



161608110841
有效期至2022年8月15日



(2019)豫市监检字(025)号
有效期至2022年9月3日

No: WJ2020LFH020

检 验 报 告

产 品 名 称: 拖拉机防翻架

型 号 规 格: HM1204.45.002

生 产 单 位: 山东茂源机械制造有限公司

委 托 单 位: 山东茂源机械制造有限公司

检 验 类 别: 委托检验

河南省拖拉机柴油机产品
质量监督检验中心



注 意 事 项

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期未提出异议的，视为承认检验结果：
 - (1) 委托检验，由委托方向检验单位提出书面复检申请；
 - (2) 监督检查，由被检方向组织监督检查工作的产品质量技术监督部门或其上级部门提出书面复检申请。
- 6、非本中心抽样的情况，报告仅对样品负责。
- 7、输入网址 (<http://www.hnnjpt.com.cn>) 或者扫描报告封面右下角的二维码进入我中心报告查询系统，均可查询我中心出具的报告信息。

地址：郑州市红专路 51 号

电话：0371-63310581、65954507

邮编：450002

传真：0371-63310361

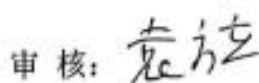
检 验 报 告

产品名称	拖拉机防翻架	商标	/	规格型号	HM1204.45.002
受检单位	山东茂源机械制造有限公司			联系电话	0536-7959861
生产单位	山东茂源机械制造有限公司			联系电话	0536-7959861
任务来源	山东茂源机械制造有限公司委托				
样品数量	1	抽样基数	/	检查样品 人 员	谢敬龙
样品等级	合格品	样品到达 日 期	2020.12.18	送样人员	张福龙
检验时间	2020.12.26-12.27	来样方式	送 样	样品状态	完好可检
主要检 验设备	拖拉机防护装置试验台				
检验依据	1、GB/T 19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件 2、GB 18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第1部分：轮式拖拉机				
检验结论	经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T 19498-2017 等标准规定。 签发日期：2020年12月30日				
备注	仅对送检样品负责。				

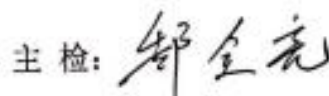
批准：



审核：



主检：



一、概述

受山东茂源机械制造有限公司委托,河南省拖拉机柴油机产品质量监督检验中心于 2020 年 12 月 26 日至 2020 年 12 月 27 日,在拖拉机防护装置试验室对山东茂源机械制造有限公司生产的拖拉机防翻架(HM1204.45.002)进行了静强度试验。

二、试验依据

GB 18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第 1 部分:轮式拖拉机

GB/T 19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件

三、试验所用主要仪器设备

序号	名称	规格型号	制造单位
1	拖拉机防护装置试验台	FHT-S-2	洛阳西苑车辆与动力检验所有限公司

四、试验拖拉机技术参数

安装被试防护装置拖拉机整机照片



图 1: HM1004 型拖拉机整机照片

安装被试防护装置拖拉机技术规格

项目		参数指标
型号		HM1004
型式		4WD
商标		/
无配重质量 (kg)	前	1225
	后	1685
	总	2910
用于计算加载能量和压垮力的参考质量 (kg)		2910
轴距 (mm)		2060
最小轮距 (mm) (前/后)		1420/1480
轮胎规格 (前/后)		9.5-24/14.9-30
拖拉机是否具有双向行驶操作位置		否
拖拉机座椅	商标	/
	型式	前后可调弹簧减震悬架式
	型号	SMT-CS06-1
驾驶座标志点 (SIP) 位置:		驾驶座标志点 (SIP) 位于拖拉机纵向中心平面, 在拖拉机驱动轴前方 120mm 上方 840mm 处
座椅调节范围 (mm)	水平纵向	± 75
	垂直方向	0
说明: 本样品按生产厂家声明的连接方法, 连接于相应的拖拉机底盘上进行试验		

五、防护装置技术参数

1. 防翻架前、后部位安装细节:



图 2-1: 防翻架前部安装于壳体形式



图 2-2: 防翻架后部安装于半轴壳体形式

带有驾驶座标志点 (SIP) 的防翻架和安装细节的结构图: (见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5)

防护装置构成的简要叙述:

此拖拉机防翻架是一个 U 型框架结构, 下部通过螺栓和钢板连接支架与后轴壳体连接, 地板前部通过支座连接在传动箱壳体侧边, 后部通过螺栓直接连接在后轴壳体上, 地板、挡泥板、防护框架焊接为一体。拖拉机前部可作为前端最硬点, 翻车时起到支撑作用。没有辅助的加强框架。防护装置不可倾翻, 使用扳手可折叠。

2. 尺寸:

序号	项目		单位	数值
1	防护装置内顶距驾驶座标志点的高度		mm	1342
2	防护装置内顶距拖拉机地板的高度		mm	1830
3	在驾驶座标志点上(810+ α_v)mm 处防护装置内部的宽度		mm	740
4	在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度		mm	/
5	从方向盘中心距防护装置右边的距离		mm	/
6	从方向盘中心距防护装置左边的距离		mm	/
7	从方向盘边缘距防护装置的最小距离		mm	360
8	门的宽度	顶部	mm	/
		中间	mm	/
		底部	mm	/
9	门的高度	比地板高	mm	/
		比最高的上机踏板高	mm	/
		比最低的上机踏板高	mm	/
10	装配防护装置的拖拉机总高		mm	2725
11	防护装置的最大宽度(包括挡泥板)		mm	1770
12	在驾驶座标志点上(810+ α_v)mm 处, 到防护装置后边的水平距离		mm	440
13	翻车时能支撑拖拉机的前端最硬点的位置 (相对于后轴中心)	水平位置	mm	2050
		垂直位置	mm	800

3. 防护装置所用材料的技术规格:

序号	项目		规格/材质	相关标准
1	主框架	矩形钢管	30×30×3/Q235A	GB/T 700-2006
			30×40×3/Q235A	GB/T 700-2006
			50×50×3/Q235A	GB/T 700-2006
			70×50×3/Q235A	GB/T 700-2006
		钢板	T1.5、T3、T5、T8、T10/Q235A	GB/T3274-2017
2	装配和安装用螺栓		M16×110-8.8	GB/T5782-2016
			M16×80-8.8	GB/T5782-2016
			M12×40-8.8	GB/T5783-2016
			M14×50-8.8	GB/T5783-2016
3	减震垫		Φ60 三元乙丙橡胶	/

六、验收结果

1.样品照片:



图 3: HM1204.45.002 型拖拉机防翻架照片

2.样品验收结果汇总表:

序号	验收项目	验收结果
1	规格型号	HM1204.45.002
2	商标	/
3	样品编号	HM1204.45.002-01
4	样品数量	1
5	样品材料	Q235A 等
6	包装是否完好	是
7	样品是否完好	是

七、检验结果

1. 试验中施加于框架的能量和加载力:

用于计算加载能量和压垮力的质量: 2910 kg

方向	位置	单位	技术要求	检验结果
后方	右后方	kJ	≥ 4.074	4.088
侧边	左侧边	kJ	≥ 5.093	5.103
前方	左前方	kJ	≥ 1.019	1.023
压垮力	顶部第一次压垮试验	kN	≥ 58.20	58.36
	顶部第二次压垮试验	kN	≥ 58.20	58.31

2. 试验后永久变形:

方向	方位	单位	数值
后部(朝前)	左边	mm	114
	右边	mm	92
左侧面(朝右)	后部	mm	139
右侧面(朝右)	后部	mm	136
顶面(朝上)	后部 左边	mm	63
	后部 右边	mm	52
侧向加载试验时瞬时变形和永久变形之间的总差值(弹性变形)			mm 92

声明:

该样品经试验达到了保护容身区的验收条件, 本防护装置为符合标准规定的翻车时能起到保护作用的防护装置。

3. 曲线图标:

防翻架后加载试验时载荷-位移曲线见图 5; 防翻架侧加载试验时载荷-位移曲线见图 6;
防翻架前加载试验时载荷-位移曲线见图 7。

4. 安装此防翻架的拖拉机:

序号	商标	型号	型式 2/4WD	质量(kg) (无配重及驾驶员)			可否 折叠	可否 倾翻	轴距 (mm)	最小轮距 (mm)
				前	后	总				前/后
1	/	HMN704	4WD	820	1230	2050	是	否	2000	1200/1200
2	/	HMN804	4WD	870	1310	2180	是	否	2000	1200/1200
3	/	HMN904	4WD	980	1480	2460	是	否	2000	1200/1200
4	/	HM704	4WD	1035	1535	2570	是	否	2060	1420/1485
5	/	HM804	4WD	1070	1530	2600	是	否	2060	1420/1485
6	/	HM904	4WD	1120	1530	2650	是	否	2060	1420/1485
7	/	HM1004	4WD	1225	1685	2910	是	否	2060	1420/1485
		以下空白								

