农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1. 产品照片及企业信息



CFG1804 型轮式拖拉机(配置驾驶室)

生产者名称: 江苏常发农业装备股份有限公司

地 址:常州市武进区武进东大道 555 号

邮政编码: 213167

电 话: 0519-80580503

传 真: 0519-80580503

联系人: 王杰

2. 同单元机型照片



CFG1604-A 型轮式拖拉机(配置安全架)



CFG1604-A 型轮式拖拉机(选配驾驶室)



CFG1804-B 型轮式拖拉机(配置驾驶室)



CFG1604-B 型轮式拖拉机(配置安全架)



CFG1604-B 型轮式拖拉机(选配驾驶室)



CFG1504-B 型轮式拖拉机(配置安全架)



CFG1504-B 型轮式拖拉机(选配驾驶室)



CFG1404-X 型轮式拖拉机(配置安全架)



CFG1404-X 型轮式拖拉机(选配驾驶室)

3. 主要技术规格

表 1 产品样机技术规格

项目	单位	设计值
该鉴定单元中机型的合理最小功率代号(马力)	/	140
整机型号、名称	/	CFG1804 轮式拖拉机
整机型式	/	轮式
整机机架型式	/	无架
整机驱动型式	/	四驱
整机用途	/	一般用途
整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	5044×2120×3040(至驾驶室顶)
轴距	mm	2681
常用轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1720/1688
轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1608、1700、1720、1736、1812、 1848、1940/1546~2560
最小离地间隙及部位	mm	480(前驱动桥中间放油螺塞)
离合器壳体前端面至后驱动轴轴心线的水平距离	mm	1386. 5
变速箱齿轮副轴孔中心距	mm	110
全履带拖拉机驱动轮轴心线至导向轮轴心线的水平距离	mm	/
最小使用质量	kg	5560
标准配重(前/后)	kg	400/200
履带接地比压	kPa	/
最小使用比质量	kg/kW	42.0
挡位数(前进/倒退)	/	12/12
主变速挡位数	/	4
副变速挡位数	/	3× (1+1)
最高设计理论速度	km/h	38. 28
发动机与主离合器联接方式	/	直联式
翻倾防护装置 (驾驶室或安全框架) 型号	/	40122044500010
翻倾防护装置 (驾驶室或安全框架) 型式	/	简易驾驶室
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
发动机型号	/	YC6J190-T306
发动机结构型式	/	直列、水冷、四冲程、直喷式
发动机生产厂	/	广西玉柴机器股份有限公司

表 1 产品样机技术规格(续 1)

项 目	单 位	设计值
发动机进气方式	/	增压空空中冷
发动机气缸数	/	6
发动机标定功率	kW	132. 4
发动机额定净功率	kW	132. 4
发动机标定转速	r/min	2300
发动机冷却方式	/	水冷
空气滤清器型号	/	10110021180100
空气滤清器型式	/	干式
排气管消声腔外形尺寸(直径×长)	mm	Ф130×1170
排气管消声腔质量	kg	7. 7
驾驶员座椅型号	/	MSG85/722
驾驶员座椅生产厂	/	格拉默车辆内饰(天津)有限公司
安全带型号	/	LSQF
安全带生产厂	/	浙江赛凯车业有限公司
转向系型式	/	全液压
转向系转向操纵机构	/	方向盘
转向系转向机构型式	/	前轮转向
传动系箱体数量	/	2 个
变速箱(器) 型式	/	机械平面组成式
主变速位置	/	在第2箱体中
主变速换挡方式	/	机械有级挡
副变速换挡方式	/	机械有级挡
轮胎型号(前轮/后轮)	/	14. 9-26/16. 9-38
轮胎数量(前轮/后轮)	个	2/2
履带材质	/	/
履带板宽度	mm	/
液压悬挂系统型式	/	分置式
悬挂装置型式	/	后置、三点悬挂
悬挂装置类别	/	3N 类
工作装置液压油泵型号	/	CBJ40-F25/B10L-S51K
液压输出组数	组	1组
工作装置安全阀全开压力	MPa	20 ± 0.5
动力输出轴花键数目	齿	8
动力输出轴标准转速	r/min	540/760
选配 挡位数(前进/倒退)	/	24/24
挡位 数 副变速挡位数	/	3× (1+1) ×2

表 1 产品样机技术规格(续完)

		单 位	设计值
选配	驾驶员座椅型号	/	CF600B-DXCF68000000-T
座椅 1	驾驶员座椅生产厂	/	江苏丰德汽车内饰件有限公司
选配	安全带型号	/	HP-200
安全 带 1	安全带生产厂	/	丹阳市浩鹏车辆配件有限公司
选配	驾驶员座椅型号	/	XFZY-21
座椅 2	驾驶员座椅生产厂	/	扬州市高升机械有限公司
选配	安全带型号	/	LM-B2000
安全 带 2	安全带生产厂	/	苏州立马汽车科技有限公司
选配 轮胎	轮胎型号(前轮/后轮)	/	12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花/16. 9-34 高花; 12. 4-28 高花/13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花/14. 9-30 高花; 12. 4-26 高花/18. 4-34 中花
选配	液压输出组数	组	2 组或 3 组
工作	动力输出轴花键数目	齿	6
装置	动力输出轴标准转速	r/min	540/1000 或 760/1000 或 760/850
备注			/

经过确认,同单元机型 CFG1604-A产品样机技术规格设计值见表 1-1。

表 1-1 产品样机技术规格

项目	单 位	设计值
该鉴定单元中机型的合理最小功率代号(马力)	/	140
整机型号、名称	/	CFG1604-A 轮式拖拉机
整机型式	/	轮式
整机机架型式	/	无架
整机驱动型式	/	四驱
整机用途	/	一般用途
整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	5044×2120×2905 (至安全架顶)
轴距或履带接地长	mm	2681
常用轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1720/1688
轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1608、1700、1720、1736、1812、1848、 1940/1546~2560
最小离地间隙及部位	mm	480(前驱动桥中间放油螺塞)
变速箱前端面至后驱动轴轴心线的水平距离	mm	1386. 5
变速箱齿轮副轴孔中心距	mm	110
全履带拖拉机驱动轮轴心线至导向轮轴心线的 水平距离	mm	/

表 1-1 产品样机技术规格(续 1)

项 目	单位	设计值
最小使用质量	kg	5130
标准配重(前/后)	kg	400/200
履带接地比压	kPa	/
最小使用比质量	kg/kW	43.6
挡位数(前进/倒退)	/	12/12
主变速挡位数	/	4
副变速挡位数	/	3× (1+1)
最高设计理论速度	km/h	38. 28
发动机与主离合器联接方式	/	直联式
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号	/	40110024600011
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式	/	安全框架
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
发动机型号	/	YC6J190-T301
发动机结构型式	/	直列、水冷、四冲程、直喷式
发动机生产厂	/	广西玉柴机器股份有限公司
发动机进气方式	/	增压空空中冷
发动机气缸数	/	6
发动机标定功率	kW	117.6
发动机额定净功率	kW	117.6
发动机标定转速	r/min	2300
发动机冷却方式	/	水冷
空气滤清器型号	/	10110021180100
空气滤清器型式	/	干式
排气管消声腔外形尺寸(长×宽×厚或直径×长)	mm	Ф130×1170
排气管消声腔质量	kg	7.7
驾驶员座椅型号	/	CF600B-DXCF68000000-T
驾驶员座椅生产厂	/	江苏丰德汽车内饰件有限公司
安全带型号	/	HP-200
安全带生产厂	/	丹阳市浩鹏车辆配件有限公司
转向系型式	/	全液压
转向系转向操纵机构	/	方向盘
转向系转向机构型式	/	前轮转向
传动系箱体数量	/	2 个
变速箱 (器)型式	/	机械平面组成式
主变速位置	/	在第2箱体中
主变速换挡方式	/	机械有级挡
副变速换挡方式	/	机械有级挡
轮胎型号(前轮/后轮)	/	14. 9-26/16. 9-38
轮胎数量(前轮/后轮)	个	2/2
履带材质	/	/

表 1-1 产品样机技术规格(续完)

	项 目	单 位	设计值
履帯材	反宽度	mm	/
	悬挂系统型式	/	分置式
	支置型式	/	后置、三点悬挂
	支置类别	/	3N 类
-	支置液压油泵型号	/	CBJ40-F25/B10L-S51K
-	俞出组数	组	1组
	支置安全阀全开压力	MPa	20 ± 0.5
	俞出轴花键数目	齿	8
	俞出轴标准转速	r/min	540/760
74741	整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	5044×2120×3040 (至驾驶室顶)
	最小使用质量	kg	5250
选配	最小使用比质量	kg/kW	44. 6
驾驶 室	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号	/	40122044500010
	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式	/	简易驾驶室
	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
选配	挡位数(前进/倒退)	/	24/24
挡位 数	副变速挡位数	/	3× (1+1) ×2
选配	驾驶员座椅型号	/	MSG85/722
座椅 1	驾驶员座椅生产厂	/	格拉默车辆内饰(天津)有限公司
选配	安全带型号	/	LSQF
安全 带 1	安全带生产厂	/	浙江赛凯车业有限公司
选配	驾驶员座椅型号	/	XFZY-21
座椅 2	驾驶员座椅生产厂	/	扬州市高升机械有限公司
选配	安全带型号	/	LM-B2000
安全 带 2	安全带生产厂	/	苏州立马汽车科技有限公司
选配轮胎	轮胎型号(前轮/后轮)	/	12.4-28/16.9-34; 12.4-28 高花/18.4-34 中花; 12.4-28 高花/16.9-34高花; 12.4-28 高花/13.6-38 高花; 11.2-24 高花/14.9-30 高花; 12.4-26高花/18.4-34 中花
选配	液压输出组数	组	2组或3组
工作	动力输出轴花键数目	齿	6
装置	动力输出轴标准转速	r/min	540/1000 或 760/1000
备注		/	

经过确认,同单元机型 CFG1804-B 产品样机技术规格设计值见表 1-2。

表 1-2 产品样机技术规格

项目	单 位	设计值
该鉴定单元中机型的合理最小功率代号(马力)	/	140
整机型号、名称	/	CFG1804-B 轮式拖拉机
整机型式	/	轮式
整机机架型式	/	无架
整机驱动型式	/	四驱
整机用途	/	一般用途
整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	4805×2120×2970(至驾驶室顶)
轴距或履带接地长	mm	2334
常用轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1720/1688
轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1616、1644、1720、1748、1800、1828、 1904、1932/1546~2560
最小离地间隙及部位	mm	480(前驱动桥中间放油螺塞)
变速箱前端面至后驱动轴轴心线的水平距离	mm	1386. 5
变速箱齿轮副轴孔中心距	mm	110
全履带拖拉机驱动轮轴心线至导向轮轴心线的 水平距离	mm	/
最小使用质量	kg	5480
标准配重(前/后)	kg	480/200
履带接地比压	kPa	/
最小使用比质量	kg/kW	41. 4
挡位数(前进/倒退)	/	12/12
主变速挡位数	/	4
副变速挡位数	/	3× (1+1)
最高设计理论速度	km/h	38. 28
发动机与主离合器联接方式	/	直联式
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号	/	40122044500010
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式	/	简易驾驶室
翻倾防护装置 (驾驶室或安全框架) 生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
发动机型号	/	YCA05200-T302
发动机结构型式	/	直列、水冷、四冲程、直喷式
发动机生产厂	/	广西玉柴机器股份有限公司
发动机进气方式	/	增压空空中冷
发动机气缸数	/	4

