



161608110841
有效期至2022年8月15日



(2019)豫市监检字(025)号
有效期至2022年9月3日

No: WJ2021HFH14G

检 验 报 告

(技术扩展)

产 品 名 称: 拖拉机驾驶室

型 号 规 格: DS1004.45.001

生 产 单 位: 潍坊大申奔野机械有限公司

委 托 单 位: 潍坊大申奔野机械有限公司

检 验 类 别: 委托检验

河南省拖拉机柴油机产品
质量监督检验中心



注 意 事 项

郑州市质量监督检验中心
H3112805101

AM
H3112805101

- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期未提出异议的，视为承认检验结果：
 - (1) 委托检验，由委托方向检验单位提出书面复检申请；
 - (2) 监督检查，由被检方向组织监督检查工作的产品质量技术监督部门或其上级部门提出书面复检申请。
- 6、非本中心抽样的情况，报告仅对样品负责。
- 7、输入网址（<http://www.hnnjpt.com.cn>）或者扫描报告封面右下角的二维码进入我中心报告查询系统，均可查询我中心出具的报告信息。

地址：郑州市红专路 51 号

电话：0371-65954507、63310361

邮编：450002

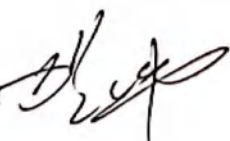
传真：0371-63310361



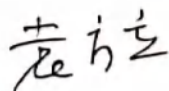
检 验 报 告

产品名称	拖拉机驾驶室	商标	/	型号规格	DS1004.45.001
受检单位	潍坊大中奔野机械有限公司			联系电话	0536-7366039
生产单位	潍坊大中奔野机械有限公司			联系电话	0536-7366039
任务来源	潍坊大中奔野机械有限公司委托				
样品数量	1	抽样基数	/	检查样品 人 员	谢敬龙
样品等级	合格品	样品到达 日 期	2020.12.17	送样人员	陈兆国
检验时间	2021.08.16	来样方式	送 样	样品状态	完好可检
主要检 验设备	拖拉机防护装置试验台				
检验依据	1、GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件 2、GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第1部分：轮式拖拉机				
检验结论	经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T 19498-2017 等标准规定。  签发日期：2021年8月19日				
备注	本报告为 WJ2020LFH012 的技术扩展报告。				

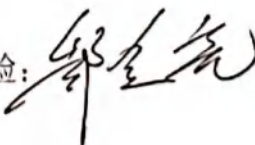
批准:



审核:



主检:



一、概述

受潍坊大申奔野机械有限公司委托，河南省拖拉机柴油机产品质量监督检验中心于 2020 年 12 月 18 日至 2020 年 12 月 19 日，在拖拉机防护装置试验室对潍坊大申奔野机械有限公司生产的拖拉机驾驶室（DS1004.45.001）进行了静强度试验。

受潍坊大申奔野机械有限公司委托，河南省拖拉机柴油机产品质量监督检验中心于 2021 年 08 月 16 日，在拖拉机防护装置试验室对潍坊大申奔野机械有限公司生产的拖拉机驾驶室（DS1004.45.001）静强度技术扩展材料进行了审查。

二、试验依据

GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件

GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第 1 部分：轮式拖拉机

三、试验所用主要仪器设备

序号	名称	型号规格	制造单位
1	拖拉机防护装置试验台	FHT-S-2	洛阳西苑车辆与动力检验所有限公司

四、技术参数

安装被试防护装置拖拉机整机照片



图 1：M1004 拖拉机整机照片

安装被试防护装置拖拉机技术规格

项目		参数指标
型号		M1004
型式		4WD
商标		/
无配重质量 (kg)	前	1360
	后	1730
	总	3090
用于计算加载能量和压垮力的参考质量 (kg)		3090
轴距(mm)		2020
最小轮距(mm) (前/后)		1200/1200
轮胎规格 (前/后)		8.3-24/14.9-30
拖拉机是否具有双向行驶操作位置		否
拖拉机座椅	商标	/
	型式	前后可调弹簧减振悬架式
	型号	SMT-CS06-1
驾驶座标志点 (SIP) 位置:		驾驶座标志点位于拖拉机纵向中心平面, 在拖拉机驱动轴前方 140mm 上方 890mm 处
座椅调节范围(mm)	水平纵向	±75
	垂直方向	0
说明: 该驾驶室按生产厂家声明的连接方法, 连接于相应的拖拉机底盘上进行试验		

五、防护装置技术参数

1.驾驶室前、后部位安装细节:

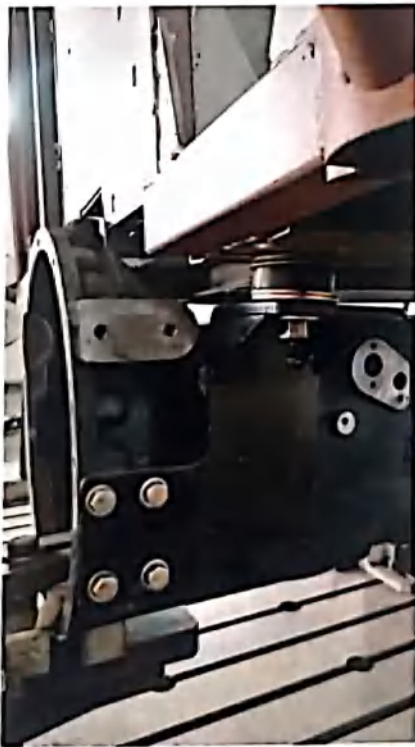


图 2-1: 驾驶室前侧安装于壳体形式



图 2-2: 驾驶室后侧安装于半轴壳体的形式

带有驾驶座标志点 (SIP) 的驾驶室和安装细节的结构图: (见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5、图 4-6、图 4-7、图 4-8)

防护装置构成的简要叙述:

此拖拉机驾驶室是一个四柱型材全焊接框架结构,在拖拉机前后各有两个安装支架,前安装点设置在传动箱侧壁上,后安装点在左右半轴壳体上,安装连接部位均设置橡胶减震块;可通过左右驾驶室门直接进入驾驶室,拖拉机的后部玻璃窗可方便地打开,可用于非常情况下逃生;没有辅助的加强框架。此防护装置不可倾翻,不可折叠。

2.尺寸:

序号	项目		单位	数值
1	防护装置内顶距驾驶座标志点的高度		mm	950
2	防护装置内顶距拖拉机地板的高度		mm	1420
3	在驾驶座标志点上面 $(810+\alpha_v)$ mm 处防护装置内部的宽度		mm	1070
4	在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度		mm	1300
5	从方向盘中心距防护装置右边的距离		mm	650
6	从方向盘中心距防护装置左边的距离		mm	650
7	从方向盘边缘距防护装置的最小距离		mm	460
8	门的宽度	顶部	mm	1040
		中间	mm	1270
		底部	mm	340
9	门的高度	比地板高	mm	1350
		比最高的上机踏板高	mm	1590
		比最低的上机踏板高	mm	1890
10	装配防护装置的拖拉机总高		mm	2810
11	防护装置的最大宽度(包括挡泥板)		mm	1600
12	在驾驶座标志点上面 $(810+\alpha_v)$ mm 处到防护装置后边的水平距离		mm	380

3.防护装置所用材料的技术规格:

序号	项目		规格/材质	相关标准
1	主框架	矩形钢管	30×40×3/Q235A	GB/T 700-2006
			40×30×4/Q235A	GB/T 700-2006
			40×40×4/Q235A	GB/T 700-2006
			50×40×4/Q235A	GB/T 700-2006
			50×50×3/Q235A	GB/T 700-2006
			40×20×3/Q235A	GB/T 700-2006
		菱形钢管	100×50×4/Q235A	GB/T 700-2006
		异形钢管	72×64×4/Q235A	GB/T 700-2006
			91×74×4/Q235A	GB/T 700-2006
		钢板	T2、T3、T10、T12/Q235	GB/T 3274-2017
2	装配和安装用螺栓		M16×160-8.8	GB/T 5782-2016
			M16×140-8.8	GB/T 5782-2016
			M12×40-8.8	GB/T 5783-2016
			M12×35-8.8	GB/T 5783-2016
3	减震垫		Φ60 三元乙丙橡胶	/
4	顶棚		工程塑料	/
5	玻璃		钢化玻璃	/
6	翻车时能支撑拖拉机的前端最硬点(防翻架)		/	/