八、检验结论

经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T 19498-2017 等标准规定。

九、附图

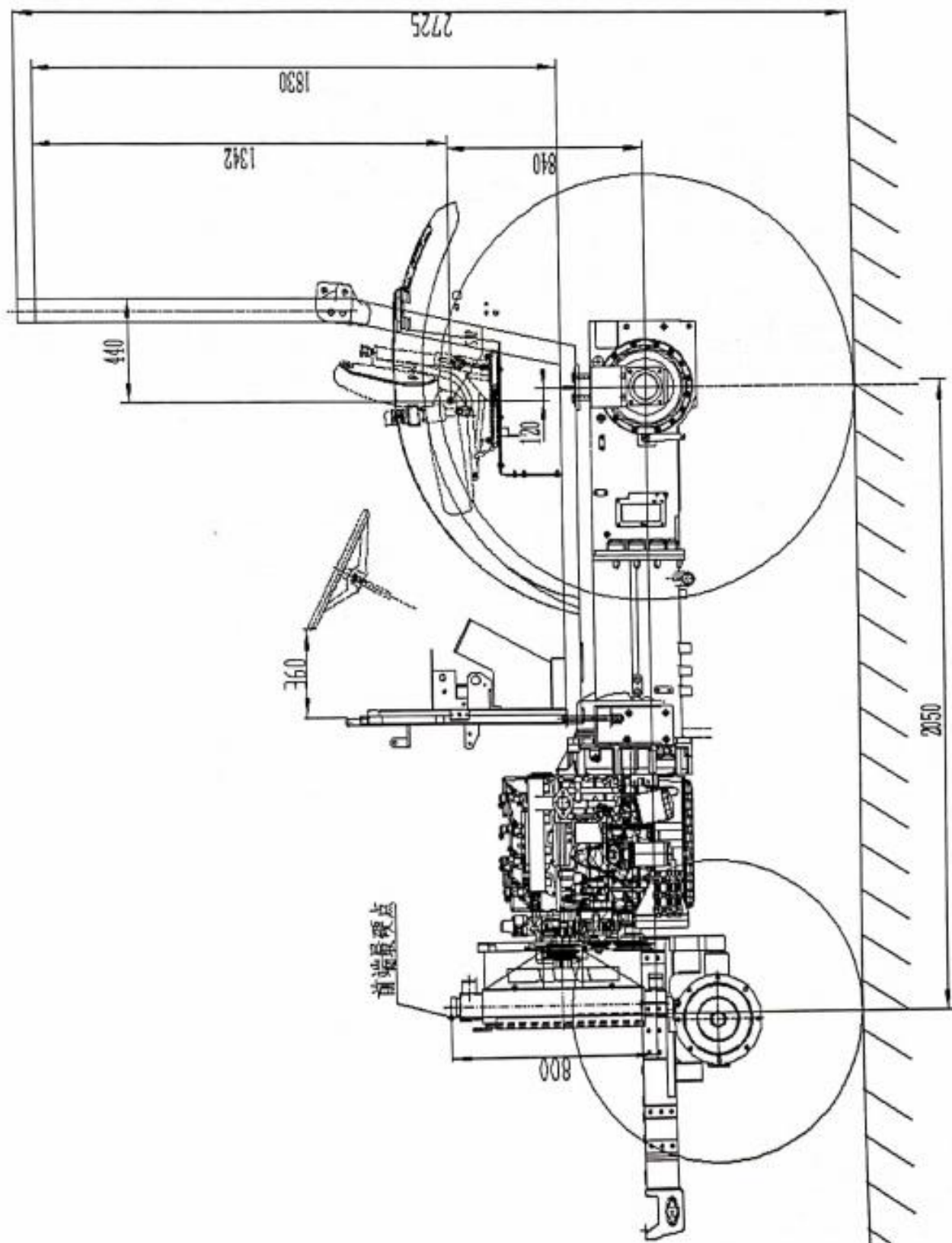


图 4-1: 整机结构侧视图

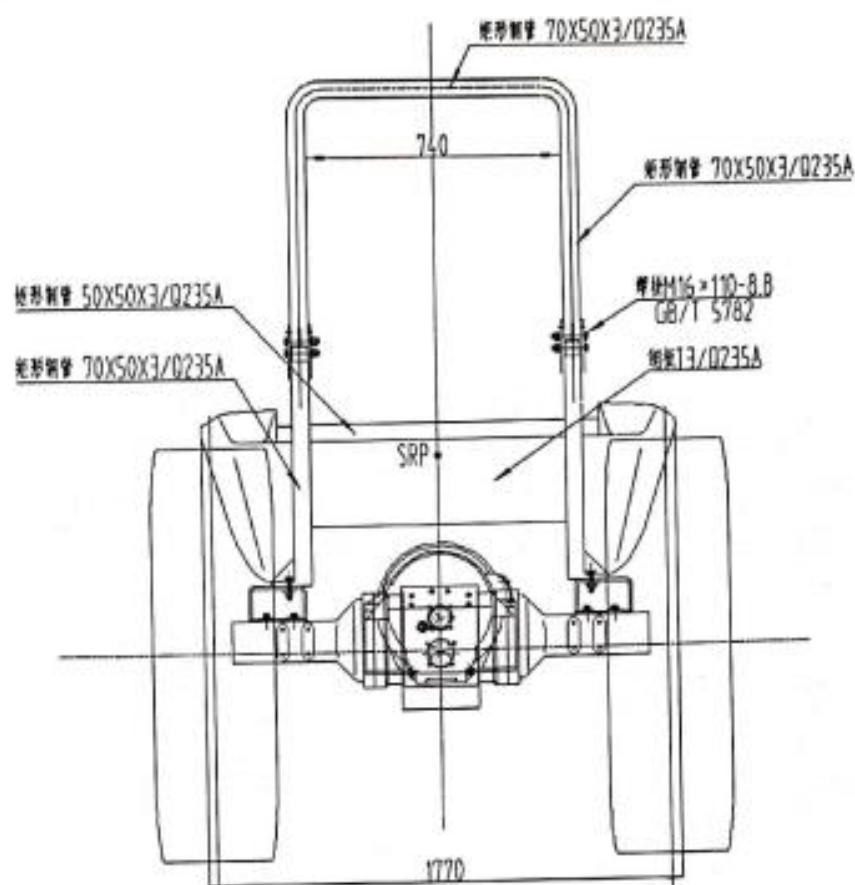


图 4-2: 防翻架整机结构后视图

