



161508090843



检测
CNAS L1337

编号: NW202103025

检 验 报 告

产品名称 拖拉机驾驶室

型号规格 LF1204-B. 45. 011

委托单位 阿斯孚特（洛阳）科技有限公司

生产单位 洛阳福格森机械装备有限公司

检验类别 委托检验（技术扩展）

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心



声 明

- 1 报告无 “检验专用章”、“检验单位公章” 无效。
- 2 报告无主检人、审核人、批准人签字无效。
- 3 报告涂改无效。
- 4 复制报告未重新加盖 “检验专用章”、“检验单位公章” 无效。
- 5 扫描报告封面二维码或输入网址 (www.sdnjy315.cn) 进入报告查询系统, 输入报告编号、报告签发日期, 系统可显示报告的相关信息。如无登记信息, 报告无效。
- 6 对检验报告若有异议, 应于收到报告之日起十五日之内向检验单位提出, 逾期不予受理 (超过期限, 因样品的原因而造成无法弥补的后果时, 客户应承担相应的责任)。
- 7 一般情况下, 委托检验结果 “仅对送检样品负责”。
- 8 客户对其所提供信息的真实性负责。

地址: 山东省济南市桑园路 50 号

电 话: (0531) 88623868

邮编: 250100

传 真: (0531) 88623868

电子信箱: sdnjz@163.com

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

№: NW202103025

共 15 页 第 1 页

任务来源	企业委托	检验类别	委托检验（技术扩展）
委托单位	阿斯孚特（洛阳）科技有限公司	委托单位地址	河南省洛阳市孟津县麻屯镇浙商工业园开元路 02 号
生产单位	洛阳福格森机械装备有限公司	生产单位地址	洛阳空港产业集聚区（孟津县常袋镇半坡村）
样品名称	拖拉机驾驶室	来样方式	送样
型号规格	LF1204-B. 45. 011	抽样基数	/
商 标	/	样品数量	1 台
原 编 号	LF1204-B-200514	样品编号	LF1204-B-200514
生产日期	2020. 05	送样时间	2020. 11. 09
样品等级	合格品	抽样地点	/
检验地点	本中心拖拉机、车辆综合试验室	送 样 人	王君祥
检验时间	2020. 11. 12、2021. 03. 12	样品状态	完整
检验项目	静强度		
主要检验设备	防护装置静强度试验台、钢卷尺、手持式激光测距仪、手持气象站		
检 验 依 据	GB 18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第 1 部分：轮式拖拉机 GB/T 19498-2017 农林拖拉机防护装置 静态试验方法和验收技术条件		
检 验 结 果	本检验报告是编号NW20211015检验报告的技术扩展报告，本扩展报告增加了该型号拖拉机驾驶室的适用机型。经过审核，符合GB/T 19498-2017标准第8.9条的规定，批准LF1204-B. 45. 011型拖拉机驾驶室适用机型的技术扩展。 		
备 注	仅对送检样品负责		
主检: 徐沛芳 审核: 陈光润 批准: 郭兴仁			

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 2 页



LF1204-B. 45. 011型拖拉机驾驶室

生 产 单 位： 洛阳福格森机械装备有限公司（委托单位提供）

地 址： 洛阳空港产业集聚区（孟津县常袋镇半坡村）

委 托 单 位： 阿斯孚特（洛阳）科技有限公司

地 址： 河南省洛阳市孟津县麻屯镇浙商工业园开元路02号

邮 政 编 码： 471132

电 话： 0379-67072257

传 真： 0379-67891801

联 系 人： 李林强

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 3 页

1 试验所用主要仪器设备

序号	名 称	型号、规格	制 造 单 位
1	防护装置静强度试验台	SY-NJ-FHQD30	吉林省生溢科技有限公司

以上仪器设备均经过计量部门检定，并在有效期内。

2 试验拖拉机的整机技术参数（委托单位提供）

2.1 拖拉机的商标： /

型 号： LF1204-B

型 式： 4WD

2.2 拖拉机样机照片



图1 /牌LF1204-B 型拖拉机整机

2.3 说明

驾驶室按生产厂家声明的连接方法，连接于相应的拖拉机底盘上进行试验。

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 4 页

2.4 不带配重质量（带驾驶室、无驾驶员）

前	1500	kg
后	2160	kg
总计	3660	kg

拖拉机最大允许质量：4860 kg

用于计算水平加载输入能量和压垮力的质量：3930 kg

质量比（最大允许质量/参考质量）： 1.237

2.5 最小轮距和轮胎规格

	最小轮距/mm	轮胎规格
前	1280	9.5-24
后	1390	14.9-30

2.6 拖拉机座椅

拖拉机是否有可双向行驶的操作位置（座椅和方向盘可调转 180°）： 否

座椅的牌号（商标）/型号/型式： / / SMT-CS06-1/机械悬浮式

座椅生产单位：潍坊舒美特机械有限公司

驾驶座标志点（SIP）位置：

驾驶座标志点位于拖拉机纵向中心面上，在拖拉机后轴上方 821 mm，前方 209 mm 处。

调整范围：

纵向（ $\pm a_h$ ）： ± 70 mm

垂向（ $\pm a_v$ ）： ± 0 mm

3 驾驶室的技术参数

3.1 驾驶室结构（委托单位提供）

3.1.1 带有驾驶座标志点（SIP）的驾驶室和安装细节的结构图：（见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5、图 4-6、图 4-7 和图 4-8）

3.1.2 驾驶室构成的简要叙述

（1）结构型式：四柱式拖拉机驾驶室。顶部框架为矩形钢管和钢板的焊合体；中部有四根支撑立柱，前、后立柱均为异型钢管；下部框架为矩形钢管的焊合体；地板由矩形钢管和钢板组成。顶部框架、立柱、下部框架、地板与挡泥板焊接成一体。驾驶员座椅直接用螺栓固定在驾驶室后部地板上。驾驶室左右两侧各有一个车门，后部有一个车窗；车门、车窗玻璃分别采用

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 5 页

5 mm 厚的钢化玻璃。车门、后窗均可打开，均可作为紧急出口，两侧车门下部均有上车阶梯。

(2) 安装支架：驾驶室前部用安装支架固定在变速箱壳体上；驾驶室后部用安装支架固定在后轴壳体上。

(3) 覆盖件和衬垫的说明：安装支架与驾驶室框架之间安装有橡胶减振垫。

(4) 进出防护装置和紧急出口的方式：两侧车门均可进出驾驶室，后窗同时可作为紧急出口。

(5) 附加框架：无

(6) 防护装置可否倾翻/可否折叠：不能倾翻也不能折叠。

3.2 显示安装细节的照片

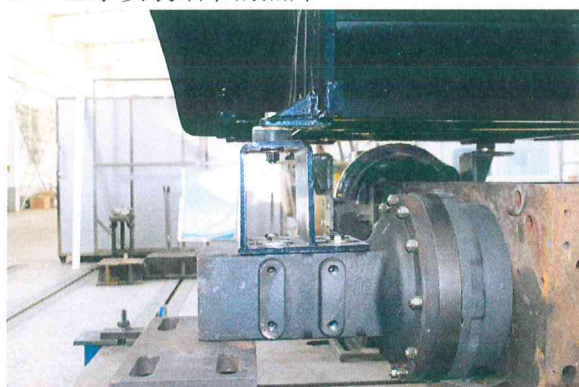


图 2 驾驶室后部左侧安装于后轴壳体的形式
(后视)

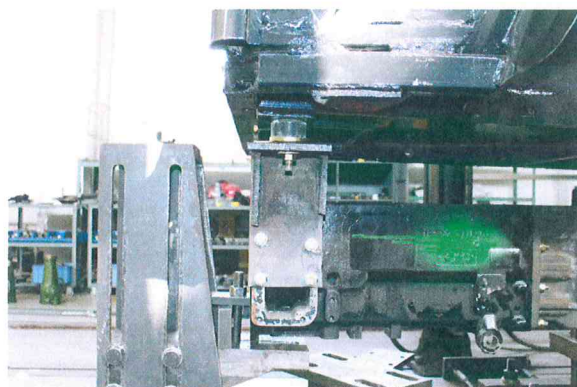


图 3 驾驶室前部左侧安装于壳体的形式
(侧视)

3.3 尺寸

3.3.1 顶棚离驾驶座标志点的高度	985	mm
3.3.2 顶棚离拖拉机地板的高度	1475	mm
3.3.3 在驾驶座标志点上面 ($810+a_v=840$) mm 处防护装置的内部宽度	1059	mm
3.3.4 在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度	1190	mm
3.3.5 从方向盘中心到防护装置右边的距离	595	mm
3.3.6 从方向盘中心到防护装置左边的距离	595	mm
3.3.7 从方向盘边缘到防护装置的最小距离	363	mm
3.3.8 在驾驶座标志点上面 ($810+a_v=840$) mm 处，到防护装置后边的水平距离	397	mm

3.4 驾驶室所用材料及钢材的技术规格 (委托单位提供)

	规格	材料	相关标准
主框架:	异型管 126×89×3	Q235A	GB/T 700
	异型管 74×74×3	Q235A	GB/T 700

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 6 页

	矩管 80×47×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 70×50×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 50×50×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 50×40×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 50×30×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 40×40×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 40×30×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 40×30×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 30×30×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 25×25×3	Q235A	GB/T 700
钢板:	钢板 10	Q235A	GB/T 3274
	钢板 8	Q235A	GB/T 3274
	钢板 5	Q235A	GB/T 3274
	钢板 3	Q235A	GB/T 3274
前连接支架:	钢板 10	Q235A	GB/T 3274
	钢板 5	Q235A	GB/T 3274
后连接支架:	钢板 10	Q235A	GB/T 3274
挡泥板:	钢板 1.4	Q235A	GB/T 3274
玻璃:	T5	钢化玻璃	GB 9656
装配和安装用螺栓:	规格	数量	相关标准
	M16×110-8.8	6	GB/T 5782
	M14×40-10.9	8	GB/T 5783
	M12×40-8.8	8	GB/T 5783

4 试验结果

4.1 试验条件

加载试验是在:

左后方

后顶部

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 7 页

右侧边

前顶部

用于计算水平加载输入能量和压垮力的质量：3930 kg

施加于框架上的能量和加载力：

左后纵向	5.530 kJ
后压垮力	78.600 kN
右侧水平	6.884 kJ
前压垮力	78.600 kN

4.2 试验后的永久变形

4.2.1 各项试验后所测得的驾驶室的最大永久变形量

后部（朝前）	左边：	88	mm
	右边：	88	mm
前部（朝前）	左边：	81	mm
	右边：	81	mm
侧面（向左）	前面：	129	mm
	后面：	129	mm
顶部（朝下）	后面	左边：	6 mm
		右边：	5 mm
	前面	左边：	7 mm
		右边：	5 mm

4.2.2 侧向加载试验时，瞬时变形和永久变形之间的总差值（弹性变形）：105 mm

4.3 曲线图表

驾驶室纵向加载试验时载荷—位移曲线图见图 5

驾驶室第一次压垮试验时载荷—时间曲线图见图 6

驾驶室侧向加载试验时载荷—位移曲线图见图 7

驾驶室第二次压垮试验时载荷—时间曲线图见图 8

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 8 页

4.4 安装该驾驶室的拖拉机（委托单位提供）（其中 MF904、MF804、MF704 为新增机型）

商标	型号	型式	质量			可否 倾翻	轴距	最小轮距	
			前轮	后轮	总质量			前	后
		2/4WD	kg	kg	kg	是/否	mm	mm	mm
/	LF1204-B	4WD	1500	2160	3660	否	2030	1280	1390
/	LF1004-B	4WD	1250	1805	3055	否	2030	1280	1390
/	LF954-B	4WD	1190	1715	2905	否	2030	1280	1390
/	LF904-B	4WD	1100	1655	2755	否	2030	1280	1390
/	MF904	4WD	1130	1700	2830	否	1990	1300	1300
/	MF804	4WD	1000	1510	2510	否	1990	1300	1300
/	MF704	4WD	880	1310	2190	否	1990	1300	1300