六、验收结果

1.样品照片:



图 3：DS1004.45.001 型拖拉机驾驶室照片

2.样品验收结果汇总表:

序号	验收项目	验收结果
1	型号规格	DS1004.45.001
2	商标	/
3	样品编号	DS1004.45.001-01
4	样品数量	1
5	样品材料	Q235A 等
6	包装是否完好	是
7	样品是否完好	是

七、检验结果

1. 试验中施加于框架的能量和加载力:

用于计算加载能量和压垮力的质量: 3090 kg

方向	位置	单位	技术要求	检验结果
后方	右后方	kJ	≥ 4.326	4.333
侧边	左侧边	kJ	≥ 5.408	5.410
压垮力	后顶部	kN	≥ 61.80	61.86
	前顶部	kN	≥ 61.80	61.85

2.试验后永久变形:

方向		方位	单位	数值
前部（朝前）		左边	mm	12
		右边	mm	20
后部（朝前）		左边	mm	19
		右边	mm	31
左侧面（朝右）		前部	mm	29
		后部	mm	47
右侧面（朝右）		前部	mm	26
		后部	mm	39
顶面（朝上）	前部	左边	mm	24
		右边	mm	-27
	后部	左边	mm	23
		右边	mm	-34
侧向加载试验时瞬时变形和永久变形之间的总差值(弹性变形)			mm	90

声明:

该样品经试验达到了保护容身区的验收条件,本防护装置为符合标准规定的翻车时能起到保护作用的防护装置。

3. 曲线图标:

驾驶室后加载试验时载荷-位移曲线见图 5; 驾驶室侧加载试验时载荷-位移曲线见图 6。

4. 安装此驾驶室的拖拉机:

[illegible]