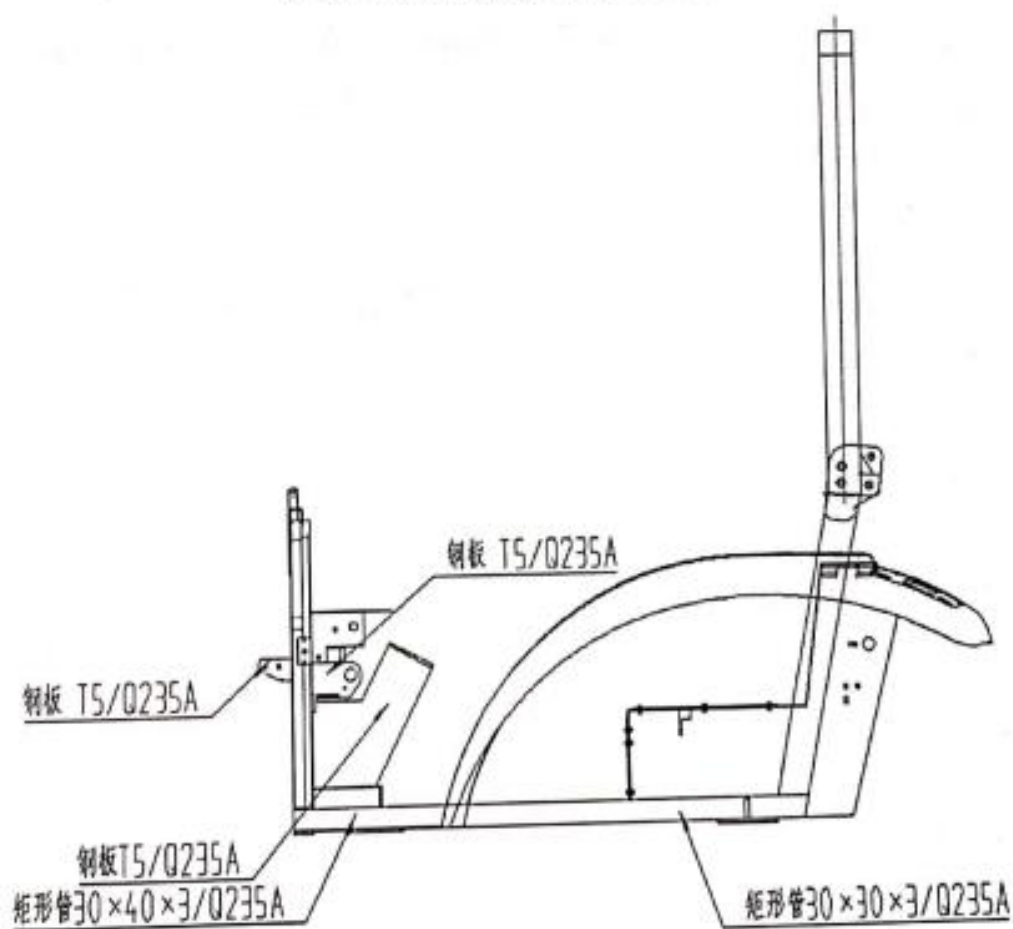


图 4-3: 防翻架结构侧视图

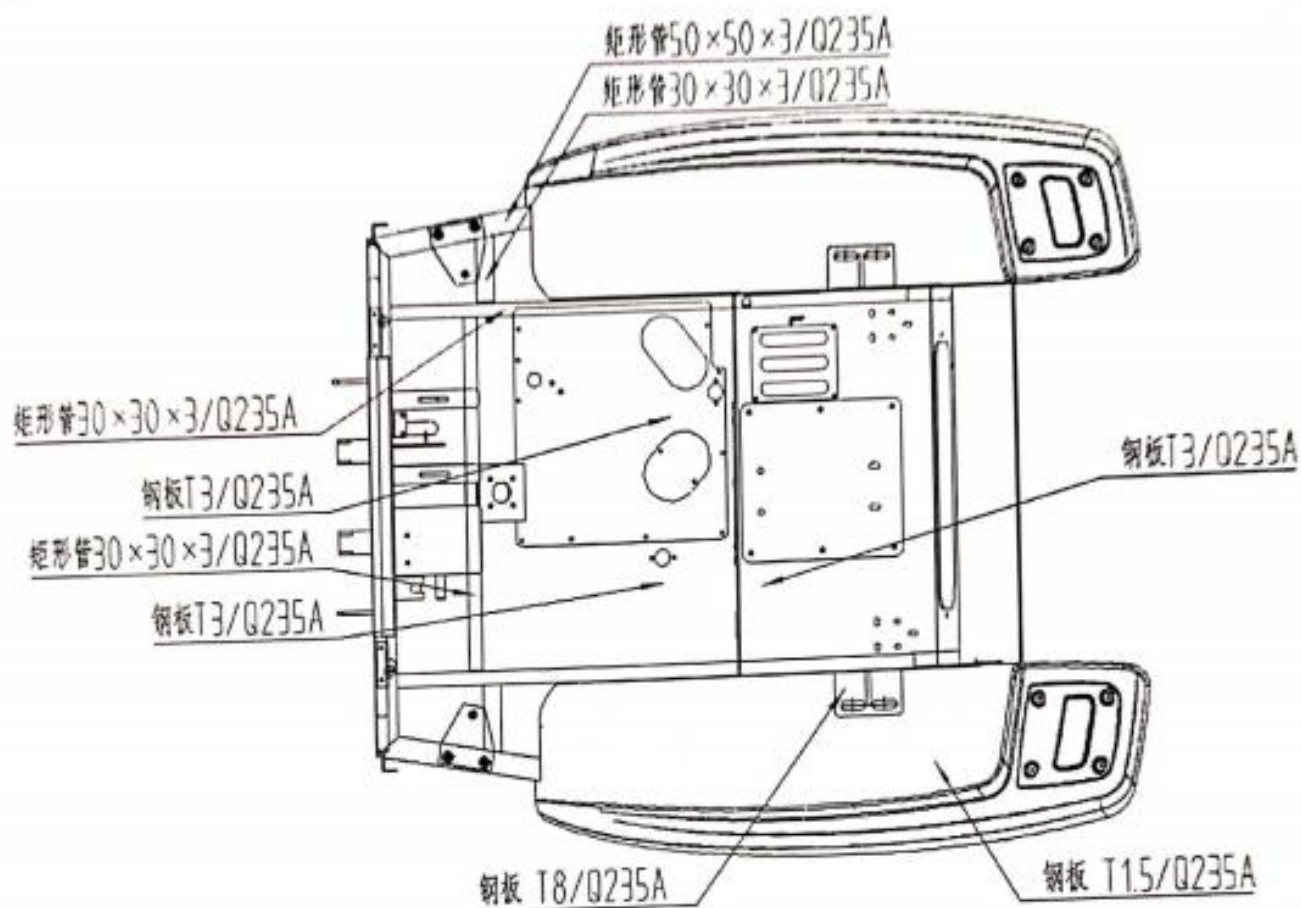


图 4-4: 防翻架地板结构图

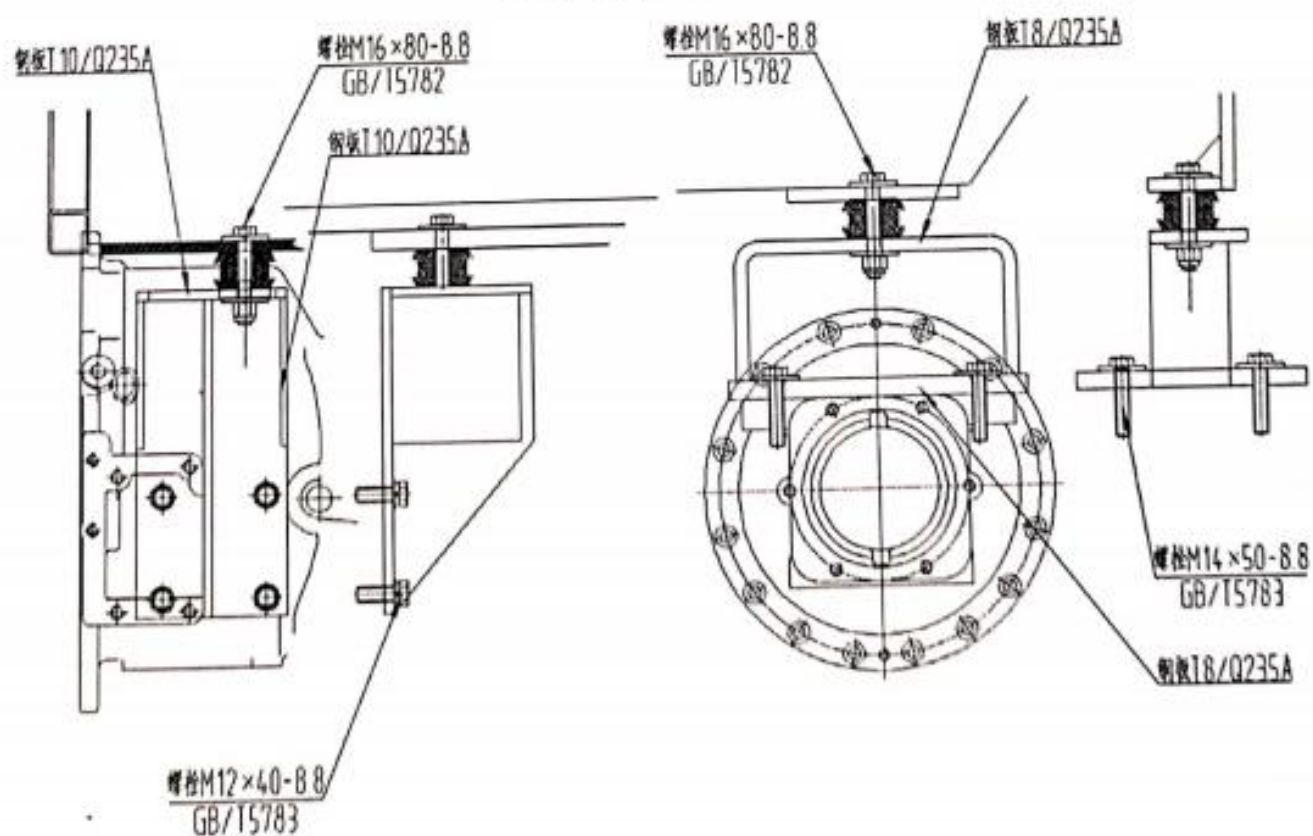


图 4-5: 防翻架前、后支架结构图

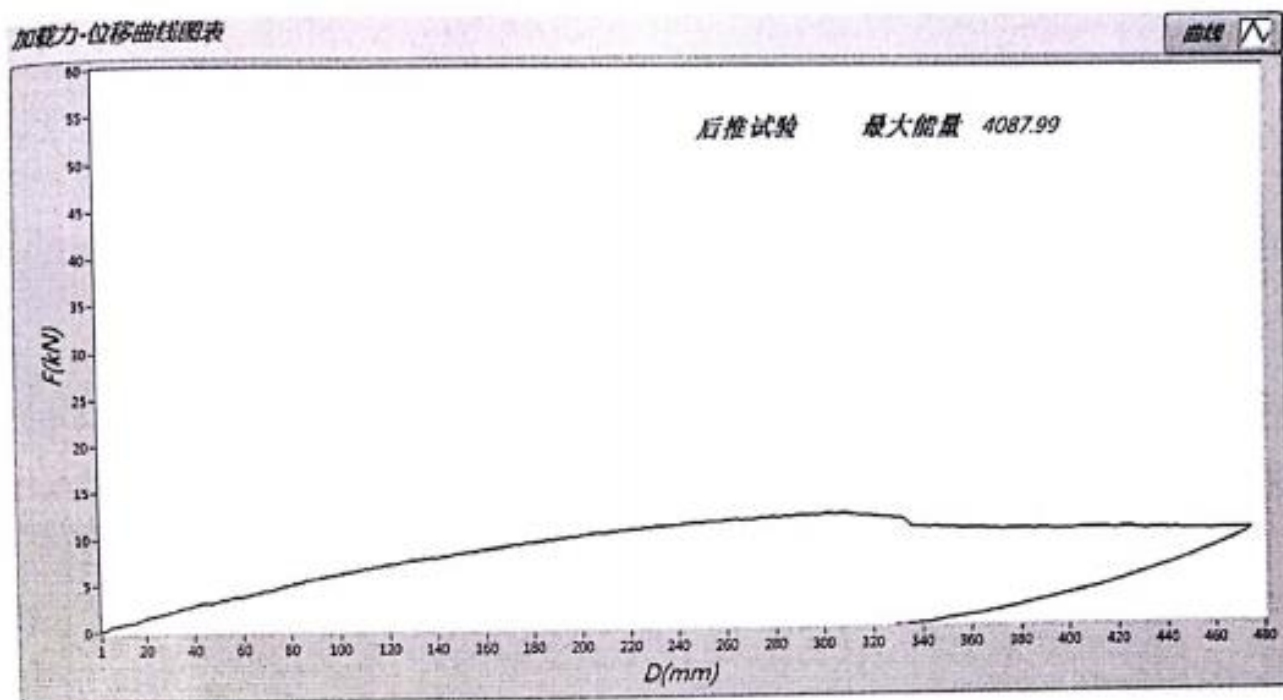