4.5 对其他机型的适用性声明

经核查，阿斯孚特（洛阳）科技有限公司提供的 LF1204-B. 45. 011 型拖拉机驾驶室能够满足验收条件，并且其在上设计上也可以用于其他型号的拖拉机，同时满足了下列 4. 5. 1~4. 5. 5 之条件：

4. 5. 1 本中心于 2020 年 11 月 12 日对阿斯孚特（洛阳）科技有限公司提供的 LF1204-B. 45. 011 型拖拉机驾驶室进行了驾驶室静强度试验，出具检验报告，报告编号为 NW202011015，本中心是对原驾驶室进行试验的试验站。

4. 5. 2 原试验用于计算能量的质量为 3930 kg，本次申请增加机型中拖拉机的最大质量为 2830 kg，所要求的能量为原试验所计算能量的 72. 0 %，未超过原试验所计算能量 5 %。

4. 5. 3 申请增加机型的驾驶室与拖拉机的连接方法及拖拉机上安装驾驶室的部件是相同的。

4. 5. 4 申请增加机型的挡泥板和发动机罩等可以对驾驶室提供支撑的一切部件都是相同的或者是可以提供相同的支撑的。

4. 5. 5 申请增加机型的座椅与驾驶室的相对位置和关键尺寸以及驾驶室在拖拉机上的相对位置是相同的，在整个试验中能保证以原报告基准 (SIP) 确认的容身区仍然处在已变形驾驶室的保护范围内。

因此，我中心认为阿斯孚特（洛阳）科技有限公司提出的扩展适用机型的申请符合 GB/T 19498-2017 标准第 8. 9 条的规定，批准此型号拖拉机驾驶室适用机型的技术扩展。