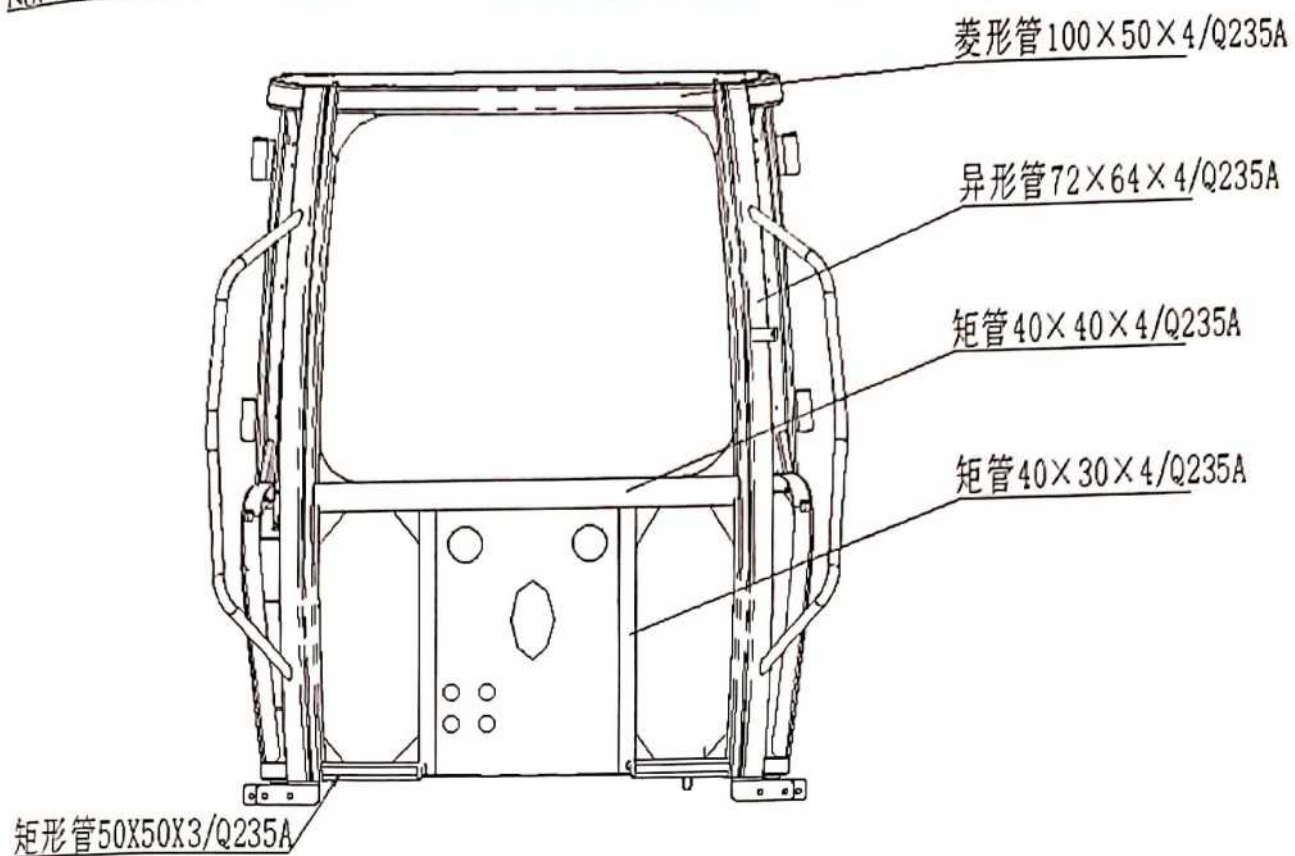


图 4-2: 驾驶室结构前视图

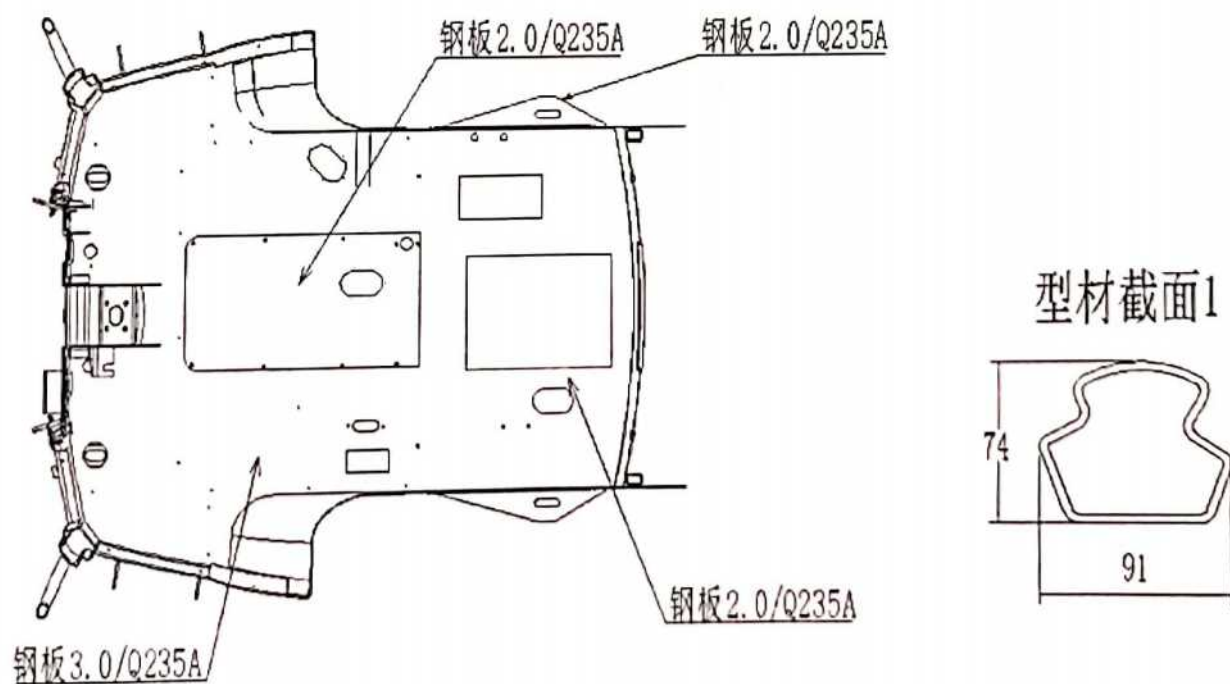


图 4-3: 驾驶室地板结构图

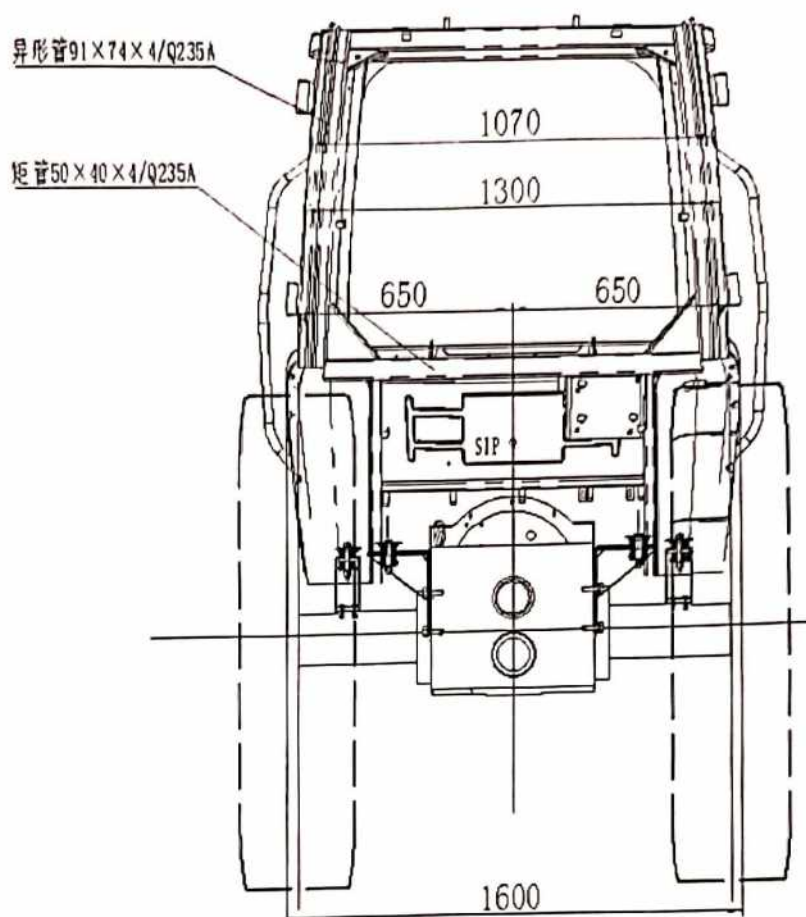


图 4-4: 驾驶室结构后视图

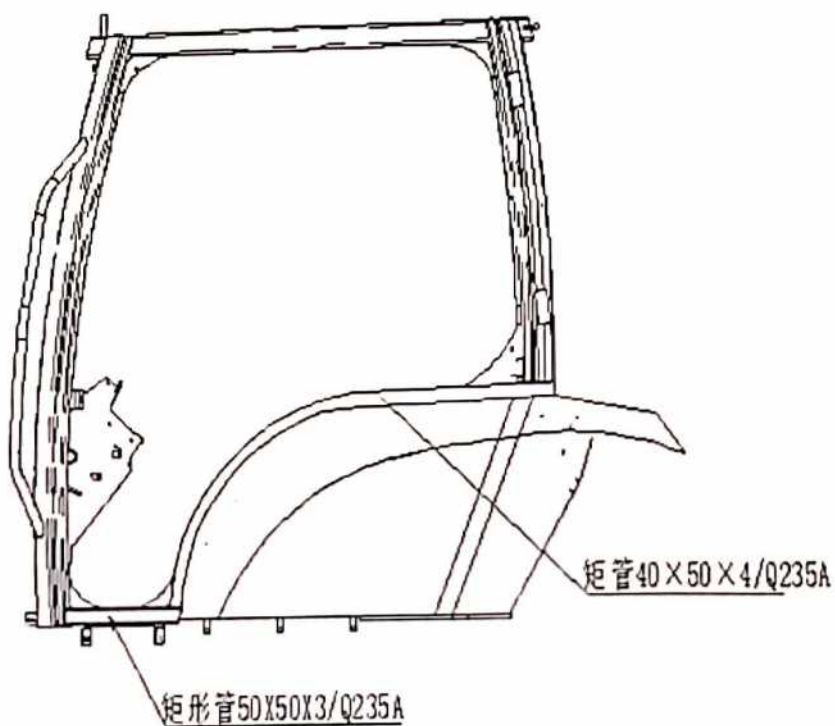


图 4-5: 驾驶室结构侧视图

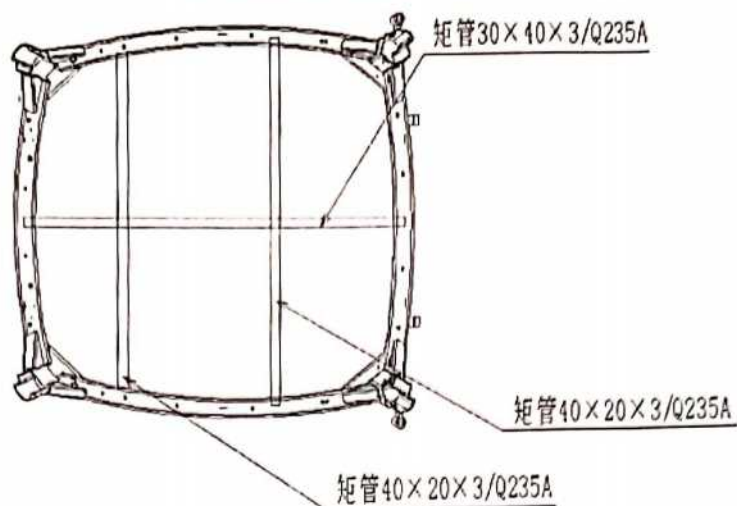


图 4-6: 驾驶室顶结构俯视图

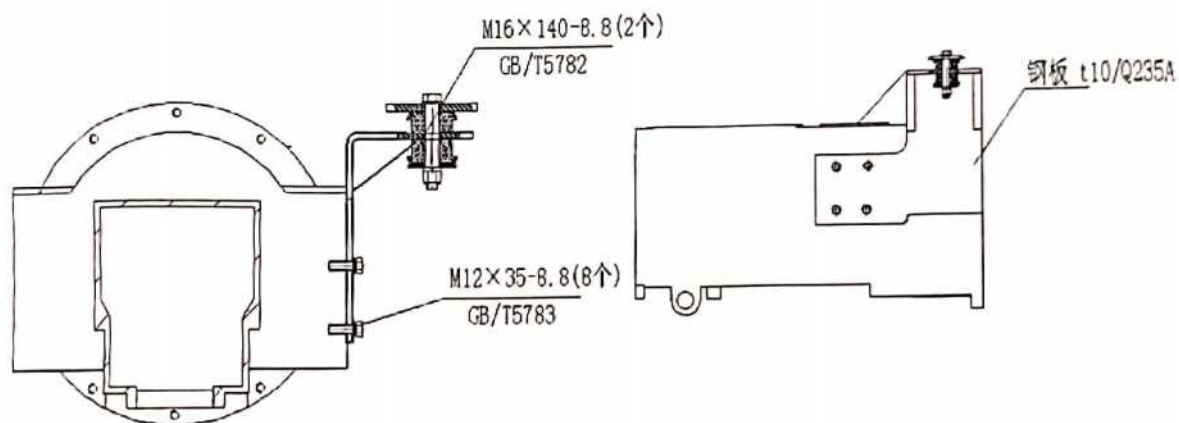


图 4-7: 驾驶室前支架结构图

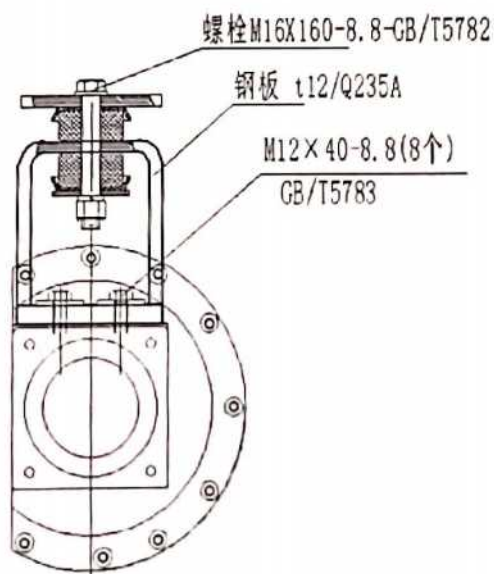


图 4-8: 驾驶室后支架结构图

加载力-位移曲线图表

曲线

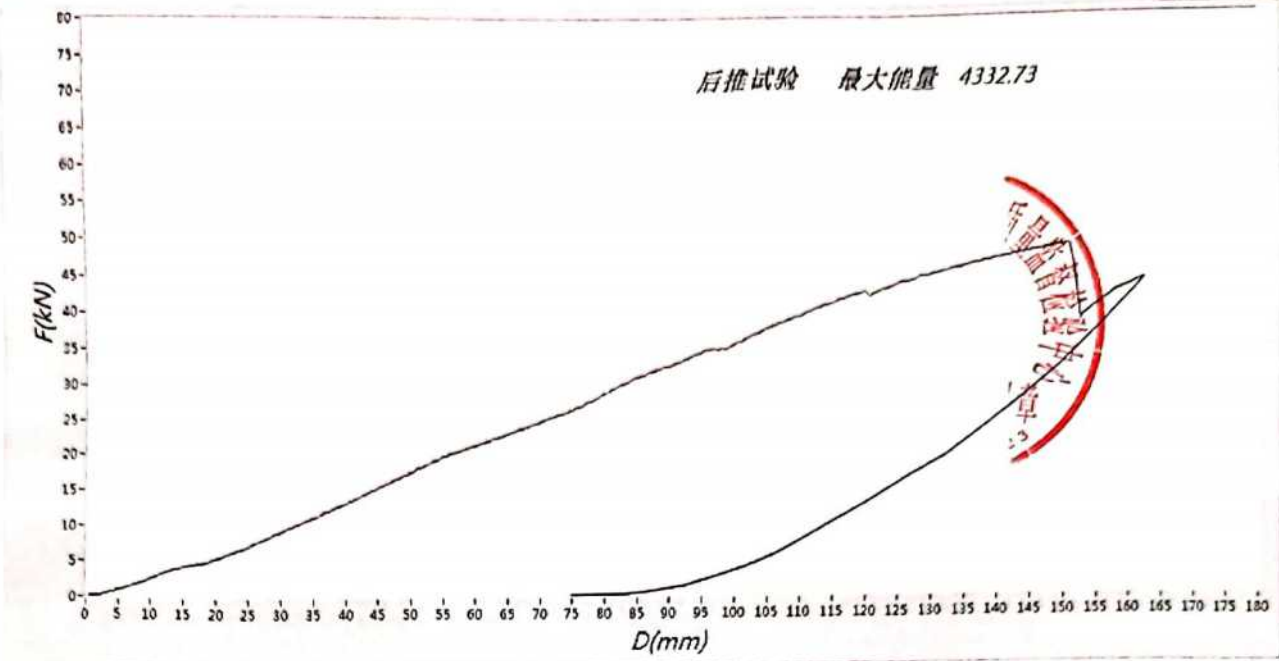


图 5: 驾驶室后加载试验时载荷-位移曲线

加载力-位移曲线图表

曲线

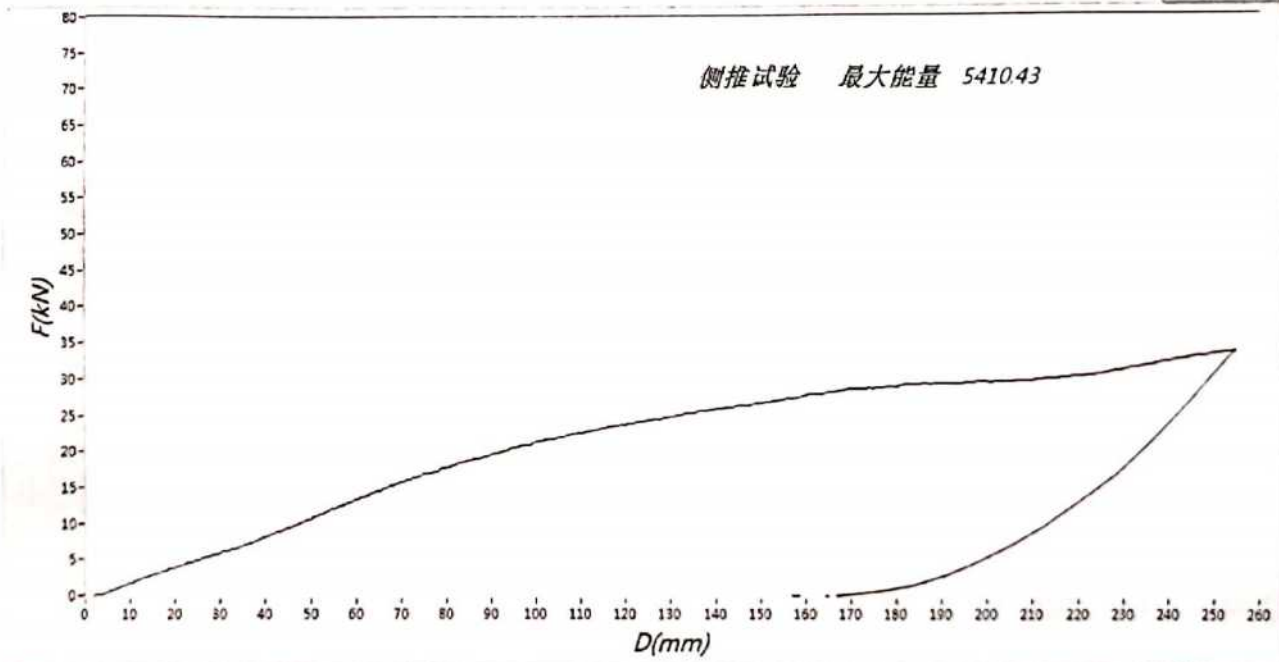


图 6: 驾驶室侧加载试验时载荷-位移曲线

