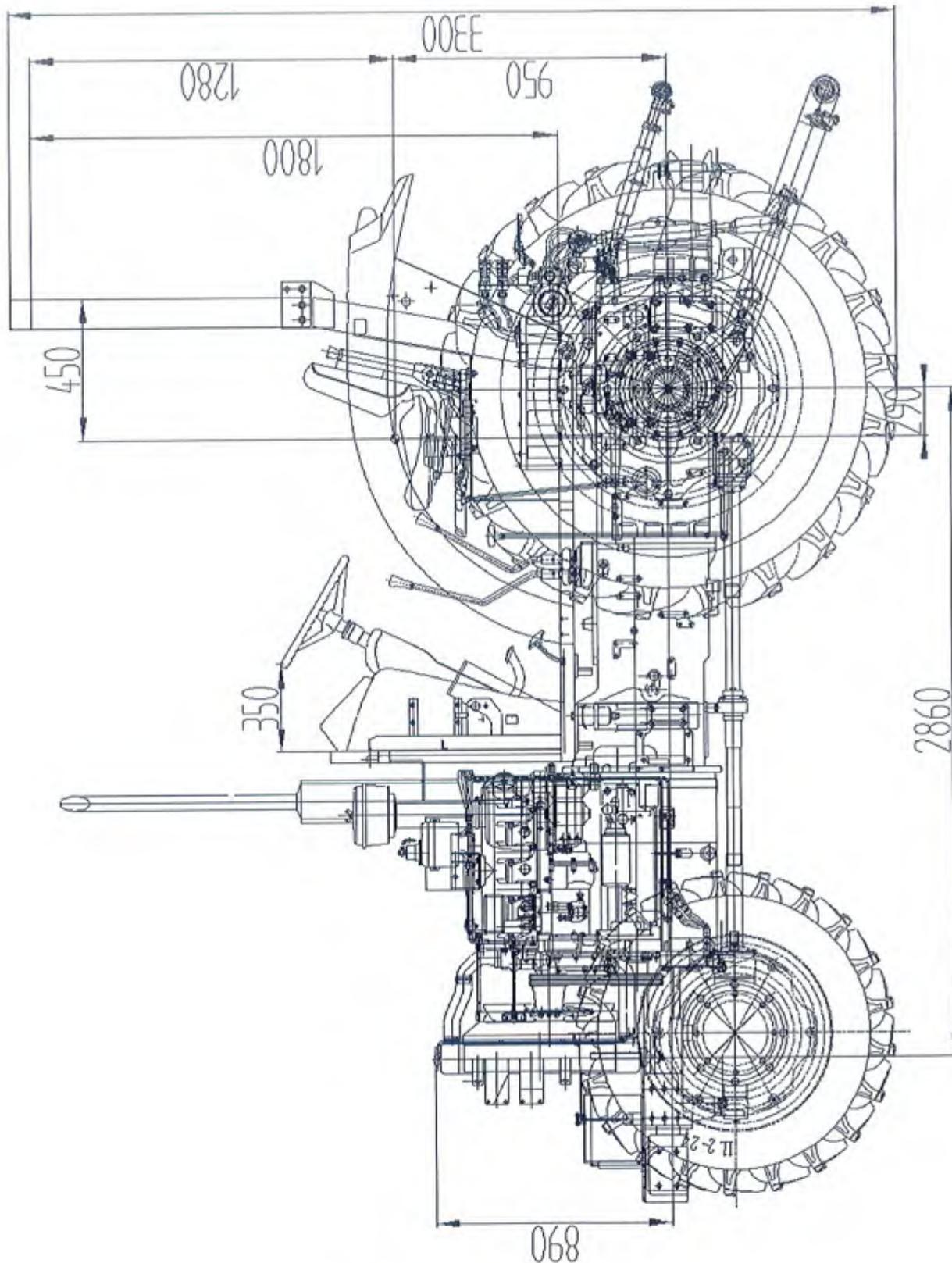


图 4-1：整机结构侧视图

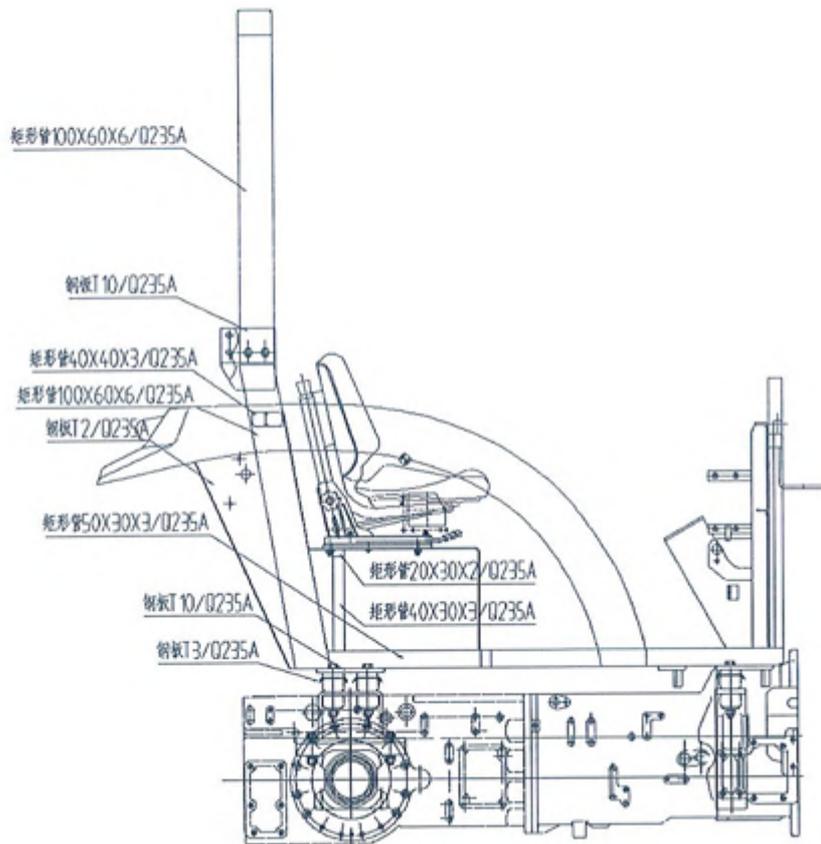


图 4-2: 防翻架结构侧视图

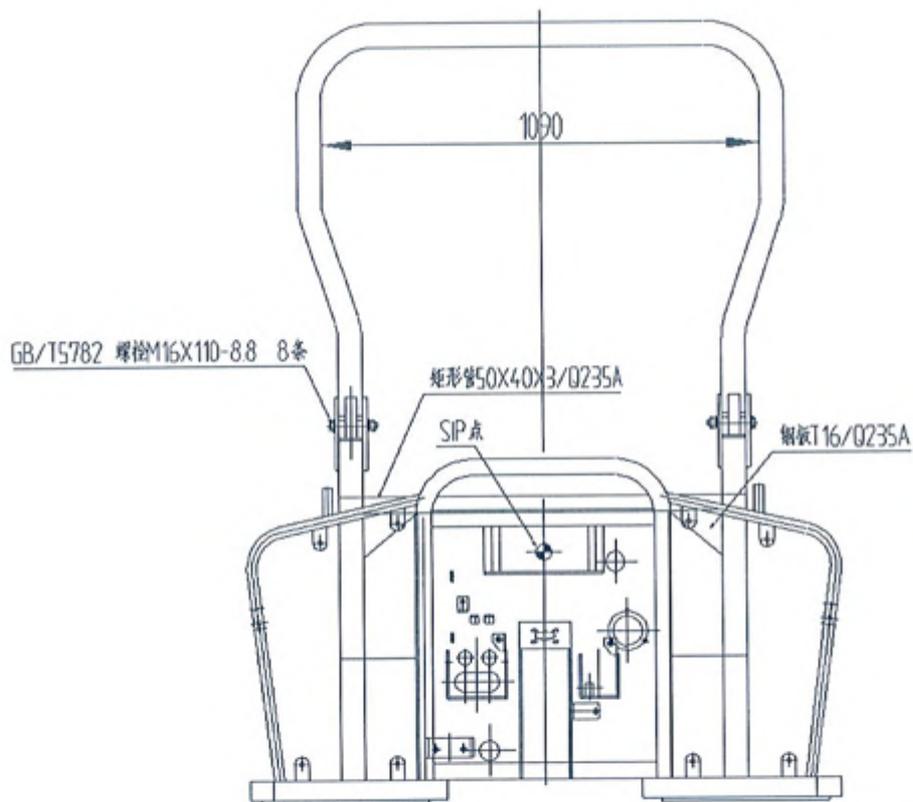


图 4-3: 防翻架结构前视图

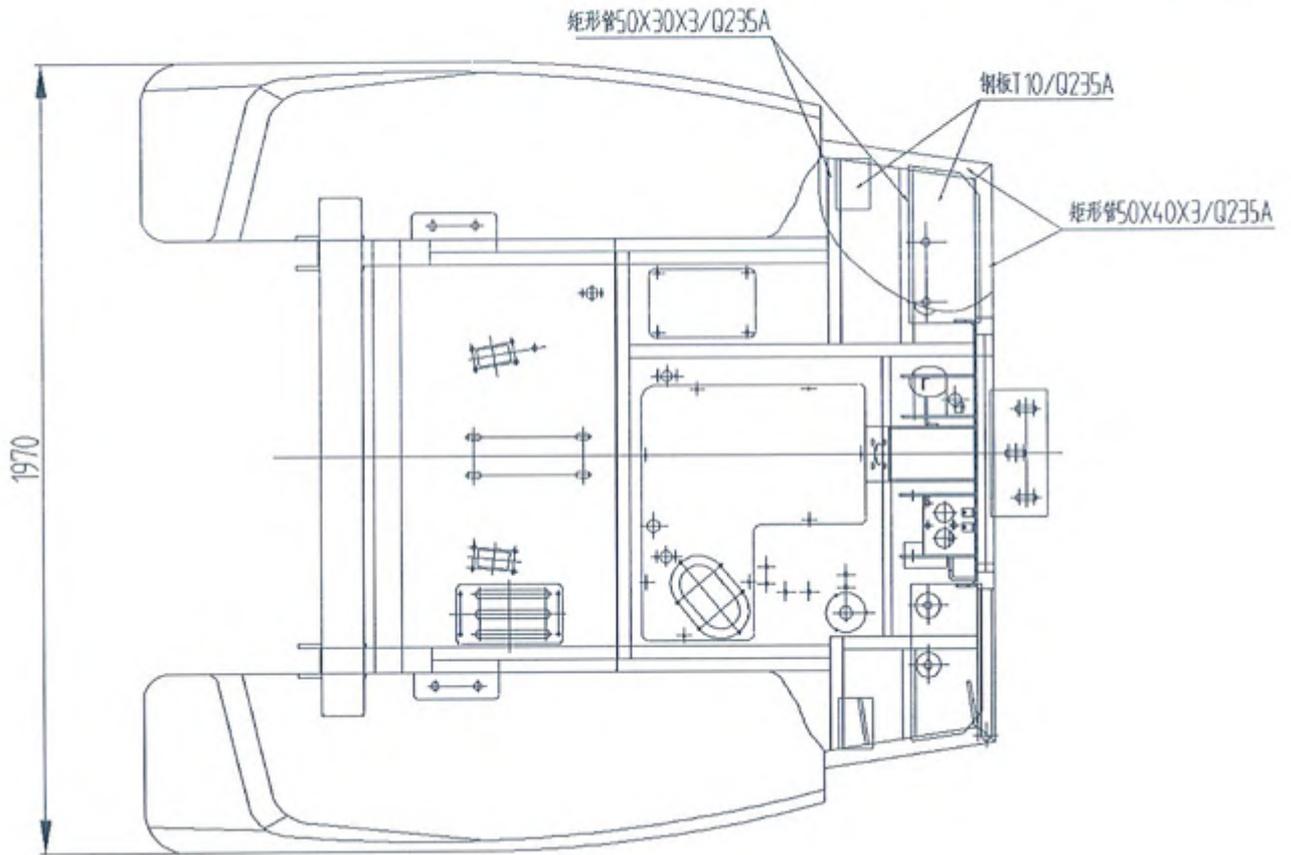


图 4-4: 防翻架地板结构图

