



中国认可
国际互认
检测 编号: JW202303024
TESTING
CNAS L1337

检 验 报 告

产品名称	拖拉机防翻架
型号规格	ZT704. 46. 001
委托单位	山东重拖重工有限公司
生产单位	山东重拖重工有限公司
检验类别	委托检验

机械工业农业机械产品质量检测中心(济南)



声 明

- 1 报告无“检验专用章”、“检验单位公章”无效。
- 2 报告无主检人、审核人、批准人签字无效。
- 3 报告涂改无效。
- 4 复制报告未重新加盖“检验专用章”、“检验单位公章”无效。
- 5 扫描报告封面二维码或输入网址 (www.sdnjy315.cn) 进入报告查询系统, 输入报告编号、报告签发日期, 系统可显示报告的相关信息。如无登记信息, 报告无效。
- 6 对检验报告若有异议, 应于收到报告之日起十五日之内向检验单位提出, 逾期不予受理 (超过期限, 因样品的原因而造成无法弥补的后果时, 客户应承担相应的责任)。
- 7 一般情况下, 委托检验结果“仅对送检样品负责”。
- 8 客户对其所提供信息的真实性负责。

地址: 山东省济南市桑园路 50 号

电 话: (0531) 88623868

邮编: 250100

传 真: (0531) 88623868

电子信箱: sdnjz@163.com

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南） 检 验 报 告

共 15 页 第 1 页

No: JW202303024

任务来源	企业委托	检验类别	委托检验
委托单位	山东重拖重工有限公司	委托单位地址	山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村 187 号
生产单位	山东重拖重工有限公司	生产单位地址	山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村 187 号
产品名称	拖拉机防翻架	来样方式	送样
型号规格	ZT704. 46. 001	抽样基数	/
商 标	/	样品数量	1 台
原 编 号	ZT704-2301028	样品编号	ZT704-2301028
生产日期	2023. 01	送样时间	2023. 06. 13
产品等级	合格品	抽样地点	/
检验地点	本中心拖拉机、车辆综合试验室	送 样 人	魏统龙
检验时间	2023. 06. 13	样品状态	完整
检验项目	静强度		
主要检验设备	FHT-800 型安全防护装置测试系统、GLM50 型手持式激光测距仪、NK3500 型手持气象站、钢卷尺		
检 验 依 据	GB/T 21956. 3-2015 农林用窄轮距轮式拖拉机防护装置强度 试验方法和验收条件 第 3 部分：后置式静态试验方法		
检 验 结 果	经检验，山东重拖重工有限公司提供的 ZT704. 46. 001 拖拉机防翻架样品达到了保护容身区的验收条件，该防翻架为符合 GB/T 21956. 3-2015 标准规定的翻车时能起保护作用的拖拉机防翻架。		
备 注	仅对送检样品负责		
主检：李福欣 审核：陈光明 批准：韩兴红			

检验单位(盖章)

2023 年 7 月 12 日

检验专用章
3701127005301

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

№: JW202303024

共 15 页 第 2 页



ZT704.46.001 型拖拉机防翻架

防翻架生产单位: 山东重拖重工有限公司

地 址: 山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村187号

委 托 单 位: 山东重拖重工有限公司

地 址: 山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村187号

拖拉机生产单位: 山东重拖重工有限公司

地 址: 山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村187号

邮 政 编 码: 262400

电 话: 15610272007

传 真: /

联 系 人: 刘衍军

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

№: JW202303024

共 15 页 第 3 页

1 试验所用主要仪器设备

序号	名 称	型号、规格	制 造 单 位
1	安全防护装置测试系统	FHT-800	洛阳西苑车辆与动力检验所 有限公司

以上仪器设备均经过计量部门检定，并在有效期内。

2 试验拖拉机的整机技术参数(委托单位提供)

2.1 拖拉机的商标: /
型 号: 704-M
型 式: 4WD

2.2 拖拉机样机照片



图1 / 牌 704-M 型拖拉机整机

2.3 说明

防翻架按生产厂家声明的连接方式，连接于相应的拖拉机底盘上进行试验。

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）

检 验 报 告

No: JW202303024

共 15 页 第 4 页

2.4 不带配重质量(带防翻架、无驾驶员)

前	795 kg
后	1192 kg
总计	1987 kg

拖拉机最大允许质量: 2831 kg。

用于计算水平加载输入能量和压垮力的质量(参考质量): 1987 kg

质量比(最大允许质量/参考质量): 1.42

2.5 最小轮距和轮胎规格

	最小轮距/mm	轮胎规格
前	960	8.3-20
后	960	12.4-28

2.6 拖拉机座椅

拖拉机是否有可双向行驶的操作位置(座椅和方向盘可调转 180°): 否

2.6.1 试验座椅

座椅的牌号(商标)/型号/型式: //DPWZW-1/弹簧减振悬架式

驾驶座标志点(SIP)位置:

驾驶座标志点位于拖拉机纵向中心面上, 在拖拉机后轴上方 705 mm, 前方 170 mm 处。

调整范围: 纵向($\pm a_h$)为 ± 75 mm;

垂向($\pm a_v$)为 ± 0 mm。

2.6.2 选装座椅

座椅的牌号(商标)/型号/型式: //SMT-CS06-1/弹簧减振悬架式

驾驶座标志点(SIP1)位置:

驾驶座标志点位于拖拉机纵向中心面上, 在拖拉机后轴上方 705 mm, 前方 170 mm 处。

调整范围: 纵向($\pm a_h$)为 ± 75 mm;

垂向($\pm a_v$)为 ± 0 mm。

3 防翻架的技术参数

3.1 防翻架结构(委托单位提供)

3.1.1 带有驾驶座标志点(SIP/SIP1)的防翻架和安装细节的结构图: 图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5 和图 4-6。

3.1.2 防翻架构成的简要叙述

- (1) 结构型式: 两柱式拖拉机防翻架。防翻架由上部框架、下部左、右立柱和座箱构成。上部框架为矩形钢管折弯件和钢板的焊合体; 下部左、右立柱为纵梁矩形钢管、连接板和加强板的焊合体; 座箱为矩管和钢板的焊合体, 上部框架与左、右立柱用螺栓连接在一起, 座箱与防翻架下部左、右立柱焊接固定。
- (2) 安装支架: 防翻架左、右立柱与座箱焊合体下部直接用螺栓固定于拖拉机后桥壳体上, 座箱焊合体前部通过前安装支架固定于变速箱壳体上。
- (3) 覆盖件和衬垫的说明: 安装支架与座箱焊合体之间有橡胶减振垫。
- (4) 进出防护装置和紧急出口的方式: /
- (5) 附加框架: 无
- (6) 防护装置可否倾翻/可否折叠: 不可倾翻, 用工具可折叠。

3.2 显示安装细节的照片



图 2 防翻架后部左侧安装于后桥壳体的形式
(侧 视)



图 3 防翻架前部左侧安装于变速箱壳体的形式
(侧 视)

3.3 尺寸

3.3.1 顶棚离驾驶座标志点的高度	1065	mm
3.3.2 顶棚离拖拉机地板的高度	1530	mm
3.3.3 在驾驶座标志点上面(810+a ₀ =810)mm 处防护装置的内部宽度	830	mm
3.3.4 在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度	824	mm
3.3.5 从方向盘中心到防护装置右边的距离	/	mm
3.3.6 从方向盘中心到防护装置左边的距离	/	mm
3.3.7 从方向盘边缘到防护装置的最小距离	/	mm
3.3.8 在驾驶座标志点上面(810+a ₀ =810)mm 处到防护装置后边的水平距离	435	mm

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）

检 验 报 告

No: JW202303024

共 15 页 第 6 页

3.3.9 倾翻时支撑拖拉机的拖拉机前端最硬点的位置(相对于后轴)

水平距离	2100	mm
垂直距离	560	mm

3.4 防翻架所用材料及钢材的技术规格(委托单位提供)

3.4.1 钢材

	规格	材料	相关标准
主框架:	矩管70×50×4	Q235A	GB/T 700
	矩管60×40×4	Q235A	GB/T 700
	矩管50×50×3	Q235A	GB/T 700
	矩管50×30×3	Q235A	GB/T 700
	矩管40×30×3	Q235A	GB/T 700
钢板:	钢板 8	Q235A	GB/T 3274
	钢板 3	Q235A	GB/T 3274
	钢板 1.5	Q235A	GB/T 3274
装配和安装用螺栓:	规格	数量	相关标准
	螺栓 M16×130-8.8	2	GB/T 5782
	螺栓 M16×35-8.8	8	GB/T 5783
	螺栓 M12×35-8.8	8	GB/T 5783

3.4.2 翻车时能支撑拖拉机的前端最硬点:

位置	规格	材料
水箱前上端	钢板 2	Q235A

4 试验结果

4.1 试验条件

水平加载试验是在:

左后方

右前方

右侧边

机械工业农业机械产品质量检测中心 (济南)

检 验 报 告

№: JW202303024

共 15 页 第 7 页

用于计算水平加载输入能量和压垮力的参考质量: 1987 kg

用于计算水平加载输入能量的参考轴距: 2000 mm

施加于框架上的能量和加载力:

左后纵向	1.733 kJ
后压垮力	39.90 kN
右前水平	1.496 kJ
右侧水平	3.498 kJ
前压垮力	39.80 kN

4.2 试验后的永久变形

4.2.1 各项试验后防翻架边界的永久变形

后部 (朝后)	左边:	98	mm
	右边:	91	mm
侧面 (朝左)		159	mm
顶面 (朝下)	左边:	18	mm
	右边:	21	mm

4.2.2 侧向加载试验时, 瞬时变形和永久变形之间的总差值 (弹性变形): 78 mm

4.3 曲线图表

防翻架纵向加载试验时载荷一位移曲线图见图 5

防翻架第一次压垮试验时载荷一时间曲线图见图 6

防翻架第二次纵向试验时载荷一位移曲线图见图 7

防翻架侧向加载试验时载荷一位移曲线图见图 8

防翻架第二次压垮试验时载荷一时间曲线图见图 9

4.4 检验结论

经试验, 该防翻架达到了保护容身区的验收条件。该防翻架为符合 GB/T 21956.3-2015 标准规定的翻车时能起保护作用的拖拉机防翻架。

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）

检 验 报 告

№: JW202303024

共 15 页 第 8 页

4.5 安装该防翻架的拖拉机(委托单位提供)