以下空白



161608110841
有效期至2022年8月15日



(2019)豫市监检字(025)号
有效期至2022年9月3日

No: WJ2021HFH15G

检 验 报 告

(技术扩展)

产 品 名 称: 拖拉机防翻架

型 号 规 格: DS1004.46.001

生 产 单 位: 潍坊大申奔野机械有限公司

委 托 单 位: 潍坊大申奔野机械有限公司

检 验 类 别: 委托检验

河南省拖拉机柴油机产品
质量监督检验中心



注 意 事 项
(0109)
HCEH01SSOS至眼涂首

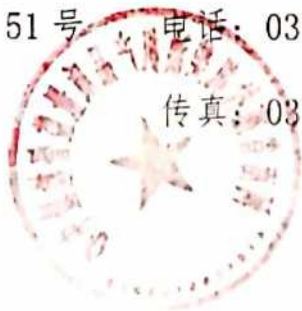


- 1、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期未提出异议的，视为承认检验结果：
 - (1) 委托检验，由委托方向检验单位提出书面复检申请；
 - (2) 监督检查，由被检方向组织监督检查工作的产品质量技术监督部门或其上级部门提出书面复检申请。
- 6、非本中心抽样的情况，报告仅对样品负责。
- 7、输入网址（<http://www.hnnjpt.com.cn>）或者扫描报告封面右下角的二维码进入我中心报告查询系统，均可查询我中心出具的报告信息。