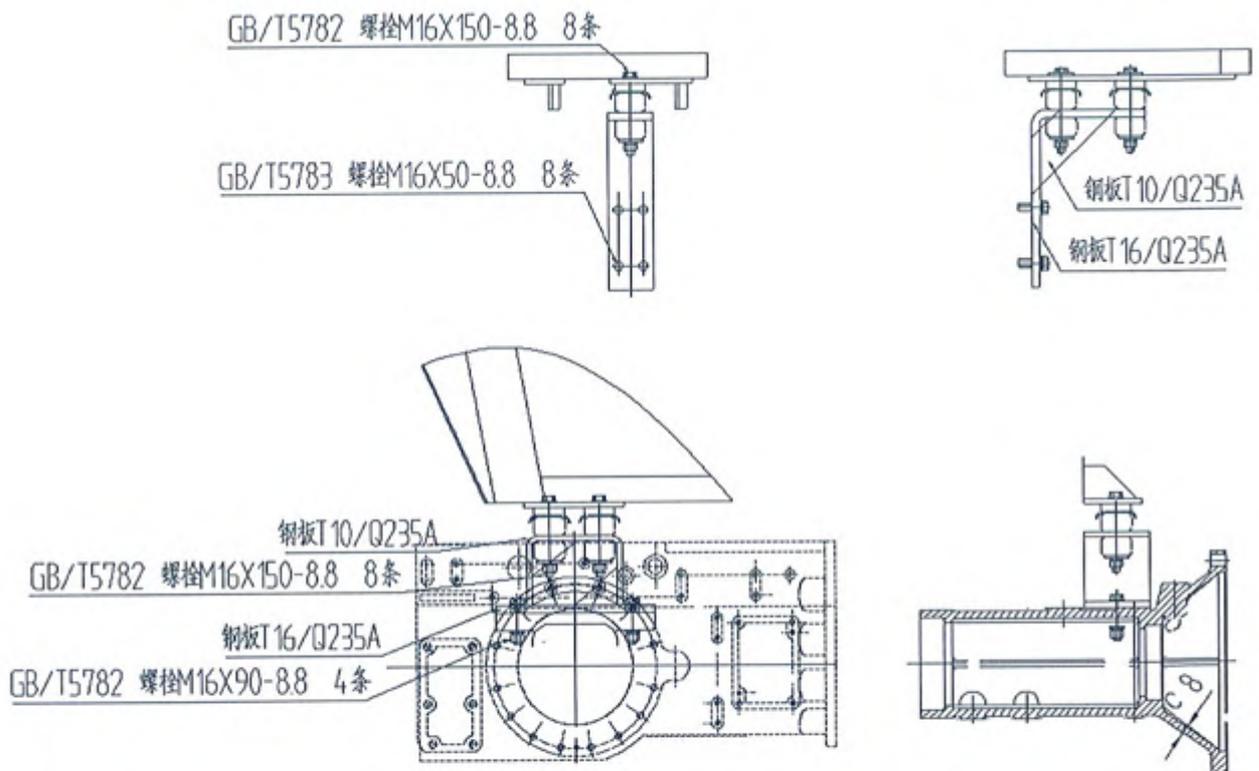


图 4-5: 防翻架前、后支架结构图

加载力-位移曲线图表

曲线 

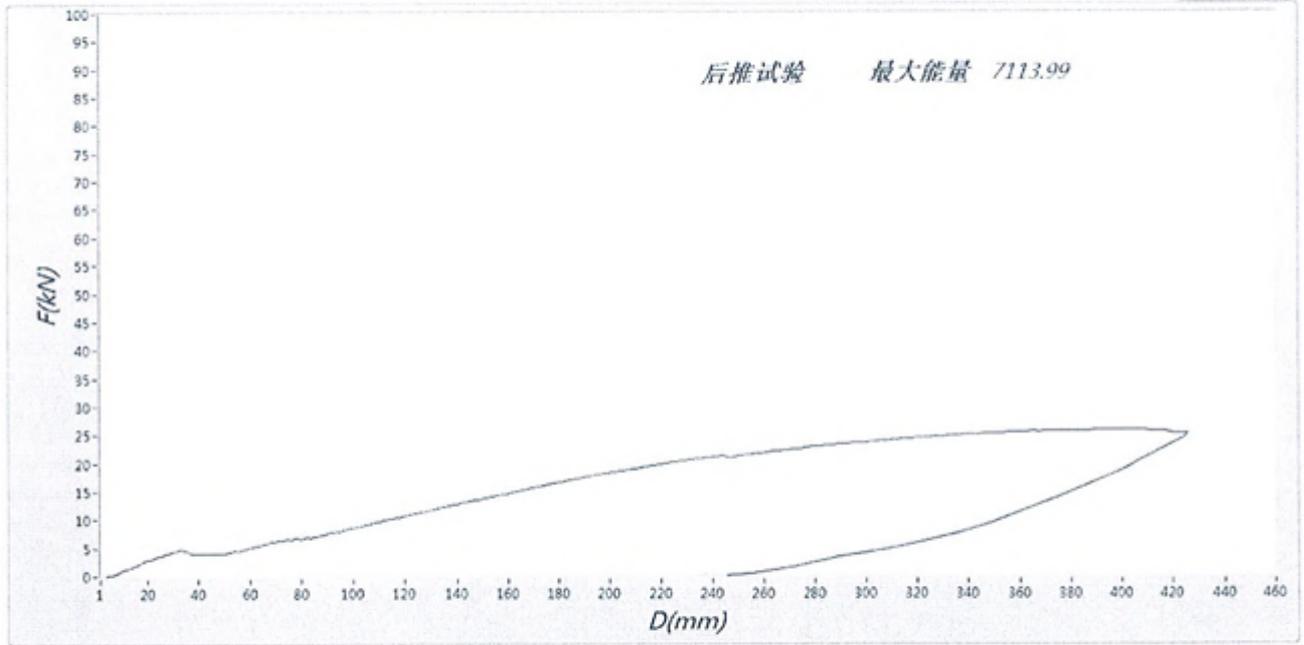


图 5: 防翻架后加载试验时载荷-位移曲线

加载力-位移曲线图表

曲线 

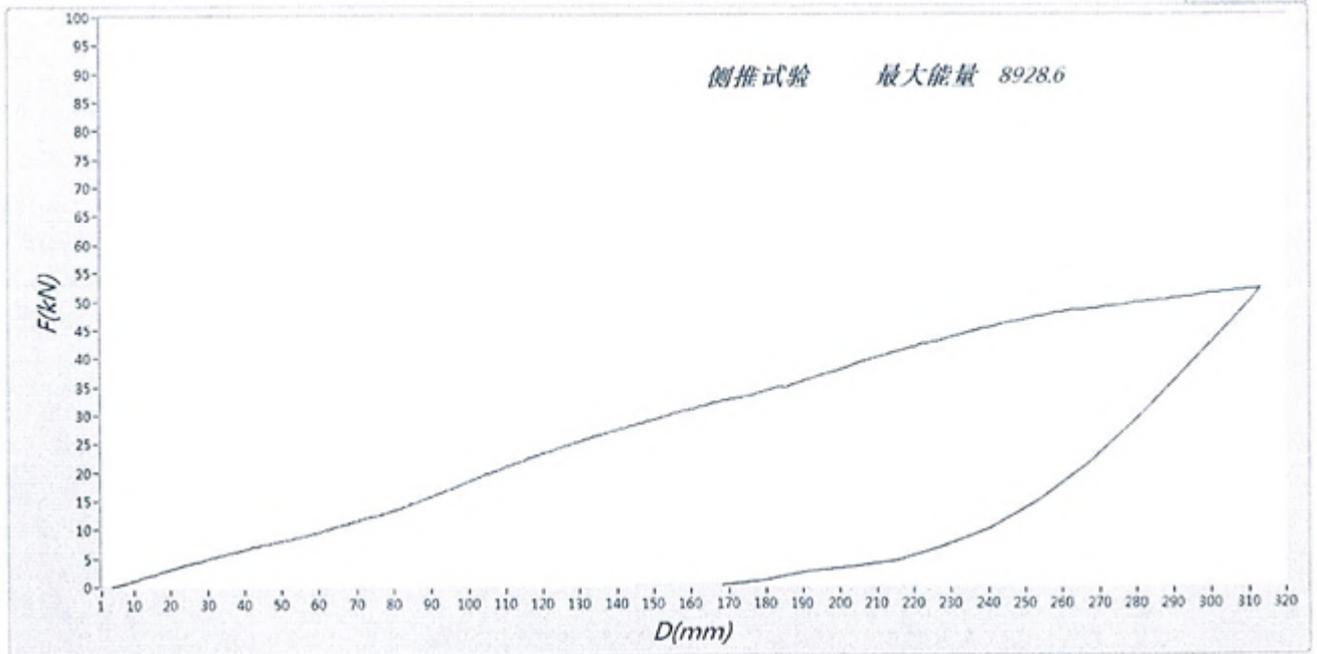


图 6: 防翻架侧加载试验时载荷-位移曲线

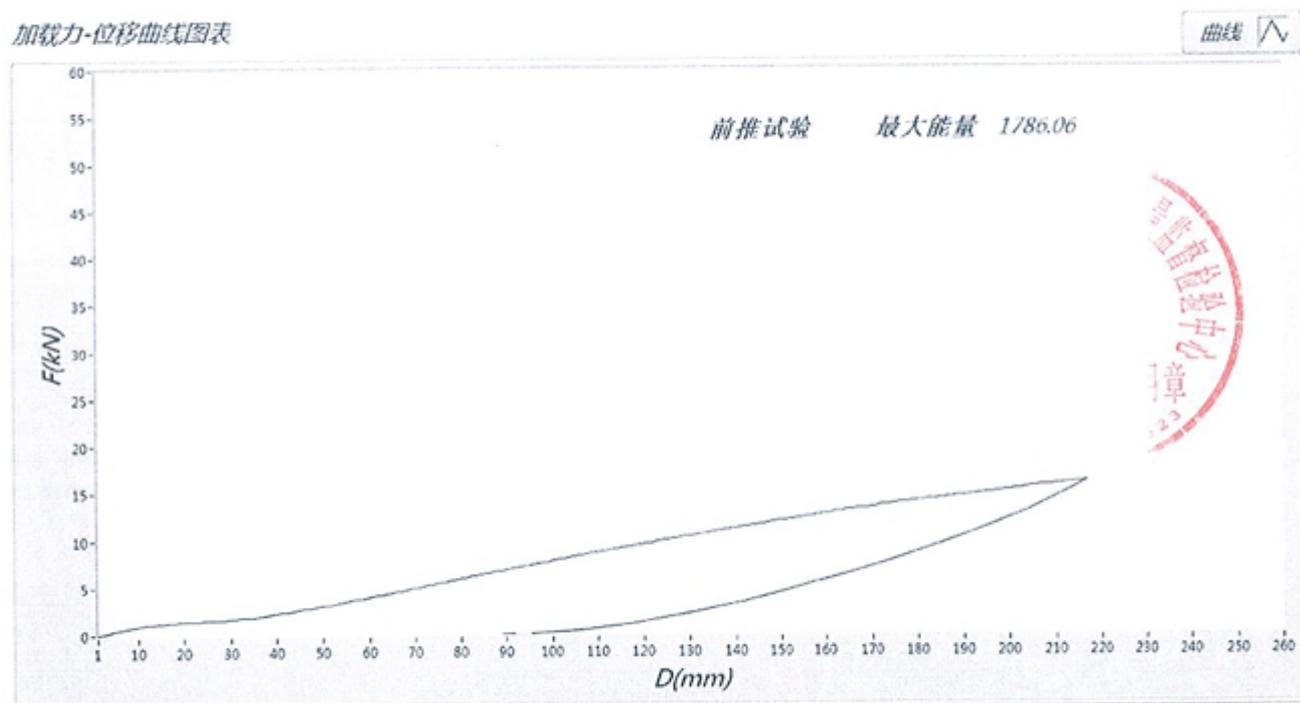


图 7：防翻架前加载试验时载荷-位移曲线

以下空白



161608110841
有效期至2022年8月15日



(2019)豫市监检字(025)号
有效期至2022年9月3日

No: WJ2021CFH010

检 验 报 告

产 品 名 称: 拖拉机驾驶室

型 号 规 格: LC2004.45.001

生 产 单 位: 洛阳丰收芬美得农业机械装备有限公司

委 托 单 位: 洛阳乐驰机械制造有限公司

检 验 类 别: 委托检验

河南省拖拉机柴油机产品
质量监督检验中心



注 意 事 项

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期未提出异议的，视为承认检验结果：
 - (1) 委托检验，由委托方向检验单位提出书面复检申请；
 - (2) 监督检查，由被检方向组织监督检查工作的产品质量技术监督部门或其上级部门提出书面复检申请。
- 6、非本中心抽样的情况，报告仅对样品负责。
- 7、输入网址（<http://www.hnnjpt.com.cn>）或者扫描报告封面右下角的二维码进入我中心报告查询系统，均可查询我中心出具的报告信息。