表 1-2 产品样机技术规格(续 1)

项 目	单 位	设计值
发动机标定功率	kW	132. 4
发动机额定净功率	kW	132. 4
发动机标定转速	r/min	2300
发动机冷却方式	/	水冷
空气滤清器型号	/	10110021140200
空气滤清器型式	/	干式
排气管消声腔外形尺寸(长×宽×厚或直径×长)	mm	Ф130×1097
排气管消声腔质量	kg	7. 3
驾驶员座椅型号	/	MSG85/722
驾驶员座椅生产厂	/	格拉默车辆内饰(天津)有限公司
安全带型号	/	LSQF
安全带生产厂	/	浙江赛凯车业有限公司
转向系型式	/	全液压
转向系转向操纵机构	/	方向盘
转向系转向机构型式	/	前轮转向
传动系箱体数量	/	2 个
变速箱 (器)型式	/	机械平面组成式
主变速位置	/	在第2箱体中
主变速换挡方式	/	机械有级挡
副变速换挡方式	/	机械有级挡
轮胎型号(前轮/后轮)	/	14. 9-26/16. 9-38
轮胎数量(前轮/后轮)	个	2/2
履带材质	/	/
履带板宽度	mm	/
液压悬挂系统型式	/	分置式
悬挂装置型式	/	后置、三点悬挂
悬挂装置类别	/	3N 类
工作装置液压油泵型号	/	CBJ40-F20L-G1K
液压输出组数	组	1 组
工作装置安全阀全开压力	MPa	20 ± 0.5
动力输出轴花键数目	齿	8
动力输出轴标准转速	r/min	540/760
选配挡 挡位数(前进/倒退)	/	24/24
位数 副变速挡位数	/	3× (1+1) ×2
选配座 驾驶员座椅型号	/	CF600B-DXCF68000000-T
椅1 驾驶员座椅生产厂	/	江苏丰德汽车内饰件有限公司

表 1-2 产品样机技术规格(续完)

	项目	单 位	设计值
选配	安全带型号	/	HP-200
安全 带 1	安全带生产厂	/	丹阳市浩鹏车辆配件有限公司
选配	驾驶员座椅型号	/	XFZY-21
座椅 2	驾驶员座椅生产厂	/	扬州市高升机械有限公司
选配	安全带型号	/	LM-B2000
安全 带 2	安全带生产厂	/	苏州立马汽车科技有限公司
选配 轮胎	轮胎型号(前轮/后轮)	/	12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-38; 12. 4-28 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花/18. 6-38 高花; 11. 2-24 高花/13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花/14. 9-30 高花; 12. 4-28 平花 /18. 4-34 中花; 12. 4-28/12-38; 11. 2-24 高花/16. 9-30 高花
选配	液压输出组数	组	2组或3组
工作	动力输出轴花键数目	齿	6
装置	动力输出轴标准转速	r/min	540/1000 或 760/1000 或 760/850
备注		/	

经过确认,同单元机型 CFG1604-B 产品样机技术规格设计值见表 1-3。

表 1-3 产品样机技术规格

项目	单 位	设计值
该鉴定单元中机型的合理最小功率代号(马力)	/	140
整机型号、名称	/	CFG1604-B 轮式拖拉机
整机型式	/	轮式
整机机架型式	/	无架
整机驱动型式	/	四驱
整机用途	/	一般用途
整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	4805×2120×2902(至安全架顶)
轴距或履带接地长	mm	2334
常用轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1720/1688
轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1616、1644、1720、1748、1800、1828、 1904、1932/1546~2560
最小离地间隙及部位	mm	480(前驱动桥中间放油螺塞)
变速箱前端面至后驱动轴轴心线的水平距离	mm	1386. 5
变速箱齿轮副轴孔中心距	mm	110
全履带拖拉机驱动轮轴心线至导向轮轴心线的 水平距离	mm	/
最小使用质量	kg	4500

表 1-3 产品样机技术规格(续 1)

项 目	单 位	设计值
标准配重(前/后)	kg	480/200
履带接地比压	kPa	/
最小使用比质量	kg/kW	38. 3
挡位数(前进/倒退)	/	12/12
主变速挡位数	/	4
副变速挡位数	/	3× (1+1)
最高设计理论速度	km/h	38. 28
发动机与主离合器联接方式	/	直联式
翻倾防护装置 (驾驶室或安全框架) 型号	/	40110024600011
翻倾防护装置 (驾驶室或安全框架) 型式	/	安全框架
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
发动机型号	/	YC4A170-T301
发动机结构型式	/	直列、水冷、四冲程、直喷式
发动机生产厂	/	广西玉柴机器股份有限公司
发动机进气方式	/	增压空空中冷
发动机气缸数	/	4
发动机标定功率	kW	117.6
发动机额定净功率	kW	117.6
发动机标定转速	r/min	2300
发动机冷却方式	/	水冷
空气滤清器型号	/	10110021140200
空气滤清器型式	/	干式
排气管消声腔外形尺寸(长×宽×厚或直径×长)	mm	$\Phi 130 \times 1097$
排气管消声腔质量	kg	7. 3
驾驶员座椅型号	/	CF600B-DXCF68000000-T
驾驶员座椅生产厂	/	江苏丰德汽车内饰件有限公司
安全带型号	/	HP-200
安全带生产厂	/	丹阳市浩鹏车辆配件有限公司
转向系型式	/	全液压
转向系转向操纵机构	/	方向盘
转向系转向机构型式	/	前轮转向
传动系箱体数量	/	2 个
变速箱 (器)型式	/	机械平面组成式
主变速位置	/	在第2箱体中
主变速换挡方式	/	机械有级挡
副变速换挡方式	/	机械有级挡
轮胎型号(前轮/后轮)	/	14. 9-26/16. 9-38
轮胎数量(前轮/后轮)	个	2/2
履带材质	/	/

表 1-3 产品样机技术规格(续完)