商标	型号	型式	质量			可否 折叠	轴距	最小轮距	
			前轮	后轮	总质量			前	后
		2/4WD	kg	kg	kg	是/否	mm	mm	mm
/	704-M	4WD	795	1192	1987	是	2000	960	960
/	604-M	4WD	736	1104	1840	是	2000	960	960
/	504-M	4WD	628	942	1570	是	2000	960	960
/	704-B	4WD	795	1192	1987	是	2000	960	960
/	604-B	4WD	736	1104	1840	是	2000	960	960
/	504-B	4WD	628	942	1570	是	2000	960	960
/	704-W	4WD	795	1192	1987	是	2000	960	960
/	604-W	4WD	736	1104	1840	是	2000	960	960
/	504-W	4WD	628	942	1570	是	2000	960	960

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

No: JW202303024

共 15 页 第 9 页

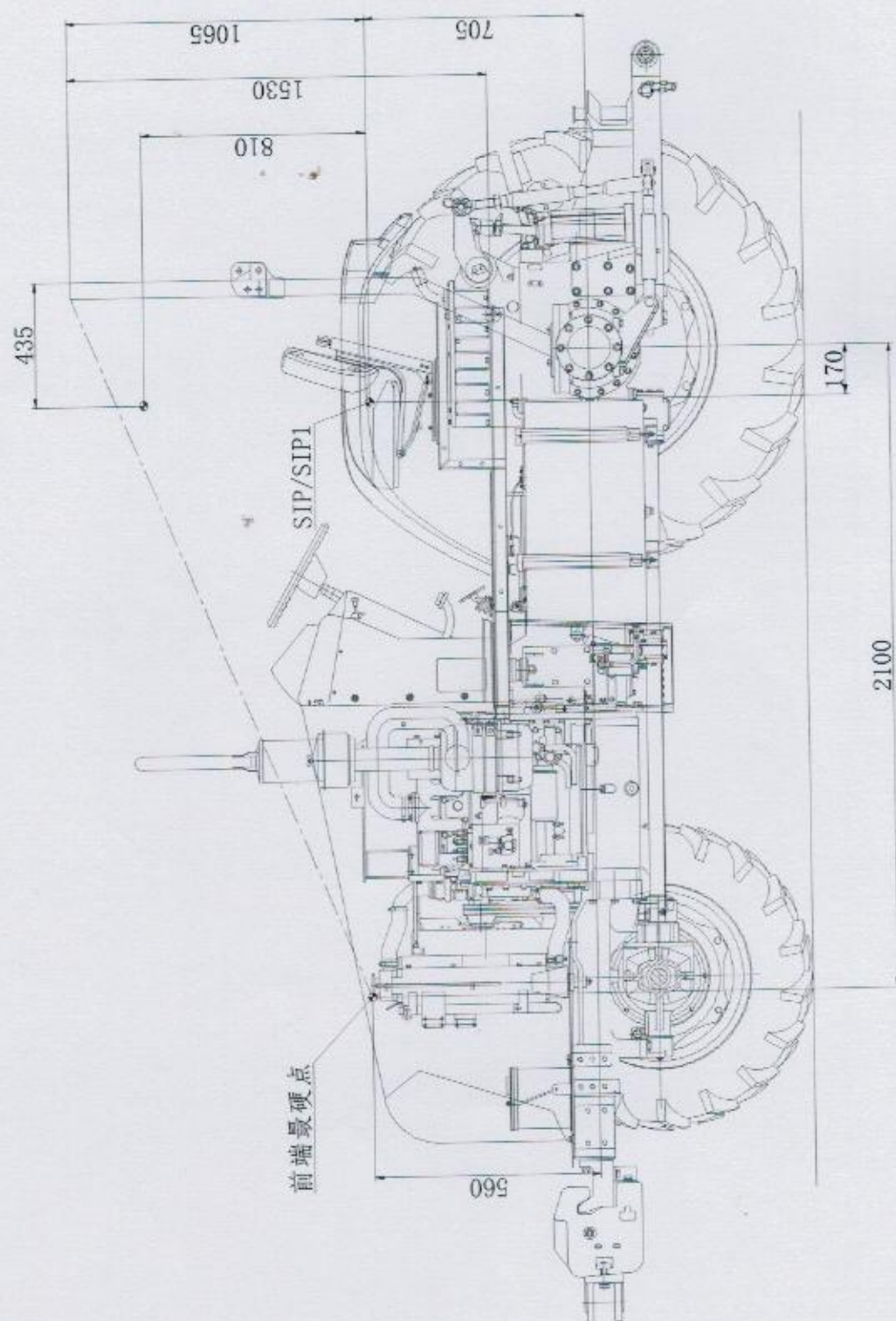


图4-1 防翻架安装于整车的结构侧视图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

№: JW202303024

共 15 页 第 10 页

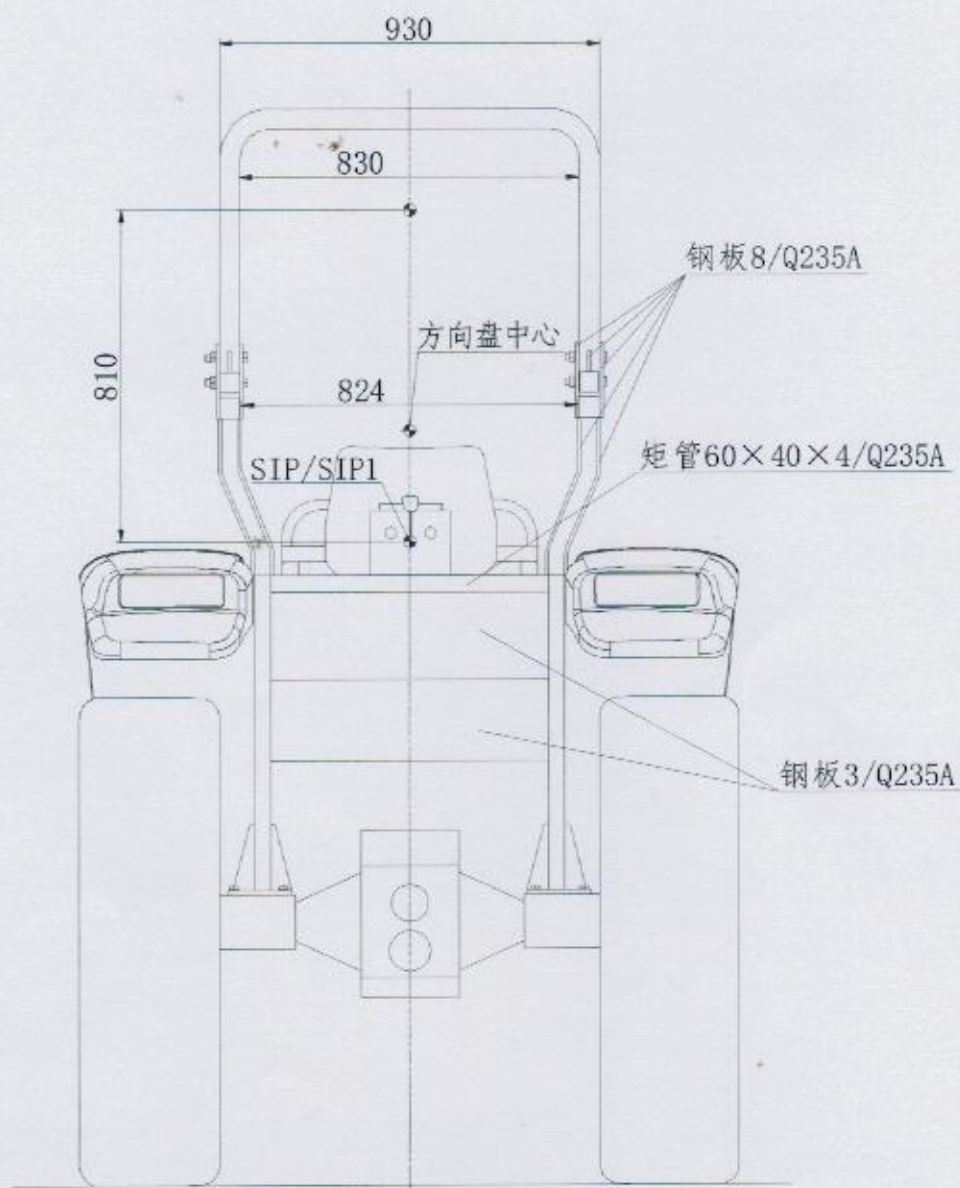


图4-2 防翻架安装于整车的结构后视图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