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 9 页

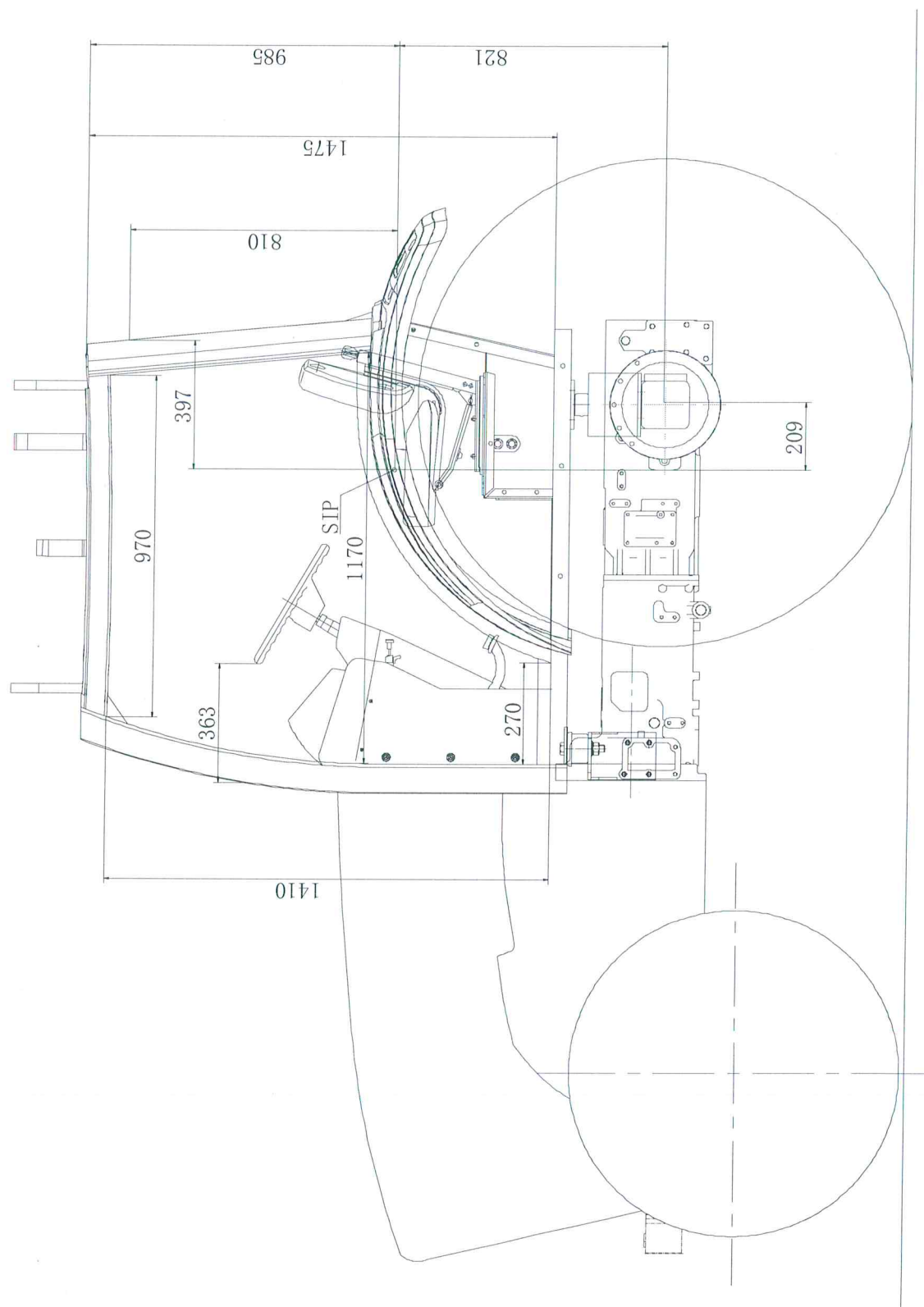


图4-1 驾驶室安装于整车的结构侧视图

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

№ : NW202103025

共 15 页 第 10 页

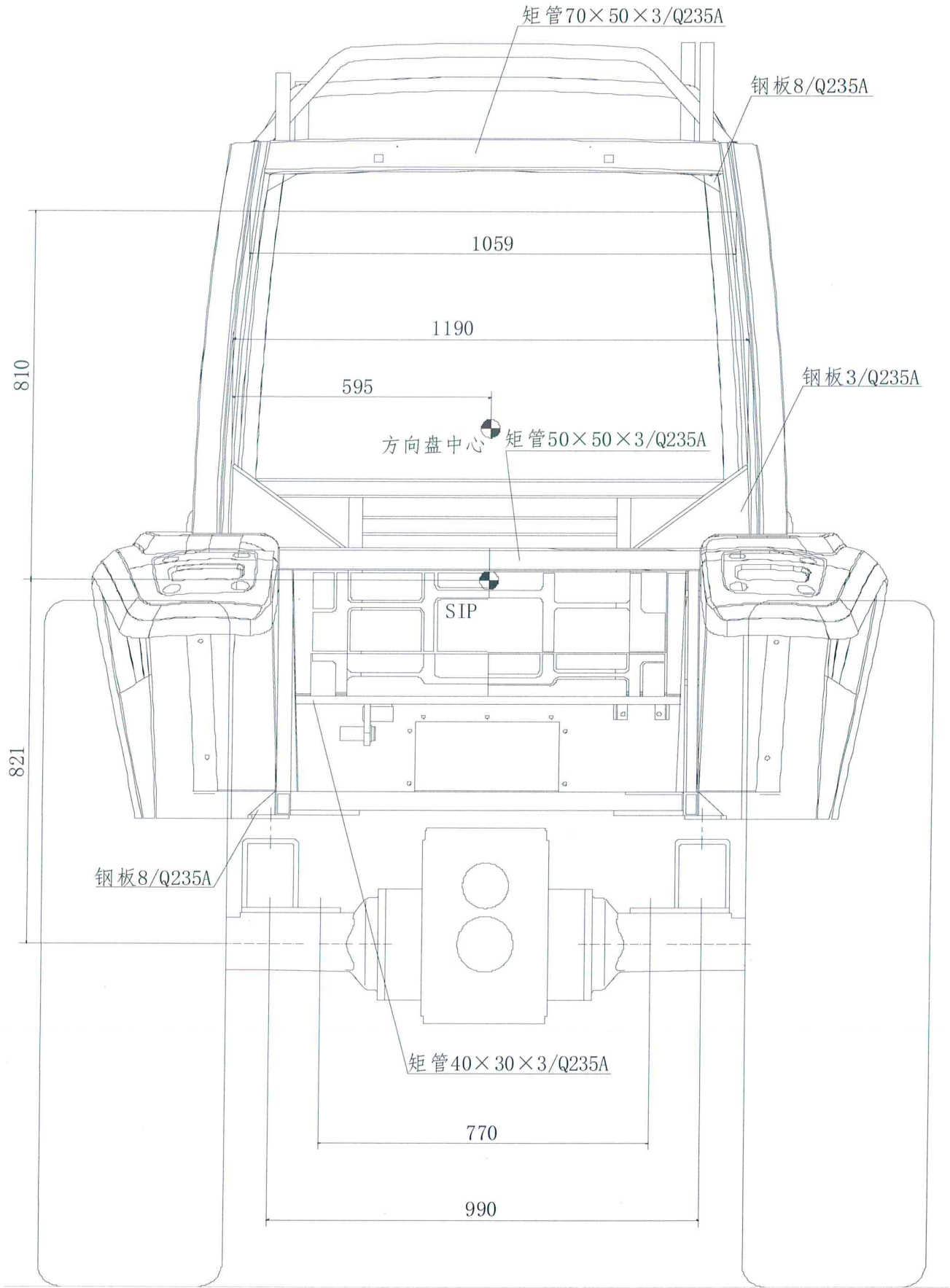


图4-2 驾驶室安装于整车的结构后视图

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

№: NW202103025

共 15 页 第 11 页

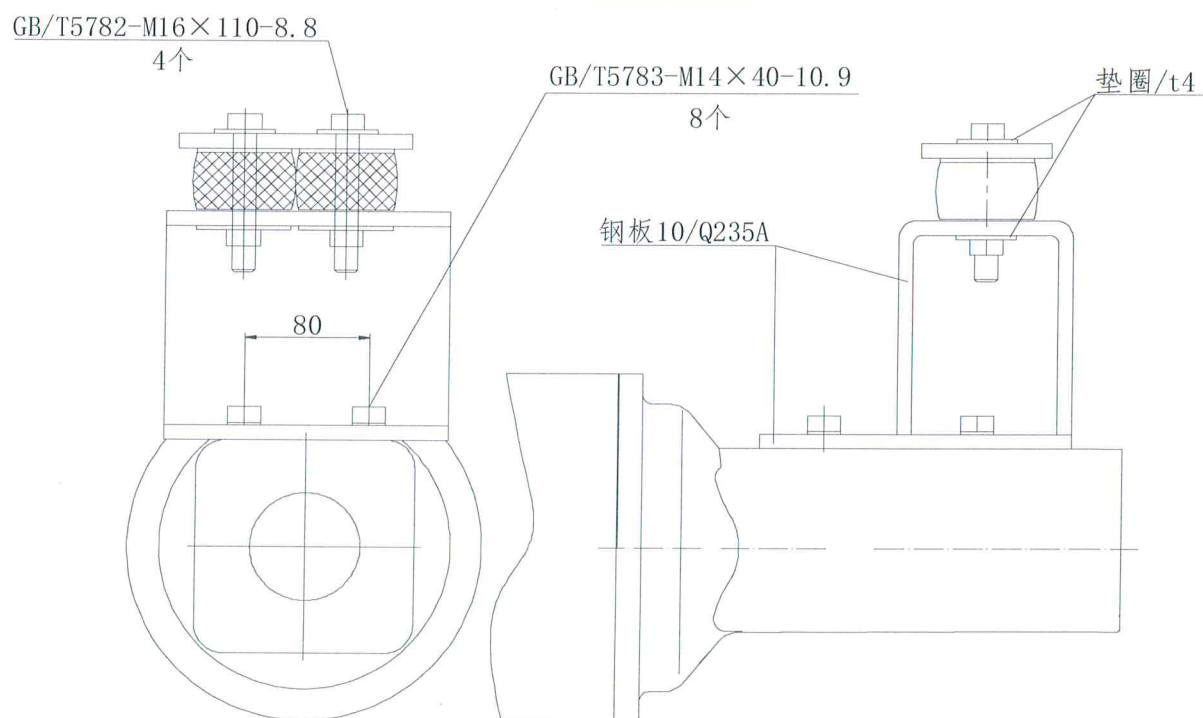


图4-3 驾驶室后部与后轴壳体连接局部放大图

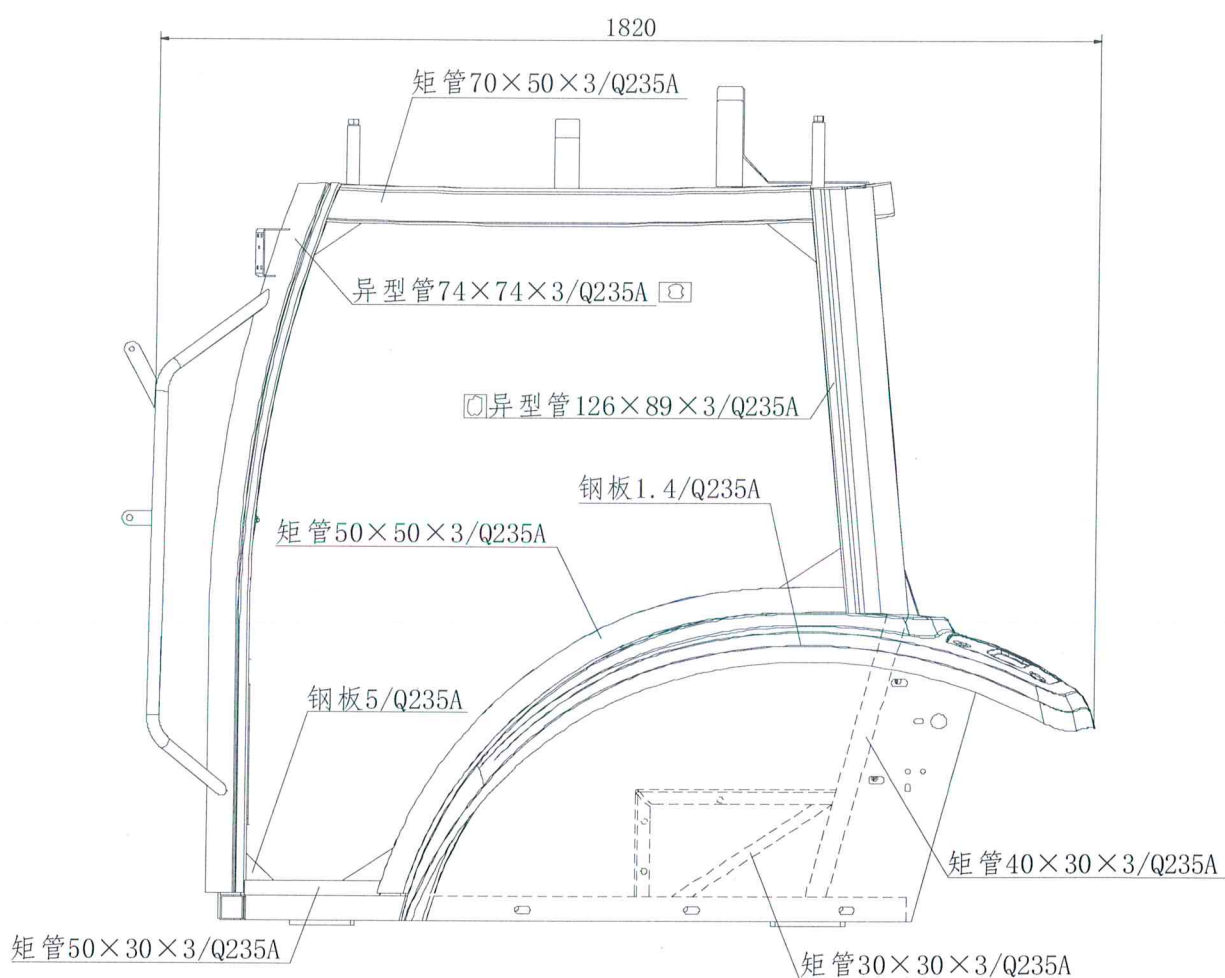


图4-4 驾驶室结构侧视图

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 12 页