腹帯板宽度			单 位	设计值
思柱装置型式	履带机			/
悬柱装置美別 / 3N美 工作装置液压油泵型号 / CBJ40-F20L G1K 液压输出组数 组 1组 工作装置安全阀全开压力 MPa 20±0.5 动力输出轴花键数目 8 动力输出轴标准键数目 齿 8 动力输出轴标准键数目 大 540/760 最小使用成量 kg 4620 最小使用成量 / 39.3 3 瓣侧防护装置(驾驶室或安全框架)型号 / 40122044500010 6 瓣侧防护装置(驾驶室或安全框架)型号 / 40122044500010 6 瓣侧防护装置(驾驶室或安全框架)型号 / 24/24 3× (1+1)×2 透配 增位数(前进/倒退) / 24/24 3× (1+1)×2 驾驶员座椅型号 / MS685/722 MS685/722 医椅 安全带型号 / KPZY-21 透配 安全带型号 / KPZY-21 透配 安全带型号 / MT3赛期车业有限公司	液压悬	悬挂系统型式	/	分置式
工作装置液圧油泵型号	悬挂装	支置型式	/	后置、三点悬挂
液压輸出組数	悬挂装	 麦置类别	/	3N 类
工作装置安全阀全开压力	工作制	 麦置液压油泵型号	/	CBJ40-F20L-G1K
动力输出轴花键数目 齿 8	液压轴	俞出组数	组	1 组
动力输出轴标准转速	工作制	支置安全阀全开压力	MPa	20 ± 0.5
整机外廓尺寸(长×宽×高及部位) mm 4805×2120×2970 (至驾驶室项) 最小使用质量 kg 4620 最小使用比质量 / 39.3 翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号/ 40122044500010 翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号/ / 695 驾驶室 超倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式/ / 695 驾驶室 超倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式/ / 24/24 挡位数(前进/倒退) / 24/24 挡位数(前进/倒退) / 24/24 当位数(前进/倒退) / 3× (1+1)×2 速配 驾驶员座椅型号 / MSG85/722 座椅10 安全带型号 / KDF 安全带型号 / KDF ASM 在默年有限公司 达配 安全带生产厂 / 场州市高升机械有限公司 达配 安全带型号 / JM市高升机械有限公司 达配 安全带型号 / JM市高升机械有限公司 达配 安全带型号 / JM市高升机械有限公司 达配 安全带型号 / JM市24/12,4-28/16,9-34 支企 安全带型号 / JM市24/16,9-34 支企 安全市生产厂 / JM市24/16,9-34	动力轴	俞出轴花键数目	齿	8
透示 表示使用 表述 表述 表述 表述 表述 表述 表述 表	动力轴	俞出轴标准转速	r/min	540/760
透配 最小使用比质量		整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	4805×2120×2970 (至驾驶室顶)
報酬		最小使用质量	kg	4620
室 翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式 / 简易驾驶室 郵倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式 / 簡易驾驶室 酒场驾驶室 遊配 挡位数 (前进/倒退) / 24/24 透配 驾驶员座椅型号 / MSG85/722 座椅 1 驾驶员座椅型号 / 格拉默车辆内饰 (天津) 有限公司 透配 安全带型号 / KFZY-21 透配 驾驶员座椅型号 / MYT案凯车业有限公司 透配 驾驶员座椅型号 / MYTX等凯车业有限公司 透配 安全带型号 / MM市高升机械有限公司 透配 安全带型号 / M州市高升机械有限公司 变全带型号 / M州市高升机械有限公司 安全带型号 / M州市高升机械有限公司 安全带型号 / FM立马汽车科技有限公司 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/18. 4-34 中花; 12. 4-28/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花; 11. 2-24 高花 抢船 松胎型号(前轮/后轮) / / / / / / / / / / / / / / / / / / /		最小使用比质量	/	39. 3
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)生产厂		翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号	/	40122044500010
选配 挡位数 挡位数(前进/倒退) / 24/24 遗配 驾驶员座椅型号 / 3×(1+1)×2 遊配 驾驶员座椅型号 / MSG85/722 座椅1 驾驶员座椅里户厂 / 格拉默车辆内饰(天津)有限公司 透配 安全带型号 / XFZY-21 座椅2 驾驶员座椅型号 / XM市高升机械有限公司 透配 安全带型号 / LM-B2000 安全 带型号 / 基础 安全带型号 / J2.4-28/16.9-34; 12.4-28/16.9-38 安全带型号 / 基础 12.4-28/16.9-34; 12.4-28/16.9-38 12.4-28 高花/18.4-34 中花; 12.4-28 高花/18.4-34 中花; 13.6-38 高花; 11.2-24 高花/13.6-38 高花; 11.2-24 高花/13.6-38 高花; 12.4-28 平花/18.4-34 中花; 12.4-28 平花/18.4-34 中花; 12.4-28 平花/18.2-34 高花 选配 液压输出组数 组 2组或3组 选配 液压输出组数 组 2组或3组 达配 动力输出轴花键数目 齿 6 动力输出轴标准转速 r/min 540/1000 或760/1000		翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式	/	简易驾驶室
当位数		翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
数		挡位数(前进/倒退)	/	24/24
選択 選択 選択 操作 操作 操作 操作 操作 操作 操作 操		副变速挡位数	/	3× (1+1) ×2
选配 安全 安全带型号 / LSQF 安全 安全带生产厂 / 浙江赛凯车业有限公司 选配 驾驶员座椅型号 / XFZY-21 座椅 2 驾驶员座椅生产厂 / 扬州市高升机械有限公司 选配 安全 安全带型号 / LM-B2000 安全 安全带生产厂 / 苏州立马汽车科技有限公司 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-36 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-36 12. 4-28 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花 //13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花 //13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花 //13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花 //13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花 //16. 9-30 高花 遊配 液压输出组数 组 2 组或 3 组 选配 液压输出组数 组 2 组或 3 组 动力输出轴花键数目 齿 6 动力输出轴标准转速 r/min 540/1000 或 760/1000	选配	驾驶员座椅型号	/	MSG85/722
安全 #1 安全带生产厂 / 浙江赛凯车业有限公司 选配 驾驶员座椅型号 / 扬州市高升机械有限公司 选配 安全带型号 / 扬州市马升机械有限公司 安全 #2 / 苏州立马汽车科技有限公司 选配 安全带生产厂 / 苏州立马汽车科技有限公司 选配 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-38; 12. 4-28/16. 9-34 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花/16. 9-34 高花; 12. 4-28 高花/13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花/13. 6-38 高花; 9. 5-24 高花/14. 9-5 高花; 12. 4-28 平花/18. 4-34 中花; 12. 4-28/12-38; 11. 2-24 高花/16. 9-30 高花 选配 液压输出组数 组 2 组或 3 组 工作 动力输出轴花键数目 齿 6 动力输出轴标准转速 r/min 540/1000 或 760/1000	座椅 1	驾驶员座椅生产厂	/	格拉默车辆内饰(天津)有限公司
# 1 安全帯生产		安全带型号	/	LSQF
接記 接記 接記 接記 接記 接記 接記 接記		安全带生产厂	/	浙江赛凯车业有限公司
选配 安全 安全带型号 / LM-B2000 安全 方州立马汽车科技有限公司 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-38 12. 4-28 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花 12. 4-28 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花 13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花 /13. 6-38 高花; 9. 5-24 高花/14. 9-3 高花; 12. 4-28 平花/18. 4-34 中花; 12. 4-28/12-38; 11. 2-24 高花 /16. 9-30 高花 选配工作表面 液压输出组数 组 2 组或 3 组 动力输出轴花键数目表面 齿 6 动力输出轴标准转速 r/min 540/1000 或 760/1000	选配	驾驶员座椅型号	/	XFZY-21
安全 / 苏州立马汽车科技有限公司 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-38 12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-38 12. 4-28 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花 12. 4-28 高花/16. 9-34 高花; 12. 4-28 高花 13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花 /13. 6-38 高花; 9. 5-24 高花/14. 9-3 高花; 12. 4-28 平花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 平花/18. 4-34 中花; 12. 4-28/12-38; 11. 2-24 高花 12. 4-28/12-38; 11. 2-24 高花 大個 次压输出组数 组 2 组或 3 组 动力输出轴花键数目 齿 6 动力输出轴标准转速 r/min 540/1000 或 760/1000	座椅 2	驾驶员座椅生产厂	/	扬州市高升机械有限公司
# 2 安全帯生产) / 苏州立乌汽车科技有限公司		安全带型号	/	LM-B2000
选配 轮胎型号(前轮/后轮) ***********************************		安全带生产厂	/	苏州立马汽车科技有限公司
近配 工作 式作 动力输出轴花键数目 装置 动力输出轴标准转速 齿 540/1000 或 760/1000		轮胎型号(前轮/后轮)	/	/13.6-38 高花; 9.5-24 高花/14.9-30 高花; 12.4-28 平花/18.4-34 中花; 12.4-28/12-38; 11.2-24 高花
工作 动力输出轴花键数目 齿 6 装置 动力输出轴标准转速 r/min 540/1000 或 760/1000	冼配	液压输出组数	组	2组或3组
划刀制山和你往往还 1/ 川川 340/1000 实 700/1000	工作	动力输出轴花键数目	齿	6
<u>————————————————————————————————————</u>	装置	动力输出轴标准转速	r/min	540/1000 或 760/1000
	备注		/	

经过确认,同单元机型 CFG1504-B 产品样机技术规格设计值见表 1-4。

表 1-4 产品样机技术规格

项目	单 位	设计值
该鉴定单元中机型的合理最小功率代号 (马力)	/	140
整机型号、名称	/	CFG1504-B 轮式拖拉机
整机型式	/	轮式
整机机架型式	/	无架
整机驱动型式	/	四驱
整机用途	/	一般用途
整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	4805×2120×2902(至安全架顶)
轴距或履带接地长	mm	2334
常用轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1720/1688
轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1616、1644、1720、1748、1800、1828、 1904、1932/1546~2560
最小离地间隙及部位	mm	480(前驱动桥中间放油螺塞)
变速箱前端面至后驱动轴轴心线的水平距离	mm	1386. 5
变速箱齿轮副轴孔中心距	mm	110
全履带拖拉机驱动轮轴心线至导向轮轴心线的 水平距离	mm	/
最小使用质量	kg	4500
标准配重(前/后)	kg	480/200
履带接地比压	kP a	/
最小使用比质量	kg/kW	40. 8
挡位数(前进/倒退)	/	12/12
主变速挡位数	/	4
副变速挡位数	/	3× (1+1)
最高设计理论速度	km/h	38. 28
发动机与主离合器联接方式	/	直联式
翻倾防护装置 (驾驶室或安全框架) 型号	/	40110024600011
翻倾防护装置 (驾驶室或安全框架) 型式	/	安全框架
翻倾防护装置 (驾驶室或安全框架) 生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
发动机型号	/	YC4A160-T305
发动机结构型式	/	直列、水冷、四冲程、直喷式

表 1-4 产品样机技术规格(续 1)

项 目	单 位	设计值
发动机生产厂	/	广西玉柴机器股份有限公司
发动机进气方式	/	增压空空中冷
发动机气缸数	/	4
发动机标定功率	kW	110.3
发动机额定净功率	kW	110.3
发动机标定转速	r/min	2300
发动机冷却方式	/	水冷
空气滤清器型号	/	10110021140200
空气滤清器型式	/	干式
排气管消声腔外形尺寸(长×宽×厚或直径×长)	mm	Ф130×1097
排气管消声腔质量	kg	7. 3
驾驶员座椅型号	/	CF600B-DXCF68000000-T
驾驶员座椅生产厂	/	江苏丰德汽车内饰件有限公司
安全带型号	/	HP-200
安全带生产厂	/	丹阳市浩鹏车辆配件有限公司
转向系型式	/	全液压
转向系转向操纵机构	/	方向盘
转向系转向机构型式	/	前轮转向
传动系箱体数量	/	2 个
变速箱 (器)型式	/	机械平面组成式
主变速位置	/	在第2箱体中
主变速换挡方式	/	机械有级挡
副变速换挡方式	/	机械有级挡
轮胎型号(前轮/后轮)	/	14. 9-26/16. 9-38
轮胎数量(前轮/后轮)	个	2/2
履带材质	/	/
履带板宽度	mm	/
液压悬挂系统型式	/	分置式
悬挂装置型式	/	后置、三点悬挂
悬挂装置类别	/	3N 类
工作装置液压油泵型号	/	CBJ40-F20L-G1K
液压输出组数	组	1组

表 1-4 产品样机技术规格(续完)

	项 目	单 位	设计值
工作者	支置安全阀全开压力	MPa	20 ± 0.5
动力轴	俞出轴花键数目	齿	8
动力轴	俞出轴标准转速	r/min	540/760
选配	整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	4805×2120×2970(至驾驶室顶)
	最小使用质量	kg	4620
	最小使用比质量	/	41.9
驾驶 室	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号	/	40122044500010
	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式	/	简易驾驶室
	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
选配	挡位数(前进/倒退)	/	24/24
挡位 数	副变速挡位数	/	3× (1+1) ×2
选配	驾驶员座椅型号	/	MSG85/722
座椅 1	驾驶员座椅生产厂	/	格拉默车辆内饰(天津)有限公司
选配	安全带型号	/	LSQF
安全 带 1	安全带生产厂	/	浙江赛凯车业有限公司
选配	驾驶员座椅型号	/	XFZY-21
座椅 2	驾驶员座椅生产厂	/	扬州市高升机械有限公司
选配	安全带型号	/	LM-B2000
安全 带 2	安全带生产厂	/	苏州立马汽车科技有限公司
选配轮胎	轮胎型号(前轮/后轮)	/	12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-38; 12. 4-28 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花/16. 9-34 高花; 12. 4-28 高花/13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花/13. 6-38 高花; 9. 5-24 高花/14. 9-30 高花; 12. 4-28 平花/18. 4-34 中花; 12. 4-28/12-38; 11. 2-24 高花/16. 9-30 高花
选配	液压输出组数	组	2组或3组
工作	动力输出轴花键数目	齿	6
装置	动力输出轴标准转速	r/min	540/1000 或 760/1000 或 760/850
备注		/	