№: JW202303024

共 15 页 第 11 页

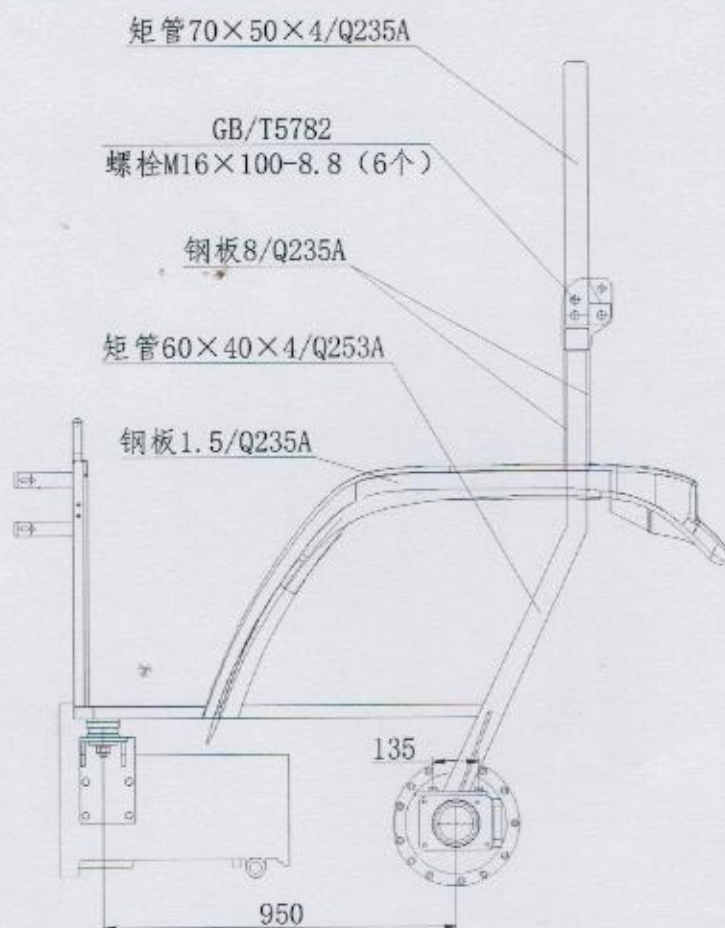


图4-3 防翻架结构侧视图

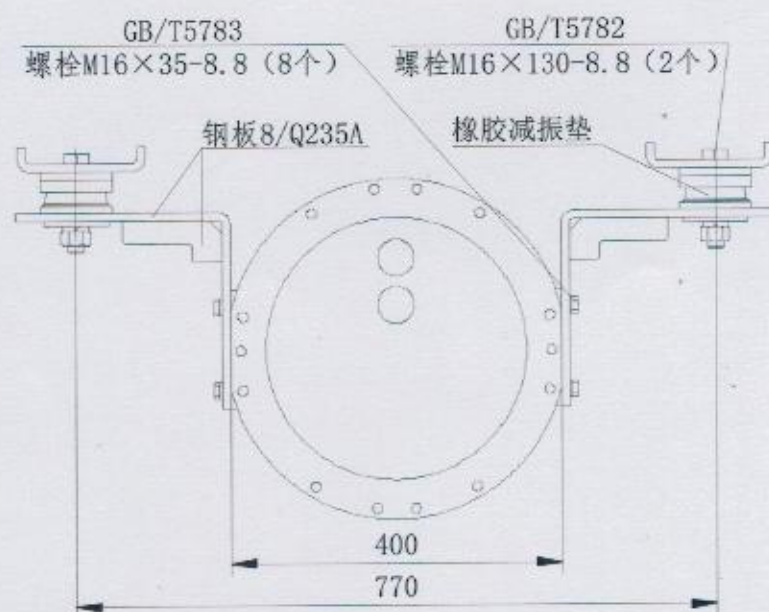


图4-4 防翻架前部与变速箱壳体连接局部放大图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

No: JW202303024

共 15 页 第 12 页

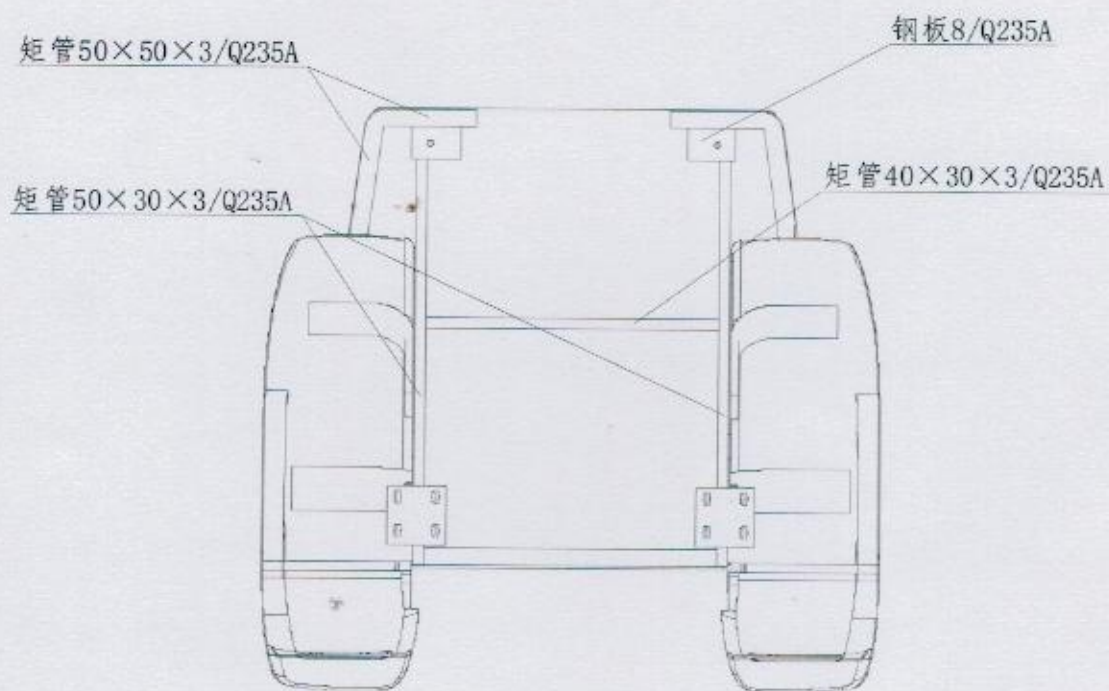


图4-5 防翻架地板结构示意图

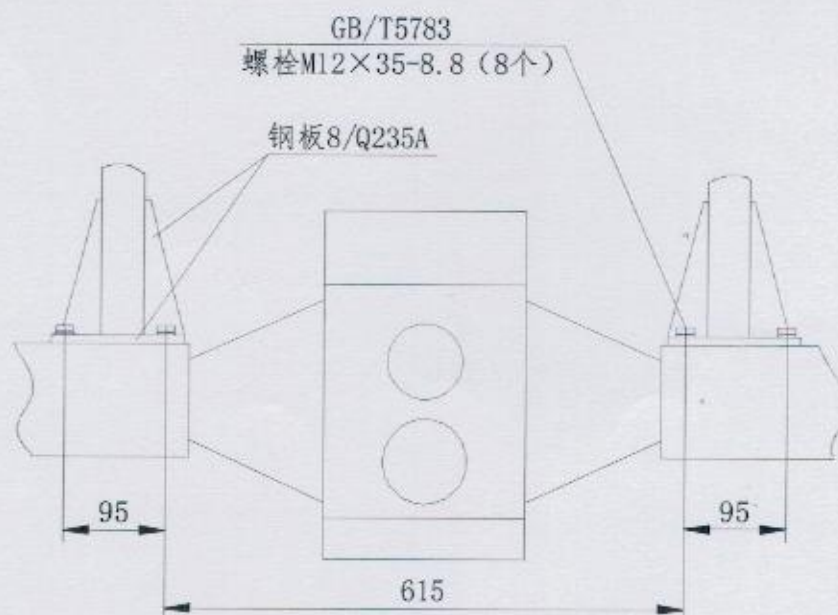


图4-6 防翻架后部与后桥壳体连接局部放大图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

No: JW202303024

共 15 页 第 13 页

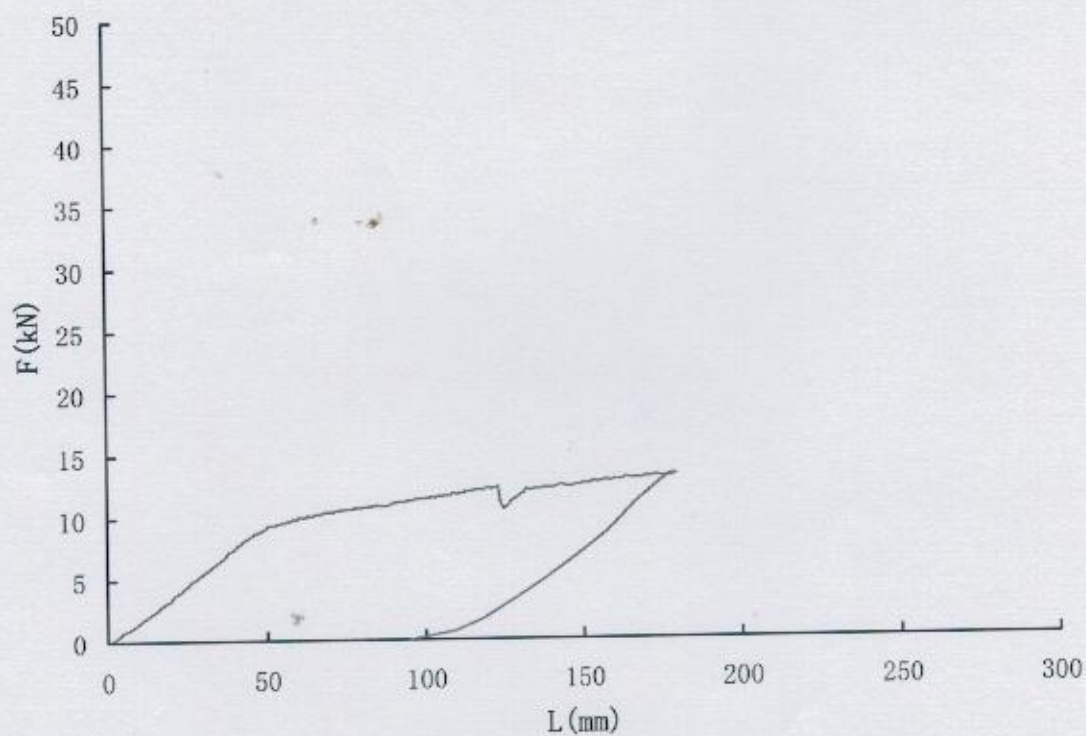


图5 左后侧纵向加载试验时载荷—位移曲线图

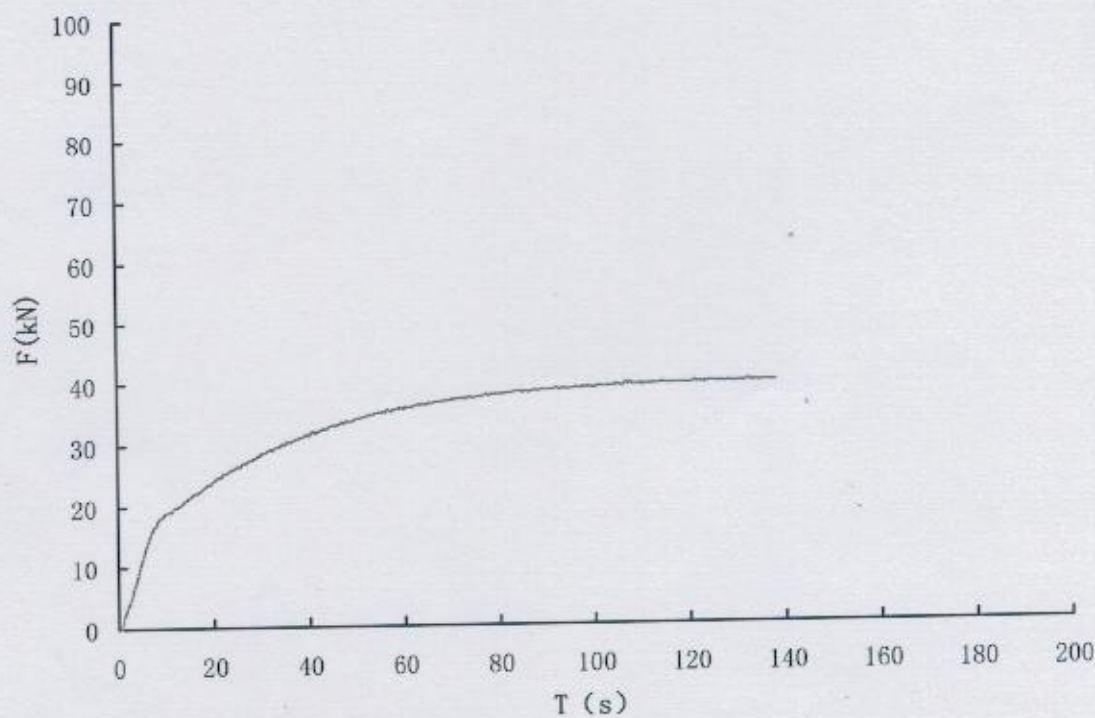


图6 第一次压垮试验时载荷—时间曲线图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

No: JW202303024

共 15 页 第 14 页

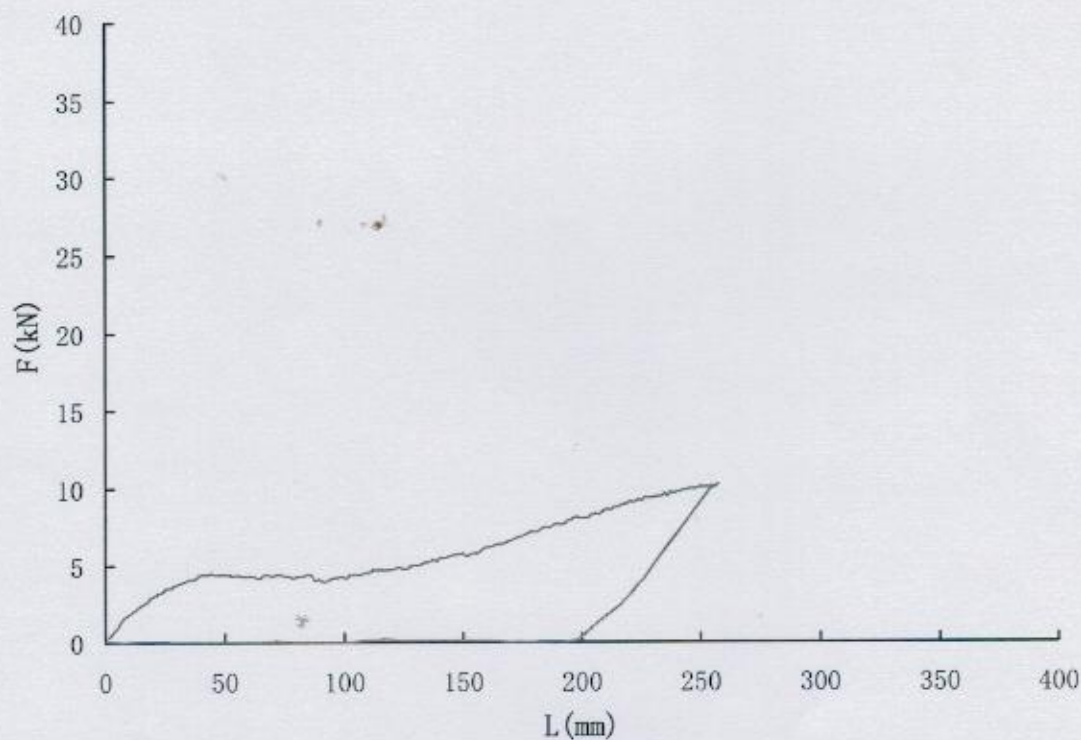


图7 第二次纵向(右前侧)试验时载荷—位移曲线图