图 5: 防翻架后加载试验时载荷-位移曲线

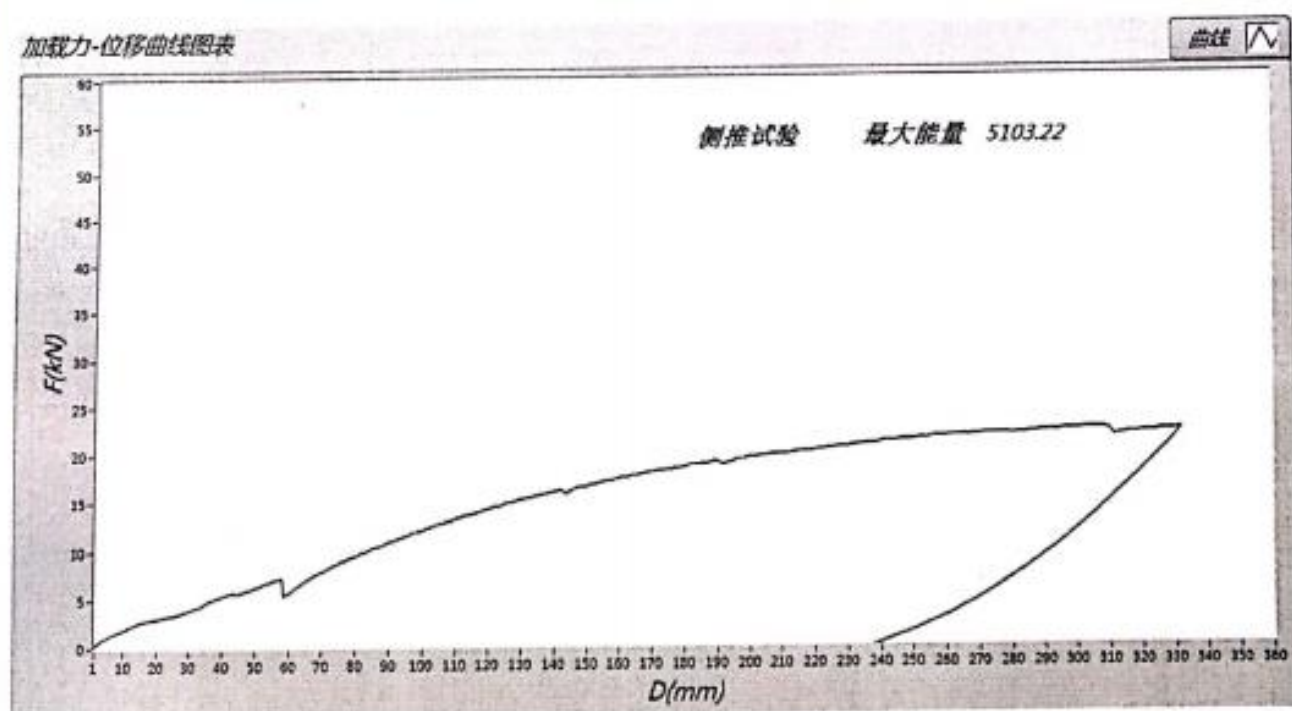


图 6: 防翻架侧加载试验时载荷-位移曲线

加载力-位移曲线图表

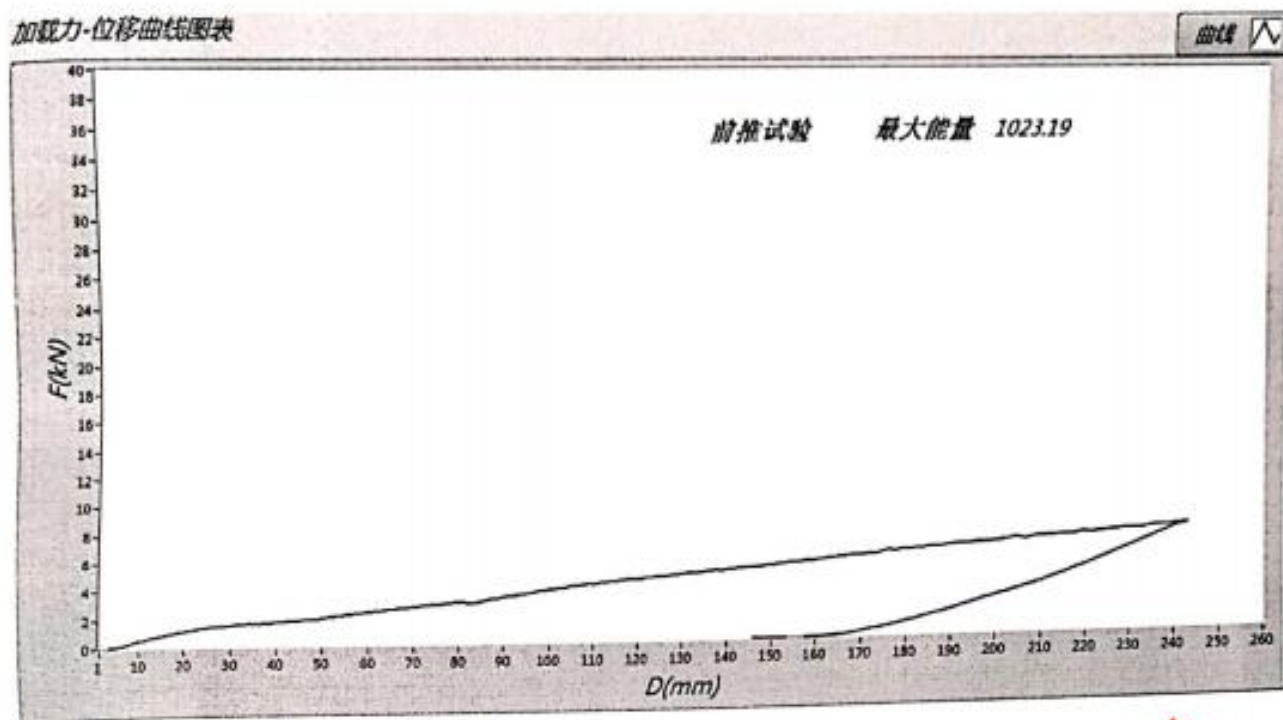


图 7: 防翻架前加载试验时载荷-位移曲线

以下空白

. 禁止. 更改.