地址：郑州市红专路 51 号 电话：0371-63310581、65954507

邮编：450002 传真：0371-63310361

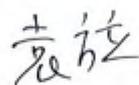
检 验 报 告

产品名称	拖拉机驾驶室	商标	/	型号规格	LC2004.45.001
受检单位	洛阳乐驰机械制造有限公司			联系电话	0379-65218005
生产单位	洛阳丰收芬美得农业机械装备有限公司			联系电话	0379-65218876
任务来源	洛阳乐驰机械制造有限公司委托				
样品数量	1	抽样基数	/	检查样品 人 员	谢敬龙
样品等级	合格品	样品到达 日 期	2021.01.19	送样人员	史冬辉
检验时间	2021.03.17-03.18	来样方式	送 样	样品状态	完好可检
主要检 验设备	拖拉机防护装置试验台				
检验依据	1、GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件 2、GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第1部分：轮式拖拉机				
检验结论	<p>经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T 19498-2017 等标准规定。</p> <p style="text-align: right;">(检验检测专用章)</p> <p style="text-align: right;">签发日期：2021年3月24日</p>				
备注	仅对送检样品负责。				

批准:



审核:



主检:刘俊鹏

一、概述

受洛阳乐驰机械制造有限公司委托，河南省拖拉机柴油机产品质量监督检验中心于 2021 年 03 月 17 日至 2021 年 03 月 18 日，在拖拉机防护装置试验室对洛阳丰收芬美得农业机械装备有限公司生产的拖拉机驾驶室（LC2004.45.001）进行了静强度试验。

二、试验依据

GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件

GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第 1 部分：轮式拖拉机

三、试验所用主要仪器设备

序号	名称	型号规格	制造单位
1	拖拉机防护装置试验台	FHT-S-2	洛阳西苑车辆与动力检验所有限公司

四、技术参数

安装被试防护装置拖拉机整机照片



图 1: LC2104 拖拉机整机照片

安装被试防护装置拖拉机技术规格

项目		参数指标
型号		LC2104
型式		4WD
商标		/
无配重质量 (kg)	前	2250
	后	4500
	总	6750
用于计算加载能量和压垮力的参考质量 (kg)		6750
轴距(mm)		2625
最小轮距(mm) (前/后)		1700/1830
轮胎规格 (前/后)		14.9-28/18.4-38
拖拉机是否具有双向行驶操作位置		否
拖拉机座椅	商标	/
	型式	机械悬浮式
	型号	SN6-0000-E(628-2)
驾驶座标志点 (SIP) 位置:		驾驶座标志点 (SIP) 位于拖拉机纵向中心平面, 在后轴中心点前方 230mm 上方 1030mm 处
座椅调节范围(mm)	水平纵向	± 75
	垂直方向	0
说明: 该驾驶室按生产厂家声明的连接方法, 连接于相应的拖拉机底盘上进行试验		

五、防护装置技术参数

1 驾驶室前、后部位安装细节:



图 2-1: 驾驶室前侧安装于壳体形式



图 2-2: 驾驶室后侧安装于半轴壳体的形式

带有驾驶座标志点 (SIP) 的驾驶室和安装细节的结构图: (见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图

防护装置构成的简要叙述:

此拖拉机驾驶室是此拖拉机驾驶室是一个六柱全焊接框架结构,在拖拉机前后各有两个安装支架,前面的安装点设置在传动箱侧壁上,后面的安装点在左右半轴壳上;可通过左右驾驶室门直接进入驾驶室,拖拉机的后部玻璃窗可方便地打开,可用于非常情况下逃生;没有辅助的加强框架。防护装置不可倾翻,不可折叠。

2.尺寸:

序号	项目		单位	数值
1	防护装置内顶距驾驶座标志点的高度		mm	1010
2	防护装置内顶距拖拉机地板的高度		mm	1515
3	在驾驶座标志点上面(810+ α_v)mm 处防护装置内部的宽度		mm	1200
4	在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度		mm	1500
5	从方向盘中心距防护装置右边的距离		mm	750
6	从方向盘中心距防护装置左边的距离		mm	750
7	从方向盘边缘距防护装置的最小距离		mm	360
8	门的宽度	顶部	mm	870
		中间	mm	920
		底部	mm	320
9	门的高度	比地板高	mm	1375
		比最高的上机踏板高	mm	1790
		比最低的上机踏板高	mm	2240
10	装配防护装置的拖拉机总高		mm	3420
11	防护装置的最大宽度(包括挡泥板)		mm	2200
12	在驾驶座标志点上面(810+ α_v)mm 处到防护装置后边的水平距离		mm	240

3.防护装置所用材料的技术规格:

序号	项目		规格/材质	相关标准
1	主框架	矩形钢管	80×40×4/Q235-A	GB/T 700-2006
			70×50×4/Q235-A	GB/T 700-2006
			70×60×4/Q235-A	GB/T 700-2006
			60×30×4/Q235-A	GB/T 700-2006
			50×50×5/Q235-A	GB/T 700-2006
			50×50×3/Q235-A	GB/T 700-2006
			50×40×4/Q235-A	GB/T 700-2006
			50×40×3/Q235-A	GB/T 700-2006
			50×30×4/Q235-A	GB/T 700-2006
			钢板	T3、T8、T10、T16/Q235-A
2	装配和安装用螺栓:		M16×50-10.9	GB/T 5783-2016
			M16×150-10.9	GB/T 5782-2016
			M16×90-8.8	GB/T 5782-2016
3	顶棚		聚乙烯滚塑上顶	/
4	玻璃		5/钢化玻璃	/
5	翻车时能支撑拖拉机的前端最硬点(防翻架):		/	/

六、验收结果

1.样品照片:



图 3: LC2004.45.001 型拖拉机驾驶室照片

2.样品验收结果汇总表:

序号	验收项目	验收结果
1	型号规格	LC2004.45.001
2	商标	/
3	样品编号	LC2004.45.001-01
4	样品数量	1
5	样品材料	Q235-A 等
6	包装是否完好	是
7	样品是否完好	是