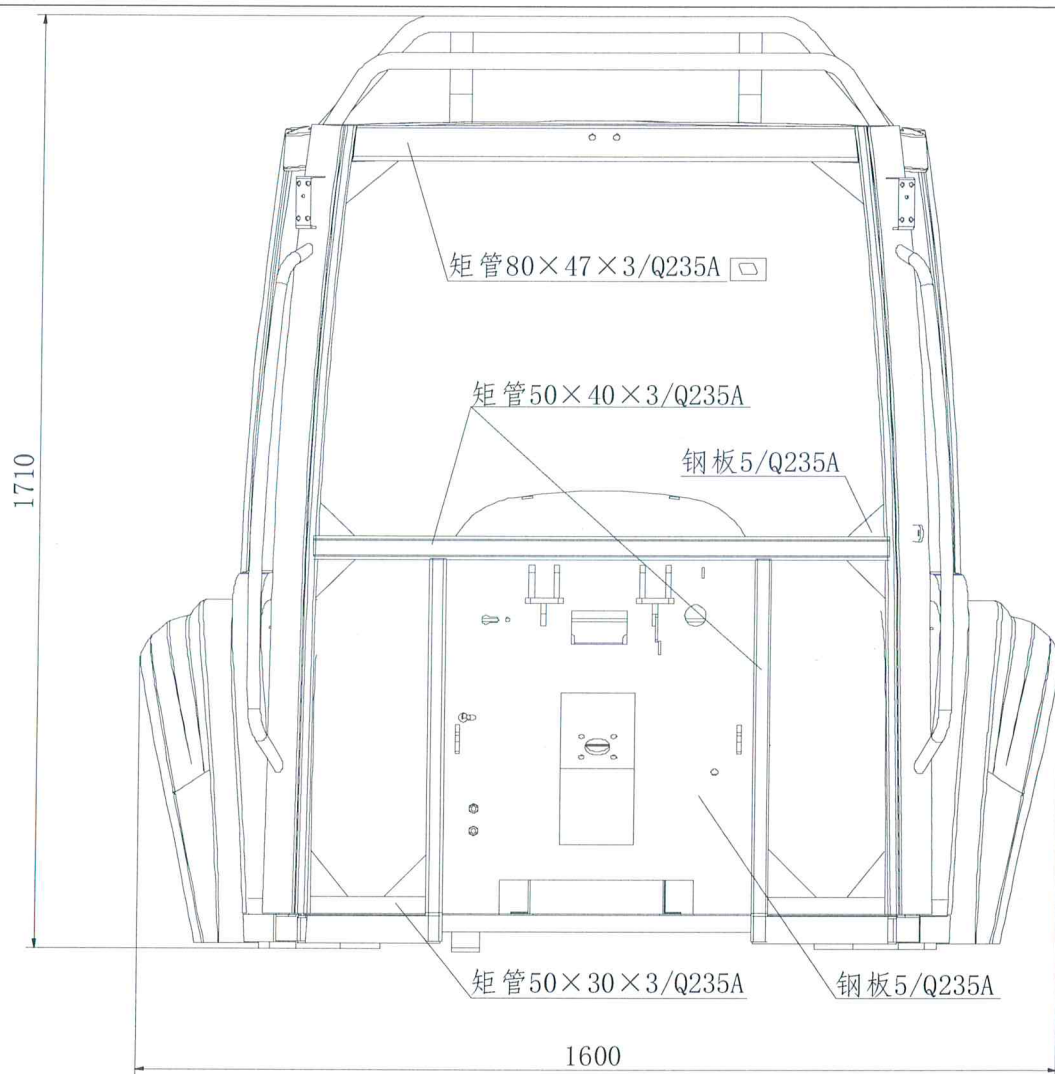


图4-5 驾驶室结构前视图

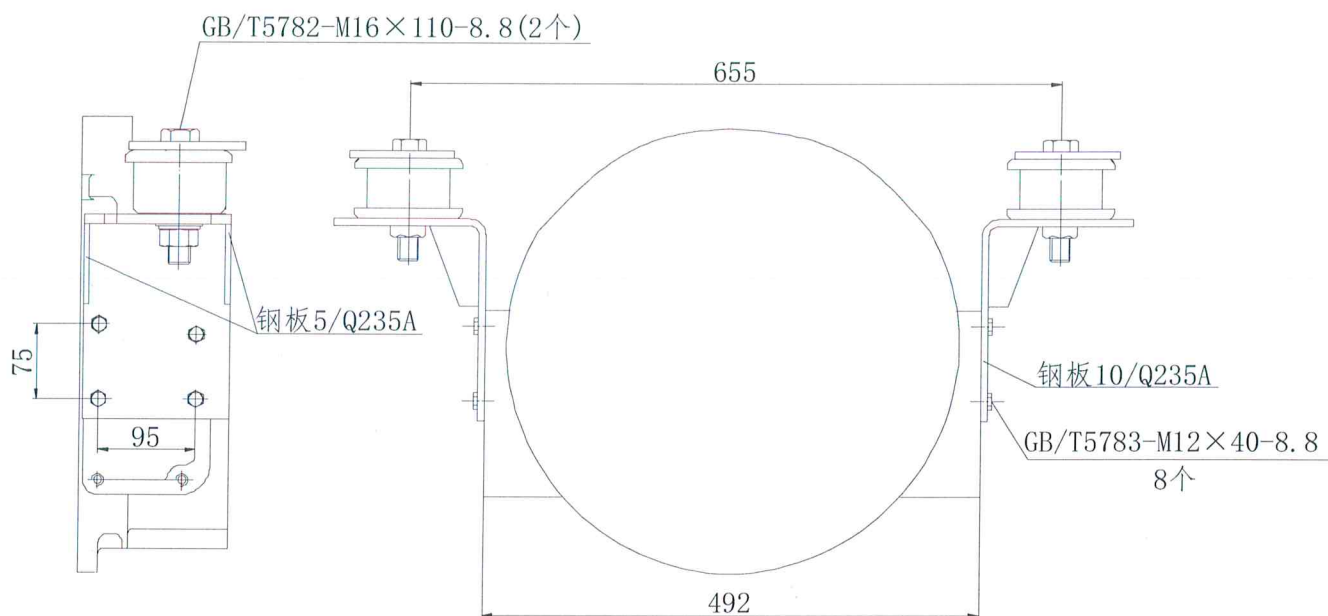


图4-6 驾驶室前部与变速箱壳体连接局部放大图

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 13 页

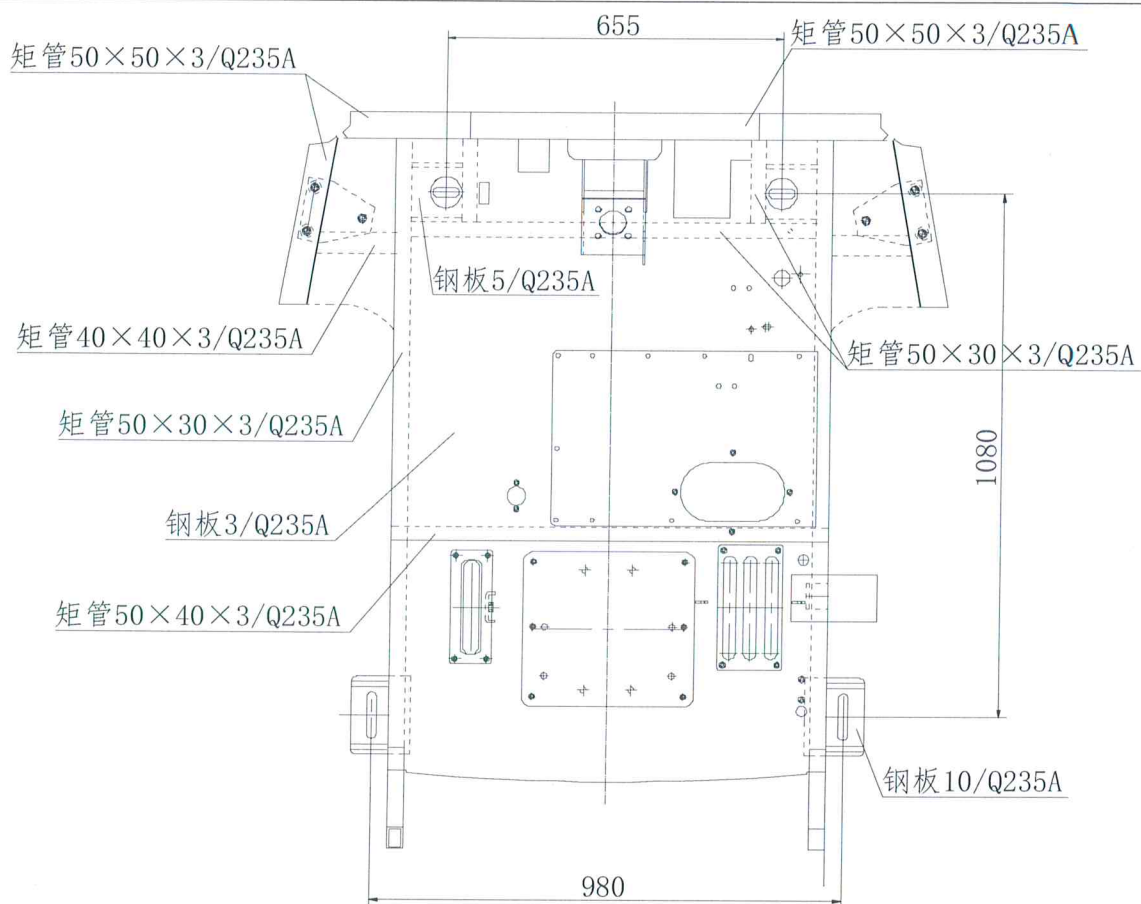


图4-7 驾驶室地板结构图

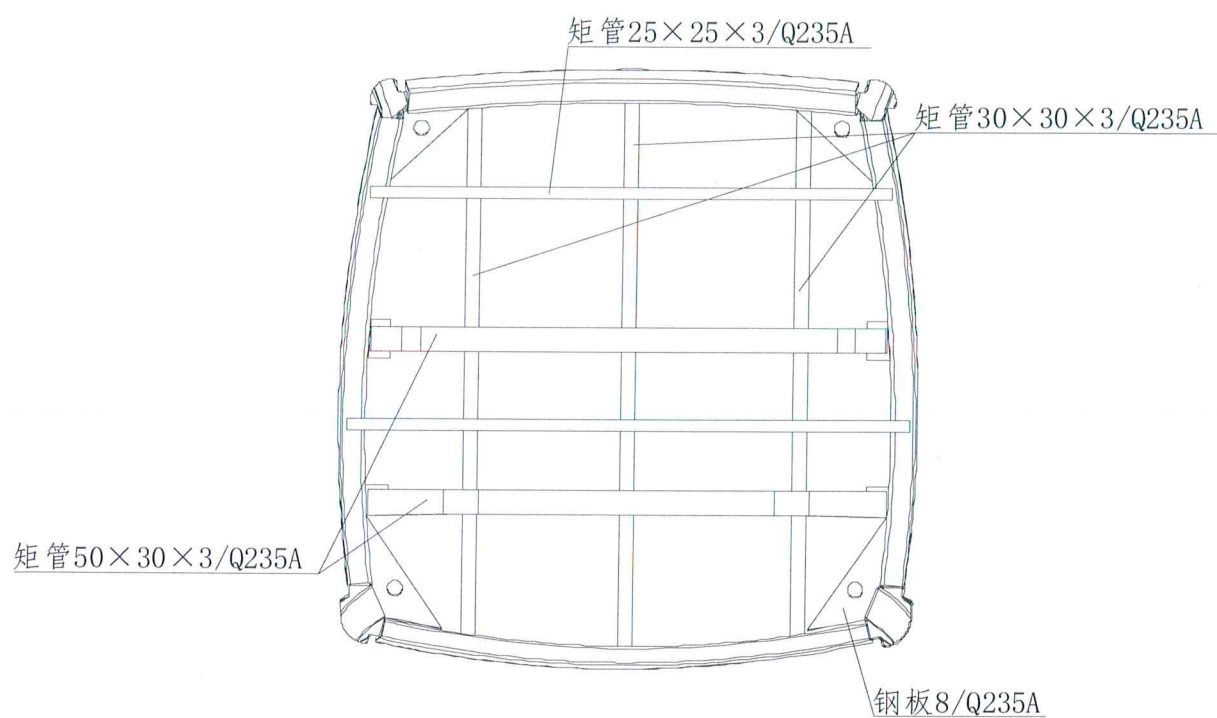


图4-8 驾驶室顶部框架结构图

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

№: NW202103025

共 15 页 第 14 页

静载力F(kN)

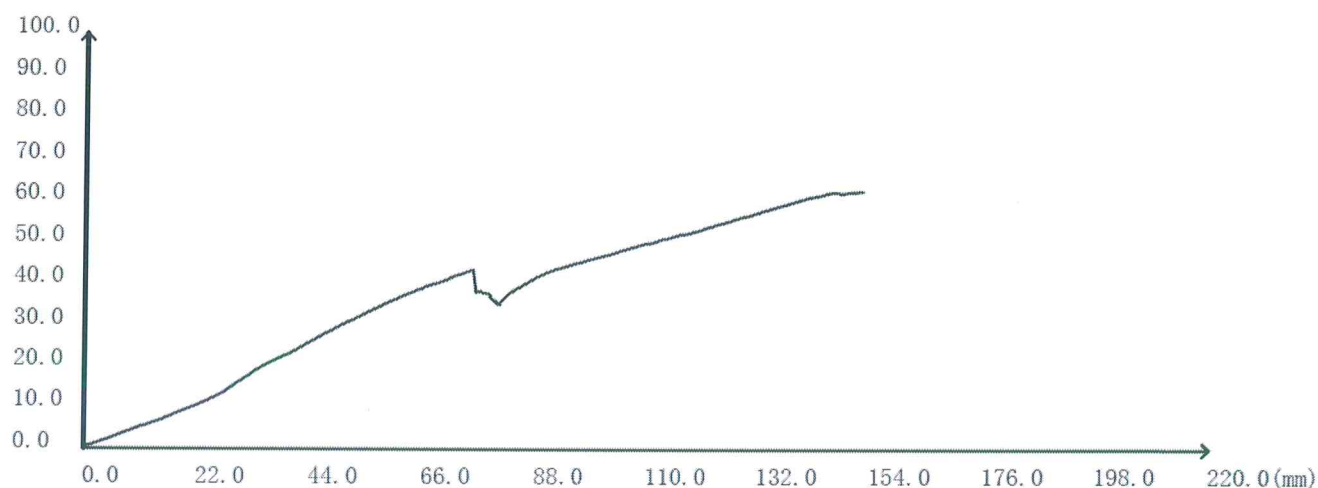


图5 左后侧纵向加载试验时载荷—位移曲线图

静载力F(kN)

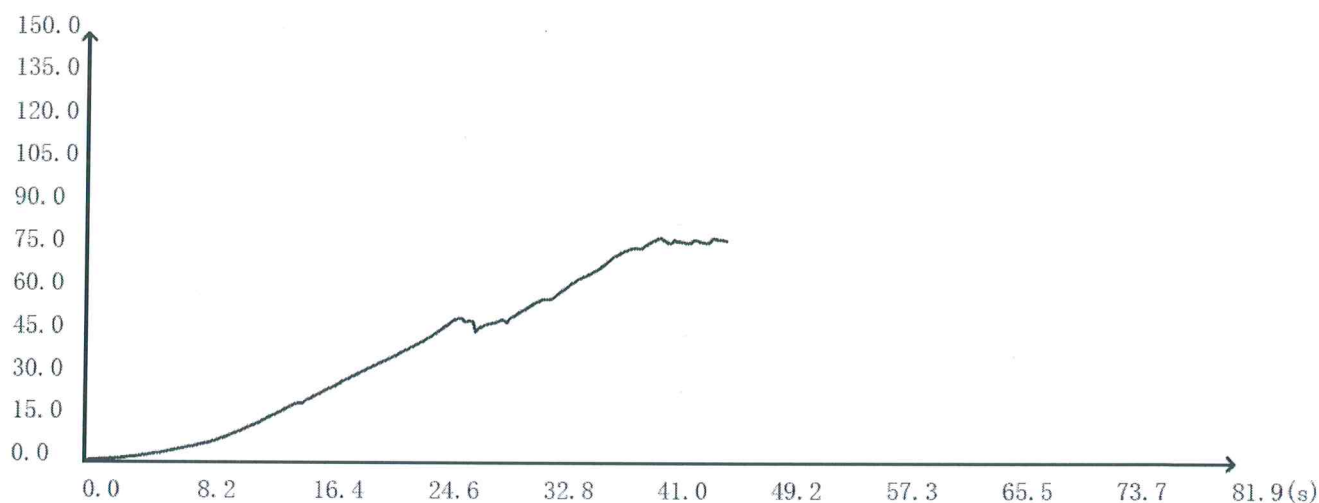


图6 第一次压垮试验时载荷—时间曲线图

静载力F(kN)