经过确认,同单元机型 CFG1404-X 产品样机技术规格设计值见表 1-5。

表 1-5 产品样机技术规格

项目	单 位	设计值
该鉴定单元中机型的合理最小功率代号(马力)	/	140
整机型号、名称	/	CFG1404-X 轮式拖拉机
整机型式	/	轮式
整机机架型式	/	无架
整机驱动型式	/	四驱
整机用途	/	一般用途
整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	4805×2120×2902(至安全架顶)
轴距或履带接地长	mm	2334
常用轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1720/1688
轮距(前轮/后轮)或轨距	mm	1616、1644、1720、1748、1800、1828、 1904、1932/1546~2560
最小离地间隙及部位	mm	475(前驱动桥中间放油螺塞)
变速箱前端面至后驱动轴轴心线的水平距离	mm	1386. 5
变速箱齿轮副轴孔中心距	mm	110
全履带拖拉机驱动轮轴心线至导向轮轴心线的 水平距离	mm	/
最小使用质量	kg	4500
标准配重(前/后)	kg	480/200
履带接地比压	kPa	/
最小使用比质量	kg/kW	43. 7
挡位数(前进/倒退)	/	12/12
主变速挡位数	/	4
副变速挡位数	/	3× (1+1)
最高设计理论速度	km/h	38. 28
发动机与主离合器联接方式	/	直联式
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号	/	40110024600011
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式	/	安全框架
翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
发动机型号	/	YC4A160-T303
发动机结构型式	/	直列、水冷、四冲程、直喷式

表 1-5 产品样机技术规格(续 1)

项 目	单 位	设计值
发动机生产厂	/	广西玉柴机器股份有限公司
发动机进气方式	/	增压空空中冷
发动机气缸数	/	4
发动机标定功率	kW	103
发动机额定净功率	kW	103
发动机标定转速	r/min	2300
发动机冷却方式	/	水冷
空气滤清器型号	/	10110021140200
空气滤清器型式	/	干式
排气管消声腔外形尺寸(长×宽×厚或直径×长)	mm	Φ130×1097
排气管消声腔质量	kg	7. 3
驾驶员座椅型号	/	CF600B-DXCF68000000-T
驾驶员座椅生产厂	/	江苏丰德汽车内饰件有限公司
安全带型号	/	HP-200
安全带生产厂	/	丹阳市浩鹏车辆配件有限公司
转向系型式	/	全液压
转向系转向操纵机构	/	方向盘
转向系转向机构型式	/	前轮转向
传动系箱体数量	/	2 个
变速箱 (器)型式	/	机械平面组成式
主变速位置	/	在第2箱体中
主变速换挡方式	/	机械有级挡
副变速换挡方式	/	机械有级挡
轮胎型号(前轮/后轮)	/	12. 4-28/16. 9-38
轮胎数量(前轮/后轮)	个	2/2
履带材质	/	/
履带板宽度	mm	/
液压悬挂系统型式	/	分置式
悬挂装置型式	/	后置、三点悬挂
悬挂装置类别	/	2 类
工作装置液压油泵型号	/	CBJ40-F20L-G1K
液压输出组数	组	1 组

表 1-5 产品样机技术规格(续完)

		*/ / // \	T
	项 目	单 位	设计值
工作装	支置安全阀全开压力	MPa	20±0.5
动力轴	俞出轴花键数目	齿	8
动力轴	俞出轴标准转速	r/min	540/760
选配驾驶	整机外廓尺寸(长×宽×高及部位)	mm	4805×2120×2970 (至驾驶室顶)
	最小使用质量	kg	4620
	最小使用比质量	/	44. 9
為 安 室	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型号	/	40122044500010
	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式	/	简易驾驶室
	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)生产厂	/	江苏常发农业装备股份有限公司
选配	挡位数(前进/倒退)	/	24/24
挡位 数	副变速挡位数	/	3× (1+1) ×2
选配	驾驶员座椅型号	/	MSG85/722
座椅 1	驾驶员座椅生产厂	/	格拉默车辆内饰(天津)有限公司
选配	安全带型号	/	LSQF
安全 带 1	安全带生产厂	/	浙江赛凯车业有限公司
选配	驾驶员座椅型号	/	XFZY-21
座椅 2	驾驶员座椅生产厂	/	扬州市高升机械有限公司
选配	安全带型号	/	LM-B2000
安全 带 2	安全带生产厂	/	苏州立马汽车科技有限公司
选配轮胎	轮胎型号(前轮/后轮)	/	12. 4-28/16. 9-34; 12. 4-28/16. 9-38; 12. 4-28 高花/18. 4-34 中花; 12. 4-28 高花/16. 9-34 高花; 12. 4-28 高花/13. 6-38 高花; 11. 2-24 高花/13. 6-38 高花; 9. 5-24 高花/14. 9-30 高花; 12. 4-28 平花/18. 4-34 中花; 12. 4-28/12-38; 11. 2-24 高花/16. 9-30 高花
选配	液压输出组数	组	2 组或 3 组
工作	动力输出轴花键数目	齿	6
装置	动力输出轴标准转速	r/min	540/1000 或 760/1000 或 760/850
备注		/	

4. 安全性检验

表 2 样品安全性检验结果

				70.2	中中女王性位业纪 末 	
序 号	检验项目		单位	合格指标	检验 结果 (1)	
		乘员座椅及位置要		/	有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢 固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不 应增加拖拉机的外廓尺寸。	
		求		/	不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘员 座椅。	
		电器线路		/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。	
		喇贝	ľ	/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应可靠。	
			门道总高度	mm	≥1250	
				mm	≥450(距离通道下端 750 处)	
			门道宽度	mm	≥470(距离通道下端 1000 处)	
		驾		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)	
		驶室	门道最下端宽 度	mm	≥250	
	安		驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧 急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为640、 短轴为440的椭圆。	
4	全	燃油箱		mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。	
1	要求			/	燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐边。	+
			次公子田 不自	/	供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。	
				/	安装位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。	
		安全起动装置		/	应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。	
				/	在半径为 12m 的视野半圆上, 落在 9.5m 弦长 视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多于 2 个, 每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。	
			驶员视野 (带驾 室的拖拉机)	/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。	
			刮水器	/	前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应 不影响驾驶员的视野。	
		最高	高设计理论速度	km/h	最高设计理论速度≤40km/h,为38.28km/h。 且测量结果应不大于最高设计理论速度的 1.05倍,且不小于最高设计理论速度的0.95 倍。	

表 2 样品安全性检验结果(续 1)

序号		检验项目			合格指标	检验 结果 (1)
		旋车	产生危险的外露 专件(风扇、皮 论、飞轮等)	/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。	
		拖拉机前机罩侧板		/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。	
		动え	力输出轴	/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时, 应安装安全防护套。	
		台區	îτ	/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。	
		梯	子	/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	
			梯子脚踏板宽度	mm	≥250	
			踏板纵向深度	mm	≥150	
			相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。	
			最高一级台阶与 操作平台之间的 垂直距离	mm	≤300	
	安	梯	相邻台阶间垂直 空隙	mm	≥120	
2	安全防	子尺	最低一级踏板表 面离地高度	mm	≤550	+
	护	寸	踏板厚度(纵向)	mm	≥50	
			梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70°-90°之间 □如小于 70°,应保证 2B+G≤700。	
			第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间	
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级阶梯时,G应相等,公差为±10。	
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏,结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状态。	
				mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。	
				mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	
		扶哥	手/扶栏	mm	除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小放 手间隙为30mm。	
				mm	在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。	
				mm	扶栏长度至少应为 110mm。	
		消声	声器及排气管	/	排气管出口位置和方向的布置应使驾驶员或其 它操作者尽量减少接触到有害气体和烟雾。	

表 2 样品安全性检验结果(续 2)

序号		检验项目	单位	合格	指标	检验 结果 (1)
		消声器及排气管	/ 消声器、排气歧管和排气弯管应设置隔热防			
2	安全		/	护装置。 应安装翻倾防护装置 <i>及</i>		+
	防护	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)及安全带	/	21956. 1、GB/T21956. 固定装置强度应符合 采信报告)。OECD 翻	符合 GB/T 19498 或 GB/T 3 的要求。安全带及其 3 的要求。安全带及其 JB/T 8303 的要求(可 倾防护装置强度检验报 定装置强度)具有同等	
		动态环境噪声	dB(A)	<	88	
		驾驶员位置处噪声	dB(A)	<	95	
3	安全性能	驾驶员全身振动联 合加速度	m/s^2	\left\	3. 0	+
	HC.	坡道停车制动性能	/	在 20%的干硬	坡道可靠驻车	
		冷态行车制动平均 减速度	m/s^2	>		
4	照明信号	照明信号装置	/	灯、一个仪表灯、二/转向信号灯、危险警号灯一体)、前后位灯	二个前照灯、一个工作 个制动灯、前后各二个 告信号灯(可与转向信 丁,有驾驶室的要有一 率代号 25(马力,不 机可不安装仪表灯。	+
	5装置	后反射器	/	与拖拉机牢固连接。如于 1.2 米时,应在离场之间的位置增设非纸 粘贴方式)。	后反射器,后反射器应口该反射器离地高度大地高度 400mm 至 900mm 质的后反射器(可采用	
		后视镜	/	应在左、右各设一面	后视镜。	
		A 18 ".1->-	/	主、副变速挡位操纵 手柄 分配器操纵手柄	操纵装置的操纵方向 不明显时,应在操纵 装置上或其附近用操	
		安全操作标识	/	动力输出轴操纵手柄	纵符号标明,操纵符	
	_ر		/	手油门操纵手柄	号和操纵方向应符合	
_	安全		/	四轮驱动前驱动桥 操纵手柄	NY/T1769 的规定。	
5	信息	商标、厂标、标志	/	装一个能永久保持的	表面的易见部位上应安 商标或厂标,在车身外 泛装置能识别车型的标	+
		产品铭牌	/	拖拉机应装置能永久保 少应包括产品型号名	持的产品铭牌,内容至 活称、发动机标定功率 编号及生产日期、制造 行标准编号。	

表 2 样品安全性检验结果(续完)

序号		检验项目	单位	合格指标	检验结 果(1)
		产品型号、产品(出厂)编号	/	产品型号和产品(出厂)编号应打印在机架(对无机架的拖拉机为机身主要承载且不能拆卸的构件)易见且易于拓印部位。打印顺序为型号在前或上,产品(出厂)编号在后或下,至少在产品(出厂)编号的两端打印起止标记。打印的具体位置应在产品说明书中指明。	+
5	安全信息	安全标志	/	非乘员位置禁止乘坐(如后挡 泥板处禁止乘坐) 是标志,安 全标志应符 合 GB10396 的规定。 本籍盖处的安全标志 油箱加油口处的安全标志	+
		号牌座	/	拖拉机应在前面的中间位置设置一个前号牌座,其下边缘与地面的高度应不小于0.3m。号牌座不得安装在前配重上。有驾驶室的拖拉机,号牌座可设置在驾驶室前面最高处的中间位置,其上边缘不得超出驾驶室前部的上边缘,可向前倾斜,最大倾斜角度应不大于15°。	+

- (1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。
- (2)翻倾防护装置驾驶室强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№:FH20GW0351、№:FH20GW2151 检验报告。

a: 安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451 检验报告; b:选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY19LW0261 检验报告; c:选装安全带及其固定装置强度采信中汽研汽车检验中心(天津)有限公司№: QA20XX1LAB101 检验报告。