八、检验结论

经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T 19498-2017 等标准规定。

九、附图

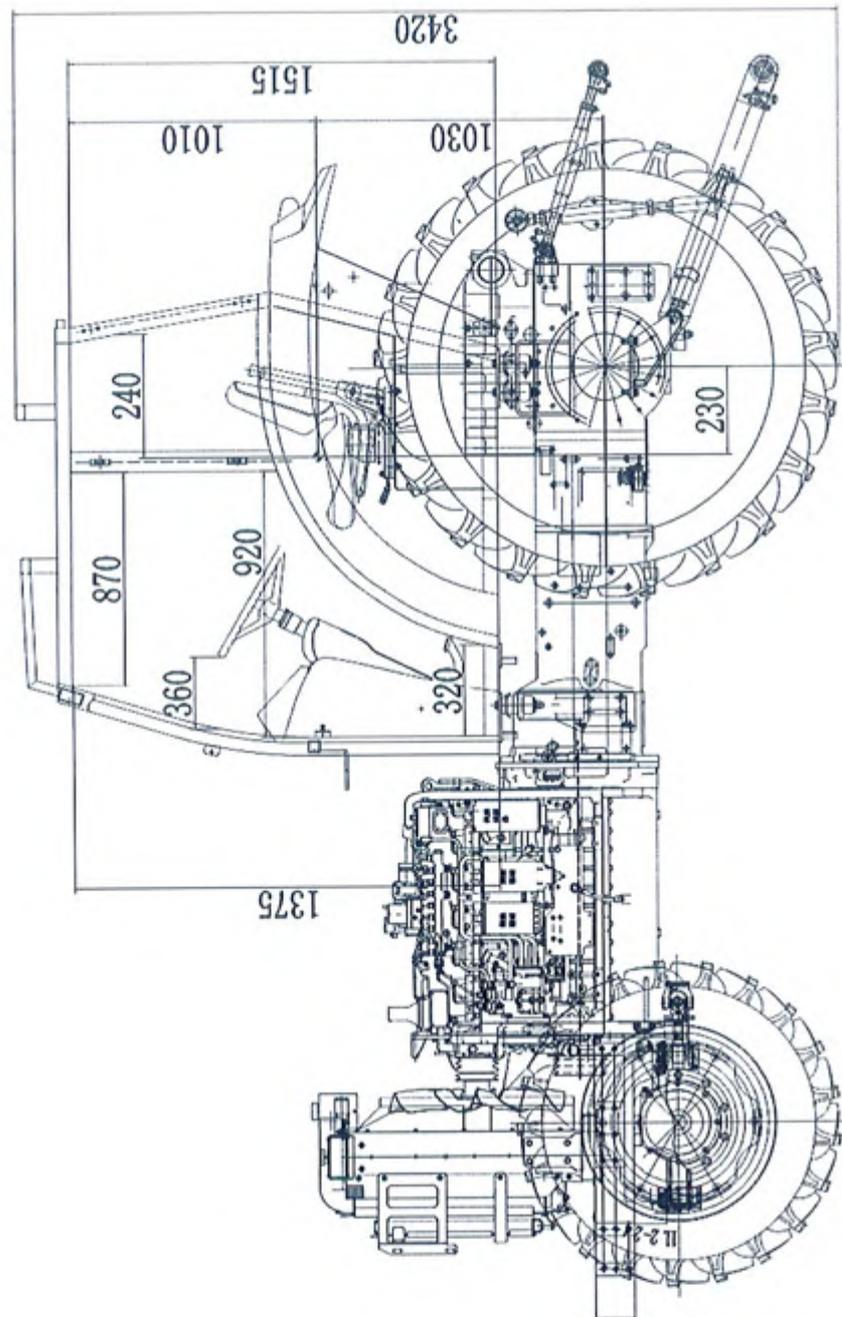


图 4-1: 整机结构侧视图