地址：郑州市红专路 51 号 电话：0371-65954507、63310361

邮编：450002

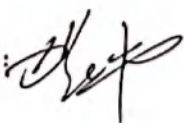
传真：0371-63310361



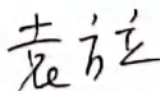
检 验 报 告

产品名称	拖拉机防翻架	商标	/	型号规格	DS1004.46.001
受检单位	潍坊大中奔野机械有限公司			联系电话	0536-7366039
生产单位	潍坊大中奔野机械有限公司			联系电话	0536-7366039
任务来源	潍坊大中奔野机械有限公司委托				
样品数量	1	抽样基数	/	检查样品人	谢敬龙
样品等级	合格品	样品到达日期	2020.12.17	送样人员	陈兆国
检验时间	2021.08.17	来样方式	送 样	样品状态	完好可检
主要检验设备	拖拉机防护装置试验台				
检验依据	1、GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件 2、GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第1部分：轮式拖拉机				
检验结论	经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T19498-2017 等标准规定。 签发日期：2021年8月19日				
备注	本报告为 WJ2020LFH013 的技术扩展报告。				

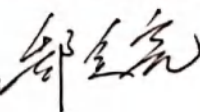
批准:



审核:



主检:



一、概述

受潍坊大申奔野机械有限公司委托，河南省拖拉机柴油机产品质量监督检验中心于 2020 年 12 月 22 日至 2020 年 12 月 23 日，在拖拉机防护装置试验室对潍坊大申奔野机械有限公司生产的拖拉机防翻架（DS1004.46.001）进行了静强度试验。

受潍坊大申奔野机械有限公司委托，河南省拖拉机柴油机产品质量监督检验中心于 2021 年 08 月 17 日，在拖拉机防护装置试验室对潍坊大申奔野机械有限公司生产的拖拉机驾驶室（DS1004.46.001）静强度技术扩展材料进行了审查。

二、试验依据

GB18447.1-2008 拖拉机 安全要求 第 1 部分：轮式拖拉机

GB/T19498-2017 农林拖拉机防护装置静态试验方法和验收技术条件

三、试验所用主要仪器设备

序号	名称	规格型号	制造单位
1	拖拉机防护装置试验台	FHT-S-2	洛阳西苑车辆与动力检验所有限公司

四、试验拖拉机技术参数

安装被试防护装置拖拉机整机照片



图 1：M1004-H 拖拉机整机照片

安装被试防护装置拖拉机技术规格

项目		参数指标
型号		M1004-H
型式		4WD
商标		/
无配重质量 (kg)	前	1350
	后	1650
	总	3000
用于计算加载能量和压垮力的参考质量 (kg)		3000
轴距(mm)		2020
最小轮距(mm) (前/后)		1200/1200
轮胎规格 (前/后)		8.3-24/14.9-30
拖拉机是否具有双向行驶操作位置		否
拖拉机座椅	商标	/
	型式	前后可调弹簧减振悬架式
	型号	SMT-CS06-1
驾驶座标志点 (SIP) 位置:		驾驶座标志点 (SIP) 位于拖拉机纵向中心平面, 在拖拉机驱动轴前方 240mm 上方 840mm 处
座椅调节范围(mm)	水平纵向	±75
	垂直方向	0
说明: 本样品按生产厂家声明的连接方法, 连接于相应的拖拉机底盘上进行试验		

五、防护装置技术参数

1.防翻架安装细节:



图 2-1: 防翻架前支座安装于壳体轴的形式



2-2: 防翻架后支座安装于后轴的形式

带有驾驶座标志点 (SIP) 的防翻架和安装细节的结构图: (见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5、图 4-6)

防护装置构成的简要叙述:

此拖拉机防翻架是一个两柱式拖拉机防翻架。防翻架由上部框架和下部柱式矩形钢管构成。上部框架为 U 型矩形钢管通过螺栓与下部连接;下部为矩形钢管与钢板的焊接体和拖拉机后桥半轴通过螺栓连接。拖拉机发动机前部可作为前端最硬点,翻车时能起到支撑作用。没有辅助的加强框架。防护装置不可倾翻,使用工具可折叠。

2.尺寸:

序号	项目		单位	数值
1	防护装置内顶距驾驶座标志点的高度		mm	1210
2	防护装置内顶距拖拉机地板的高度		mm	1640
3	在驾驶座标志点上(810+α _v)mm 处防护装置内部的宽度		mm	650
4	在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度		mm	650
5	从方向盘中心距防护装置右边的距离		mm	/
6	从方向盘中心距防护装置左边的距离		mm	/
7	从方向盘边缘距防护装置的最小距离		mm	630
8	门的宽度	顶部	mm	/
		中间	mm	/
		底部	mm	/
9	门的高度	比地板高	mm	/
		比最高的上机踏板高	mm	/
		比最低的上机踏板高	mm	/
10	装配防护装置的拖拉机总高		mm	2600
11	防护装置的最大宽度 (包括挡泥板)		mm	1450
12	在驾驶座标志点上(810+α _v)mm 处, 到防护装置后边的水平距离		mm	350
13	翻车时能支撑拖拉机的前端最硬点的位置 (相对于后轴中心)	水平位置	mm	2140
		垂直位置	mm	765

3.防护装置所用材料的技术规格:

序号	项目		规格/材质	相关标准
1	主框架	矩形钢管	60×80×4/Q235A	GB/T 700-2006
			50×30×4/Q235A	GB/T 700-2006
			50×40×3/Q235A	GB/T 700-2006
			30×30×4/Q235A	GB/T 700-2006
		钢板	T1.5、T4、T8、T10、T12/Q235A	GB/T3274-2017
2	装配和安装用螺栓		M12×35-8.8	GB/T5783-2016
			M16×110-8.8	GB/T5782-2016
			M16×140-8.8	GB/T5782-2016
3	翻车时能支撑拖拉机的前端最硬点 (防翻架)		发动机散热器	/

六、验收结果

1.样品照片：

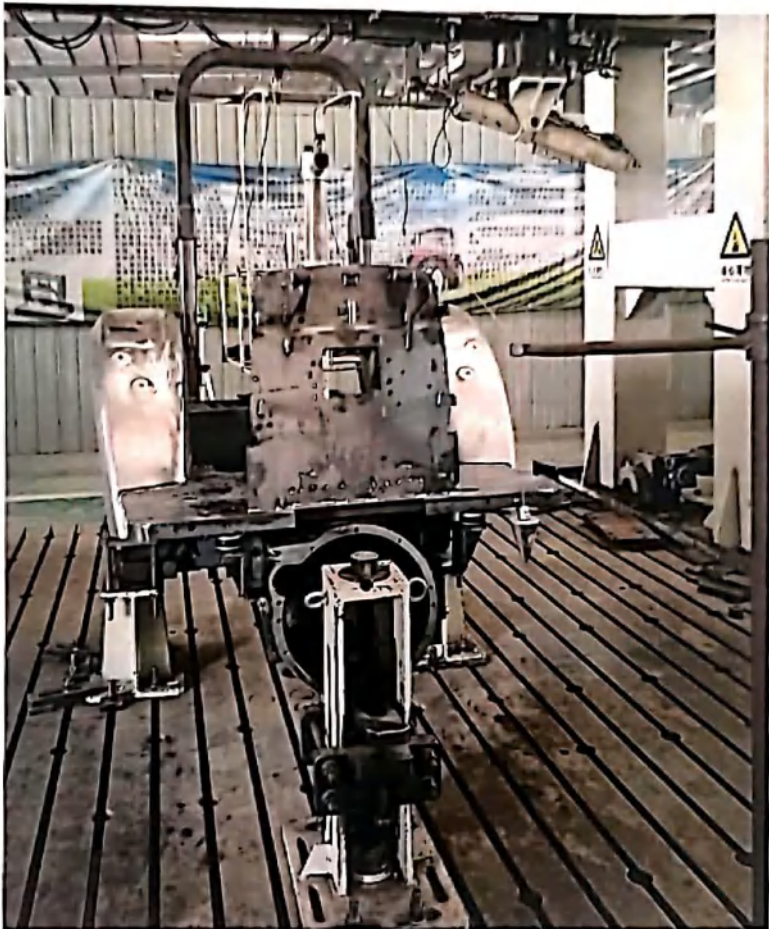


图 3：DS1004.46.001 型拖拉机防翻架照片

2.样品验收结果汇总表：

序号	验收项目	验收结果
1	规格型号	DS1004.46.001
2	商标	/
3	样品编号	DS1004.46.001-01
4	样品数量	1
5	样品材料	Q235A 等
6	包装是否完好	是
7	样品是否完好	是