备注

表 3 同单元 CFG1604-A 样品安全性检验结果

Ì			74 - 13 1	70	1100年71年間女主任他並指来	4A.7A
序 号		7	<u></u>	单位	合格指标	检验 结果 (1)
		乘员座椅及位置要		/	有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不应增加拖拉机的外廓尺寸。	
		八	求		不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘员 座椅。	
		电器线路		/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。	
		喇贝	\(/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应 可靠。	
			门道总高度	mm	≥1250	
				mm	≥450(距离通道下端 750 处)	
			门道宽度	mm	≥470(距离通道下端 1000 处)	
		驾		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)	
		驶室	门道最下端宽 度	mm	≥250	
	安		驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧 急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为640、 短轴为440的椭圆。	
_	全	₩ \rin 455		mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。	
1	要求			/	燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐 边。	+
			燃油箱		供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。	
				/	安装位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。	
		安全起动装置		/	应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。	
					在半径为 12m 的视野半圆上, 落在 9.5m 弦长 视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多于 2 个, 每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。	
			驶员视野(带驾 室的拖拉机)	/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。	
			刮水器	/	前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应不影响驾驶员的视野。	
		最高设计理论速度		km/h	最高设计理论速度≤40km/h,为38.28km/h。 且测量结果应不大于最高设计理论速度的 1.05倍,且不小于最高设计理论速度的 0.95 倍。	

表 3 同单元 CFG1604-A 样品安全性检验结果(续 1)

序号		7	企验项目	单位	合格指标	检验 结果
		旋车	产生危险的外露 专件(风扇、皮 论、飞轮等)	/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。	(1)
		拖扎	立机前机罩侧板	/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。	
		动力	力输出轴	/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时, 应安装安全防护套。	
		台阶		/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。	
		梯子		/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	
			梯子脚踏板宽度	mm	≥250	
			踏板纵向深度	mm	≥150	
			相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。	
	安		最高一级台阶与 操作平台之间的 垂直距离	mm	≤300	
		梯	相邻台阶间垂直 空隙	mm	≥120	
2	安全防	子尺	最低一级踏板表 面离地高度	mm	≤550	+
	护	十十	踏板厚度(纵向)	mm	≥50	
			梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70° -90° 之间 □如小于 70°, 应保证 2B+G≤700。	
			第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间	
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级阶梯时,G应相等,公差为±10。	
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏, 结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状态。	
				mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。	
				mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	
		扶手	手/扶栏	mm	除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小放 手间隙为30mm。	
				mm	在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。	
				mm	扶栏长度至少应为 110mm。	

表 3 同单元 CFG1604-A 样品安全性检验结果(续 2)

序		检验项目	单位	合格	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	检验 结果	
号			, ,		1 1 1 1 1 1	(1)	
		消声器及排气管	/		向的布置应使驾驶员或 >接触到有害气体和烟		
	安		/	护装置。	排气弯管应设置隔热防		
2	全		/	应安装翻倾防护装置力	及安全带。	+	
2	防护	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)及安全带	/	21956.1、GB/T21956. 固定装置强度应符合 采信报告)。OECD 翻	符合 GB/T 19498 或 GB/T 3 的要求。安全带及其 3 的要求。安全带及其 JB/T 8303 的要求(可 倾防护装置强度检验报 定装置强度)具有同等		
3	安全性能	驾驶员位置处噪声	dB(A)		+		
		照明信号装置后反射器	/	应工作准确、可靠。			
4	照明信号		/	轮式拖拉机应至少有二个前照灯、一个工作灯、一个仪表灯、二个制动灯、前后各二个转向信号灯、危险警告信号灯(可与转向信号灯一体)、前后位灯,有驾驶室的要有一个驾驶室顶棚灯,功率代号25(马力,不含)以下的轮式拖拉机可不安装仪表灯。		+	
	装置		/	应安装两个非粘贴的 与拖拉机牢固连接。如 于 1.2 米时,应在离: 之间的位置增设非纸 粘贴方式)。			
		后视镜	/	应在左、右各设一面	、右各设一面后视镜。		
			/	主、副变速挡位操纵手柄	操纵装置的操纵方向不明显时,应在操纵		
		↔ V TH 1/←1= >H	/	分配器操纵手柄	次明亚时,应任採纵 装置上或其附近用操		
		安全操作标识	/	动力输出轴操纵手柄	纵符号标明,操纵符		
	安		/	手油门操纵手柄 四轮驱动前驱动桥	号和操纵方向应符合		
5	全		/	操纵手柄	NY/T1769 的规定。	+	
	信息	商标、厂标、标志	/	拖拉机在车身前部外 装一个能永久保持的商 面的易见部位上应装置			
		产品铭牌	/	应包括产品型号名称、	持的产品铭牌,内容至少 发动机标定功率(12h)、 产日期、制造商名称及地		

表 3 同单元 CFG1604-A 样品安全性检验结果(续完)

序 号		检验项目	单位	合格指标		检验结 果(1)
	安全信息	产品型号、产品(出厂)编号	/	无机架的拖拉机为机构件)易见且易于报在前或上,产品(出	厂)编号应打印在机架(对 L身主要承载且不能拆卸的 后印部位。打印顺序为型号 出厂)编号在后或下,至少 号的两端打印起止标记。打 品说明书中指明。	
5		安全标志	/	必须设置安处禁止全标志,安悬挂装全标志应符动力箱合 GB10396水箱盖	位置禁止乘坐(如后挡泥板 :乘坐)	+
		号牌座	/	座,其下边缘与地面 牌座不得安装在前面 号牌座可设置在驾驶 置,其上边缘不得起	中间位置设置一个前号牌 前的高度应不小于 0.3m。号 是重上。有驾驶室的拖拉机, 驶室前面最高处的中间位 留出驾驶室前部的上边缘, 最斜角度应不大于 15°。	+

- (1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。
- (2) 翻倾防护装置安全架强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№: FH20GW0341、№: FH20GW2121 检验报告。

注

安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451 检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY19LW0261 检验报告。

表 4 同单元 CFG1604-A 样品安全性检验结果(配置驾驶室)

表 4 问单元 CFGT004-A 件品女主性位验结果(配直乌驳至)								
序号			检验项目	单位	合格指标	检验 结果 (1)		
		乘员座椅及位置要		/	有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不应增加拖拉机的外廓尺寸。			
		水	求		不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘员 座椅。			
		电器线路		/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。			
		喇贝	\(/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应可靠。			
			门道总高度	mm	≥1250			
				mm	≥450(距离通道下端 750 处)			
			门道宽度	mm	≥470(距离通道下端 1000 处)			
		驾		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)			
		驶室	门道最下端宽 度	mm	≥250			
	安全要求	3	驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧 急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为640、 短轴为440的椭圆。			
		燃油箱		mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。			
1				/	燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐 边。	+		
			<i>於</i> 於 {田 		供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。			
				/	安装位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。			
		安全起动装置		/	应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。			
				/	在半径为 12m 的视野半圆上, 落在 9.5m 弦长 视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多于 2 个, 每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。			
			史员视野 (带驾 医的拖拉机)	/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm 或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。			
			刮水器		前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应 不影响驾驶员的视野。			
		最高设计理论速度		km/h	最高设计理论速度≤40km/h,为38.28km/h。 且测量结果应不大于最高设计理论速度的 1.05倍,且不小于最高设计理论速度的0.95 倍。			

表 4 同单元 CFG1604-A 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续1)

序号		检验项目			中女王任他並知不(癿直马叔至, 续 1) 合格指标	检验 结果 (1)
		易产生危险的外露 旋转件(风扇、皮 带轮、飞轮等)		/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。	(1)
		拖扎	立机前机罩侧板	/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。	
		动力	力输出轴	/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时,应安装安全防护套。	
		台隊	介	/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。	
		梯	7	/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	
			梯子脚踏板宽度	mm	≥250	
			踏板纵向深度	mm	≥150	
			相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。	
	同垂直距离 B	≤300				
		梯		mm	≥120	
	安全	子尺	最低一级踏板表 面离地高度	mm	≤550	
2	防	寸	踏板厚度(纵向)	mm	≥50	+
	护		梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70° -90° 之间 □如小于 70° ,应保证 2B+G≤700。	
			第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间	
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级阶梯时,G应相等,公差为±10。	
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶 栏,结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支 撑状态。	
				mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。	
			手/扶栏	mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	
			J / J/V/I	mm	除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小 放手间隙为30mm。	
				mm	在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。	
				mm	扶栏长度至少应为 110mm。	
		消声	声器及排气管	/	排气管出口位置和方向的布置应使驾驶员或 其它操作者尽量减少接触到有害气体和烟 雾。	

表 4 同单元 CFG1604-A 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续2)

序号		检验项目	单位	女主は世型却未 合格	指标	检验 结果 (1)
		消声器及排气管	/	消声器、排气歧管和排 护装置。		
	安		/	应安装翻倾防护装置	及安全带。	
2	全防护	翻倾防护装置(驾 驶室或安全框架) 及安全带	/	GB/T 21956.1、GB/T2 带及其固定装置强度 求(可采信报告)。	花符合 GB/T 19498 或 21956.3 的要求。安全 应符合 JB/T 8303 的要 OECD 翻倾防护装置强 全带和固定装置强度)	
			/	应工作准确、可靠。		
4	照明信号	照明信号装置	/	灯、一个仪表灯、二 转向信号灯、危险警 号灯一体)、前后位处 个驾驶室顶棚灯,功 含)以下的轮式拖拉		+
	5 装 置	·		如该反射器离地高度大 地高度 400mm 至 900mm		
		后视镜 / 应在左、右各设一面后视镜。				
		安全操作标识	/	主、副变速挡位操纵 手柄	操纵装置的操纵方向不明显时,应在操纵	
			/	分配器操纵手柄		
			/	动力输出轴操纵手柄	装置上或其附近用操 纵符号标明,操纵符	
			/	手油门操纵手柄	号和操纵方向应符合	
			/	四轮驱动前驱动桥 操纵手柄	NY/T1769 的规定。	+
5	安全信	商标、厂标、标志	/	装一个能永久保持的	表面的易见部位上应安 商标或厂标,在车身外 还装置能识别车型的标	·
	息	产品铭牌	/	少应包括产品型号名 (12h)、产品(出厂) 商名称及地址、产品执		
		产品型号、产品(出厂)编号	/	(对无机架的拖拉机能拆卸的构件)易见上顺序为型号在前或上后或下,至少在产品	厂)编号应打印在机架 L为机身主要承载且不 且易于拓印部位。打印 ,产品(出厂)编号在 (出厂)编号的两端打]具体位置应在产品说	

表 4 同单元 CFG1604-A 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续完)