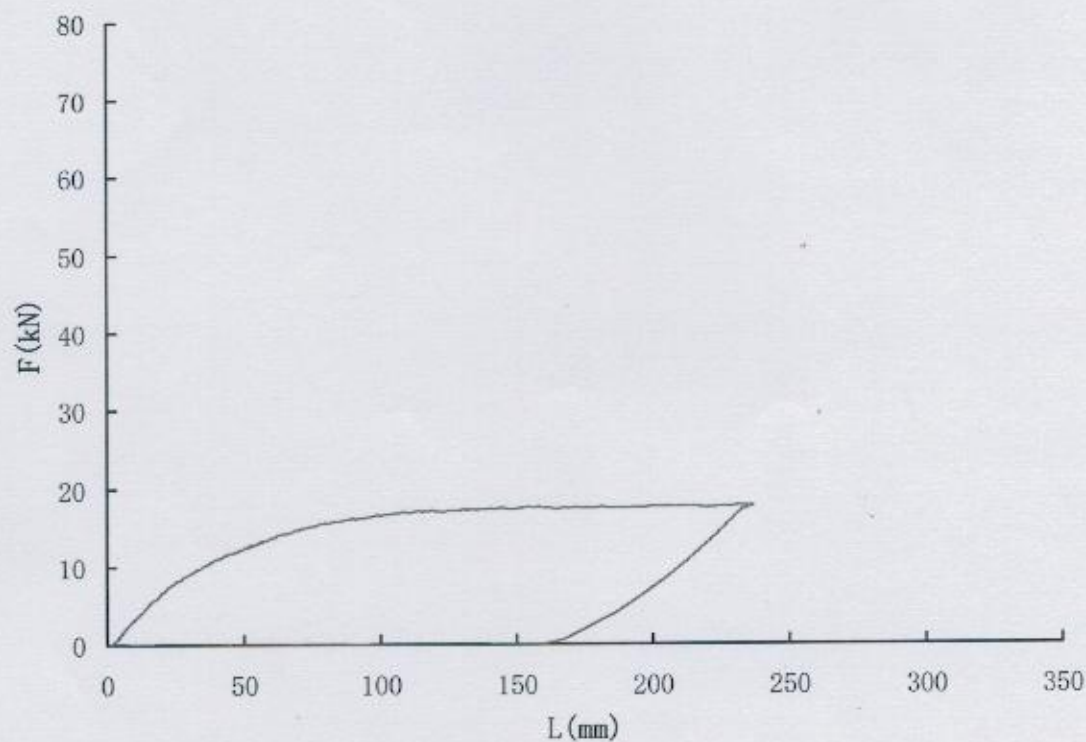


图8 右侧向水平加载试验时载荷—位移曲线图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

№: JW202303024

共 15 页 第 15 页

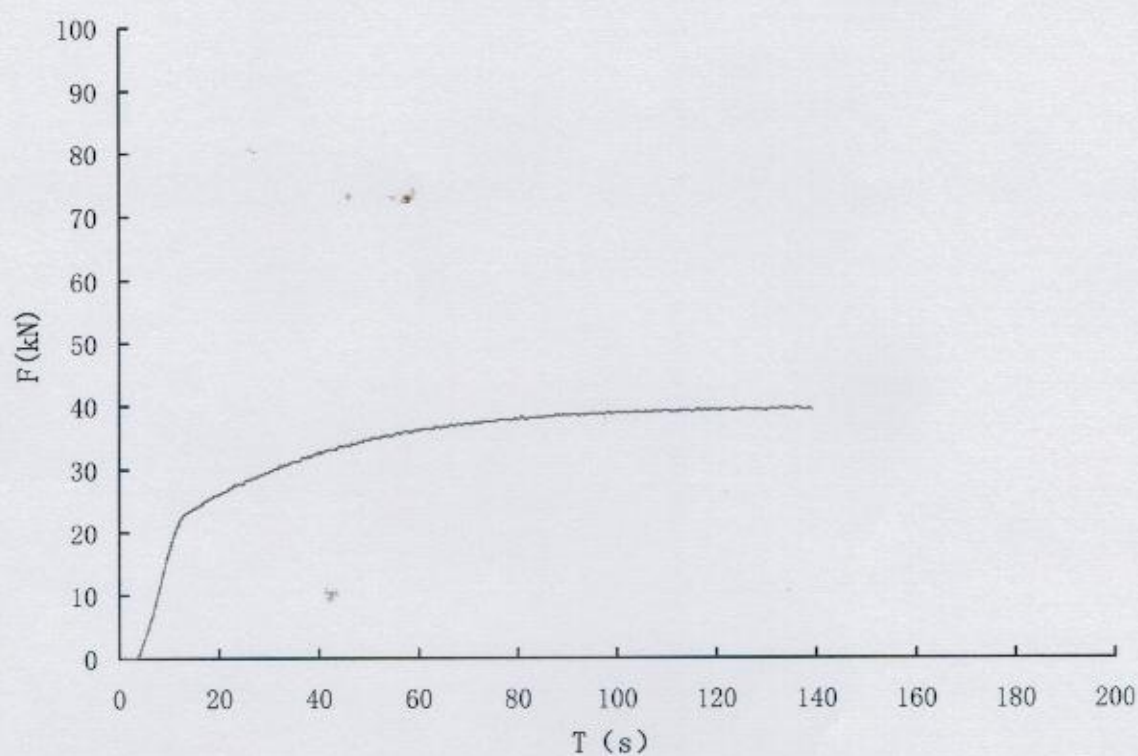


图9 第二次压垮试验时载荷—时间曲线图

以下空白

1941



170008221990



中国认可
国际互认
检测

TESTING
CNAS L1337

编号: JW202303025

检 验 报 告

产品名称

拖拉机驾驶室

型号规格

ZT704. 45. 001

委托单位

山东重拖重工有限公司

生产单位

山东重拖重工有限公司

检验类别

委托检验

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）



声 明

- 1 报告无“检验专用章”、“检验单位公章”无效。
- 2 报告无主检人、审核人、批准人签字无效。
- 3 报告涂改无效。
- 4 复制报告未重新加盖“检验专用章”、“检验单位公章”无效。
- 5 扫描报告封面二维码或输入网址 (www.sdnjy315.cn) 进入报告查询系统, 输入报告编号、报告签发日期, 系统可显示报告的相关信息。如无登记信息, 报告无效。
- 6 对检验报告若有异议, 应于收到报告之日起十五日之内向检验单位提出, 逾期不予受理 (超过期限, 因样品的原因而造成无法弥补的后果时, 客户应承担相应的责任)。
- 7 一般情况下, 委托检验结果“仅对送检样品负责”。
- 8 客户对其所提供信息的真实性负责。