1. 试验中施加于框架的能量和加载力:

方向	位置	单位	技术要求	检验结果
后方	右后方	kJ	≥ 4.200	4.209
侧边	左侧边	kJ	≥ 5.250	5.260
前方	左前方	kJ	≥ 1.050	1.050
压垮力	顶部第一次压垮试验	kN	≥ 60.00	60.07
	顶部第二次压垮试验	kN	≥ 60.00	60.02

方向		方位	单位	数值
后部（朝前）		左边	mm	27
		右边	mm	-60
左侧面（朝右）		后部	mm	124
右侧面（朝右）		后部	mm	124
顶面（朝上）	后部	左边	mm	59
		右边	mm	-11
侧向加载试验时瞬时变形和永久变形之间的总差值(弹性变形)			mm	85

该样品经试验达到了保护容身区的验收条件,本防护装置为符合标准规定的翻车时能起到保护作用的防护装置。

防翻架后加载试验时载荷-位移曲线见图 5; 防翻架侧加载试验时载荷-位移曲线见图 6; 防翻架前加载试验时载荷-位移曲线见图 7。

[illegible]

八、检验结论

经检验，该样品达到了保护容身区的验收条件，符合 GB/T19498-2017 等标准规定。

九、附图

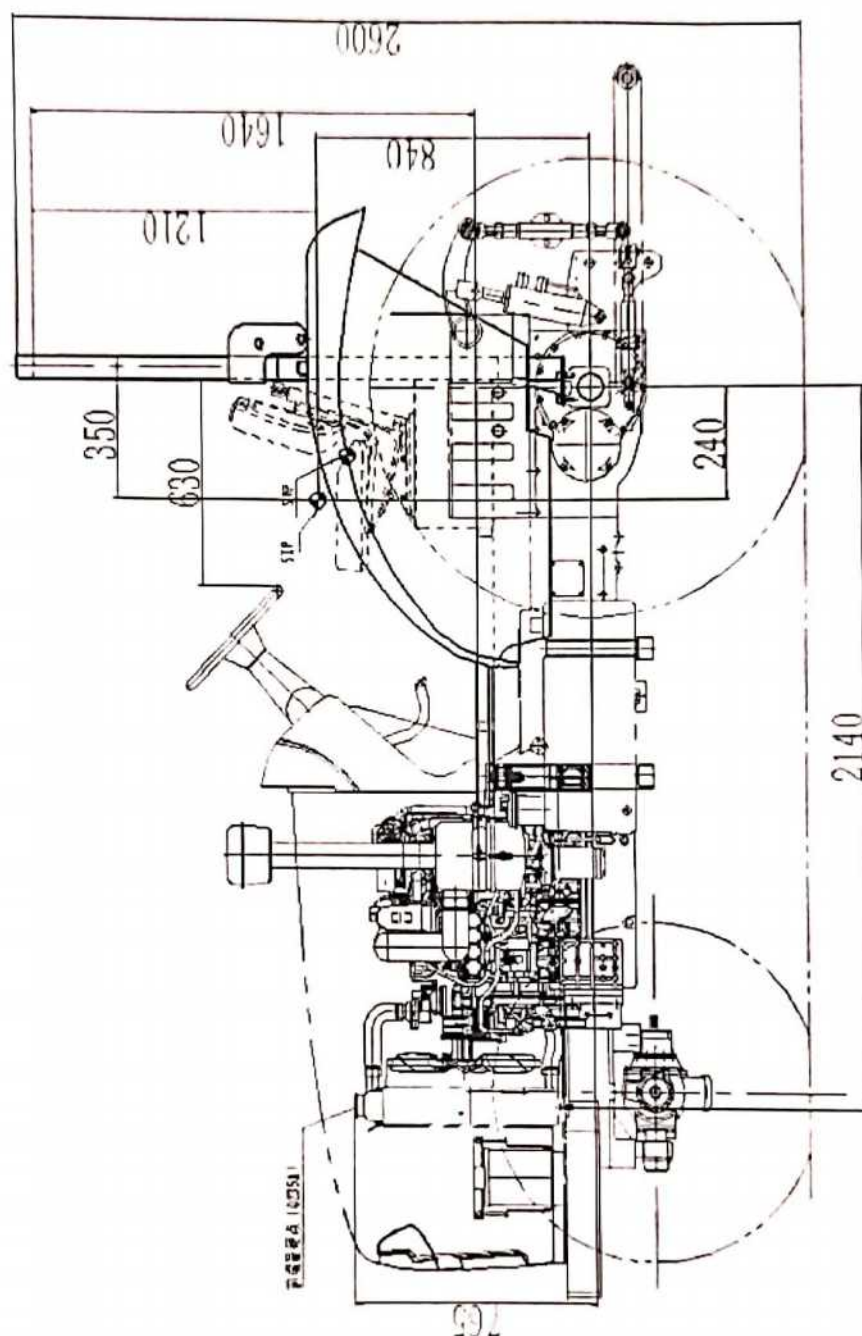


图 4-1：整机结构侧视图

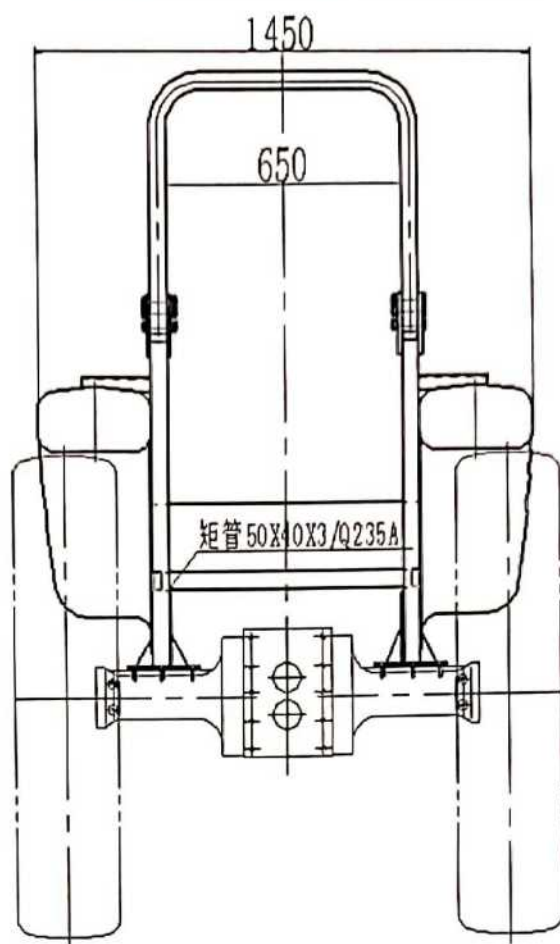


图 4-2: 防翻架整机结构后视图

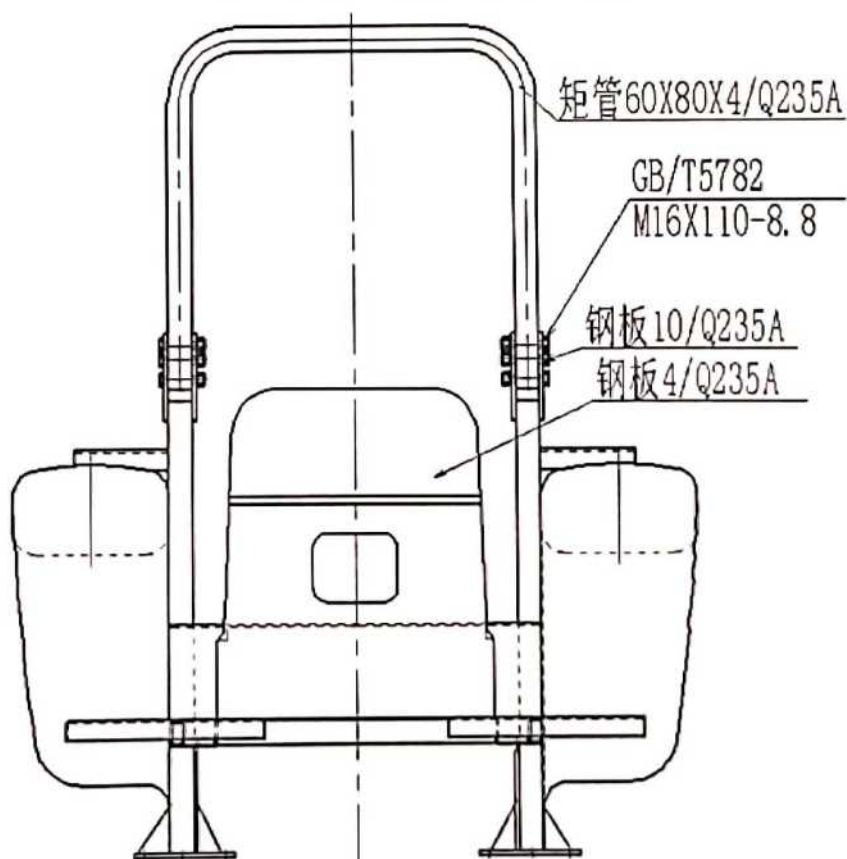


图 4-3: 防翻架前视图

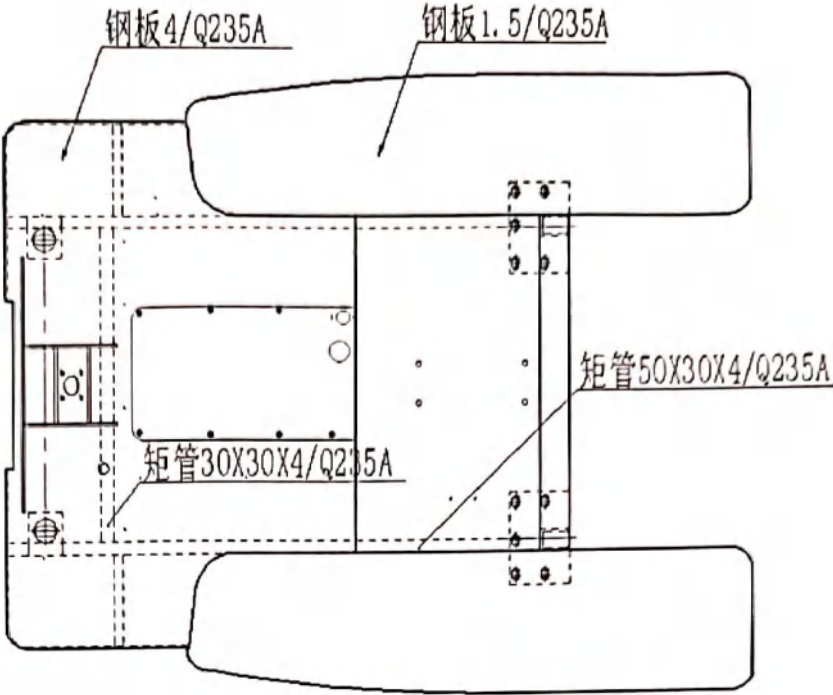


图 4-4: 防翻架底板俯视图