序号		检验项目	单位	合格指标	检验结 果 (1)	
5	安全信息	安全标志	/	业须设置安全 标志,安全标志,安全标志 应 符 合 GB10396 的规定。		
ə		下边缘与地面的 装在前配重上。 在驾驶室前面最 出驾驶室前部的		拖拉机应在前面的中间位置设置一个前号牌座,其下边缘与地面的高度应不小于 0.3m。号牌座不得安装在前配重上。有驾驶室的拖拉机,号牌座可设置在驾驶室前面最高处的中间位置,其上边缘不得超出驾驶室前部的上边缘,可向前倾斜,最大倾斜角度应不大于 15°。	+	
备注	(1)检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。 (2)翻倾防护装置驾驶室强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№:FH20GW0351、№ FH20GW2151检验报告。 安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品督检测中心№:ZY19LW0261检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品					

表 5 同单元 CFG1804-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室)

心(天津)有限公司№:QA20XX1LAB101 检验报告。

序号		7	检验项目	单位	合格指标	检验 结果 (1)
		乘员求	员座椅及位置要	/	有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不应增加拖拉机的外廓尺寸。	
		水		/	不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘 员座椅。	
	安	电器	器线路	/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。	
1	全要求	喇贝	喇叭	/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应 可靠。	+
			门道总高度	mm	≥1250	
				mm	≥450(距离通道下端 750 处)	
			门道宽度	mm	≥470(距离通道下端 1000 处)	
		驾		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)	
		驶室	门道最下端宽 度	mm	≥250	
			驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为640、短轴为440的椭圆。	

表 5 同单元 CFG1804-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续1)

序号		7	<u></u> 险验项目	单位	合格指标	检验结 果 (1)	
				mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。)K (1)	
				/	燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐边。	1	
			燃油箱	/	供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。		
				/	安裝位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。	-	
		4	安全起动装置	/	应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。		
1	安全要求	4 11 3		/	在半径为 12m 的视野半圆上,落在 9.5m 弦 长视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多 于 2 个,每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。	+	
	<i>*</i>		使员视野 (带驾 室) (下	/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。		
			刮水器	/	前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应不影响驾驶员的视野。		
			高设计理论速度	km/h	最高设计理论速度≤40km/h,为 38.28km/h。且测量结果应不大于最高设计 理论速度的 1.05 倍,且不小于最高设计理 论速度的 0.95 倍。		
		旋轴	产生危险的外露 专件(风扇、皮 论、飞轮等)	/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。		
		拖扎	立机前机罩侧板	/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。		
		动力输出轴	力输出轴	/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时,应安装安全防护套。		
		台區	介	/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。		
2	安全防护	梯	7	/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	+	
	护		梯子脚踏板宽度	mm	≥250		
			踏板纵向深度	mm	≥150		
		梯	相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。		
		子尺寸	最高一级台阶与 操作平台之间的 垂直距离	mm	≤300		
			相邻台阶间垂直 空隙	mm	≥120		
			最低一级踏板表 面离地高度	mm	€550		

表 5 同单元 CFG1804-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续2)

序号		7	检验项目	单位	合格指标	检验结 果(1)			
			踏板厚度(纵向)	mm	≥50				
			梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70° -90° 之间 □如小于 70°, 应保证 2B+G≤700。				
		梯子尺寸	第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间				
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级 阶梯时,G应相等,公差为±10。				
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏,结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状态。	3子两侧应设置扶手或扶 凡器始终保持三点接触支			
				mm	应在 α 值 ~ 90° 之间 梯子与水平面的倾斜角 α < 70° ,且为多级阶梯时,G 应相等,公差为±10。 进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏,结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状态。 扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。 扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小放手间隙为 30mm。 在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。 扶栏长度至少应为 110mm。 排气管出口位置和方向的布置应使驾驶员或其它操作者尽量减少接触到有害气体和烟雾。 消声器、排气歧管和排气弯管应设置隔热防护装置。 应安装翻倾防护装置及安全带。 翻倾防护装置强度应符合 GB/T 19498 或 GB/T 21956. 1、GB/T21956. 3 的要求。安全带及其固定装置强度应符合 JB/T 8303 的要求(可采信报告)。0ECD 翻倾防护装置强度检验报				
	安	全		mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	+			
2	防			mm					
	护			阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握					
			扶栏长度至少应为 110mm。						
	排气管出口位置和方向的布置应使 / 其它操作者尽量减少接触到有害	其它操作者尽量减少接触到有害气体和烟							
				/					
				/	应安装翻倾防护装置及安全带。				
		室耳	室豆	或安全框架) 及安	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)及安全带	室或安全框架) 及安	/	21956.1、GB/T21956.3 的要求。安全带及其 固定装置强度应符合 JB/T 8303 的要求(可	
	нт			/	应工作准确、可靠。	+			
4	照明信号装置		照明信号装置		轮式拖拉机应至少有二个前照灯、一个工作灯、一个仪表灯、二个制动灯、前后各二个转向信号灯、危险警告信号灯(可与转向信号灯一体)、前后位灯,有驾驶室的要有一个驾驶室顶棚灯,功率代号25(马力,不含)以下的轮式拖拉机可不安装仪表灯。	+			

表 5 同单元 CFG1804-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续完)

序号		检验项目	单位	合格指标	检验结 果(1)
4	照明信号	后反射器	/	应安装两个非粘贴的后反射器,后反射器应与拖拉机牢固连接。如该反射器离地高度大于 1.2 米时,应在离地高度 400mm 至 900mm 之间的位置增设非纸质的后反射器(可采用粘贴方式)。	+
	装置	后视镜	/	应在左、右各设一面后视镜。	
			/	主、副变速挡位操纵 手柄 操纵装置的操纵方向不明	
			/	分配器操纵手柄	
		安全操作标识	/	动力输出轴操纵手柄 其附近用操纵符号标明,	
			/	手油门操纵手柄 操纵符号和操纵方向应符	
			/	四轮驱动前驱动桥 操纵手柄	
	安全信息	商标、厂标、标志	/	拖拉机在车身前部外表面的易见部位上应安装一个能永久保持的商标或厂标,在车身外表面的易见部位上应装置能识别车型的标志。	
		产品铭牌	/	拖拉机应装置能永久保持的产品铭牌,内容至少应包括产品型号名称、发动机标定功率(12h)、产品(出厂)编号及生产日期、制造商名称及地址、产品执行标准编号。	
5		产品型号、产品(出厂)编号	/	产品型号和产品(出厂)编号应打印在机架(对无机架的拖拉机为机身主要承载且不能拆卸的构件)易见且易于拓印部位。打印顺序为型号在前或上,产品(出厂)编号在后或下,至少在产品(出厂)编号的两端打印起止标记。打印的具体位置应在产品说明书中指明。	+
		安全标志	/	必须设置 非乘员位置禁止乘坐(如后挡泥板处	
		号牌座	/ , ===	的规定。 油相加油口处的安全标志 拖拉机应在前面的中间位置设置一个前号牌座, 其下边缘与地面的高度应不小于 0.3m。号牌座 不得安装在前配重上。有驾驶室的拖拉机,号牌 座可设置在驾驶室前面最高处的中间位置,其上 边缘不得超出驾驶室前部的上边缘, 可向前倾斜,最大倾斜角度应不大于 15°。	

(1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。

(2)翻倾防护装置驾驶室强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№:FH20GW0351、№:FH20GW2151检验报告。

备注

安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451 检验报告,选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY19LW0261 检验报告,选装安全带及其固定装置强度采信中汽研汽车检验中心(天津)有限公司№: QA20XX1LAB101 检验报告。

表 6 同单元 CFG1604-B 样品安全性检验结果(配置安全架)

	表 6 同年光 6 GT004 B 件					
序号		检验项目		单位	合格指标	检验 结果 (1)
		乘员座椅及位置要 求		/	有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不应增加拖拉机的外廓尺寸。	
		•	•		不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘员 座椅。	
		电器线路		/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。	
		喇贝	N.	/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应 可靠。	
			门道总高度	mm	≥1250	
				mm	≥450(距离通道下端 750 处)	
			门道宽度	mm	≥470(距离通道下端 1000 处)	
		驾驶室		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)	
	安全		门道最下端宽 度	mm	≥250	
			驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧 急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为 640、 短轴为 440 的椭圆。	
1	至 要			mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。	+
1	求		燃油箱		燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐 边。	·
					供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。	
					安装位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。	
		安全起动装置		/	应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。	
				/	在半径为 12m 的视野半圆上,落在 9.5m 弦长 视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多于 2 个,每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。	
		驾驶员视野 (带驾 驶室的拖拉机)		/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm 或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。	
			刮水器	/	前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应 不影响驾驶员的视野。	
		最高	高设计理论速度	km/h	最高设计理论速度≤40km/h,为 <u>38.28</u> km/h。 且测量结果应不大于最高设计理论速度的 1.05 倍,且不小于最高设计理论速度的 0.95 倍。	

表 6 同单元 CFG1604-B 样品安全性检验结果(配置安全架,续1)

序号	检验项目		检验项目	单位	合格指标	检验 结果 (1)
		易产生危险的外露 旋转件(风扇、皮 带轮、飞轮等)		/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。	
		拖拉机前机罩侧板		/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。	
		动力输出轴		/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时, 应安装安全防护套。	
		台阶		/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。	
		梯子		/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	
			梯子脚踏板宽度	mm	≥250	
			踏板纵向深度	mm	≥150	
			相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。	
	安全防:		最高一级台阶与 操作平台之间的 垂直距离	mm	≤300	
		梯	相邻台阶间垂直 空隙	mm	≥120	
2		子尺	最低一级踏板表 面离地高度	mm	≤550	+
	护	计计	踏板厚度(纵向)	mm	≥50	
			梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70° -90° 之间 □如小于 70°,应保证 2B+G≤700。	
			第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间	
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级阶梯时,G应相等,公差为±10。	
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏, 结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状态。	
				mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。	
				mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	
		扶手/扶栏		mm	除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小放 手间隙为30mm。	
				mm	在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。	
					扶栏长度至少应为 110mm。	

表 6 同单元 CFG1604-B 样品安全性检验结果(配置安全架,续2)