地址: 山东省济南市桑园路 50 号

电 话: (0531) 88623868

邮编: 250100

传 真: (0531) 88623868

电子信箱: sdnjz@163.com

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）

检 验 报 告

共 16 页 第 1 页

№: JW202303025

任务来源	企业委托	检验类别	委托检验
委托单位	山东重拖重工有限公司	委托单位地址	山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村 187 号
生产单位	山东重拖重工有限公司	生产单位地址	山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村 187 号
产品名称	拖拉机驾驶室	来样方式	送样
型号规格	ZT704.45.001	抽样基数	/
商 标	/	样品数量	1 台
原 编 号	ZT7042303013	样品编号	ZT7042303013
生产日期	2023.03	送样时间	2023.06.21
产品等级	合格品	抽样地点	/
检验地点	本中心拖拉机、车辆综合试验室	送 样 人	刘衍军
检验时间	2023.06.21	样品状态	完整
检验项目	静强度		
主要检验设备	FHT-800 型安全防护装置测试系统		
	GLM50 型手持式激光测距仪		
检 验 依 据	GB/T 21956.3-2015 农林用窄轮距轮式拖拉机防护装置强度 试验方法和验收条件 第 3 部分：后置式静态试验方法		
检 验 结 果	经检验，山东重拖重工有限公司提供的 ZT704.45.001 型拖拉机驾驶室样品达到了保护容身区的验收条件，本驾驶室为符合 GB/T 21956.3-2015 标准规定的翻车时能起保护作用拖拉机的驾驶室。  2023 年 8 月 18 日		
备 注	仅对送检样品负责		
主检: 李福欣 审核: 陈兴明 批准: 韩云台			

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）

检 验 报 告

№: JW202303025

共 16 页 第 2 页



ZT704.45.001 型拖拉机驾驶室

委 托 单 位: 山东重拖重工有限公司

地 址: 山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村187号

驾驶室生产单位: 山东重拖重工有限公司

地 址: 山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村187号

拖拉机生产单位: 山东重拖重工有限公司

地 址: 山东省潍坊市昌乐县鄌鄌镇魏家沟村187号

邮 政 编 码: 262400

电 话: 15610272007

传 真: /

联 系 人: 刘衍军

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

№: JW202303025

共 16 页 第 3 页

1 试验所用主要仪器设备

序号	名 称	型号、规格	制 造 单 位
1	安全防护装置测试系统	FHT-800	洛阳西苑车辆与动力 检验所有限公司

以上仪器设备均经过计量部门检定，并在有效期内。

2 试验拖拉机的整机技术参数(委托单位提供)

2.1 拖拉机的商标: /
型 号: 704-M
型 式: 4WD

2.2 拖拉机样机照片



图1 / 牌 704-M 型拖拉机整机

2.3 说明

驾驶室按生产厂家声明的连接方式，连接于相应的拖拉机底盘上进行试验。

机械工业农业机械产品质量检测中心(济南)

检 验 报 告

№: JW202303025

共 16 页 第 4 页

2.4 不带配重质量(带驾驶室、无驾驶员)

前	862 kg
后	1285 kg
总计	2147 kg

拖拉机最大允许质量: 3060 kg

用于计算水平加载输入能量和压垮力的质量(参考质量): 2147 kg

质量比(最大允许质量/参考质量): 1.425

2.5 最小轮距和轮胎规格

	最小轮距/mm	轮胎规格
前	960	8.3-20
后	960	12.4-28

2.6 拖拉机座椅

拖拉机是否有可双向行驶的操作位置(座椅和方向盘可调转 180°): 否

2.6.1 试验座椅

座椅的牌号(商标)/型号/型式: //DPWZW-1/弹簧减振悬架式

驾驶座标志点(SIP)位置:

驾驶座标志点位于拖拉机纵向中心面上,在拖拉机后轴上方 910 mm,前方 240 mm 处。

调整范围:纵向($\pm a_y$)为 ± 75 mm;

垂向($\pm a_z$)为 ± 0 mm。

2.6.2 选装座椅 1

座椅的牌号(商标)/型号/型式: //SMT-CS06-1/弹簧减振悬架式

驾驶座标志点(SIP1)位置:

驾驶座标志点位于拖拉机纵向中心面上,在拖拉机后轴上方 910 mm,前方 240 mm 处。

调整范围:纵向($\pm a_y$)为 ± 75 mm;

垂向($\pm a_z$)为 ± 0 mm。

3 驾驶室的技术参数

3.1 驾驶室结构(委托单位提供)

3.1.1 带有驾驶座标志点(SIP/SIP1)的驾驶室和安装细节的结构图:(见图 4-1、图 4-2、图 4-3、图 4-4、图 4-5、图 4-6、图 4-7 和图 4-8)

3.1.2 驾驶室构成的简要叙述

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）

检 验 报 告

No: JW202303025

共 16 页 第 5 页

- (1) 结构型式：四柱式拖拉机驾驶室。顶部框架为矩形钢管和钢板的焊合体；中部有四根支撑立柱，前、后立柱均为异型钢管；下部框架为矩形钢管焊合体；地板由矩形钢管和钢板组成。顶部框架、立柱、下部框架、地板与挡泥板焊接成一体。驾驶室座椅直接用螺栓固定在地板上。驾驶室左右两侧各有一个车门，后部有一个车窗；车门、车窗玻璃均采用 5mm 厚的钢化玻璃。车门、后窗均可打开，均可作为紧急出口，两侧车门下部均有上车阶梯。
- (2) 安装支架：驾驶室前部用安装支架固定在变速箱壳体上；驾驶室后部用安装支架固定在后桥壳体上。
- (3) 覆盖件和衬垫的说明：安装支架与驾驶室之间均安装有橡胶减振垫。
- (4) 进出防护装置和紧急出口的方式：两侧车门均可进出驾驶室，后窗同时可作为紧急出口。
- (5) 附加框架：无
- (6) 防护装置可否倾翻/可否折叠：不可倾翻也不可折叠。

3.2 显示安装细节的照片



图 2 驾驶室前部左侧安装于变速箱壳体的形式
(侧 视)



图 3 驾驶室后部左侧安装于后桥壳体的形式
(侧 视)

3.3 尺寸

3.3.1 顶棚离驾驶座标志点的高度	830	mm
3.3.2 顶棚离拖拉机地板的高度	1400	mm
3.3.3 在驾驶座标志点上面(810+a ₀ =810)mm 处防护装置的内部宽度	980	mm
3.3.4 在驾驶座标志点上面方向盘中心处水平面内防护装置的内部宽度	1070	mm
3.3.5 从方向盘中心到防护装置右边的距离	535	mm
3.3.6 从方向盘中心到防护装置左边的距离	535	mm
3.3.7 从方向盘边缘到防护装置的最小距离	260	mm
3.3.8 在驾驶座标志点上面(810+a ₀ =810)mm 处到防护装置后边的水平距离	330	mm

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）

检 验 报 告

№: JW202303025

共 16 页 第 6 页

3.4 驾驶室所用材料及钢材的技术规格(委托单位提供)

	规格	材料	相关标准
主框架:	异型管105×95×3	Q235A	GB/T 700
	异型管75×65×3	Q235A	GB/T 700
	矩管80×50×3	Q235A	GB/T 700
	矩管50×50×3	Q235A	GB/T 700
	矩管50×40×3	Q235A	GB/T 700
	矩管40×40×3	Q235A	GB/T 700
	矩管40×30×3	Q235A	GB/T 700
	矩管30×30×3	Q235A	GB/T 700
钢板:	钢板10	Q235A	GB/T 3274
	钢板8	Q235A	GB/T 3274
	钢板3	Q235A	GB/T 3274
	钢板1.5	Q235A	GB/T 3274
玻璃:	T5	钢化玻璃	GB 9656
装配和安装用螺栓:	规格	数量	相关标准
	M16×90-8.8	4	GB/T5782
	M14×35-8.8	8	GB/T5783
	M12×40-8.8	8	GB/T5783

4 试验结果

4.1 试验条件

水平加载试验是在:

左后方

右前方

右侧边

用于计算水平加载输入能量和压垮力的质量: 2147 kg

用于计算水平加载输入能量的参考轴距: 2000 mm

施加于框架上的能量和加载力:

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）

检 验 报 告

№: JW202303025

共 16 页 第 7 页

左后纵向	1.864 kJ
后压垮力	43.0 kN
右前纵向	1.578 kJ
右侧水平	3.830 kJ
前压垮力	43.0 kN

4.2 试验后的永久变形

4.2.1 各项试验后所测得的驾驶室的最大永久变形量

后部(朝前)		左边:	62	mm
		右边:	71	mm
前部(朝前)		左边:	59	mm
		右边:	68	mm
侧面(向左)		前面:	102	mm
		后面:	115	mm
顶部(朝下)	后面	左边:	14	mm
		右边:	11	mm
	前面	左边:	17	mm
		右边:	13	mm

4.2.2 侧向加载试验时, 瞬时变形和永久变形之间的总差值(弹性变形): 67 mm

4.3 曲线图表

驾驶室后加载试验时载荷—位移曲线图见图 5

驾驶室后压垮试验时载荷—时间曲线图见图 6

驾驶室前加载试验时载荷—位移曲线图见图 7

驾驶室侧加载试验时载荷—位移曲线图见图 8

驾驶室前压垮试验时载荷—时间曲线图见图 9

4.4 检验结论

经试验, 该驾驶室达到了保护容身区的验收条件。本驾驶室为符合GB/T 21956.3-2015标准规定的翻车时能起保护作用的拖拉机驾驶室。

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）

检 验 报 告

№: JW202303025

共 16 页 第 8 页

4.5 安装该驾驶室的拖拉机(委托单位提供)

商标	型号	型式	质量			可否 倾翻	轴距	最小轮距	
			前轮	后轮	总质量			前	后
		2/4WD	kg	kg	kg	是/否	mm	mm	mm
/	704-M	4WD	858	1289	2147	否	2000	960	960
/	604-M	4WD	786	1180	1966	否	2000	960	960
/	504-M	4WD	711	1067	1778	否	2000	960	960
/	704-B	4WD	858	1289	2147	否	2000	960	960
/	604-B	4WD	786	1180	1966	否	2000	960	960
/	504-B	4WD	711	1067	1778	否	2000	960	960
/	704-W	4WD	858	1289	2147	否	2000	960	960
/	604-W	4WD	786	1180	1966	否	2000	960	960
/	504-W	4WD	711	1067	1778	否	2000	960	960