161608110841
有效期至2022年8月15日



(2019)豫市监检字(025)号
有效期至2022年9月3日

No: WJ2020LFH019

检 验 报 告

产 品 名 称: 拖拉机驾驶室

型 号 规 格: HM1204.45.001

生 产 单 位: 山东茂源机械制造有限公司

委 托 单 位: 山东茂源机械制造有限公司

检 验 类 别: 委托检验

河南省拖拉机柴油机产品
质量监督检验中心



注 意 事 项

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期未提出异议的，视为承认检验结果：
 - (1) 委托检验，由委托方向检验单位提出书面复检申请；
 - (2) 监督检查，由被检方向组织监督检查工作的产品质量技术监督部门或其上级部门提出书面复检申请。
- 6、非本中心抽样的情况，报告仅对样品负责。
- 7、输入网址（<http://www.hnnjpt.com.cn>）或者扫描报告封面右下角的二维码进入我中心报告查询系统，均可查询我中心出具的报告信息。

地址：郑州市红专路 51 号 电话：0371-63310581、65954507

邮编：450002 传真：0371-63310361

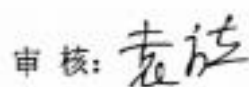
检 验 报 告

产品名称	拖拉机驾驶室	商标	/	规格型号	HM1204.45.001
受检单位	山东茂源机械制造有限公司			联系电话	0536-7959861
生产单位	山东茂源机械制造有限公司			联系电话	0536-7959861
任务来源	山东茂源机械制造有限公司委托				
样品数量	1	抽样基数	/	检查样品 人 员	谢敬龙
样品等级	合格品	样品到达 日 期	2020.12.18	送样人员	张福龙
检验时间	2020.12.24-12.25	来样方式	送 样	样品状态	完好可检
主要检 验设备	拖拉机防护装置试验台				
检验依据	1、GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件 2、GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第1部分：轮式拖拉机				
检验结论	经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T 19498-2017 等标准规定。 (检验检测专用章) 签发日期：2020年12月30日				
备注	仅对送检样品负责。				

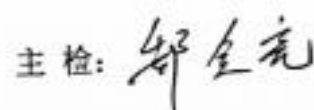
批准:



审核:



主检:



一、概述

受山东茂源机械制造有限公司委托,河南省拖拉机柴油机产品质量监督检验中心于 2020 年 12 月 24 日至 2020 年 12 月 25 日,在拖拉机防护装置试验室对山东茂源机械制造有限公司生产的拖拉机驾驶室(HM1204.45.001)进行了静强度试验。

二、试验依据

GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件

GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第 1 部分:轮式拖拉机

三、试验所用主要仪器设备

序号	名称	规格型号	制造单位
1	拖拉机防护装置试验台	FHT-S-2	洛阳西苑车辆与动力检验所有限公司

四、试验拖拉机技术参数

安装被试防护装置拖拉机整机照片



图 1: HM1004 拖拉机整机照片

安装被试防护装置拖拉机技术规格

项目		参数指标
型号		HM1004
型式		4WD
商标		/
无配重质量 (kg)	前	1430
	后	1695
	总	3125
用于计算加载能量和压垮力的参考质量 (kg)		3125
轴距(mm)		2060
最小轮距(mm) (前/后)		1420/1485
轮胎规格 (前/后)		9.5-24/14.9-30
拖拉机是否具有双向行驶操作位置		否
拖拉机座椅	商标	/
	型式	前后可调弹簧减震悬架式
	型号	SMT-CS06-1
驾驶座标志点 (SIP) 位置:		驾驶座标志点位于拖拉机纵向中心平面, 在拖拉机驱动轴前方 170mm 上方 825mm 处
座椅调节范围(mm)	水平纵向	± 75
	垂直方向	0
说明: 本样品按生产厂家声明的连接方法, 连接于相应的拖拉机底盘上进行试验		

五、防护装置技术参数

1. 防护装置前、后部位安装细节:



图 2-1: 防护装置前部安装于壳体形式



图 2-2: 防护装置后部安装于壳体形式

带有驾驶座标志点 (SIP) 的防护装置和安装细节的结构图: (见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5、图 4-6、图 4-7)

防护装置构成的简要叙述:

该驾驶室为四柱式拖拉机驾驶室;顶部框架为矩形钢管焊合体;下部框架为矩形钢管焊合体;地板由矩形钢管和钢板组成。顶部框架、立柱、下部框架、地板与挡泥板焊接成一体。驾驶室左右两侧各有一个车门,后部有一个车窗;车门、车窗采用钢化玻璃。车门车窗均可打开,均可作为紧急出口。驾驶室前支架固定在变速箱壳体上,驾驶室后部支架固定在后桥壳体上。此驾驶室不可倾翻,也不可折叠。

2.尺寸:

序号	项目		单位	数值
1	防护装置内顶距驾驶座标志点的高度		mm	1010
2	防护装置内顶距拖拉机地板的高度		mm	1490
3	在驾驶座标志点上(810+ α_v)mm 处防护装置内部的宽度		mm	1100
4	在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度		mm	1120
5	从方向盘中心距防护装置右边的距离		mm	560
6	从方向盘中心距防护装置左边的距离		mm	560
7	从方向盘边缘距防护装置的最小距离		mm	300
8	门的宽度	顶部	mm	1040
		中间	mm	1330
		底部	mm	330
9	门的高度	比地板高	mm	1453
		比最高的上机踏板高	mm	1700
		比最低的上机踏板高	mm	1963
10	装配防护装置的拖拉机总高		mm	2695
11	防护装置的最大宽度(包括挡泥板)		mm	1655
12	在驾驶座标志点上(810+ α_v)mm 处,到防护装置后边的水平距离		mm	350

3.防护装置所用材料的技术规格:

序号	项目		规格/材质	相关标准
1	主框架	矩形钢管	30×30×3/Q235A	GB/T 700-2006
			30×40×3/Q235A	GB/T 700-2006
			40×50×3/Q235A	GB/T 700-2006
			65×60×3/Q235A	GB/T 700-2006
			60×60×3/Q235A	GB/T 700-2006
		圆管	Φ25×3/Q235A	GB/T 700-2006
		异形钢管	72×87×3/Q235A	GB/T 700-2006
			103×97×3/Q235A	GB/T 700-2006
		钢板	T1.5、T3、T6、T8、T10/Q235A	GB/T3274-2017
2	装配和安装用螺栓		M12×40-8.8	GB/T5783-2016
			M14×50-8.8	GB/T5783-2016
			M16×80-8.8	GB/T5782-2016
3	减震垫		Φ60 三元乙丙橡胶	/

六、验收结果

1.样品照片:



图 3: HM1204.45.001 型拖拉机驾驶室照片

2.样品验收结果汇总表:

序号	验收项目	验收结果
1	规格型号	HM1204.45.001
2	商标	/
3	样品编号	HM1204.45.001-01
4	样品数量	1
5	样品材料	Q235A 等
6	包装是否完好	是
7	样品是否完好	是

七、检验结果

1. 试验中施加于框架的能量和加载力:

用于计算加载能量和压垮力的质量: 3125 kg

方向	位置	单位	技术要求	检验结果
后方	右后方	kJ	≥ 4.375	4.390
侧边	左侧边	kJ	≥ 5.469	5.484
压垮力	后顶部	kN	≥ 62.50	62.63
	前顶部	kN	≥ 62.50	62.59

2. 试验后永久变形:

方向		方位	单位	数值
前部（朝前）		左边	mm	-8
		右边	mm	-7
后部（朝前）		左边	mm	10
		右边	mm	4
左侧面（朝右）		前部	mm	32
		后部	mm	37
右侧面（朝右）		前部	mm	26
		后部	mm	35
顶面（朝上）	前部	左边	mm	17
		右边	mm	-14
	后部	左边	mm	15
		右边	mm	-35
侧向加载试验时瞬时变形和永久变形之间的总差值(弹性变形)			mm	84

声明:

该样品经试验达到了保护容身区的验收条件, 本防护装置为符合标准规定的翻车时能起到保护作用的防护装置。

3. 曲线图标:

防护装置后加载试验时载荷-位移曲线见图 5; 防护装置侧加载试验时载荷-位移曲线见图 6。

4. 安装此防护装置的拖拉机:

序号	商标	型号	型式 2/4WD	质量(kg) (无配重及驾驶员)			可否 折叠	可否 倾翻	轴距 (mm)	最小轮距 (mm)
				前	后	总				前/后
1	/	HMN704	4WD	820	1230	2050	否	否	2000	1200/1200
2	/	HMN804	4WD	870	1310	2180	否	否	2000	1200/1200
3	/	HMN904	4WD	980	1480	2460	否	否	2000	1200/1200
4	/	HM704	4WD	1035	1535	2570	否	否	2060	1420/1485
5	/	HM804	4WD	1035	1585	2620	否	否	2060	1420/1485
6	/	HM904	4WD	1125	1695	2820	否	否	2060	1420/1485
7	/	HM1004	4WD	1430	1695	3125	否	否	2060	1420/1485
		以下空白								

