

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1. 产品照片及企业信息



4LZ-6.0EK 型履带自走全喂入式谷物联合收割机



涵盖机型 4LZ-6.0EKQ 型履带自走全喂入式谷物联合收割机

企业名称：江苏沃得农业机械有限公司

地 址：丹阳市丹北镇埤城西沟荡

邮政编码：212311

电 话：0511-86342922

传 真：0511-86342922

联 系 人：朱丹锋

2. 一致性检查

表 1-1 一致性检查结果

序号	项目		单位	设计值	限制范围	检查结果	单项判定
1	型号名称		/	4LZ-6.0EK 型履带自走全喂入式谷物联合收割机	一致	4LZ-6.0EK 型履带自走全喂入式谷物联合收割机	+
2	结 构 型 式	全喂入	/	履带自走全喂入式	一致	履带自走全喂入式	+
3	配 套 发 动 机	标定功率	kW	80	一致	80	+
		标定转速	r/min	2600	一致	2600	+
4	工作状态外形尺寸 (长×宽×高)		mm	5840×2520×3010	允许偏差为 1%	5840×2520×3010	+
5	割台宽度 (全喂入)		mm	2200	允许偏差为 1%	2200	+
6	最小离地间隙		mm	320	允许偏差为 1%	320	+
7	割刀型式		/	标 II 型	一致	标 II 型	+
8	拨禾轮	型式	/	偏心拨齿(弹齿)式	一致	偏心拨齿(弹齿)式	+
		拨禾轮直径	mm	Φ900	允许偏差为 1%	Φ900	+
		拨禾轮板数	/	5	一致	5	+
9	脱粒机构布置方式		/	纵向轴流滚筒式	一致	纵向轴流滚筒式	+

表 1-1 一致性检查结果(续, 完)

序号	项目		单位	设计值	限制范围	检查结果	单项判定	
10	脱粒滚筒	数量		/	1	一致	1	+
		型式	主滚筒	/	纵向轴流杆齿式	一致	纵向轴流杆齿式	+
			副滚筒	/	/	一致	/	/
		外形尺寸(外径×长)	主滚筒	mm	Φ620×2200	允许偏差为 1%	Φ620×2200	+
			副滚筒	mm	/	允许偏差为 1%	/	/
11	凹板筛型式		/	栅格式	一致	栅格式	+	
12	复脱器型式		/	板齿风叶式	一致	板齿风叶式	+	
13	风扇	型式	/	离心蜗壳式	一致	离心蜗壳式	+	
		直径	mm	Φ400	允许偏差为 1%	Φ400	+	
		数量	/	1	一致	1	+	
14	履带	节距	mm	90	一致	90	+	
		节数	节	53	一致	53	+	
		宽度	mm	500(选装 550)	允许偏差为 1%	500	+	
	轨距		mm	1250	允许偏差为 1%	1250	+	
15	变速箱类型		/	液压无级变速器(HST)+机械变速箱	一致	液压无级变速器(HST)+机械变速箱	+	
16	制动器型式		/	摩擦片式	一致	摩擦片式	+	
17	驾驶室类型	有(简易、普通、封闭)	/	普通式	一致	普通式	+	
		无	/	/		/	/	
18	茎秆切碎器型式		/	旋转刀片式	一致	旋转刀片式	+	
19	卸粮方式	人工卸粮		/	/	一致	/	/
		机械自动卸粮	单一方位卸粮	/	/		/	/
			多方位卸粮	/	多方位自动卸粮		/	多方位自动卸粮
备注	(1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 大纲中对不适用的检查项目，应在表中列出，在单项判定栏中填“/”，并在备注中说明。							