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

№: JW202303025

共 16 页 第 9 页

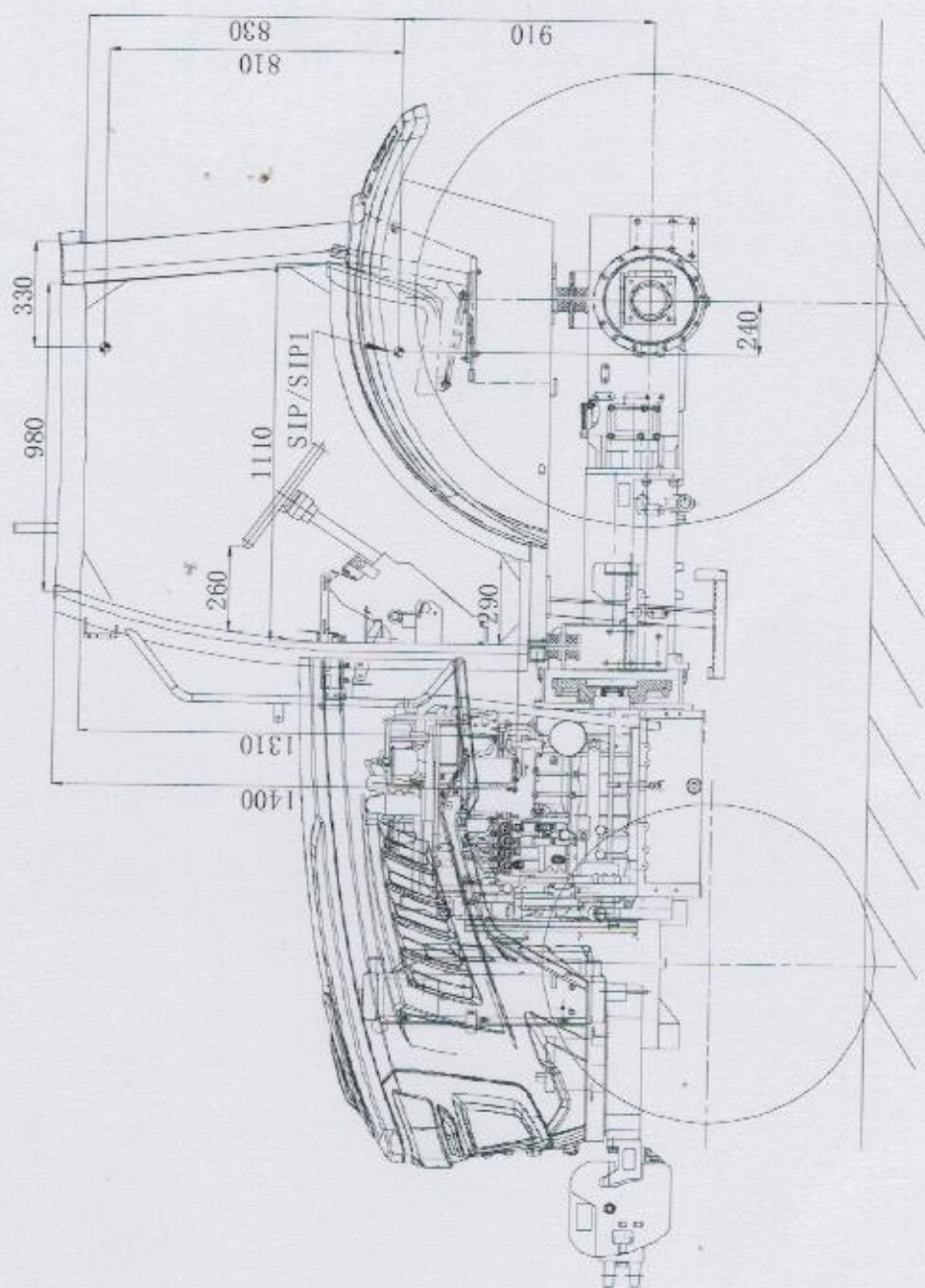


图4-1 驾驶室安装于整车的结构侧视图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

№: JW202303025

共 16 页 第 10 页

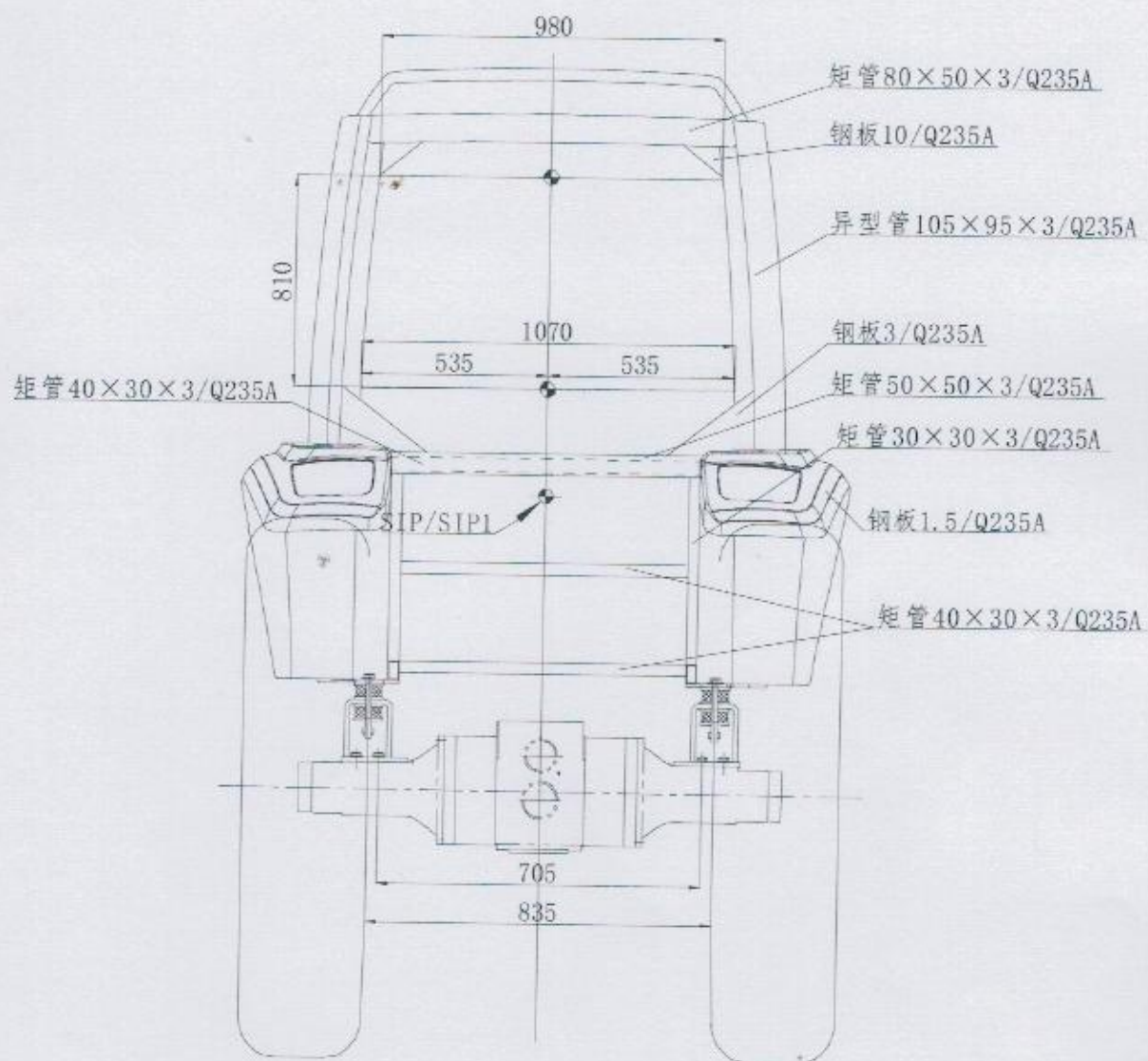


图4-2 驾驶室安装于整车的结构后视图

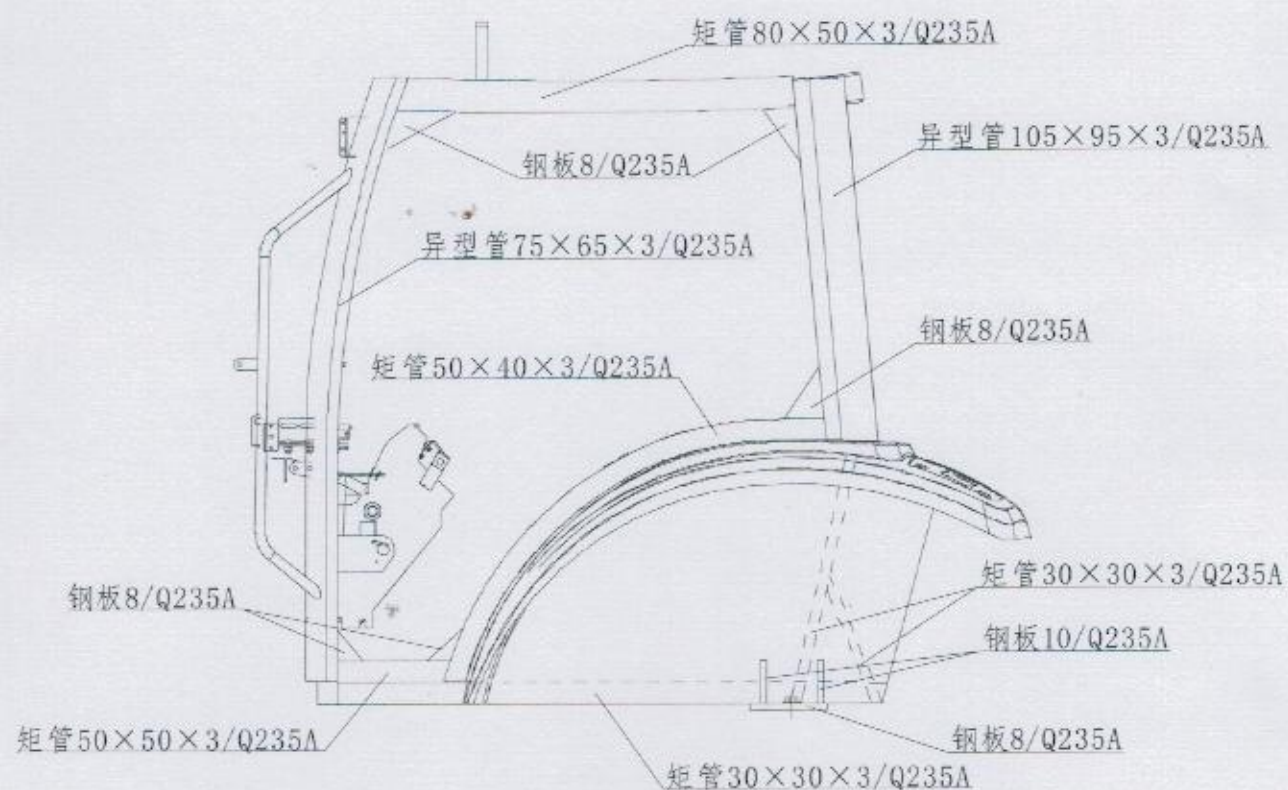


图4-3 驾驶室结构侧视图

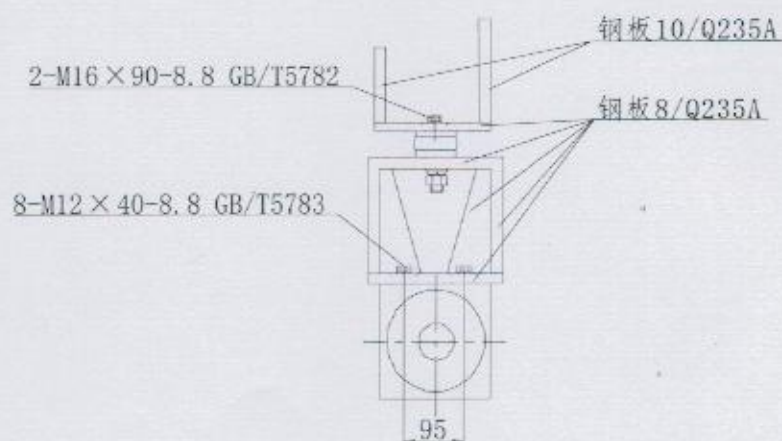


图4-4 驾驶室后部与后桥壳体连接局部放大图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