八、检验结论

经检验, 该样品达到了保护容身区的验收条件, 符合 GB/T 19498-2017 等标准规定。

九、附图

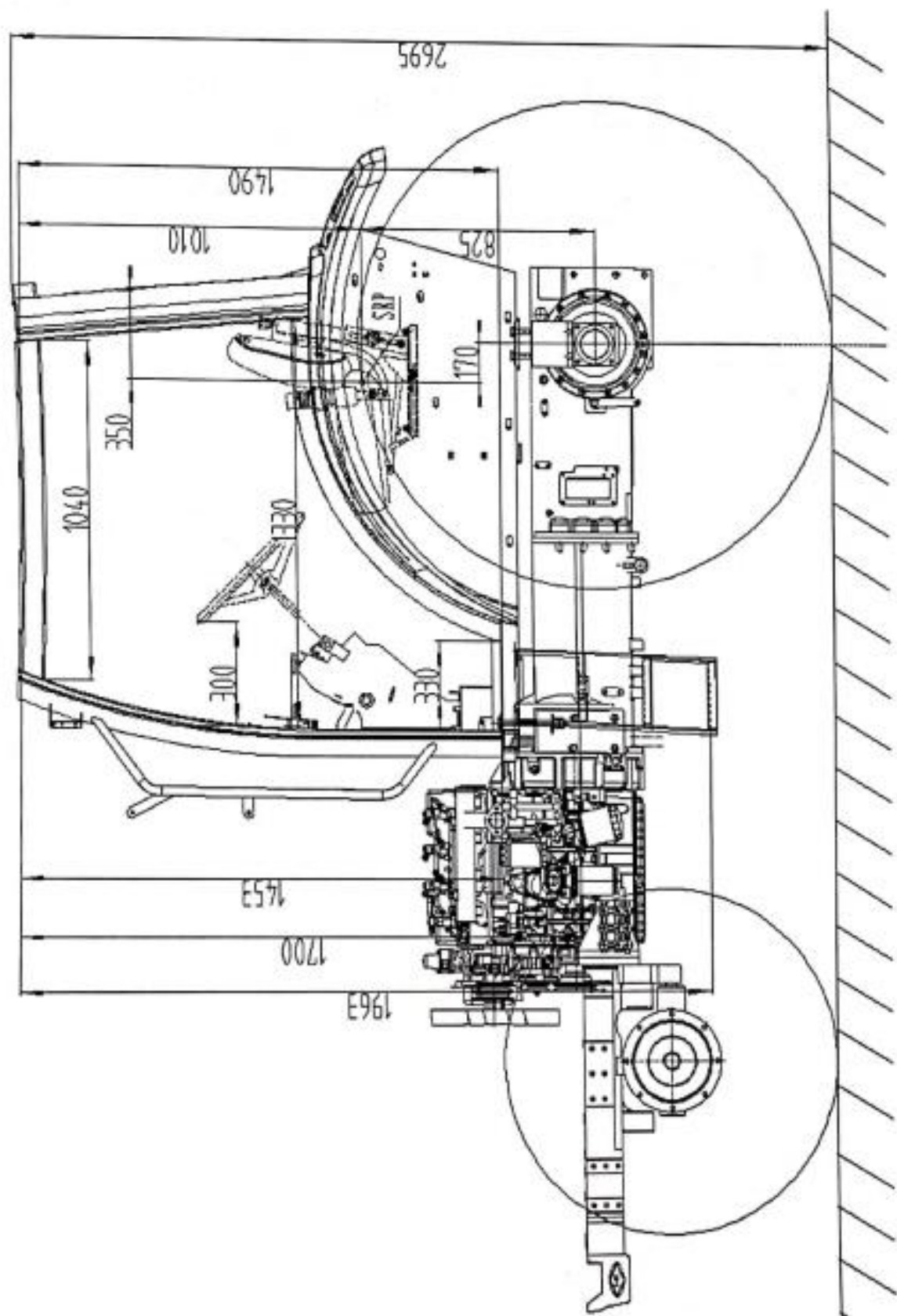


图 4-1: 整机结构侧视图

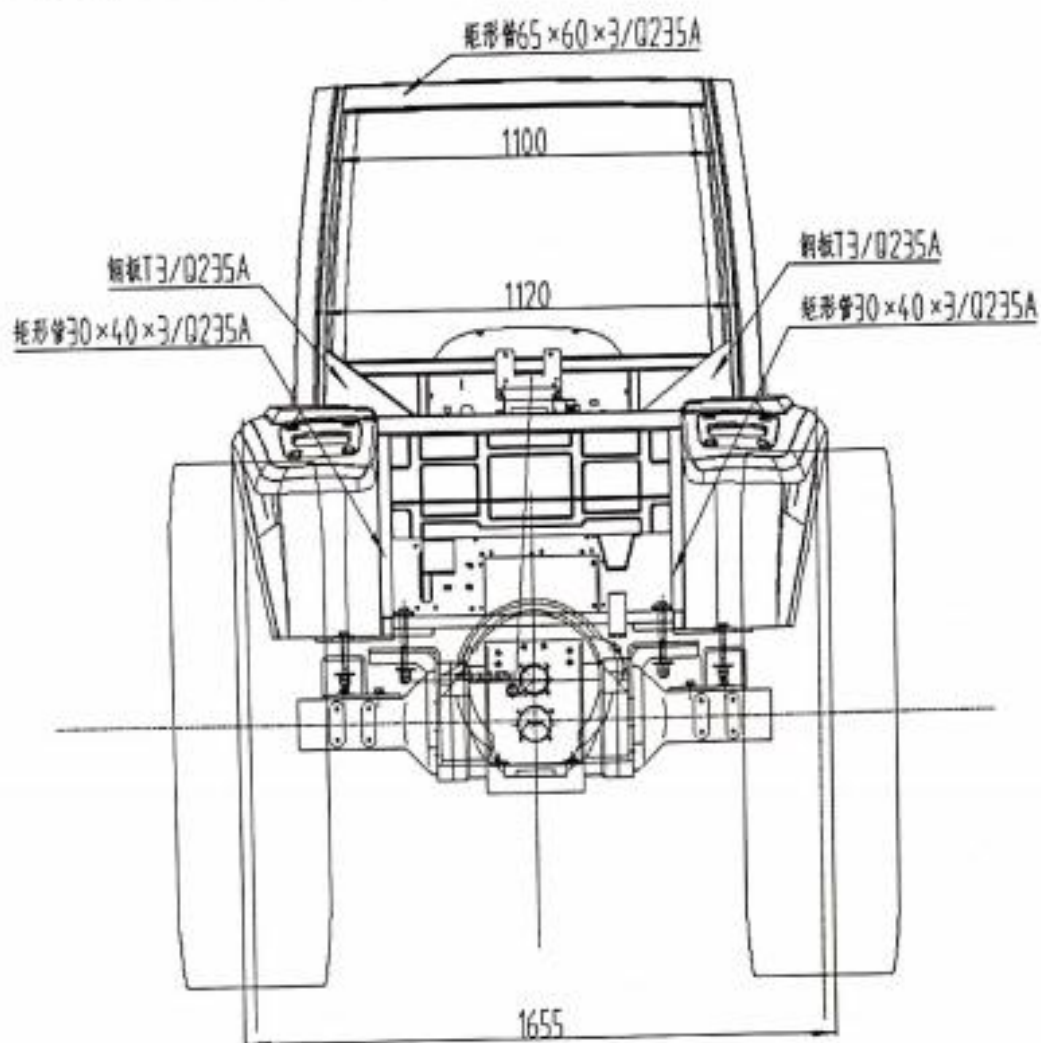


图 4-2: 整机结构后视图

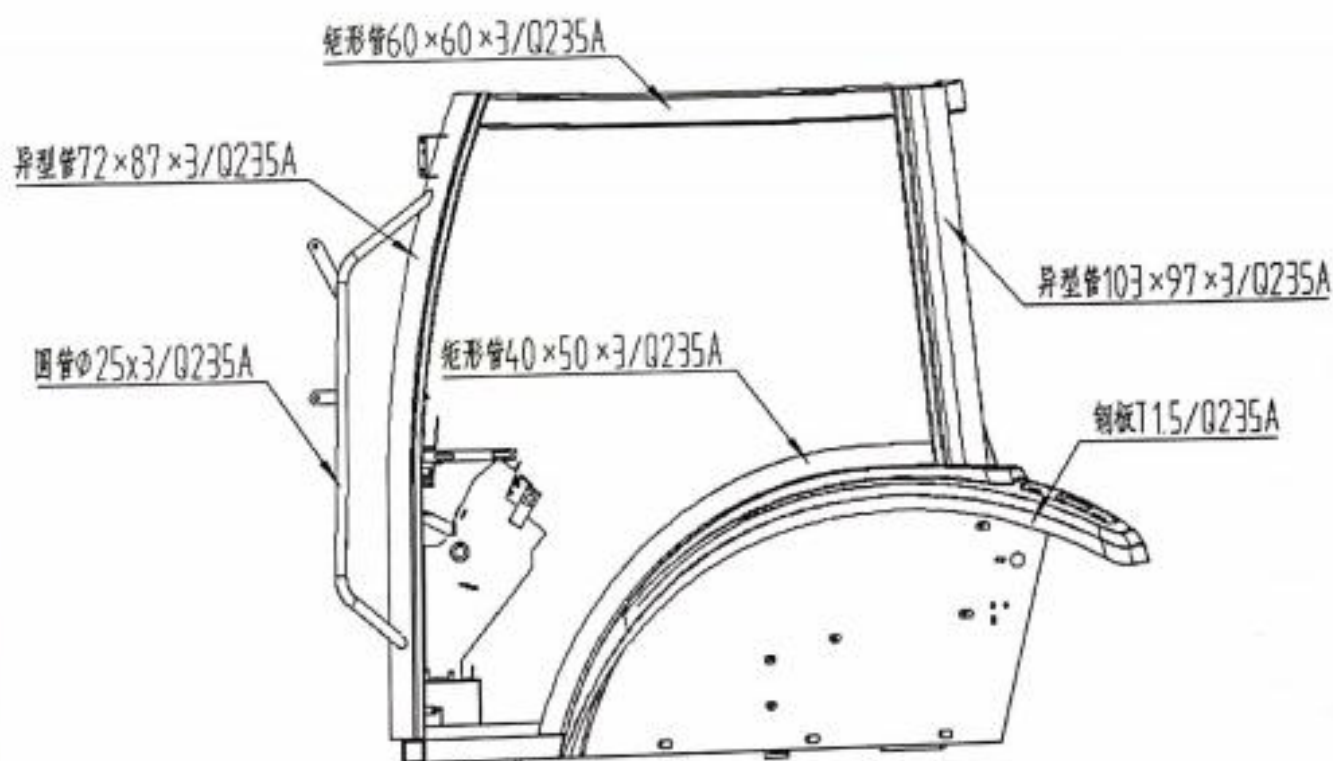