表 1-2 一致性检查结果

序号	项目		单位	设计值	限制范围	检查结果	单项判定	
1	型号名称		/	4LZ-6.0EKQ 型履带自走全喂入式谷物联合收割机	一致	4LZ-6.0EKQ 型履带自走全喂入式谷物联合收割机	+	
2	结构型式	全喂入	/	履带自走全喂入式	一致	履带自走全喂入式	+	
3	配套发动机	标定功率	kW	80	一致	80	+	
		标定转速	r/min	2600	一致	2600	+	
4	工作状态外形尺寸(长×宽×高)		mm	5840×2520×2950	允许偏差为 1%	5840×2520×2950	+	
5	割台宽度(全喂入)		mm	2200	允许偏差为 1%	2200	+	
6	最小离地间隙		mm	320	允许偏差为 1%	320	+	
7	割刀型式		/	标 II 型	一致	标 II 型	+	
8	拨禾轮	型式	/	偏心拨齿(弹齿)式	一致	偏心拨齿(弹齿)式	+	
		拨禾轮直径	mm	Φ900	允许偏差为 1%	Φ900	+	
		拨禾轮板数	/	5	一致	5	+	
9	脱粒机构布置方式		/	纵向轴流滚筒式	一致	纵向轴流滚筒式	+	
10	脱粒滚筒	数量		/	1	一致	1	+
		型式	主滚筒	/	纵向轴流杆齿式	一致	纵向轴流杆齿式	+
			副滚筒	/	/	一致	/	/
		外形尺寸(外径×长)	主滚筒	mm	Φ620×2200	允许偏差为 1%	Φ620×2200	+
			副滚筒	mm	/	允许偏差为 1%	/	/
11	凹板筛型式		/	栅格式	一致	栅格式	+	
12	复脱器型式		/	板齿风叶式	一致	板齿风叶式	+	
13	风扇	型式	/	离心蜗壳式	一致	离心蜗壳式	+	
		直径	mm	Φ400	允许偏差为 1%	Φ400	+	
		数量	/	1	一致	1	+	

表 1-2 一致性检查结果(续, 完)

序号	项目		单位	设计值	限制范围	检查结果	单项判定	
14	履带	节距	mm	90	一致	90	+	
		节数	节	53	一致	53	+	
		宽度	mm	500(选装 550)	允许偏差为 1%	500	+	
	轨距		mm	1250	允许偏差为 1%	1250	+	
15	变速箱类型		/	液压无级变速器(HST)+机械变速箱	一致	液压无级变速器(HST)+机械变速箱	+	
16	制动器型式		/	摩擦片式	一致	摩擦片式	+	
17	驾驶室类型	有(简易、普通、封闭)	/	/	一致	/	/	
		无	/	无		无	+	
18	茎秆切碎器型式		/	旋转刀片式	一致	旋转刀片式	+	
19	卸粮方式	人工卸粮		/	/	一致	/	/
		机械自动卸粮	单一方位卸粮	/	/		/	/
			多方位卸粮	/	多方位自动卸粮		多方位自动卸粮	+
备注	(1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 大纲中对不适用的检查项目，应在表中列出，在单项判定栏中填“/”，并在备注中说明。							