序号		检验项目	单位	合格	指标	检验 结果 (1)		
		消声器及排气管	/	其它操作者尽量减少 雾。	气管出口位置和方向的布置应使驾驶员或 它操作者尽量减少接触到有害气体和烟 = 器、排气歧管和排气弯管应设置隔热防			
	安		/	护装置。				
2	全		/	应安装翻倾防护装置及	及安全带 。	+		
) 护	翻倾防护装置(驾驶 室或安全框架)及安 全带	/	21956.1、GB/T21956. 固定装置强度应符合 采信报告)。OECD 翻	符合 GB/T 19498 或 GB/T 3 的要求。安全带及其 JB/T 8303 的要求(可 倾防护装置强度检验报 定装置强度)具有同等			
			/	应工作准确、可靠。				
4	照明信号	照明信号装置	/	轮式拖拉机应至少有 灯、一个仪表灯、二 转向信号灯、危险警 号灯一体)、前后位处 个驾驶室顶棚灯,功 含)以下的轮式拖拉	+			
	装置	后反射器	/	应安装两个非粘贴的 与拖拉机牢固连接。如 于1.2米时,应在离 之间的位置增设非纸 粘贴方式)。				
		后视镜	/	应在左、右各设一面				
			/	主、副变速挡位操纵 手柄	操纵装置的操纵方向			
			/	分配器操纵手柄	不明显时,应在操纵			
		安全操作标识	/	动力输出轴操纵手柄	装置上或其附近用操 纵符号标明,操纵符			
	安		/	手油门操纵手柄	号和操纵方向应符合			
5	全信		/	四轮驱动前驱动桥 操纵手柄	NY/T1769 的规定。	+		
	息	商标、厂标、标志	/	拖拉机在车身前部外表面的易见部位上应安 装一个能永久保持的商标或厂标,在车身外表 面的易见部位上应装置能识别车型的标志。				
		产品铭牌	/	应包括产品型号名称、	持的产品铭牌,内容至少 发动机标定功率(12h)、 产日期、制造商名称及地			

表 6 同单元 CFG1604-B 样品安全性检验结果(配置安全架,续完)

序号		检验项目	单位	合格指标	检验结 果(1)
		产品型号、产品(出厂)编号	/	产品型号和产品(出厂)编号应打印在机架(对 无机架的拖拉机为机身主要承载且不能拆卸的 构件)易见且易于拓印部位。打印顺序为型号在 前或上,产品(出厂)编号在后或下,至少在产 品(出厂)编号的两端打印起止标记。打印的具 体位置应在产品说明书中指明。	
5	安全信息	安全标志	/	非乘员位置禁止乘坐(如后挡泥板 处禁止乘坐) 是标志,安是标志应符合 GB10396的规定。 本稿盖处的安全标志	+
		号牌座	/	拖拉机应在前面的中间位置设置一个前号牌座, 其下边缘与地面的高度应不小于 0.3m。号牌座不 得安装在前配重上。有驾驶室的拖拉机,号牌座 可设置在驾驶室前面最高处的中间位置,其上边 缘不得超出驾驶室前部的上边缘,可向前倾斜, 最大倾斜角度应不大于 15°。	+

- (1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。
- (2)翻倾防护装置安全架强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№:FH20GW0341、№:FH20GW2121 检验报告。

注

安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451 检验报告; 选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY19LW0261 检验报告。

表 7 同单元 CFG1604-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室)

序口			检验 项目	单位		检验 结果
号				1 1-4	H 1H 1H M.	(1)
		乘员求	员座椅及位置要	/	有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不应增加拖拉机的外廓尺寸。	
		~1	7.		不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘员 座椅。	
		电器线路		/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。	
		喇贝	N.	/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应 可靠。	
			门道总高度	mm	≥1250	
				mm	≥450(距离通道下端 750 处)	
			门道宽度	mm	≥470(距离通道下端 1000 处)	
		驾驶室		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)	
	安全要		门道最下端宽 度	mm	≥250	
			驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧 急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为 640、 短轴为 440 的椭圆。	
1				mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。	+
1	求		燃油箱		燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐 边。	'
					供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。	
				/	安装位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。	
		安全起动装置		/	应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。	
				/	在半径为 12m 的视野半圆上, 落在 9.5m 弦长 视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多于 2 个, 每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。	
		驾驶员视野 (带驾驶室的拖拉机)		/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm 或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。	
			刮水器		前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应 不影响驾驶员的视野。	
		最高	最高设计理论速度		最高设计理论速度≤40km/h,为38.28km/h。 且测量结果应不大于最高设计理论速度的 1.05倍,且不小于最高设计理论速度的 0.95 倍。	

表 7 同单元 CFG1604-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续1)

序号	检验项目			单位	合格指标	检验 结果 (1)
		易产生危险的外露 旋转件(风扇、皮 带轮、飞轮等)		/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。	
		拖拉机前机罩侧板		/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。	
		动力输出轴		/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时, 应安装安全防护套。	
		台阶		/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。	
		梯子		/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	
			梯子脚踏板宽度	mm	≥250	
			踏板纵向深度	mm	≥150	
			相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。	
	安全防		最高一级台阶与 操作平台之间的 垂直距离	mm	≤300	
		梯	相邻台阶间垂直 空隙	mm	≥120	
2		7 7 尺	最低一级踏板表 面离地高度	mm	≤550	+
	护	寸	踏板厚度(纵向)	mm	≥50	
			梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70° -90° 之间 □如小于 70°, 应保证 2B+G≤700。	
			第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间	
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级阶梯时,G应相等,公差为±10。	
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏, 结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状态。	
				mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。	
				mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	
		扶手/扶栏		mm	除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小放 手间隙为30mm。	
				mm	在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。	
				mm	扶栏长度至少应为 110mm。	

表 7 同单元 CFG1604-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续2)

序 号		检验项目	单位	合格	指标	检验 结果 (1)	
		消声器及排气管	/	其它操作者尽量减少 雾。 消声器、排气歧管和	向的布置应使驾驶员或 接触到有害气体和烟 非气弯管应设置隔热防		
	安全		/	护装置。 应安装翻倾防护装置 <i>]</i>			
2	王防护	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)及安全带	/	翻倾防护装置强度应符 21956.1、GB/T21956. 固定装置强度应符合 采信报告)。OECD 翻	翻倾防护装置强度应符合 GB/T 19498 或 GB/T 21956.1、GB/T21956.3 的要求。安全带及其固定装置强度应符合 JB/T 8303 的要求(可采信报告)。OECD 翻倾防护装置强度检验报告(包括安全带和固定装置强度)具有同等		
			/	应工作准确、可靠。			
4	照明信品	照明信号装置	/	灯、一个仪表灯、二 转向信号灯、危险警 号灯一体)、前后位处 个驾驶室顶棚灯,功	轮式拖拉机应至少有二个前照灯、一个工作灯、一个仪表灯、二个制动灯、前后各二个转向信号灯、危险警告信号灯(可与转向信号灯一体)、前后位灯,有驾驶室的要有一个驾驶室顶棚灯,功率代号25(马力,不含)以下的轮式拖拉机可不安装仪表灯。		
	号装置	后反射器	/	应安装两个非粘贴的 与拖拉机牢固连接。 于1.2米时,应在离 之间的位置增设非纸 粘贴方式)。			
		后视镜	/	应在左、右各设一面			
			/	主、副变速挡位操纵 手柄	操纵装置的操纵方向		
				分配器操纵手柄	不明显时,应在操纵 装置上或其附近用操		
		安全操作标识		动力输出轴操纵手柄	纵符号标明,操纵符		
	安		/	手油门操纵手柄 四轮驱动前驱动桥	号和操纵方向应符合 NY/T1769 的规定。		
5	全信		/	操纵手柄		+	
	息	商标、厂标、标志	施拉机在车身前部外表面的易见部位上应安 厂标、标志 / 装一个能永久保持的商标或厂标,在车身外表 面的易见部位上应装置能识别车型的标志。		丽标或厂标, 在车身外表		
		产品铭牌	/	应包括产品型号名称、	持的产品铭牌,内容至少发动机标定功率(12h)、 定时期、制造商名称及地。		

表 7 同单元 CFG1604-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续完)

序 号		检验项目	单位		合格指标	
		产品型号、产品(出厂)编号	/	无机架的拖挂 构件)易见目 前或上,产品 品(出厂)编	在品(出厂)编号应打印在机架(对立机为机身主要承载且不能拆卸的品易于拓印部位。打印顺序为型号在品(出厂)编号在后或下,至少在产品号的两端打印起止标记。打印的具在品说明书中指明。	
5	安全信息	安全标志	/	必须设置安全标志,安全标志应符合 GB10396的规定。	非乘员位置禁止乘坐(如后挡泥板 处禁止乘坐) 悬挂装置工作时禁止靠近 动力输出轴使用时安全要求 水箱盖处的安全标志 油箱加油口处的安全标志	+
		号牌座	/	其下边缘与地得安装在前面可设置在驾驶 缘不得超出 ²	方面的中间位置设置一个前号牌座, 也面的高度应不小于 0.3m。号牌座不 己重上。有驾驶室的拖拉机,号牌座 快室前面最高处的中间位置,其上边 号驶室前部的上边缘,可向前倾斜, 是应不大于 15°。	+

- (1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。
- (2) 翻倾防护装置驾驶室强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№: FH20GW0351、№: FH20GW2151 检验报告。

安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451 检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY19LW0261 检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信中汽研汽车检验中心(天津)有限公司№: QA20XX1LAB101 检验报告。

表 8 同单元 CFG1504-B 样品安全性检验结果(配置安全架)

r	ı				件如女主性位数结果(能直女主条 <i>)</i> 	A E A.I
序 号		7	检验项目	单位	合格指标	检验 结果 (1)
		乘员座椅及位置要		/	有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢 固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不 应增加拖拉机的外廓尺寸。	
		水	求		不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘员 座椅。	
		电器线路		/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。	
		喇贝	\(/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应 可靠。	
			门道总高度	mm	≥1250	
			门道宽度	mm	≥450(距离通道下端 750 处)	
				mm	≥470(距离通道下端 1000 处)	
		驾		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)	
	安~	驶室	门道最下端宽 度	mm	≥250	
			驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧 急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为 640、 短轴为 440 的椭圆。	
1	全要			mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。	+
1	求		燃油箱		燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐 边。	'
					供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。	
				/	安装位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。	
		安全起动装置		/	应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。	
		驾驶员视野(带驾驶室的拖拉机)		/	在半径为 12m 的视野半圆上,落在 9.5m 弦长 视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多于 2 个,每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。	
				/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm 或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。	
			刮水器		前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应 不影响驾驶员的视野。	
		最高	最高设计理论速度		最高设计理论速度≤40km/h,为 <u>38.28</u> km/h。 且测量结果应不大于最高设计理论速度的 1.05 倍,且不小于最高设计理论速度的 0.95 倍。	

表 8 同单元 CFG1504-B 样品安全性检验结果(配置安全架,续1)