图 4-3: 驾驶室结构侧视图

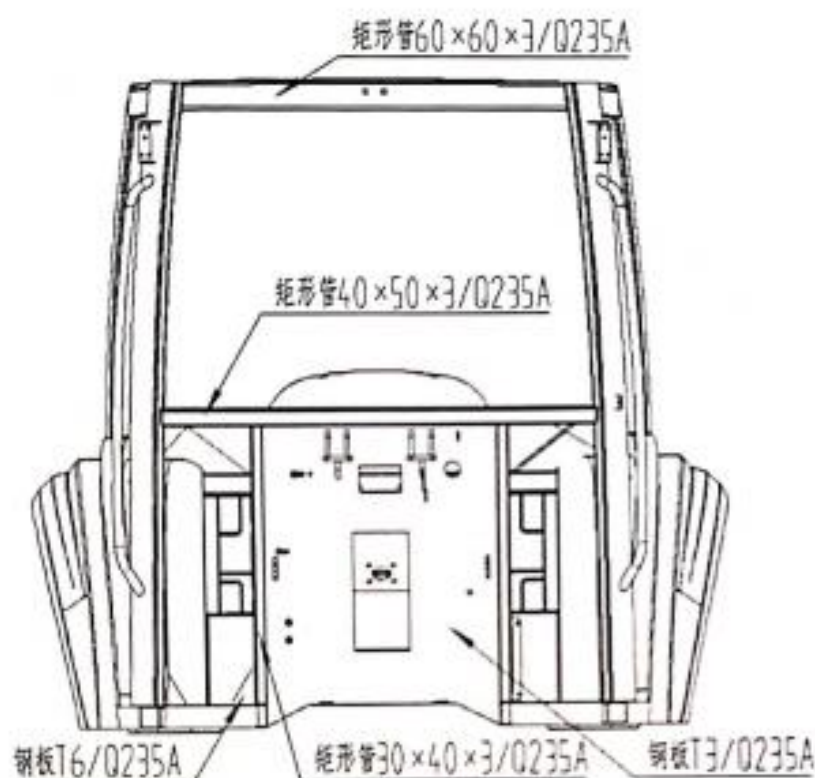


图 4-4: 驾驶室结构前视图

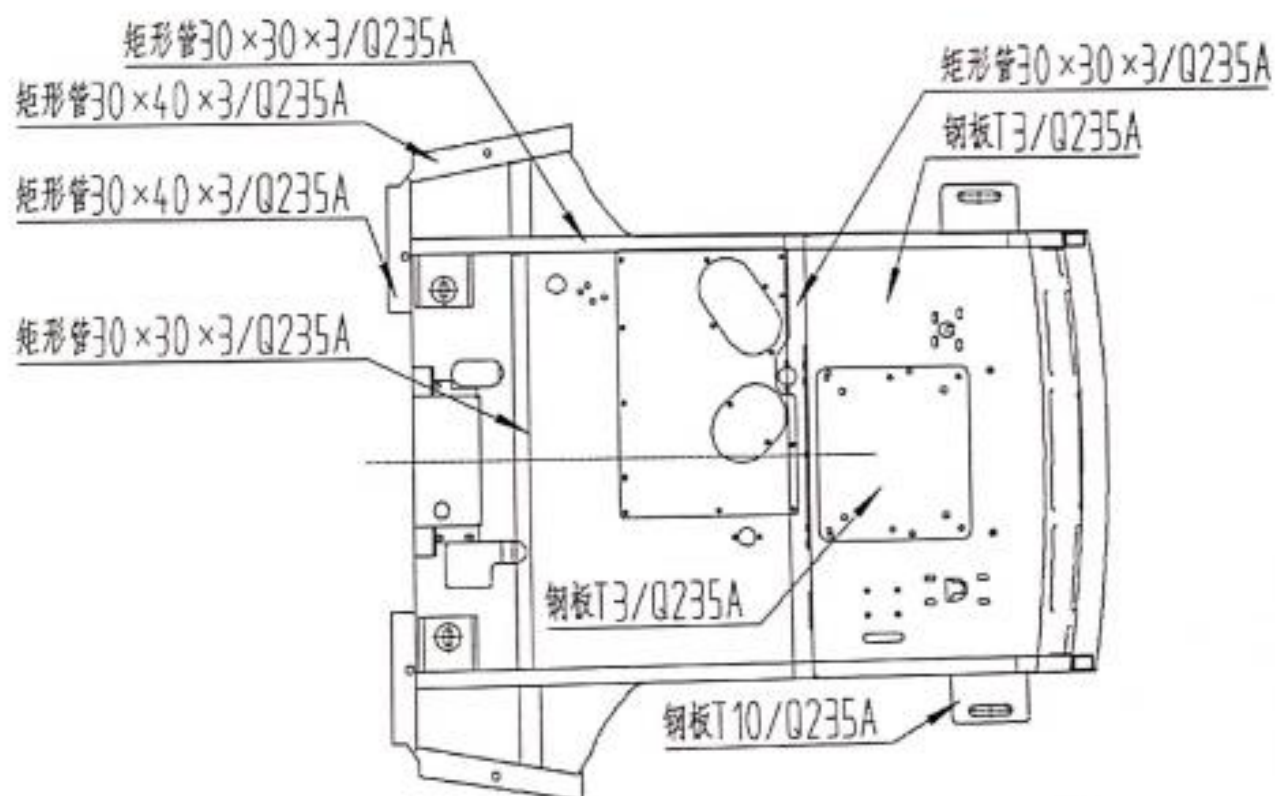


图 4-5: 驾驶室地板结构图

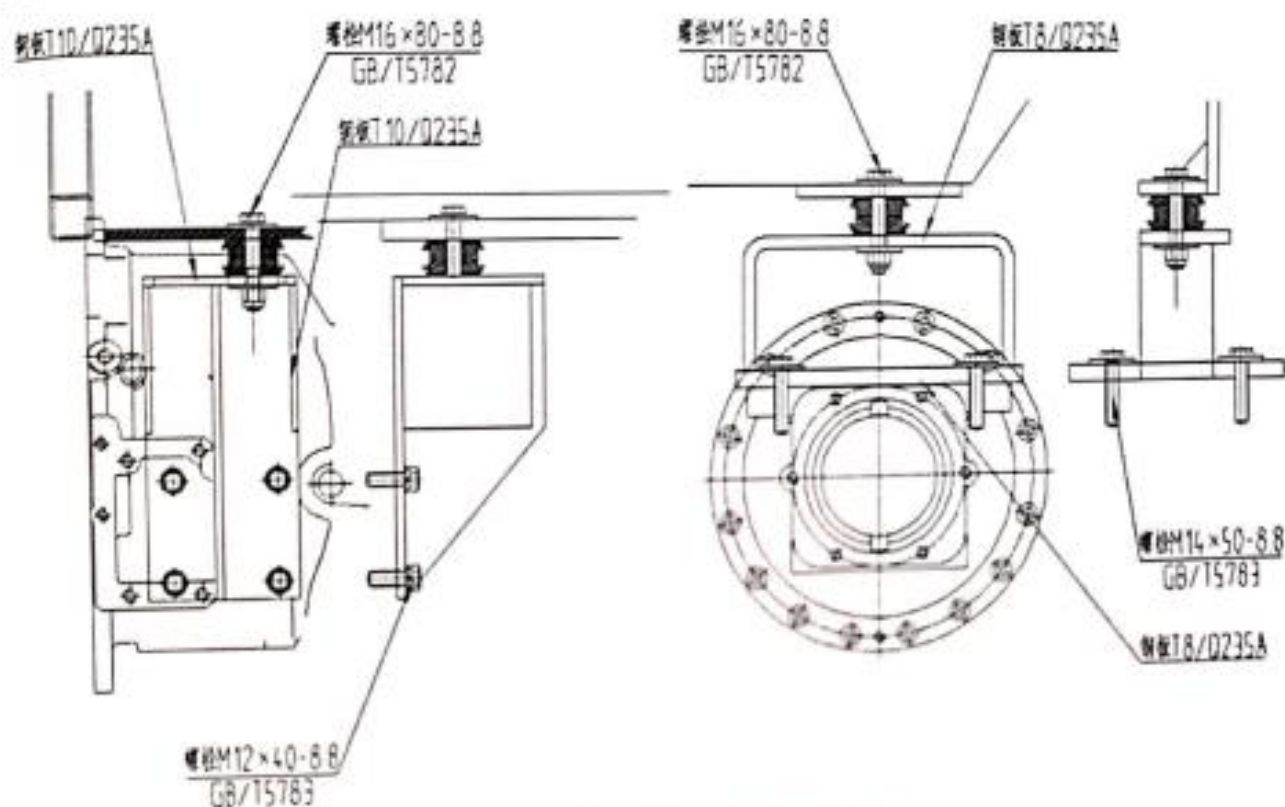


图 4-6: 驾驶室前、后支架结构图