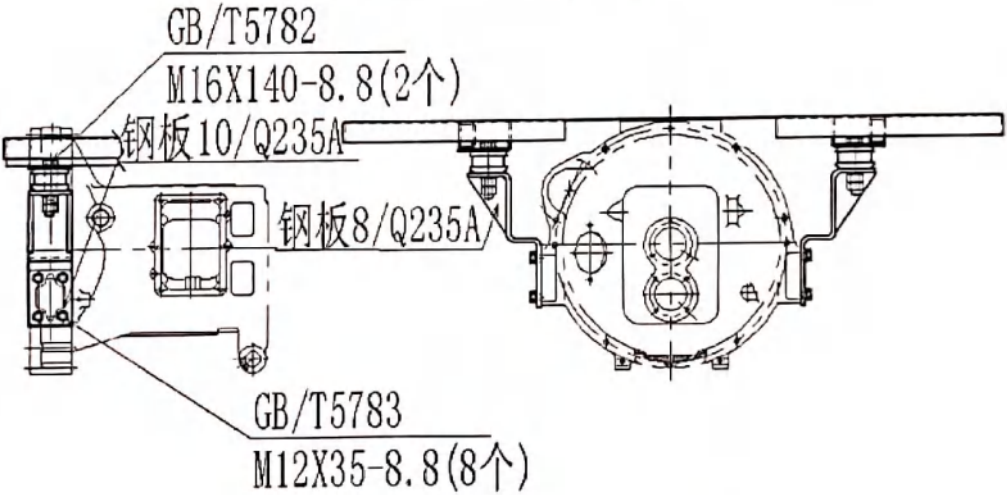


图 4-5: 防翻架前支座连接壳体处结构图

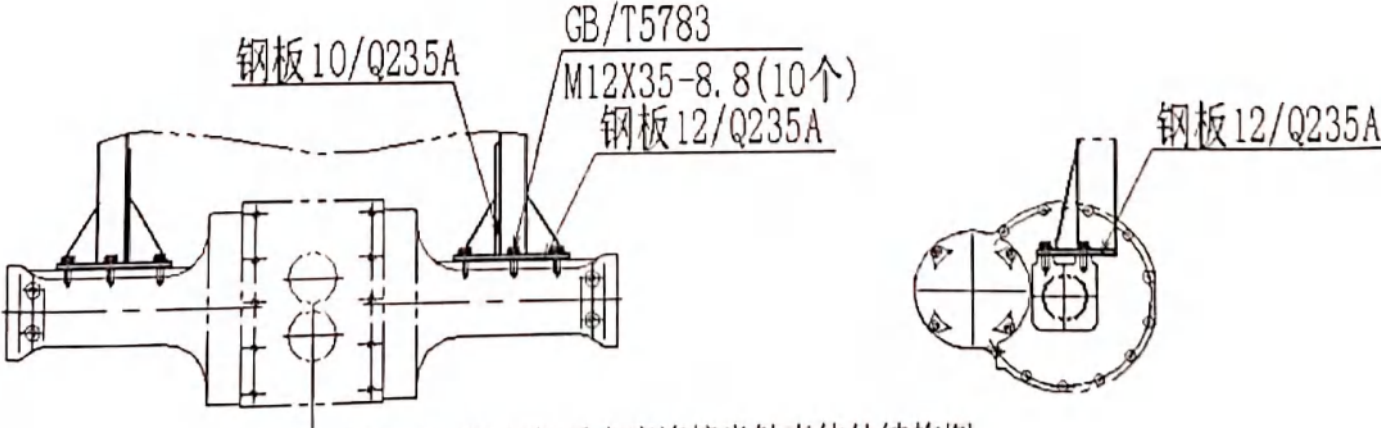


图 4-6: 防翻架后支座连接半轴壳体处结构图

加载力-位移曲线图表

曲线 八

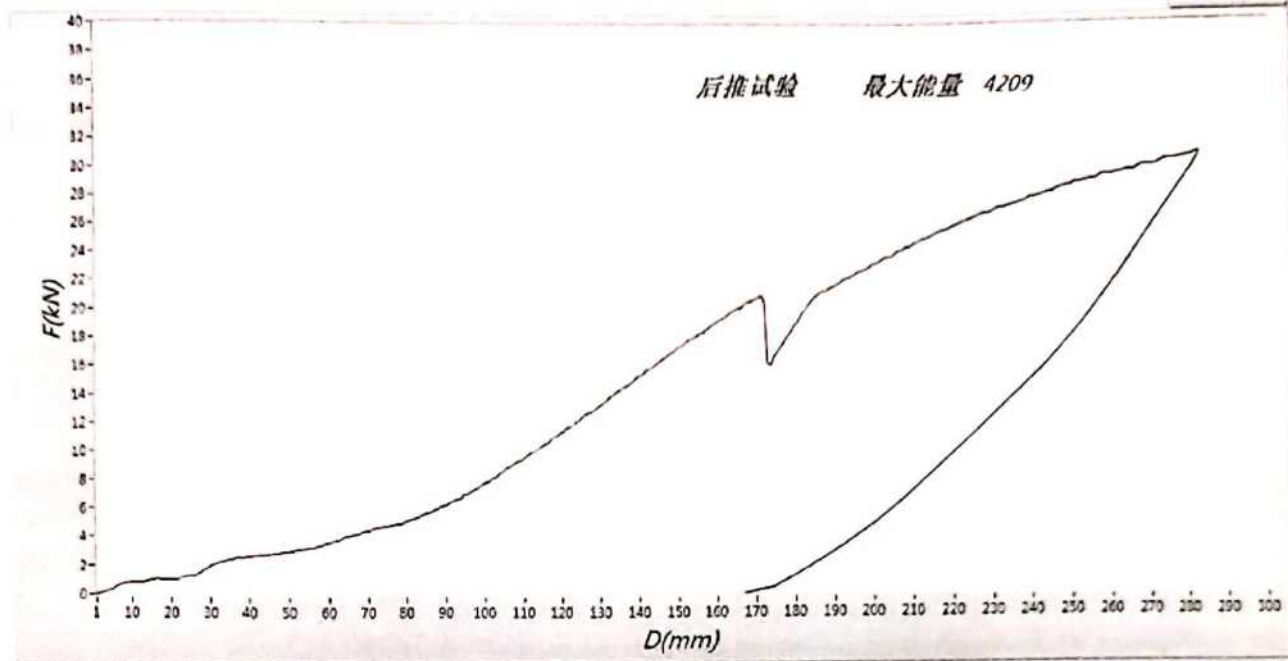


图 5: 防翻架后加载试验时载荷-位移曲线

加载力-位移曲线图表

曲线 八

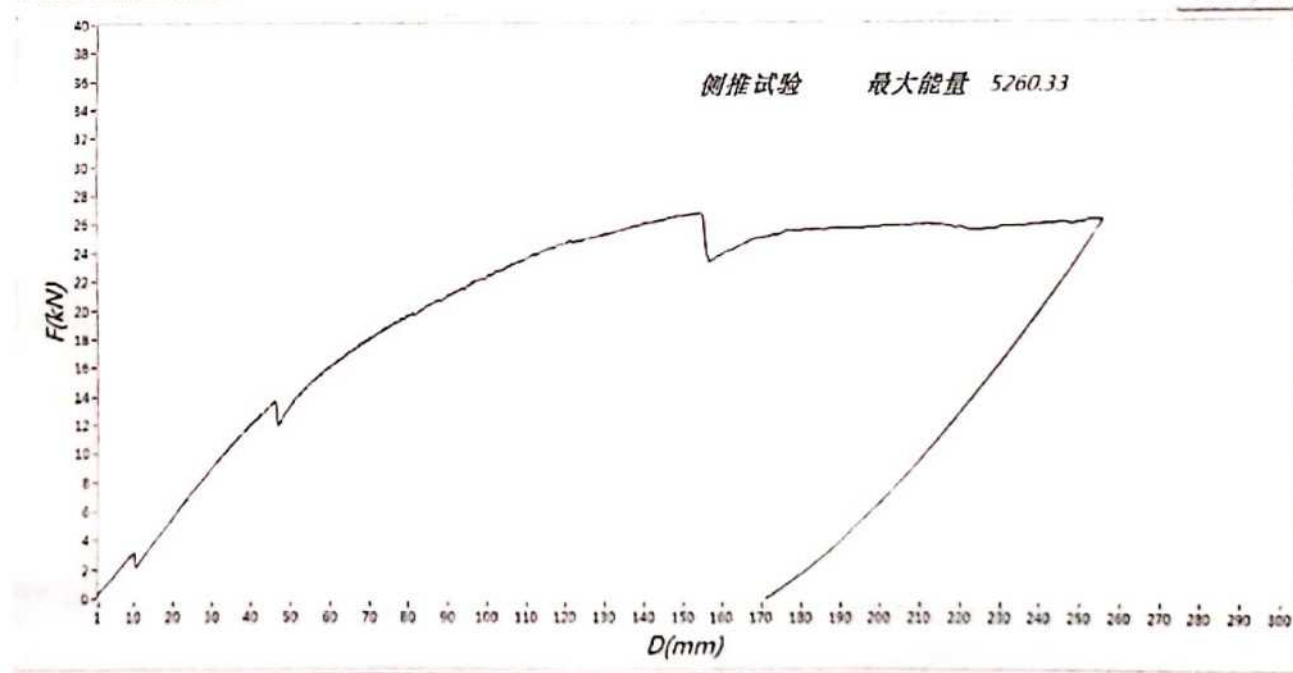


图 6: 防翻架侧加载试验时载荷-位移曲线

加载力-位移曲线图表

曲线 八

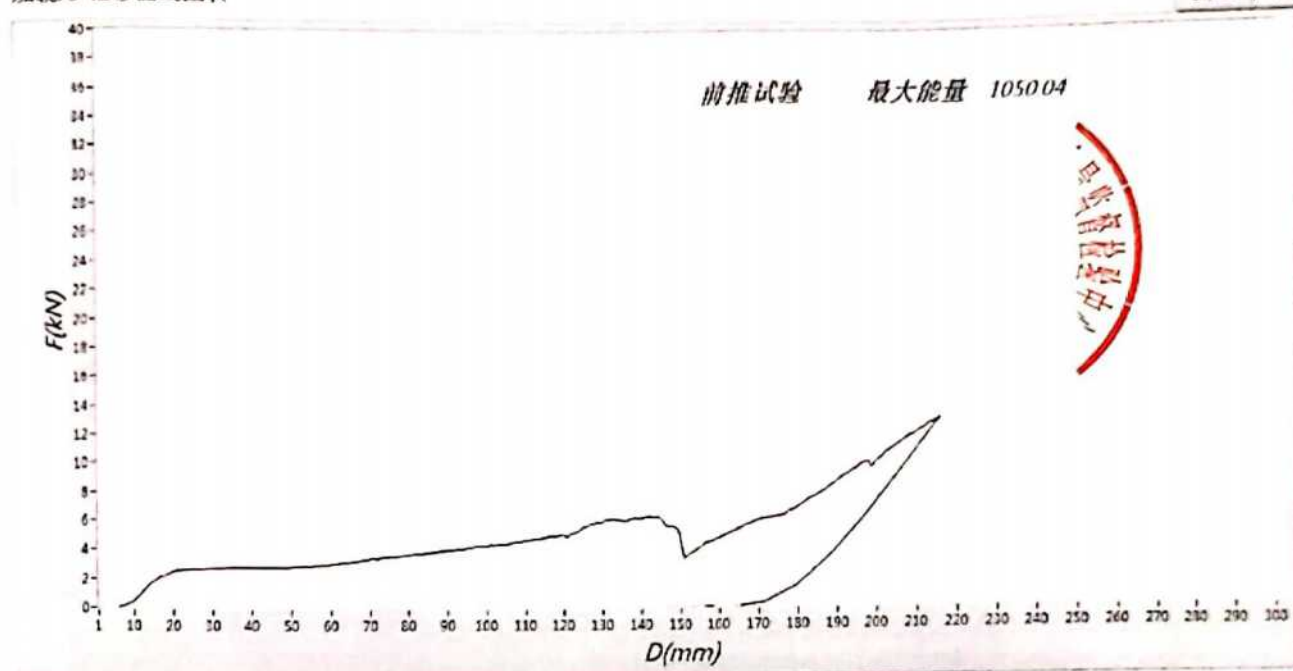


图 7: 防翻架前加载试验时载荷-位移曲线

以下空白