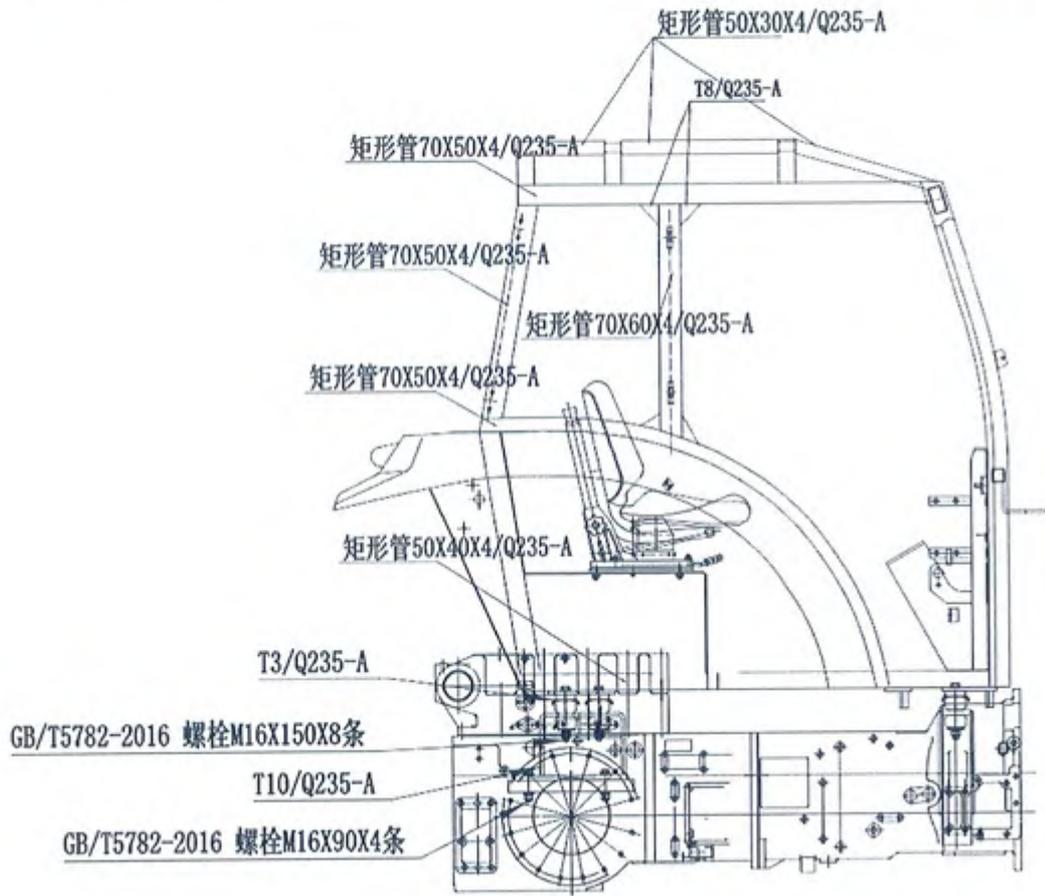


图 4-2: 驾驶室结构侧视图

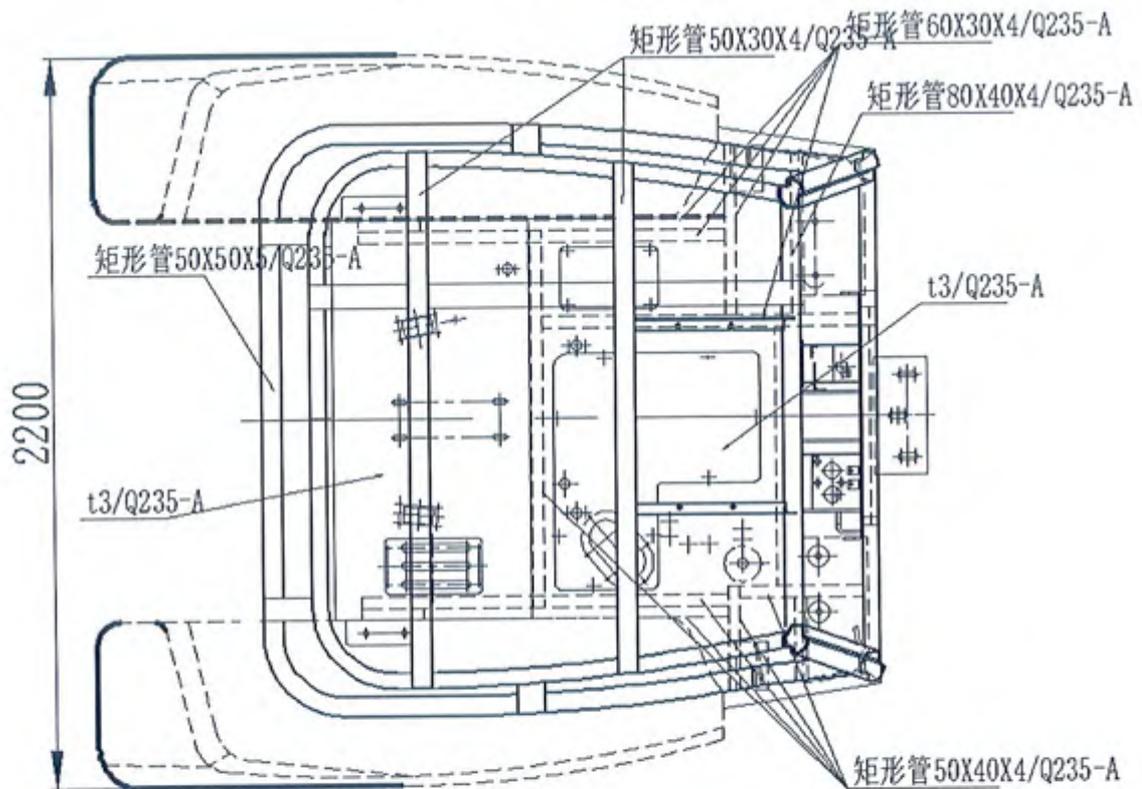


图 4-3: 驾驶室地板结构图

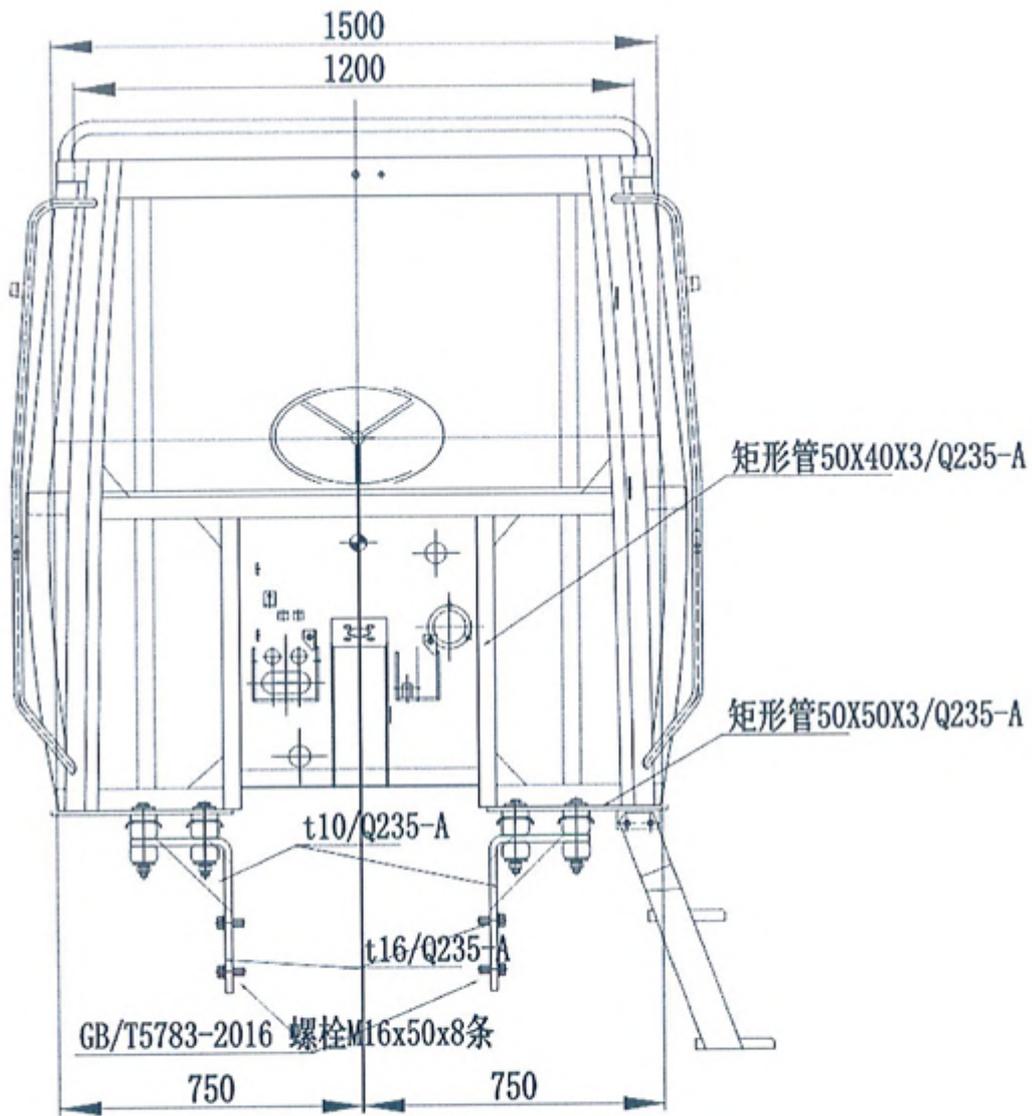


图 4-4: 驾驶室结构前视图