3. 安全性检验

3.1 4LZ-6.0EK 安全性检验

表 2-1 安全性检验结果

序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果	
1	安全防护	防护装置	/	a)各链条、胶带、缆索、轴系、链轮、带轮、传动轴和万向节等运动件,风扇进风口、割刀端部等操作者能意外触及的部位,液压软管、管路及其附件应有防护装置; b)排气管根部以后至消声器间应有全覆盖的隔热措施; c)对散热器等特殊部位需用网眼防护的,其网眼内切圆直径不大于 4mm,防护距离不小于 2mm。	+
		驾驶室紧急出口	/	a)驾驶室至少应有两个在不同面上的紧急出口; b)紧急出口横截面应至少能包容一个 640 mm×440 mm 的椭圆; c)驾驶室前挡风玻璃应有 3C 标志; d)使用安全玻璃作为紧急出口的,应在便于取卸的位置配备能敲碎玻璃的工具。	+
		操作者操纵装置	mm	所有操纵装置周围应有最小 25 mm 的间隙。	+
		剪切和挤压部位	/	a)操作者坐在座位上,手或脚触及范围内不应有剪切或挤压部位; b)钣金件不能有锐角。	+
		发动机停机装置	/	a)发动机应有可以停机并保持停机状态的装置;应有防止意外启动的措施; b)停机操作件应是红色,并与其它操作件和背景有明显的色差。	+
		燃油箱与排气管、电器件安全距离	/	燃油箱与发动机排气管之间的距离应不小于 300mm,距裸露电气接头及电器开关 200mm 以上。作业结束检查排气弯管处应无草屑堆积现象。	+
		废气排放口的位置	/	废气排放口的位置和方向应避开驾驶员和机器上的其他操作者。	+
		工作位置的梯子	/	a)梯子踏板应使用锯齿板焊接,以防止形成泥土层;b)梯子斜度应保证从梯子上下来时向下可以看到下一级梯子踏板外缘;c)脚踏板宽度≥300mm;d)脚踏板深度:梯子后面有封闭板的≥150mm,无封闭板的≥200mm。	+
		扶手/扶栏	/	a)扶手/扶栏的后测的放手间隙≥50mm; b)扶手/扶栏的横截面尺寸 25mm~35mm。	+
		割台分离机构	/	割台传动系分离机构应具有防止意外接合的结构。	+
割台机械固定机构	/	应设置将割台保持在提起位置的锁定装置。	+		

表 2-1 安全性检验结果(续)

序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果	
1	安全 防 护	粮箱分配螺旋输送机	/	a)粮箱盖不应作为安全装置,除非粮箱盖打开时,由连锁装置使螺旋输送机停止运转; b)粮箱的分配螺旋输送机出口应安装栅格状防护板。	+	
		悬挂式茎秆切碎器	/	a)茎秆切碎器的动力传动系在脱粒机构分离时也应分离; b)刀片顶点回转圆周围应至少有 850mm 的安全距离。如果防护装置的下边缘离水平地面的高度小于 1100mm, 850mm 可减至 550mm。	+	
		蓄电池	/	蓄电池的非接地端应进行防护,以防止与其意外接触及与地面形成短路。	+	
		照明和信号装置	照明装置	/	a)自走轮式机型必须装前照灯 2 只、前位灯 2 只、后位灯 2 只、前转向灯 2 只、后转向灯 2 只、倒车灯 2 只、制动灯 2 只、作业灯 2 只, 1 只照向割台前方, 1 只照向卸粮区; 割幅大于 3m 的轮式机应有危险报警闪光灯。驾驶室内应装驾驶室照明灯。 b)履带式机型至少应装前照灯 2 只、作业灯 2 只(1 只照向割台前方, 1 只照向卸粮台, 半喂入机型还应装有 1 只照向作物进入主滚筒情况的作业灯。	+
			信号装置	/	自走式机型的信号装置应有发动机机油压力、转速、水温、蓄电池充电电流等指示装置,有倒车报警器等监视装置,带自卸粮箱的机型应设置粮箱谷满报警器,还应装行走喇叭、后反射器。每侧应装有后视镜各 1 只(半喂入机应至少有一只后视镜)。	+

表 2-1 安全性检验结果(续)