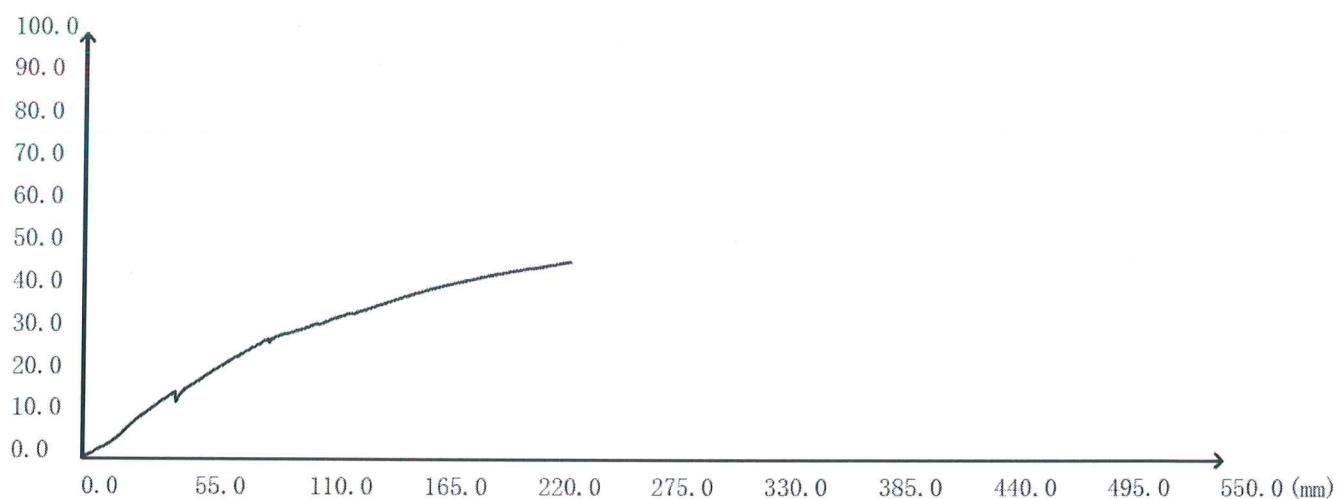


图7 右侧向水平加载试验时载荷—位移曲线图

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103025

共 15 页 第 15 页

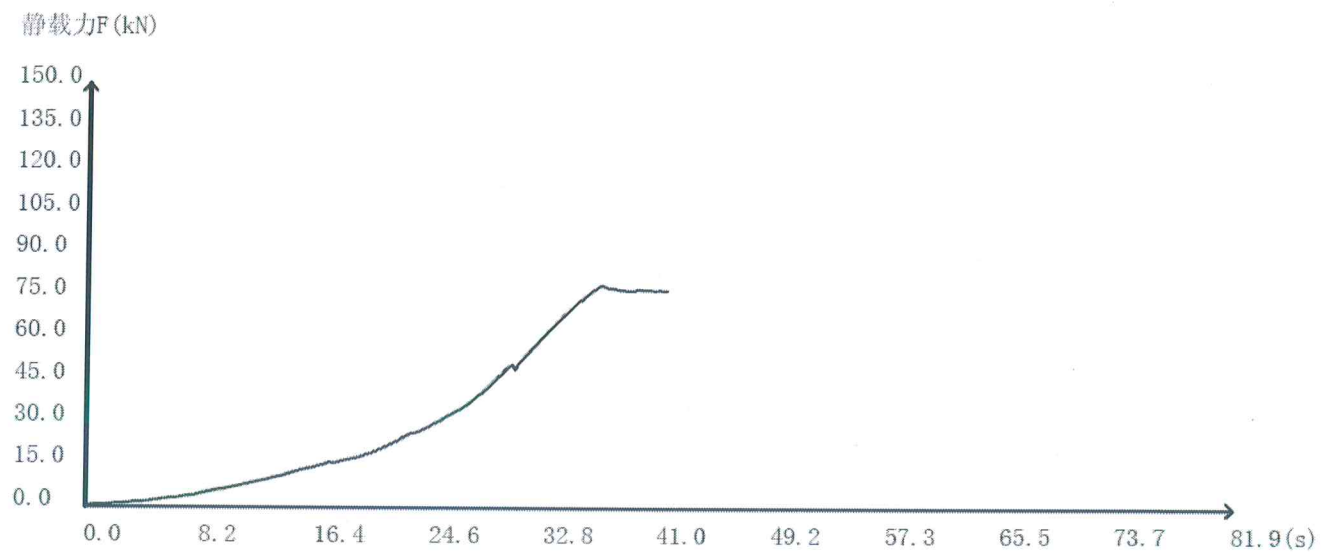


图8 第二次压垮试验时载荷—时间曲线图

以下空白





161508090843



检测
CNAS L1337

编号: NW202103026

检 验 报 告

产品名称 拖拉机防翻架

型号规格 LF1200-B. 46. 011

委托单位 阿斯孚特（洛阳）科技有限公司

生产单位 洛阳福格森机械装备有限公司

检验类别 委托检验（技术扩展）

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心



声 明

- 1 报告无 “检验专用章”、“检验单位公章” 无效。
- 2 报告无主检人、审核人、批准人签字无效。
- 3 报告涂改无效。
- 4 复制报告未重新加盖 “检验专用章”、“检验单位公章” 无效。
- 5 扫描报告封面二维码或输入网址 (www.sdnjy315.cn) 进入报告查询系统, 输入报告编号、报告签发日期, 系统可显示报告的相关信息。如无登记信息, 报告无效。
- 6 对检验报告若有异议, 应于收到报告之日起十五日之内向检验单位提出, 逾期不予受理 (超过期限, 因样品的原因而造成无法弥补的后果时, 客户应承担相应的责任)。
- 7 一般情况下, 委托检验结果 “仅对送检样品负责”。
- 8 客户对其所提供信息的真实性负责。

地址: 山东省济南市桑园路 50 号

电 话: (0531) 88623868

邮编: 250100

传 真: (0531) 88623868

电子信箱: sdnjz@163.com

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

№: NW202103026

共 14 页 第 1 页

任务来源	企业委托	检验类别	委托检验（技术扩展）
委托单位	阿斯孚特（洛阳）科技有限公司	委托单位地址	河南省洛阳市孟津县麻屯镇浙商工业园开元路 02 号
生产单位	洛阳福格森机械装备有限公司	生产单位地址	洛阳空港产业集聚区（孟津县常袋镇半坡村）
样品名称	拖拉机防翻架	来样方式	送样
型号规格	LF1200-B. 46. 011	抽样基数	/
商 标	/	样品数量	1 台
原 编 号	LF1200-B-200513	样品编号	LF1200-B-200513
生产日期	2020. 05	送样时间	2020. 11. 09
样品等级	合格品	抽样地点	/
检验地点	本中心拖拉机、车辆综合试验室	送 样 人	王君祥
检验时间	2020. 11. 11、2021. 03. 12	样品状态	完整
检验项目	静强度		
主要检验设备	防护装置静强度试验台、钢卷尺、手持式激光测距仪、手持气象站		
检 验 依 据	GB 18447. 1-2008 拖拉机 安全要求 第 1 部分：轮式拖拉机 GB/T 19498-2017 农林拖拉机防护装置 静态试验方法和验收技术条件		
检 验 结 果	本检验报告是编号NW20211019检验报告的技术扩展报告，本扩展报告增加了该型号拖拉机防翻架的适用机型。经过审核，符合GB/T 19498-2017标准第8.9条的规定，批准LF1200-B. 46. 011型拖拉机防翻架适用机型的技术扩展。 		
备 注	仅对送检样品负责		
主检: 徐沛芳 审核: 陈光润 批准: 郭兴红			

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103026

共 14 页 第 2 页



LF1200-B. 46. 011 型拖拉机防翻架

生 产 单 位： 洛阳福格森机械装备有限公司（委托单位提供）
地 址： 洛阳空港产业集聚区（孟津县常袋镇半坡村）
委 托 单 位： 阿斯孚特（洛阳）科技有限公司
地 址： 河南省洛阳市孟津县麻屯镇浙商工业园开元路 02 号
邮 政 编 码： 471132
电 话： 0379-67072257
传 真： 0379-67891801
联 系 人： 李林强

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

No：NW202103026

共 14 页 第 3 页

1 试验所用主要仪器设备

序号	名 称	型号、规格	制 造 单 位
1	防护装置静强度试验台	SY-NJ-FHQD30	吉林省生溢科技有限公司

以上仪器设备均经过计量部门检定，并在有效期内。

2 试验拖拉机的整机技术参数（委托单位提供）

2.1 拖拉机的商标： /

型 号： LF1200-B

型 式： 2WD

2.2 拖拉机样机照片



图1 / 牌LF1200-B型拖拉机整机

2.3 说明

防翻架按生产厂家声明的连接方法，连接于相应的拖拉机底盘上进行试验。

2.4 不带配重质量（带防翻架、无驾驶员）

前	1316 kg
后	1974 kg
总计	3290 kg

拖拉机最大允许质量质量： 4380 kg

用于计算水平加载输入能量和压垮力的质量： 3528 kg

质量比（最大允许质量/参考质量）： 1.241

2.5 最小轮距和轮胎规格

	最小轮距/mm	轮胎规格
前	1380	7.50-20
后	1390	14.9-30

2.6 拖拉机座椅

拖拉机是否有可双向行驶的操作位置（座椅和方向盘可调转 180°）： 否

座椅的牌号（商标）/型号/型式： / / SMT-CS06-1 /机械悬浮式

座椅生产单位： 潍坊舒美特机械有限公司

驾驶座标志点（SIP）位置：

驾驶座标志点位于拖拉机纵向中心面上，在拖拉机后轴上方 810 mm，前方 170 mm 处。

调整范围：纵向（ $\pm a_h$ ）： ± 70 mm

垂向（ $\pm a_v$ ）： ± 0 mm

3 防翻架的技术参数

3.1 防翻架结构（委托单位提供）

3.1.1 带有驾驶座标志点（SIP）的防翻架和安装细节的结构图见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5 和图 4-6。

3.1.2 防翻架构成的简要叙述

- （1）结构型式：两柱式拖拉机防翻架，由上部框架和下部左、右立柱及座箱构成。上部框架为 U 型矩形钢管；下部左、右立柱为矩形钢管与连接板的焊合体；座箱是矩形钢管和钢板的焊合体。上部框架与左、右立柱用螺栓连接在一起，左、右立柱下部用螺栓固定到座箱后上部。
- （2）安装支架：防翻架座箱后部通过后安装支架与后轴壳体固定，防翻架座箱前部通过前安装支架与变速箱壳体固定。

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

№: NW202103026

共 14 页 第 5 页

(3) 覆盖件和衬垫的说明: 防翻架座箱与安装支架之间有橡胶减振垫。

(4) 进出防护装置和紧急出口的方式: /

(5) 附加框架: 无

(6) 防护装置可否倾翻/可否折叠: 不能倾翻, 用工具可折叠。

3.2 显示安装细节的照片

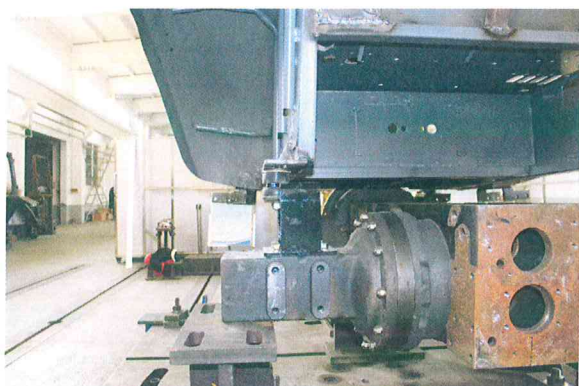


图 2 防翻架座箱下部左侧安装于壳体的形式
(后 视)