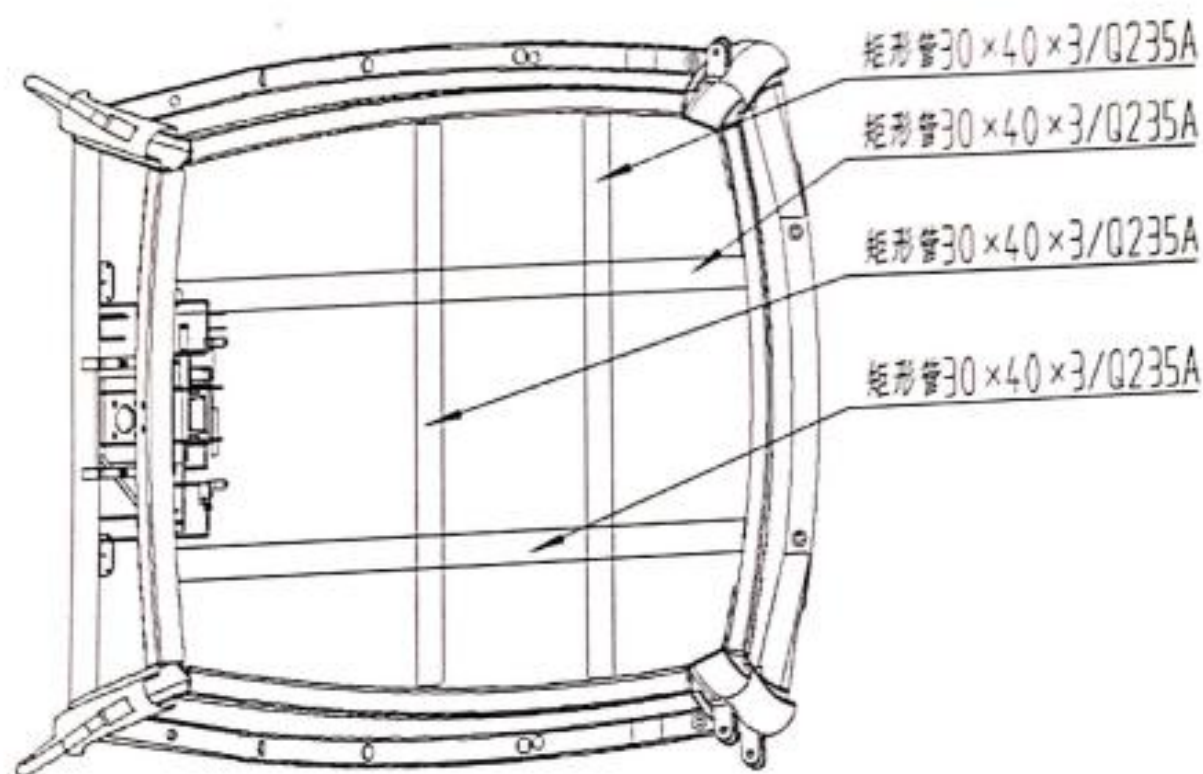


图 4-7: 驾驶室顶棚结构图

加载力-位移曲线图表

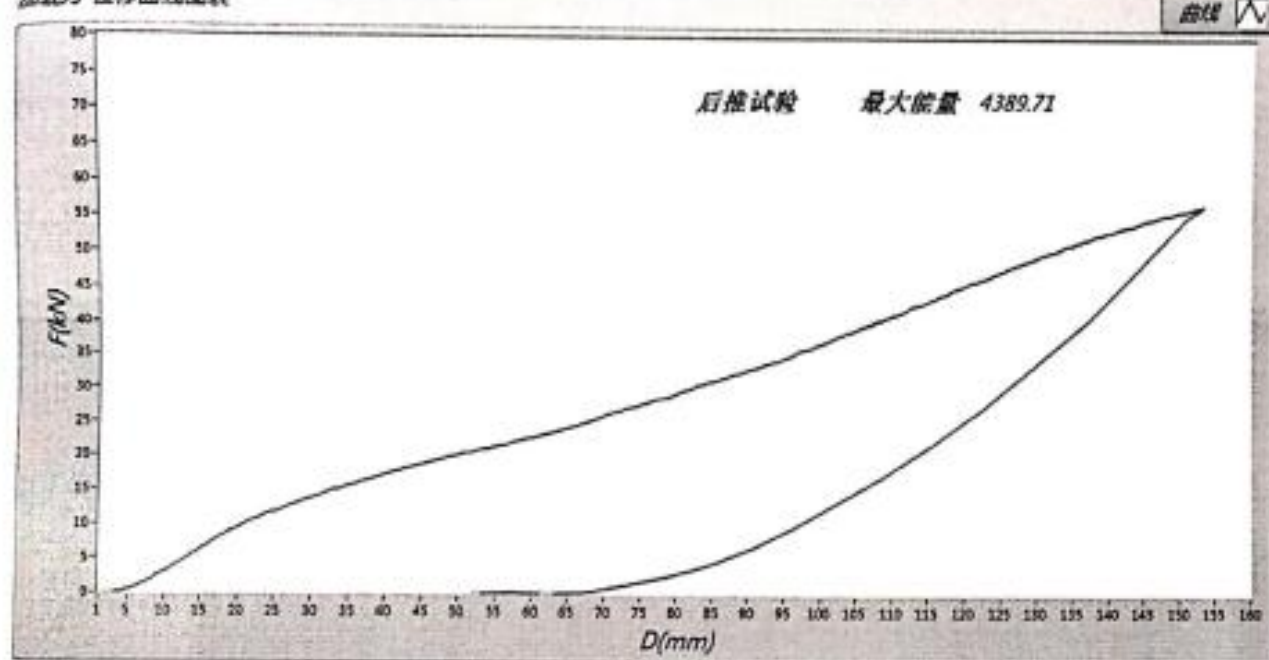


图 5: 驾驶室后加载试验时载荷-位移曲线

加载力-位移曲线图表

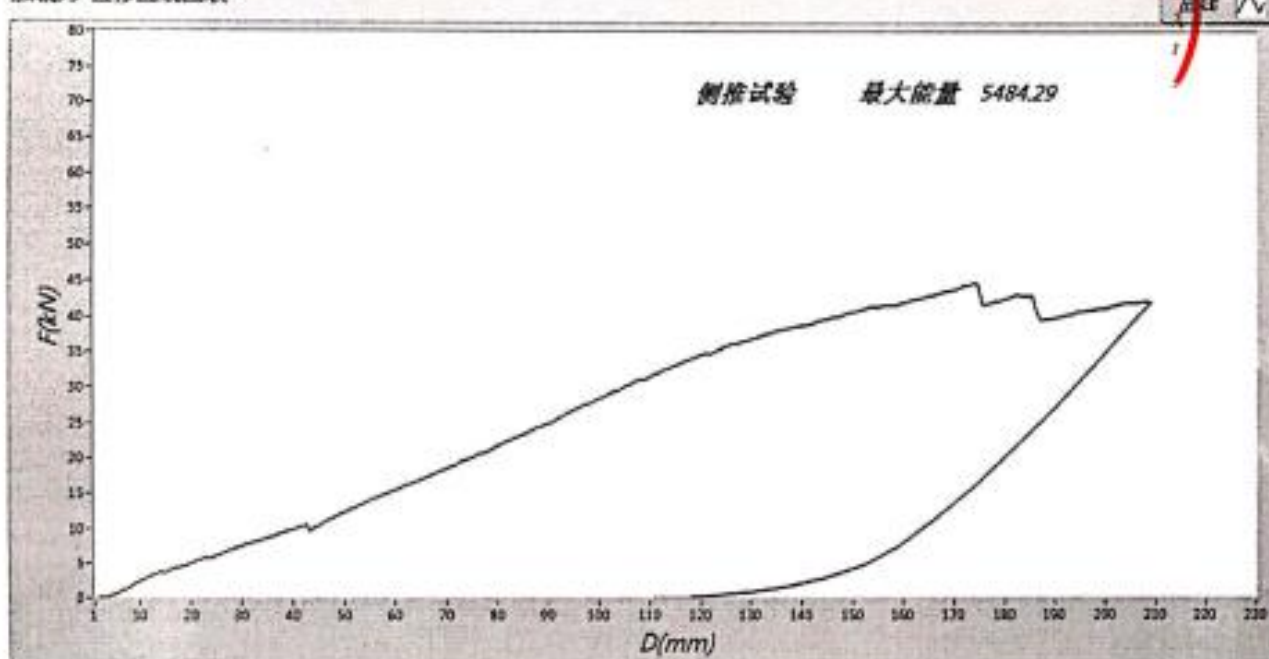


图 6: 驾驶室侧加载试验时载荷-位移曲线

以下空白