序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果
2	安全信息	安全警示标志	/	割刀、割台螺旋输送机、拨禾轮、茎秆切碎器、驾驶台、脱粒机体外壳、茎秆夹持链、螺旋输送机检查口、粮箱、排草口、加油口、排气管消声器出口等对操作者存在或有潜在危险的明显部位应设置永久性安全警示标志。安全警示标志应符合 GB/T 10396 的要求。安全警示标志应在使用说明书中复现,并说明其设置位置。操作者关键操纵装置附近应粘贴适合操作者操作的文种的操作符号。	+
		安全使用说明	/	使用说明书应对有关安全注意事项进行说明。包括: a)安全操作注意事项; b)收割或切割装置等位置处会出现与其功能相关剪切危险的提示; c)割台固定机构使用方法; d)茎秆切碎器后不得站人; e)进入粮箱的危险; f)人工转动滚筒专用工具的放置位置和使用方法说明; g)动力源停机装置的操作要领及使用方法; h)蓄电池的维护或更换信息; i)千斤顶作用点位置信息; j)给出灭火器使用方法及放置位置。	+
		整机出厂编号	/	整机出厂编号应打印在机架上,对无机架的应打印在在不能拆卸的部件上,易见且易于拓印的部位。两端应打印起止标记。打印的具体位置应在产品使用说明书中指明。	+
		发动机型号和出厂编号	/	发动机型号应打印(或铸造)在气缸体易见部位,出厂编号应打印在气缸体易见且易于拓印部位,两端应打印起止标记。	+

表 2-1 安全性检验结果(续, 完)

序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果
2	安全信息	号牌座	/	<p>应设置号牌座两处。分别在前面中部或右部, 后面中部或左部。号牌座材料应为金属, 能保证号牌安装牢固。号牌座形状和尺寸见图 1, 应能使用 M6 螺栓直接可靠地安装号牌, 图中 $a \geq 2\text{mm}$, $b \geq 7\text{mm}$。</p> <p>图 1 号牌座形状和尺寸</p>	+
3	安全装备	灭火器	/	灭火器应设置在易于取卸的部位。	+
		机构的分离和清理专用工具	/	应提供能够有效人工转动脱粒机构的专用工具。	+
4	安全性能	制动性能 停车制动	/	履带式联合收割机能可靠地停在25%的干硬纵向坡道上。	+
		驾驶员耳位噪声	dB(A)	普通式驾驶室≤93。	+
备注	<p>(1) 单项判定合格填“+”, 不合格填“-”。</p> <p>(2) 大纲中对不适用的检查项目, 应在表中列出, 在单项判定栏中填“/”, 并在备注中说明。</p>				

3.2 4LZ-6.0EKQ 安全性检验

表 2-2 安全性检验结果

序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果
1	安全性能	制动性能 停车制动	/	履带式联合收割机能可靠地停在25%的干硬纵向坡道上。	+
		驾驶员耳位噪声	dB(A)	无驾驶室或简易驾驶室≤95。	+
备注	<p>(1) 单项判定合格填“+”, 不合格填“-”。</p> <p>(2) 大纲中对不适用的检查项目, 应在表中列出, 在单项判定栏中填“/”, 并在备注中说明。</p>				

4. 适用性检验

4.1 4LZ-6.0EK 适用性检验

表 3-1 适用性检验结果

序号	项目		单位	合格指标	检测结果
1	总损失率	小麦	/	$\leq 1.2\%$	+
		水稻		$\leq 3.0\%$	+
2	破碎率	小麦	/	$\leq 1.0\%$	+
		水稻		$\leq 1.5\%$	+
3	含杂率	小麦	/	$\leq 2.0\%$	+
		水稻			+
4	最小离地间隙		mm	≥ 180	+
	履带接地压力		kPa	≤ 24	+
5	适用度		/	≥ 4	+
备注	(1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 大纲中对不适用的检查项目，应在表中列出，在单项判定栏中填“/”，并在备注中说明。				

4.2 4LZ-6.0EKQ 适用性检验

表 3-2 适用性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检测结果
1	履带接地压力	kPa	≤ 24	+
备注	(1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 大纲中对不适用的检查项目，应在表中列出，在单项判定栏中填“/”，并在备注中说明。			

5. 可靠性检验

表 4 可靠性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果
1	有效度	/	$\geq 98\%$	+
2	用户满意度	分	≥ 80	+
3	故障情况	/	在生产查定和用户调查中均未发生严重故障、致命故障	+
备注	(1) 单项判定合格填“+”，不合格填“-”。 (2) 大纲中对不适用的检查项目，应在表中列出，在单项判定栏中填“/”，并在备注中说明。			