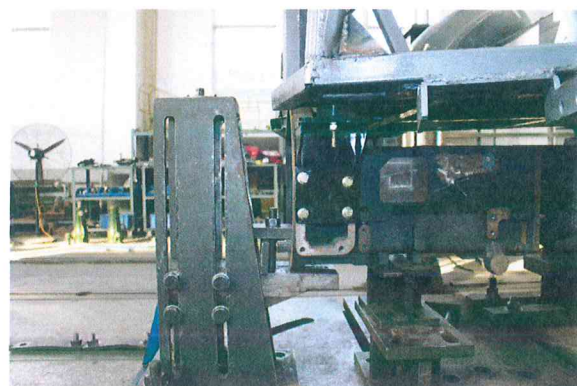


图 3 防翻架座箱前部左侧安装于壳体的形式
(侧 视)

3.3 尺寸

3.3.1 顶棚离驾驶座标志点的高度	1240	mm
3.3.2 顶棚离拖拉机地板的高度	1760	mm
3.3.3 在驾驶座标志点上面 ($810+a_v=810$) mm 处防护装置的内部宽度	835	mm
3.3.4 在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度	620	mm
3.3.5 从方向盘中心到防护装置右边的距离	/	mm
3.3.6 从方向盘中心到防护装置左边的距离	/	mm
3.3.7 从方向盘边缘到防护装置的最小距离	/	mm
3.3.8 在驾驶座标志点上面 ($810+a_v=810$) mm 处到防护装置后边的水平距离	520	mm
3.3.9 倾翻时支撑拖拉机的拖拉机前端最硬点的位置 (相对于后轴)		
水平距离	2200	mm
垂直距离	830	mm

3.4 防翻架所用材料及钢材的技术规格 (委托单位提供)

3.4.1 钢材

	规格	材料	相关标准
主框架:	矩管 $60 \times 60 \times 4$	Q345	GB/T 700
	矩管 $50 \times 40 \times 3$	Q345	GB/T 700

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

No: NW202103026

共 14 页 第 6 页

钢板:	矩管 50×30×3	Q345	GB/T 700
	矩管 50×30×3	Q235A	GB/T 700
	矩管 40×40×3	Q235A	GB/T 700
	钢板 16	Q235A	GB/T 3274
	钢板 10	Q235A	GB/T 3274
	钢板 8	Q235A	GB/T 3274
	钢板 5	Q235A	GB/T 3274
	钢板 3	Q235A	GB/T 3274
	钢板 2	Q235A	GB/T 3274
	装配和安装用螺栓:	规格	数量
			相关标准
	螺栓 M16×120-8.8	2	GB/T 5782
	螺栓 M16×100-8.8	6	GB/T 5783

螺栓 M16×75-10.9	8	GB/T 5782
螺栓 M14×40-8.8	8	GB/T 5783
螺栓 M12×40-8.8	8	GB/T 5783

3.4.2 翻车时能支撑拖拉机的前端最硬点:

位置	规格	材料
水箱上方	钢板 2	Q235A

4 试验结果

4.1 试验条件

加载试验是在:

- 左后方
- 顶部
- 右侧边
- 顶部
- 右前方

用于计算水平加载输入能量和压垮力的质量: 3528 kg

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

№: NW202103026

共 14 页 第 7 页

施加于框架上的能量和加载力:

右后纵向	4.942 kJ
后压垮力	70.560 kN
左侧水平	6.225 kJ
前压垮力	70.560 kN
左前纵向	1.248 kJ

4.2 试验后的永久变形

4.2.1 各项试验后所测得的防翻架的最大永久变形量

后部（朝前）	左边:	169	mm
	右边:	124	mm
侧面（向左）		154	mm
顶部（朝下）	左边:	14	mm
	右边:	9	mm

4.2.2 侧向加载试验时，瞬时变形和永久变形之间的总差值（弹性变形）: 177 mm

4.3 曲线图表

防翻架纵向加载试验时载荷—位移曲线图见图 5

防翻架第一次压垮试验时载荷—时间曲线图见图 6

防翻架侧向加载试验时载荷—位移曲线图见图 7

防翻架第二次压垮试验时载荷—时间曲线图见图 8

防翻架第二次纵向试验时载荷—位移曲线图见图 9

4.4 安装该防翻架的拖拉机（委托单位提供）（其中 MF904、MF804、MF704 为新增机型）

商标	型号	型式	质量			可否 折叠	轴距	最小轮距	
			前轮	后轮	总质量			前	后
		2/4 WD	kg	kg	kg	是/否	mm	mm	mm
/	LF1200-B	2WD	1316	1974	3290	是	2040	1380	1390
/	LF1000-B	2WD	1170	1758	2928	是	2040	1380	1390
/	LF950-B	2WD	1110	1667	2777	是	2040	1380	1390

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心

检 验 报 告

№: NW202103026

共 14 页 第 8 页

商标	型号	型式	质量			可否 折叠	轴距	最小轮距	
			前轮	后轮	总质量			前	后
		2/4 WD	kg	kg	kg	是/否	mm	mm	mm
/	LF1204-B	4WD	1410	2118	3528	是	2030	1280	1390
/	LF1004-B	4WD	1170	1759	2929	是	2030	1280	1390
/	LF954-B	4WD	1110	1669	2779	是	2030	1280	1390
/	LF900-B	2WD	1050	1578	2628	是	2040	1380	1390
/	LF904-B	4WD	1052	1578	2630	是	2030	1280	1390
/	MF904	4WD	1130	1690	2820	否	1990	1300	1300
/	MF804	4WD	1000	1500	2500	否	1990	1300	1300
/	MF704	4WD	875	1305	2180	否	1990	1300	1300

4.5 对其他机型的适用性声明

经核查, 阿斯孚特(洛阳)科技有限公司提供的 LF1200-B. 46. 011 型拖拉机防翻架能够满足验收条件, 并且其在上设计上也可以用于其他型号的拖拉机, 同时满足了下列 4. 5. 1~4. 5. 5 之条件:

4. 5. 1 本中心于 2020 年 11 月 11 日对阿斯孚特(洛阳)科技有限公司提供的 LF1200-B. 46. 011 型拖拉机防翻架进行了防翻架静强度试验, 出具检验报告, 报告编号为 NW202011019, 本中心是对原防翻架进行试验的试验站。

4. 5. 2 原试验用于计算能量的质量为 3528 kg, 本次申请增加机型中拖拉机的最大质量为 2820 kg, 所要求的能量为原试验所计算能量的 79. 9 %, 未超过原试验所计算能量 5 %。

4. 5. 3 申请增加机型的防翻架与拖拉机的连接方法及拖拉机上安装防翻架的部件是相同的。

4. 5. 4 申请增加机型的挡泥板和发动机罩等可以对防翻架提供支撑的一切部件都是相同的或者是可以提供相同的支撑的。

4. 5. 5 申请增加机型的座椅与防翻架的相对位置和关键尺寸以及防翻架在拖拉机上的相对位置是相同的, 在整个试验中能保证以原报告基准(SIP)确认的容身区仍然处在已变形防翻架的保护范围内。

因此, 我中心认为阿斯孚特(洛阳)科技有限公司提出的扩展适用机型的申请符合 GB/T 19498-2017 标准第 8. 9 条的规定, 批准此型号拖拉机防翻架适用机型的技术扩展。