No: JW202303025

共 16 页 第 12 页

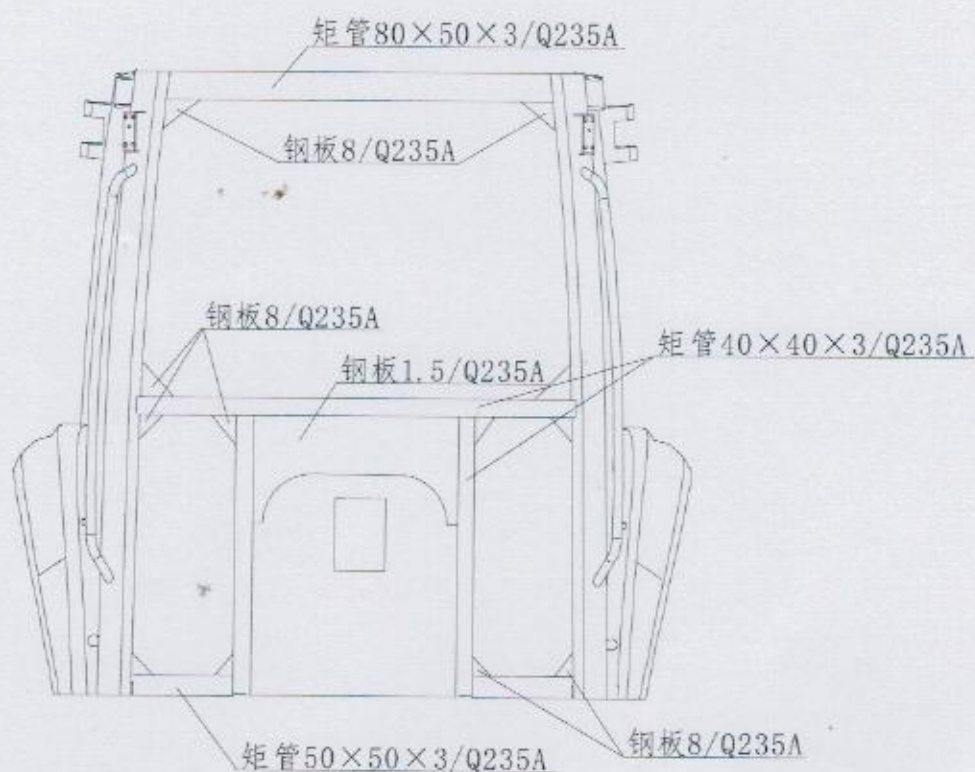


图4-5 驾驶室结构前视图

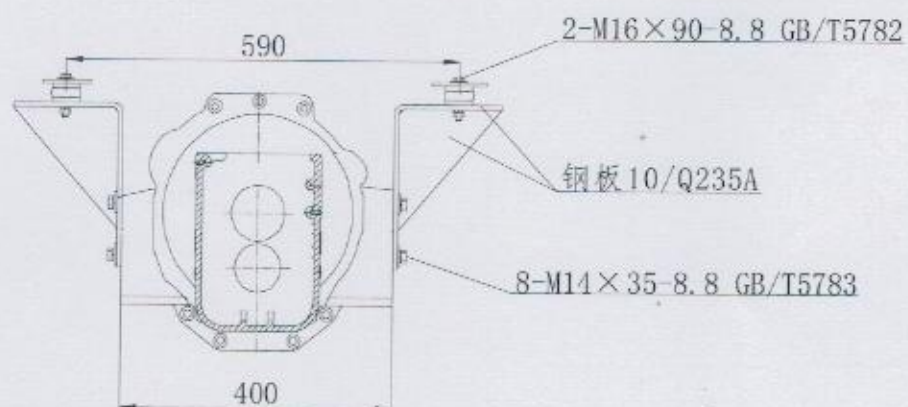


图4-6 驾驶室前部与变速箱壳体连接局部放大图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

No: JW202303025

共 16 页 第 13 页

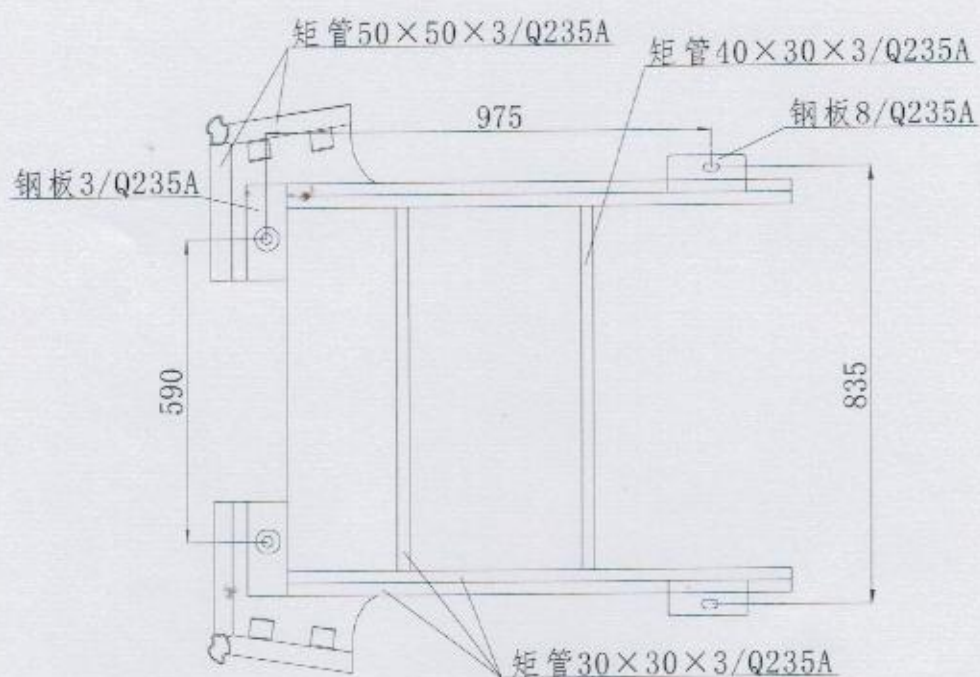


图4-7 驾驶室底部结构示意图

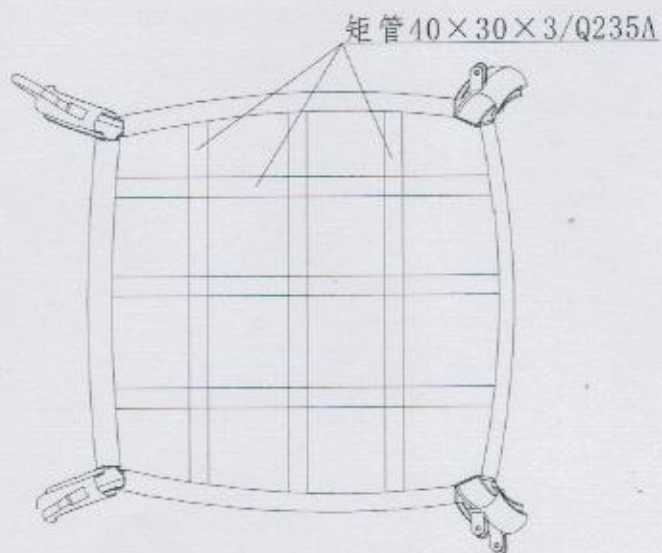


图4-8 驾驶室顶部框架结构示意图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

No: JW202303025

共 16 页 第 14 页

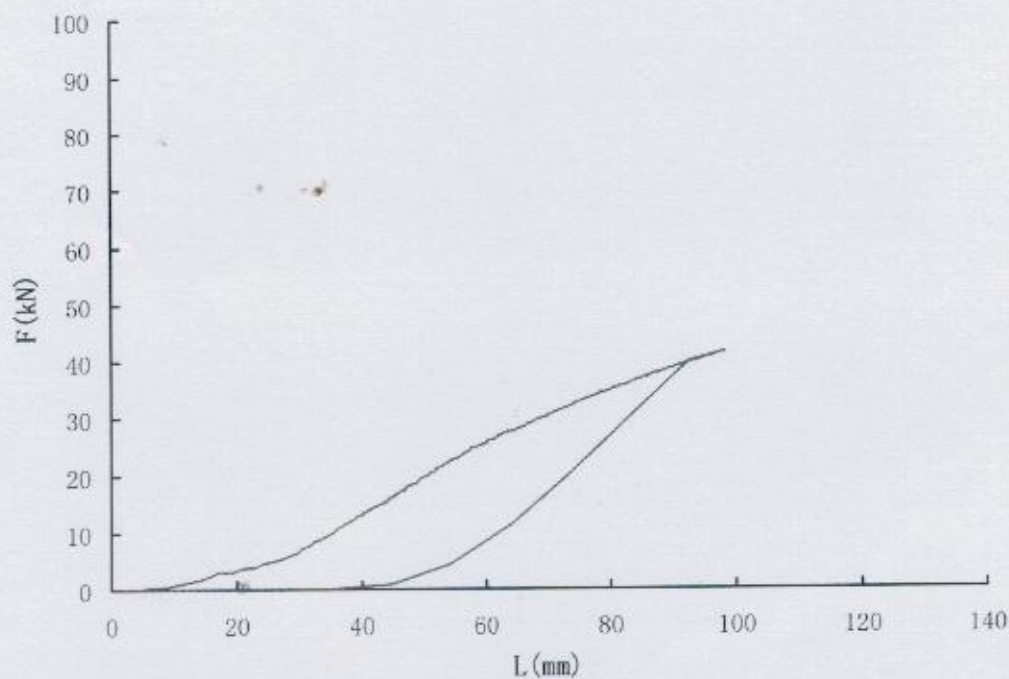