加载力-位移曲线图表

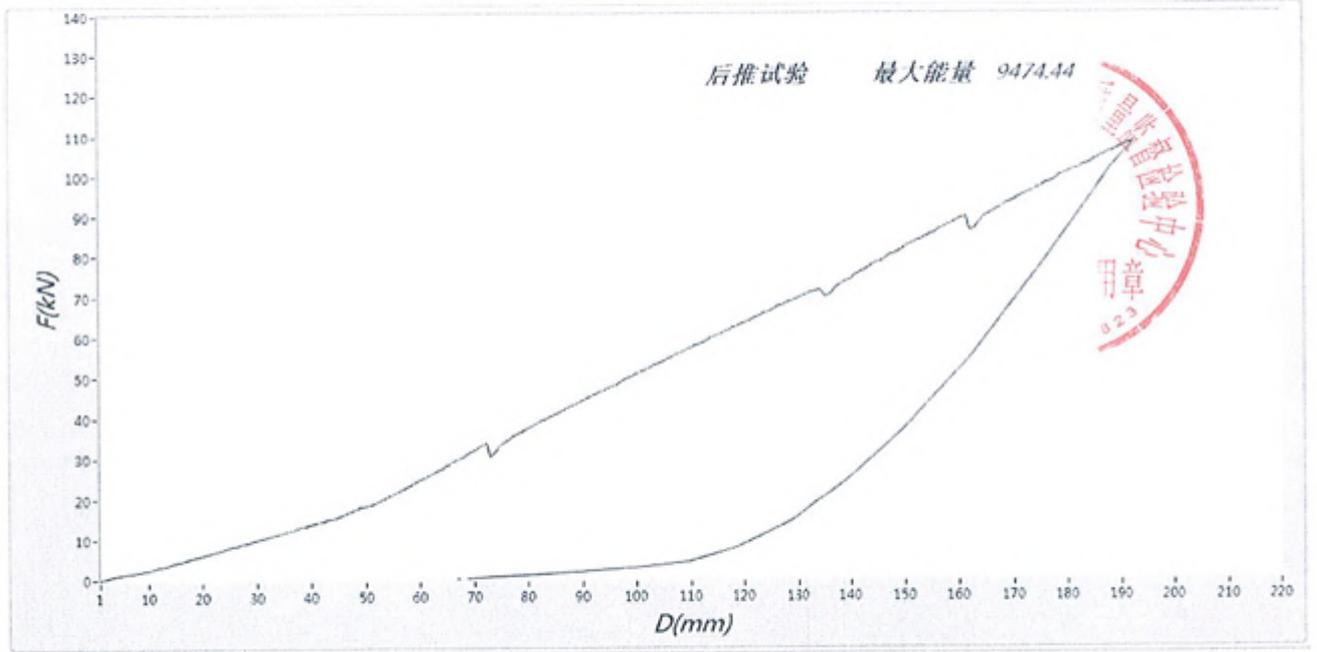


图 5: 驾驶室后加载试验时载荷-位移曲线

加载力-位移曲线图表

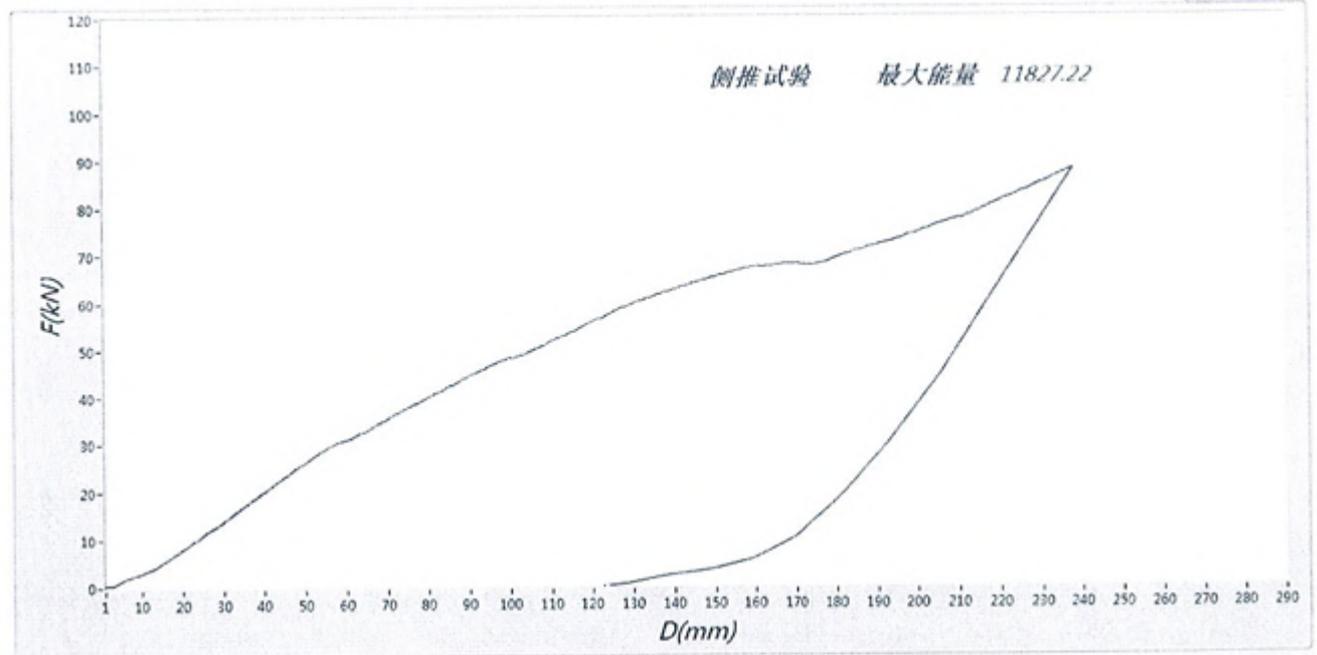


图 6: 驾驶室侧加载试验时载荷-位移曲线

以下空白