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

№: NW202103026

共 14 页 第 9 页

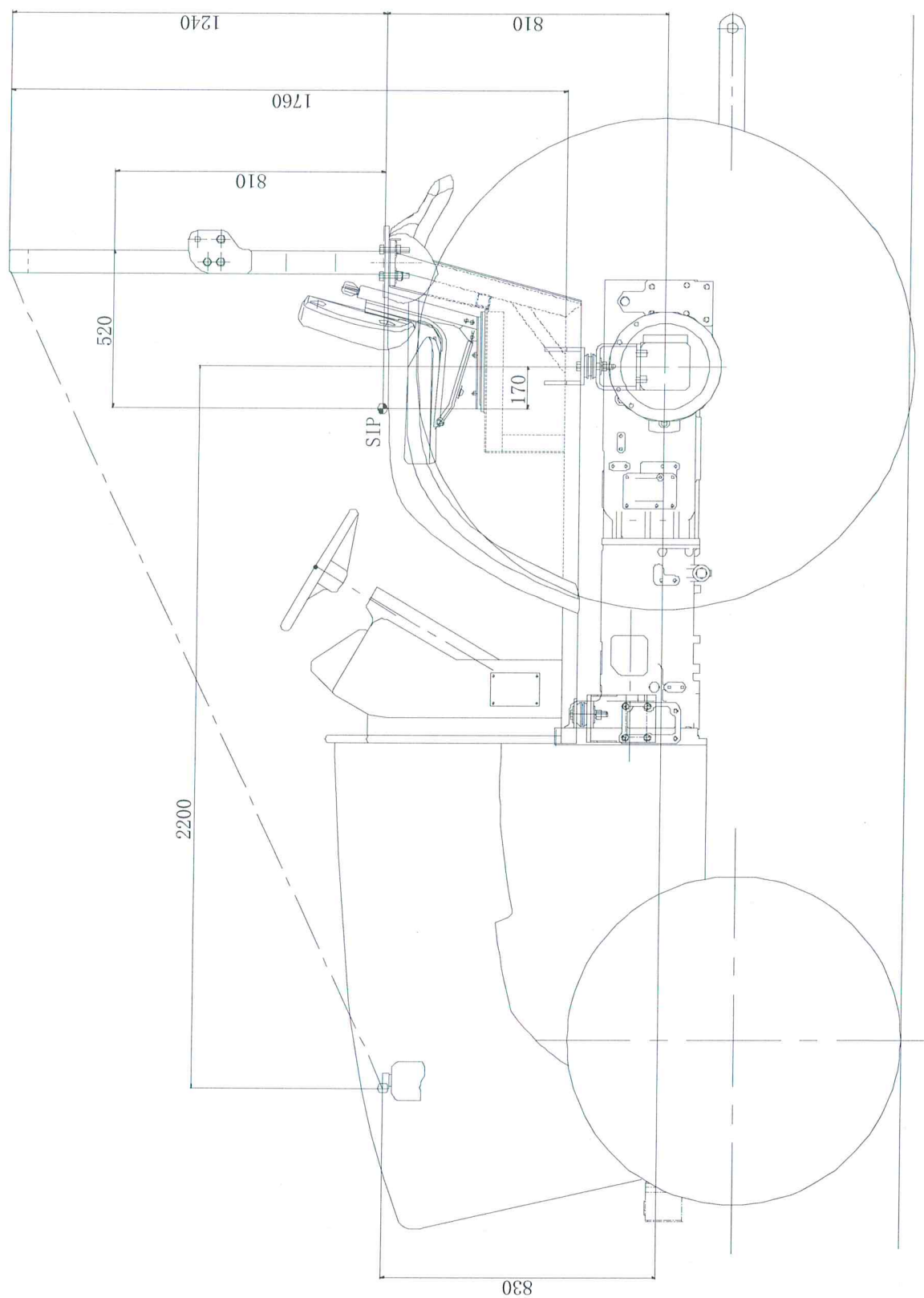


图4-1 防翻架安装于整车的结构侧视图



山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103026

共 14 页 第 11 页

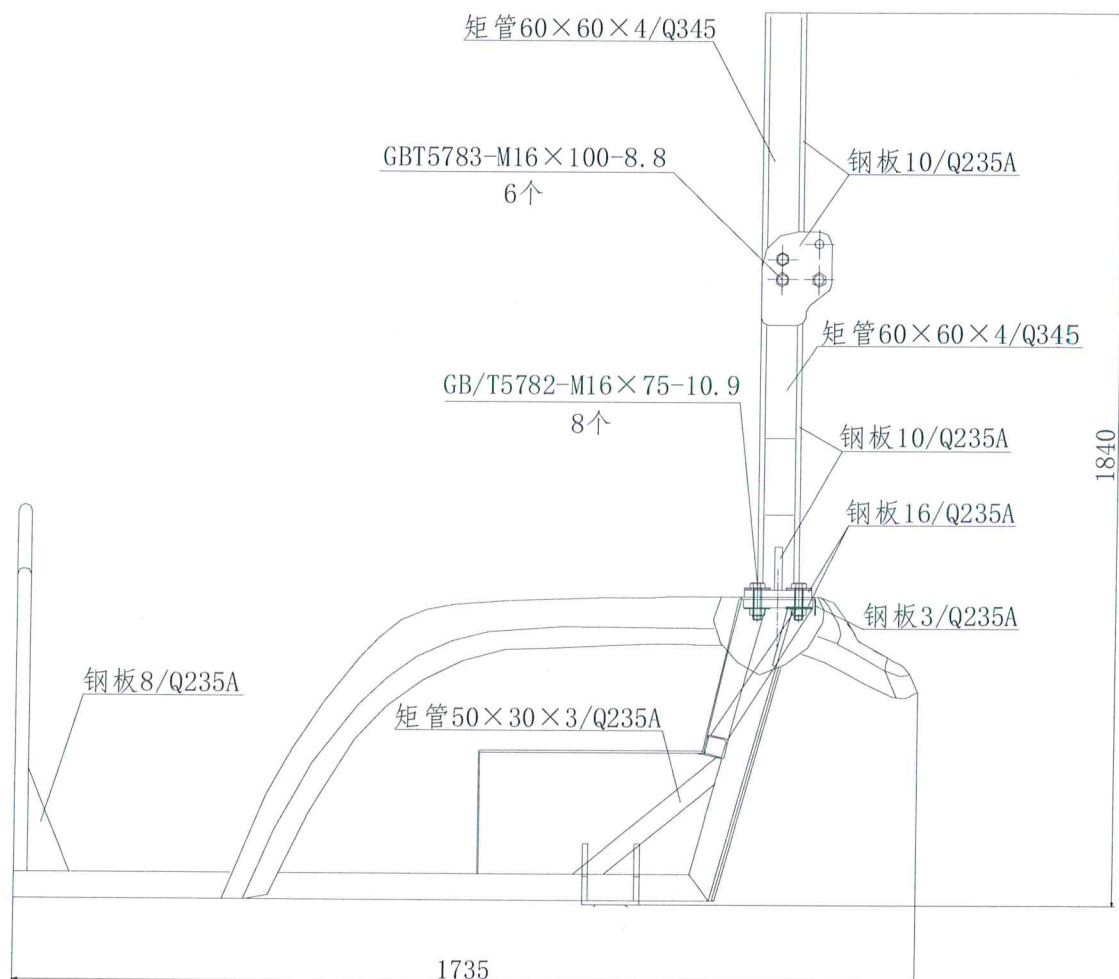


图4-3 防翻架结构侧视图

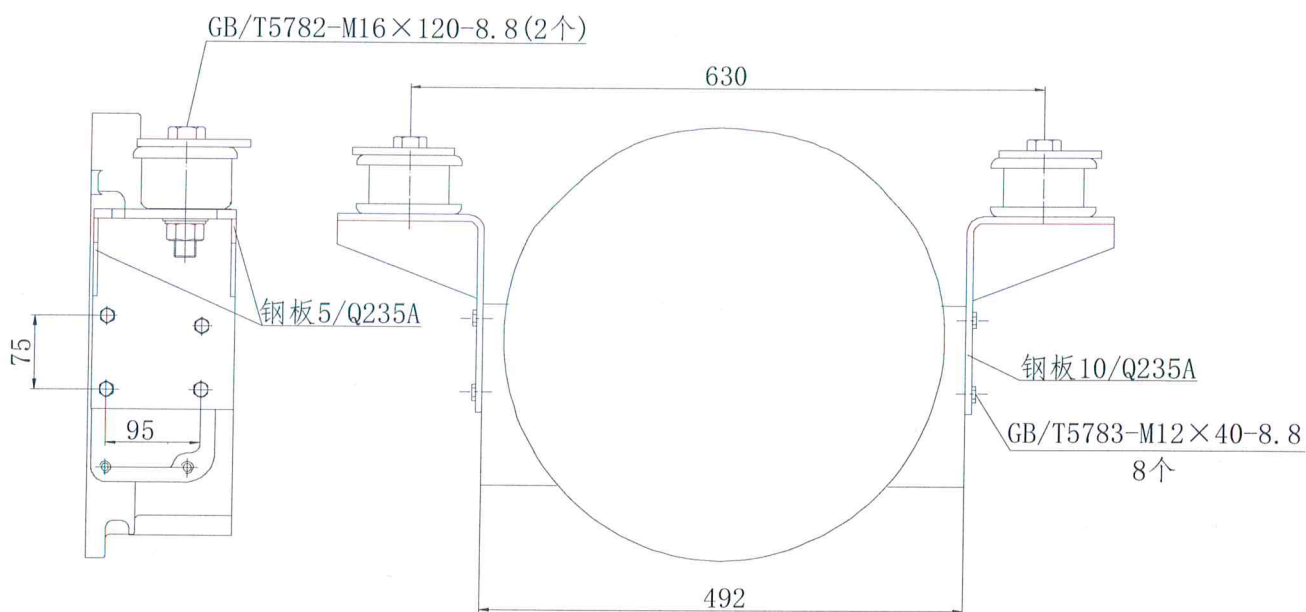


图 4-4 防翻架座箱前部与变速箱壳体连接局部放大图

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103026

共 14 页 第 12 页

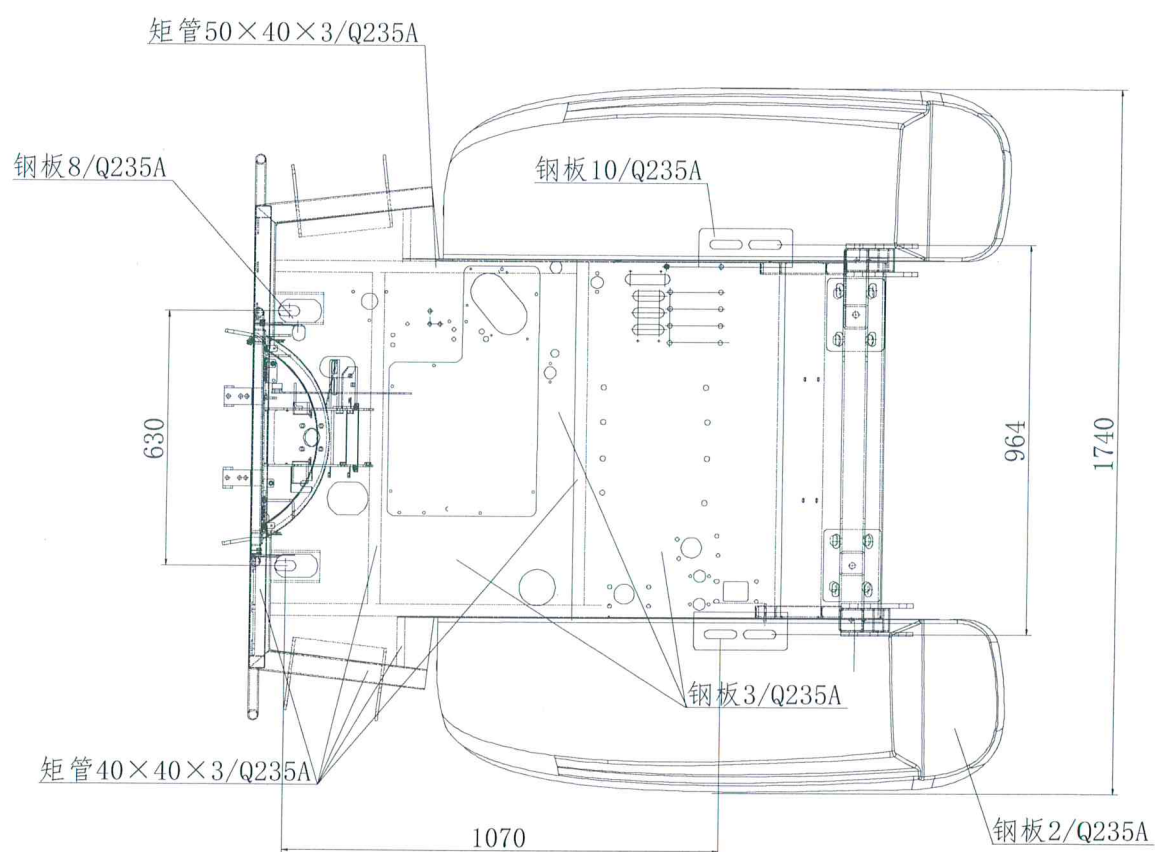


图4-5 防翻架座箱地板结构图

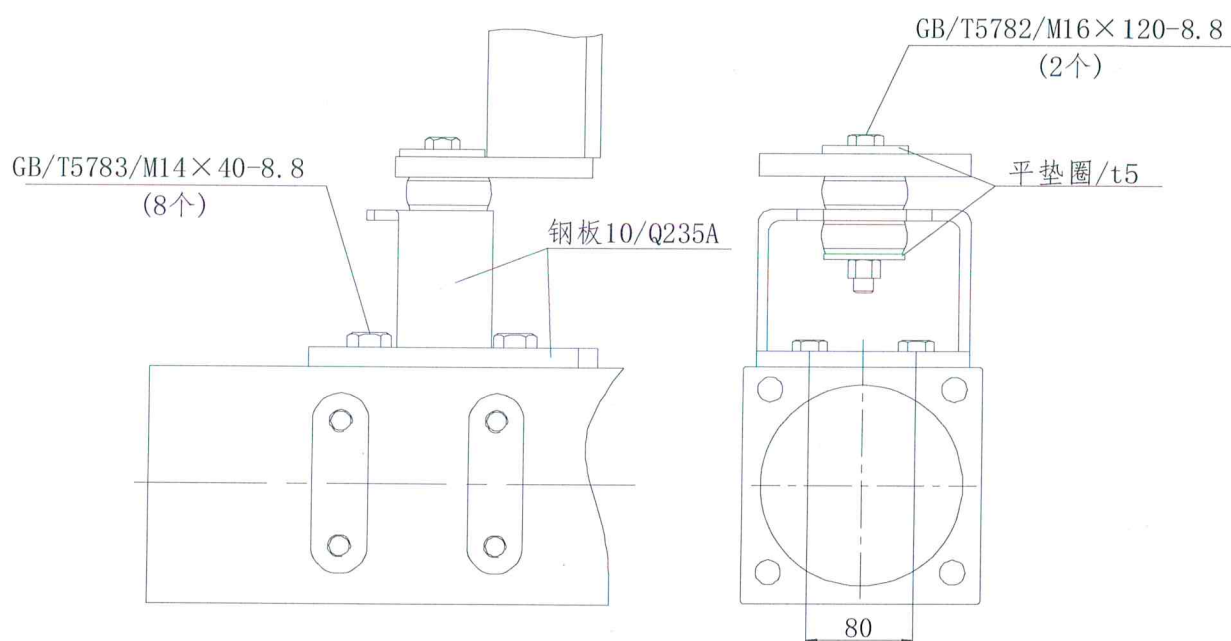


图 4-6 防翻架座箱后部与后轴壳体连接局部放大图

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

No: NW202103026

共 14 页 第 13 页

静载力F (kN)