图 5 左后侧纵向加载试验时载荷—位移曲线图

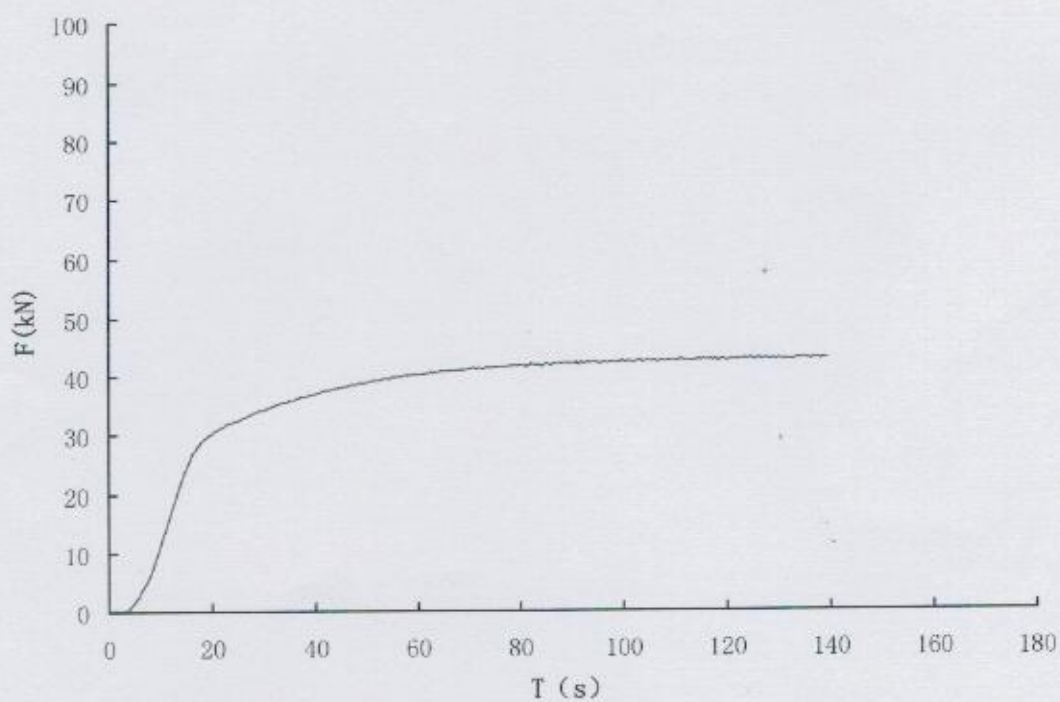


图6 第一次压垮试验时载荷—时间曲线图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

No: JW202303025

共 16 页 第 15 页

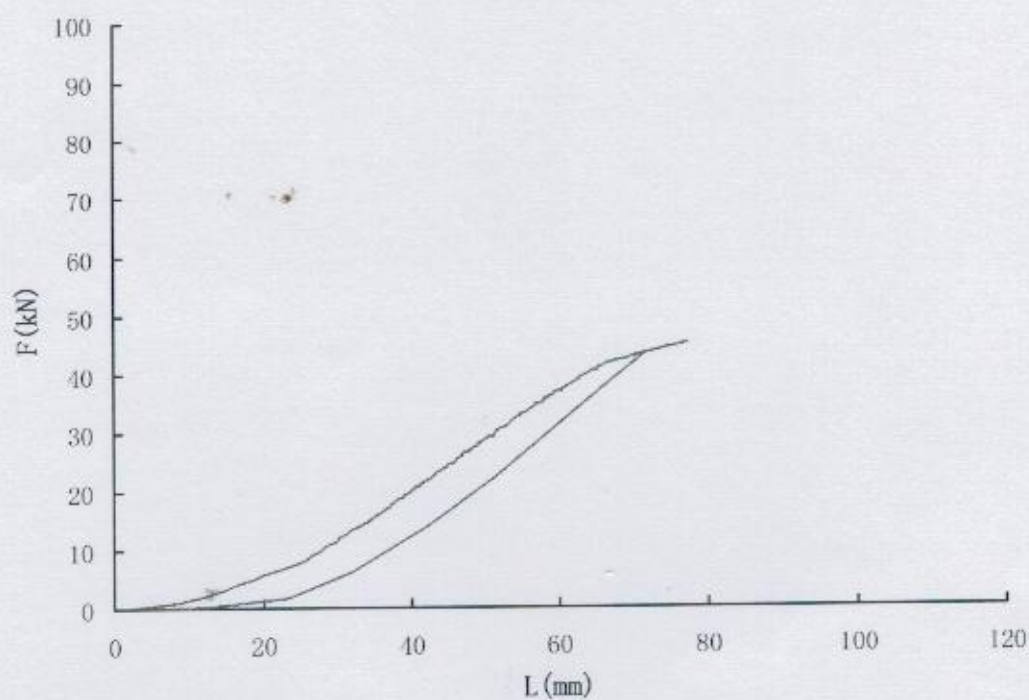


图7 右前侧纵向加载试验时载荷—位移曲线图

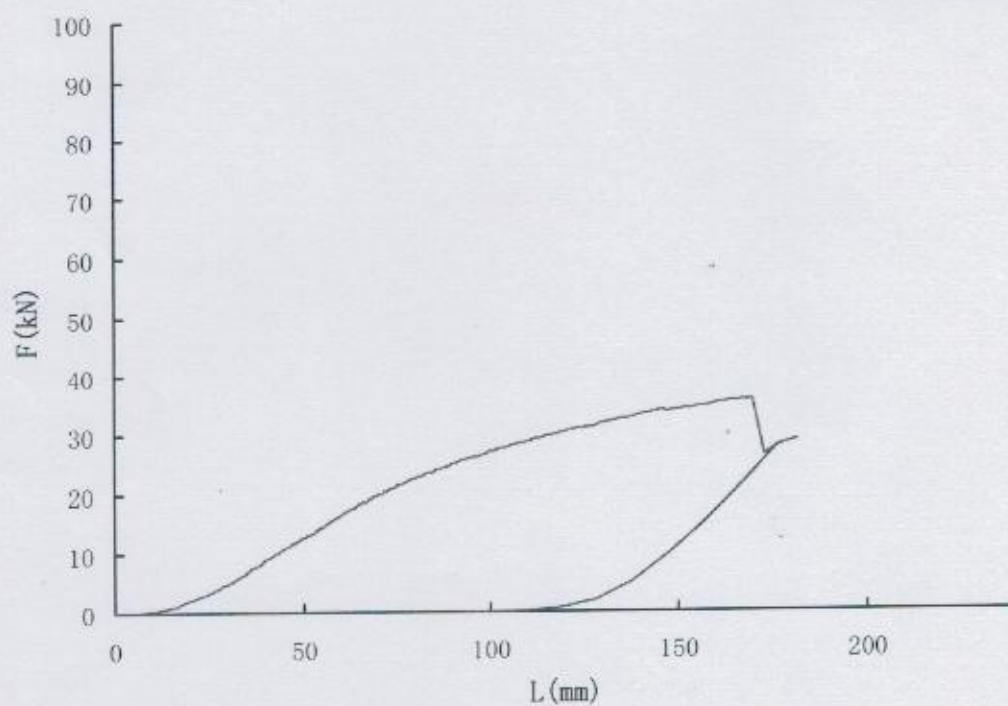


图8 右侧向水平加载试验时载荷—位移曲线图

机械工业农业机械产品质量检测中心（济南）
检 验 报 告

共 16 页 第 16 页

№: JW202303025

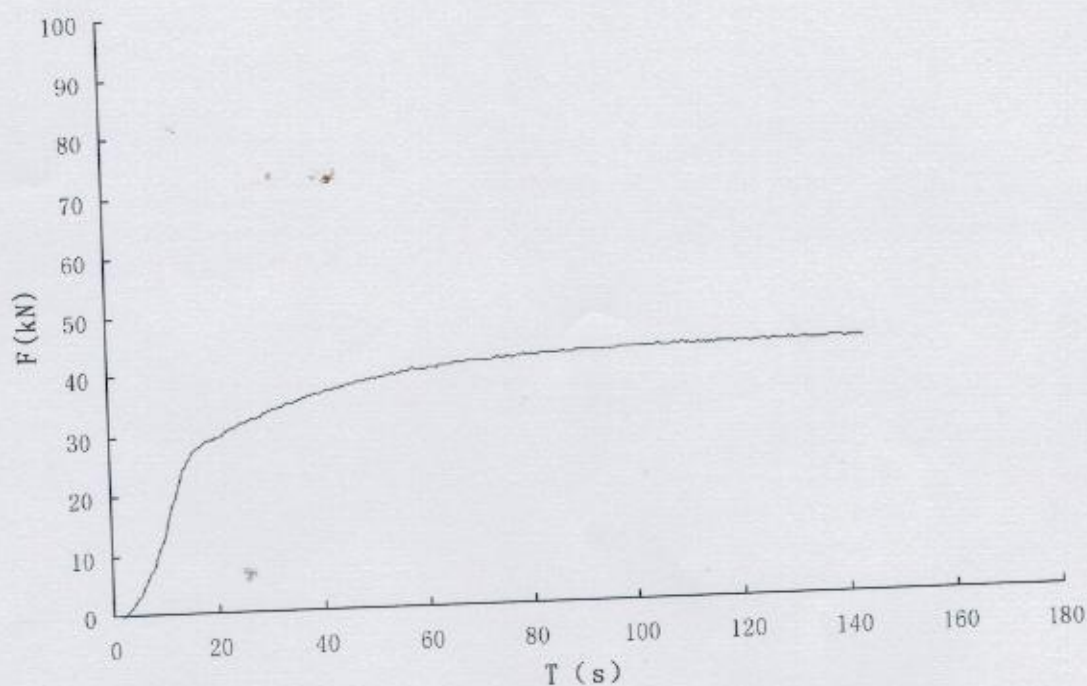


图9 第二次压垮试验时载荷—时间曲线图

以下空白

中華郵政特准掛號認爲新聞紙類