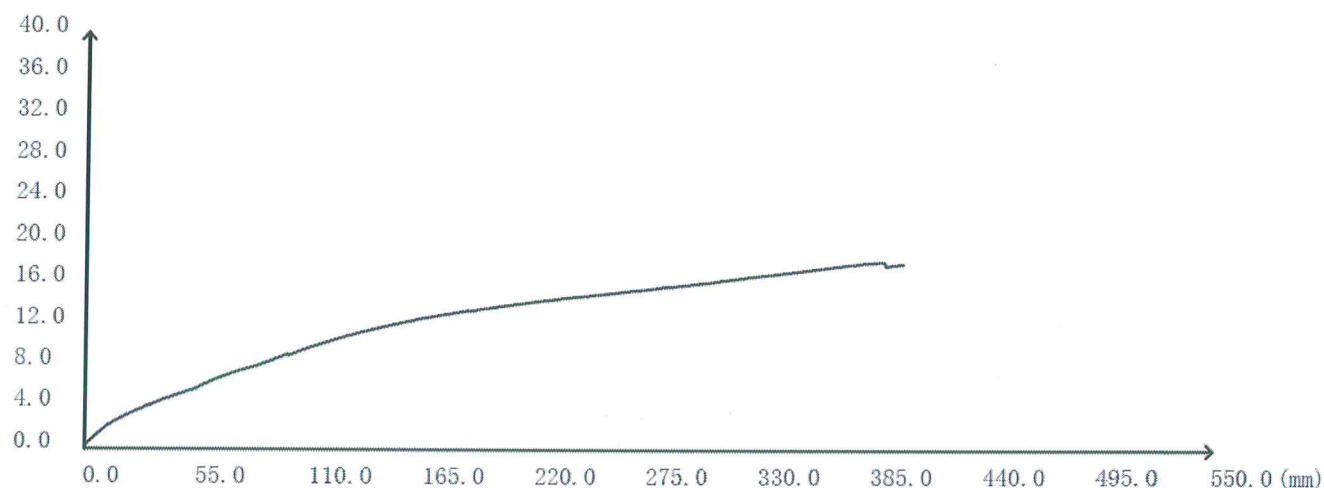


图5 左后侧纵向加载试验时载荷—位移曲线图

静载力F (kN)

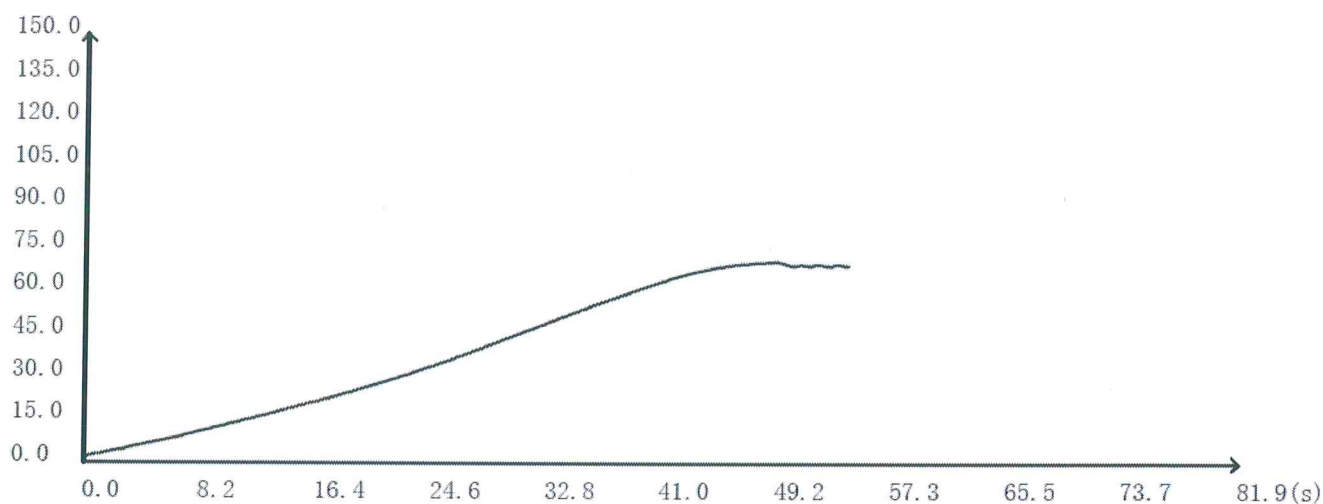


图6 第一次压垮试验时载荷—时间曲线图

静载力F (kN)

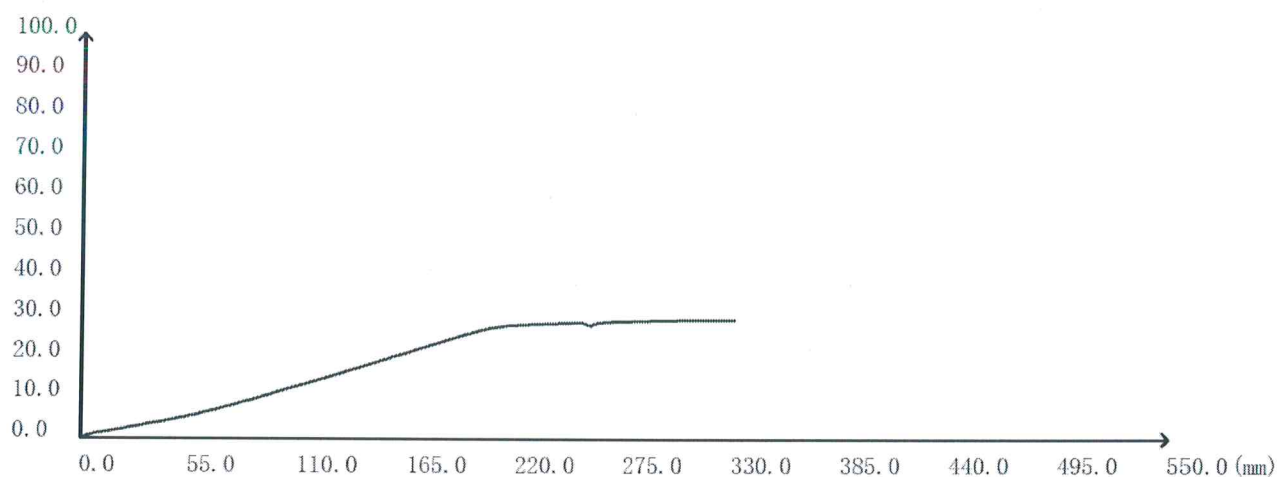


图7 右侧向水平加载试验时载荷—位移曲线图

山东省农业机械科学研究院产品质量检测中心
检 验 报 告

№: NW202103026

共 14 页 第 14 页

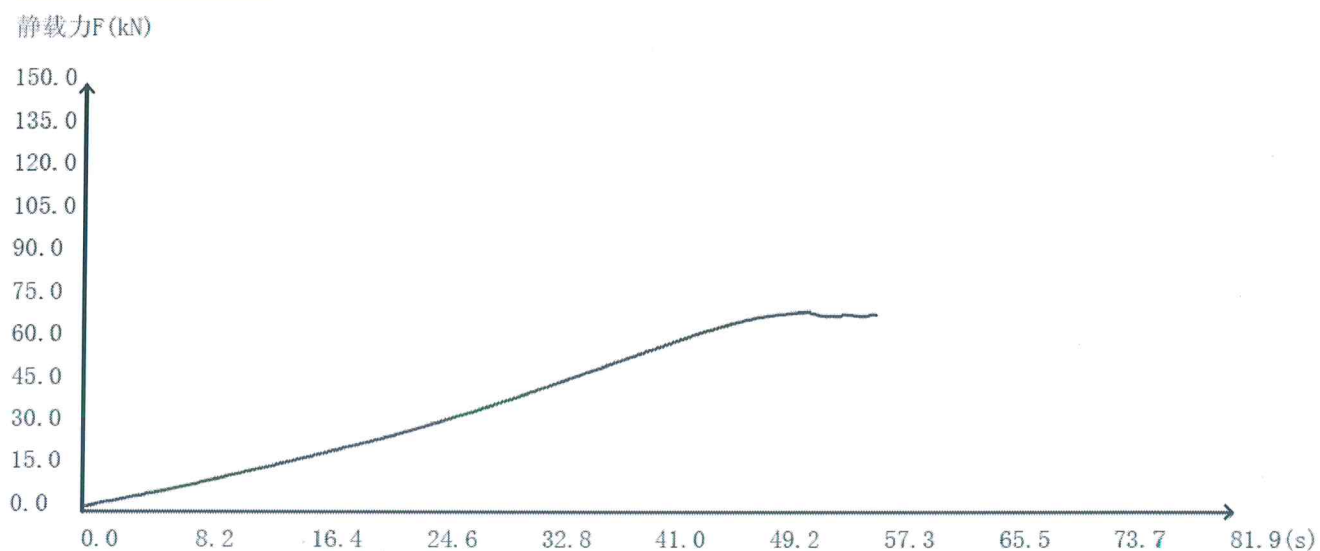


图8 第二次压垮试验时载荷—时间曲线图

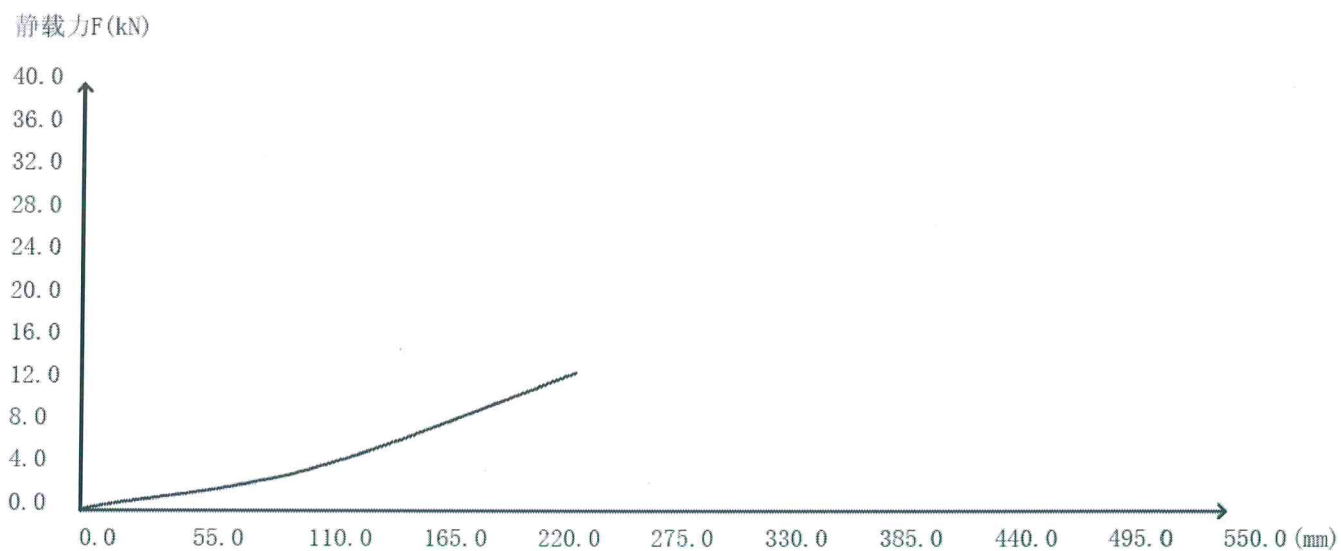


图9 右前方纵向加载试验时载荷—位移曲线图

以下空白