序号	检验项目		检验项目	单位	合格指标	检验 结果 (1)
		易产生危险的外露 旋转件(风扇、皮 带轮、飞轮等)		/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。	
		拖拉机前机罩侧板		/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。	
		动力输出轴		/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时, 应安装安全防护套。	
		台阶		/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。	
		梯子		/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	
			梯子脚踏板宽度	mm	≥250	
			踏板纵向深度	mm	≥150	
			相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。	
	安全防:		最高一级台阶与 操作平台之间的 垂直距离	mm	€300	
		梯	相邻台阶间垂直 空隙	mm	≥120	
2		7 7 尺	最低一级踏板表 面离地高度	mm	≤550	+
	护	デ 八寸 	踏板厚度(纵向)	mm	≥50	
			梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70° -90° 之间 □如小于 70°, 应保证 2B+G≤700。	
			第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间	
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级阶梯时,G应相等,公差为±10。	
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏, 结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状 态。	
				mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。	
				mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	
		扶手/扶栏		mm	除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小放 手间隙为30mm。	
				mm	在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。	
					扶栏长度至少应为 110mm。	

表 8 同单元 CFG1504-B 样品安全性检验结果(配置安全架,续2)

序 号		检验项目	单位	合格	指标	检验 结果 (1)	
		消声器及排气管	/	其它操作者尽量减少 雾。 消声器、排气歧管和	向的布置应使驾驶员或 接触到有害气体和烟 非气弯管应设置隔热防		
	安全			护装置。 应安装翻倾防护装置 <i>]</i>			
2	工防 护	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)及安全带	/	翻倾防护装置强度应符 21956.1、GB/T21956. 固定装置强度应符合 采信报告)。OECD 翻	翻倾防护装置强度应符合 GB/T 19498 或 GB/T 21956. 1、GB/T21956. 3 的要求。安全带及其固定装置强度应符合 JB/T 8303 的要求(可采信报告)。OECD 翻倾防护装置强度检验报告(包括安全带和固定装置强度)具有同等数力		
			/	应工作准确、可靠。			
4	照明信品	照明信号装置	/	灯、一个仪表灯、二 转向信号灯、危险警 号灯一体)、前后位处 个驾驶室顶棚灯,功	轮式拖拉机应至少有二个前照灯、一个工作灯、一个仪表灯、二个制动灯、前后各二个转向信号灯、危险警告信号灯(可与转向信号灯一体)、前后位灯,有驾驶室的要有一个驾驶室顶棚灯,功率代号25(马力,不含)以下的轮式拖拉机可不安装仪表灯。		
	号装置	后反射器	/	应安装两个非粘贴的 与拖拉机牢固连接。如 于1.2米时,应在离 之间的位置增设非纸 粘贴方式)。			
		后视镜	/	应在左、右各设一面			
			/	主、副变速挡位操纵手柄	操纵装置的操纵方向		
				分配器操纵手柄	不明显时,应在操纵 装置上或其附近用操		
		安全操作标识		动力输出轴操纵手柄	纵符号标明,操纵符		
	安		/	手油门操纵手柄	号和操纵方向应符合 NY/T1769 的规定。		
5	全信		/	四轮驱动前驱动桥 操纵手柄	111/11100 HJ/MINE 0	+	
	息	商标、厂标、标志	拖拉机在车身前部外表面的易见部位上应安		丽标或厂标, 在车身外表		
		产品铭牌	/	应包括产品型号名称、	持的产品铭牌,内容至少 发动机标定功率(12h)、 产日期、制造商名称及地		

表 8 同单元 CFG1504-B 样品安全性检验结果(配置安全架,续完)

序号		检验项目	单位		合格指标	检验结 果(1)
	安	产品型号、产品(出厂)编号	/	产品型号和产品(出厂)编号应打印在机架(对 无机架的拖拉机为机身主要承载且不能拆卸的 构件)易见且易于拓印部位。打印顺序为型号在 前或上,产品(出厂)编号在后或下,至少在产 品(出厂)编号的两端打印起止标记。打印的具 体位置应在产品说明书中指明。 非乘员位置禁止乘坐(如后挡泥板 必须设置安		+
5	女全信息	安全标志	/	全标志,安 全标志应符 合 GB10396 的规定。	悬挂装置工作时禁止靠近 动力输出轴使用时安全要求 水箱盖处的安全标志 油箱加油口处的安全标志	
		号牌座	/	其下边缘与地 不得安装在前 座可设置在望 边缘不得超出	方面的中间位置设置一个前号牌座, 也面的高度应不小于 0.3m。号牌座 方配重上。有驾驶室的拖拉机,号牌 号驶室前面最高处的中间位置,其上 出驾驶室前部的上边缘,可向前倾 料角度应不大于15°。	+

- (1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。
- (2) 翻倾防护装置安全架强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№: FH20GW0341、№: FH20GW2121 检验报告。

安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451 检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY19LW0261 检验报告。

表 9 同单元 CFG1504-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室)

序号		7	俭验项目	单位	合格指标	检验 结果 (1)
		乘员求	员座椅及位置要	/	有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不应增加拖拉机的外廓尺寸。	(1)
		₹	7.		不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘员 座椅。	
		电器线路		/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。	
		喇贝	N	/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应 可靠。	
			门道总高度	mm	≥1250	
				mm	≥450(距离通道下端 750 处)	
			门道宽度	mm	≥470(距离通道下端 1000 处)	
		驾		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)	
		驶室	门道最下端宽 度	mm	≥250	
	安		驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧 急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为 640、 短轴为 440 的椭圆。	
1	全要			mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。	+
1	求		Make Satu Frits		燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐边。	'
			燃油箱	/	供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。	
				/	安装位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。	
		安全起动装置		/	应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。	
				/	在半径为 12m 的视野半圆上,落在 9.5m 弦长 视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多于 2 个,每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。	
		驾驶员视野 (带驾驶室的拖拉机)		/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm 或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。	
			刮水器	/	前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应 不影响驾驶员的视野。	
		最高	最高设计理论速度		最高设计理论速度≤40km/h,为38.28km/h。 且测量结果应不大于最高设计理论速度的1.05倍,且不小于最高设计理论速度的0.95倍。	

表 9 同单元 CFG1504-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续1)

序号	检验项目			单位	中央主任他担约末(癿直马·双重,(英)) 合格指标	检验 结果 (1)
		易产生危险的外露 旋转件(风扇、皮 带轮、飞轮等)		/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。	()
		拖扎	立机前机罩侧板	/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。	
		动え	力输出轴	/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时, 应安装安全防护套。	
		台區	介	/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。	
		梯	7	/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	
			梯子脚踏板宽度	mm	≥250	
			踏板纵向深度	mm	≥150	
			相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。	
			最高一级台阶与 操作平台之间的 垂直距离	mm	≤300	
	安	梯	相邻台阶间垂直 空隙	mm	≥120	
2	安全防	子尺	最低一级踏板表 面离地高度	mm	≤550	+
	护	寸	踏板厚度(纵向)	mm	≥50	
		,	梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70° -90° 之间 □如小于 70°, 应保证 2B+G≤700。	
			第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间	
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级阶梯时,G应相等,公差为±10。	
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏, 结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状 态。	
				mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。	
				mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	
		扶手/扶栏		mm	除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小放 手间隙为30mm。	
				mm	在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。	
				mm	扶栏长度至少应为 110mm。	

表 9 同单元 CFG1504-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续2)

序号		检验项目	单位	合格	指标	检验 结果 (1)		
		消声器及排气管	/	其它操作者尽量减少 雾。	句的布置应使驾驶员或 按触到有害气体和烟 非气弯管应设置隔热防			
	安		/	护装置。				
2	全		/	应安装翻倾防护装置及	及安全带。	+		
) 护	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)及安全带	/	21956.1、GB/T21956. 固定装置强度应符合 采信报告)。OECD 翻	翻倾防护装置强度应符合 GB/T 19498 或 GB/T 21956.1、GB/T21956.3 的要求。安全带及其固定装置强度应符合 JB/T 8303 的要求(可采信报告)。OECD 翻倾防护装置强度检验报告(包括安全带和固定装置强度)具有同等			
			/	应工作准确、可靠。				
4	照明信号	照明信号装置	/	灯、一个仪表灯、二 转向信号灯、危险警 号灯一体)、前后位处 个驾驶室顶棚灯,功	轮式拖拉机应至少有二个前照灯、一个工作灯、一个仪表灯、二个制动灯、前后各二个转向信号灯、危险警告信号灯(可与转向信号灯一体)、前后位灯,有驾驶室的要有一个驾驶室顶棚灯,功率代号25(马力,不含)以下的轮式拖拉机可不安装仪表灯。			
	亏装 置	后反射器	/	应安装两个非粘贴的 与拖拉机牢固连接。如 于1.2米时,应在离 之间的位置增设非纸 粘贴方式)。				
		后视镜	/	应在左、右各设一面				
			/	主、副变速挡位操纵 手柄				
			/	分配器操纵手柄	不明显时,应在操纵			
		安全操作标识	/	动力输出轴操纵手柄	装置上或其附近用操 纵符号标明,操纵符			
	安		/	手油门操纵手柄	号和操纵方向应符合			
5	全信		/	四轮驱动前驱动桥 操纵手柄	NY/T1769 的规定。	+		
	息	商标、厂标、标志	/	装一个能永久保持的商 面的易见部位上应装置	拖拉机在车身前部外表面的易见部位上应安装一个能永久保持的商标或厂标,在车身外表面的易见部位上应装置能识别车型的标志。			
		产品铭牌	/	应包括产品型号名称、	持的产品铭牌,内容至少发动机标定功率(12h)、 定时期、制造商名称及地。			

表 9 同单元 CFG1504-B 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续完)

序号	检验项目		单位		合格指标	检验结 果(1)
		产品型号、产品(出厂)编号		无机架的拖拉 构件)易见是 在前或上,产 在产品(出厂	产品(出厂)编号应打印在机架(对 立机为机身主要承载且不能拆卸的 且易于拓印部位。打印顺序为型号 产品(出厂)编号在后或下,至少 一)编号的两端打印起止标记。打 置应在产品说明书中指明。	
5	安全信息	安全标志	/	必须设置安全标志,安全标志应符合 GB10396的规定。	非乘员位置禁止乘坐(如后挡泥板 处禁止乘坐) 悬挂装置工作时禁止靠近 动力输出轴使用时安全要求 水箱盖处的安全标志 油箱加油口处的安全标志	+
		号牌座	/	拖拉机应在前面的中间位置设置一个前号牌座,其下边缘与地面的高度应不小于 0.3m。号牌座不得安装在前配重上。有驾驶室的拖拉机,号牌座可设置在驾驶室前面最高处的中间位置,其上边缘不得超出驾驶室前部的上边缘,可向前倾斜,最大倾斜角度应不大于 15°。		+

- (1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。
- (2)翻倾防护装置驾驶室强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№:FH20GW0351、№:FH20GW2151 检验报告。

安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451 检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY19LW0261 检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信中汽研汽车检验中心(天津)有限公司№: QA20XX1LAB101 检验报告。

表 10 同单元 CFG1404-X 样品安全性检验结果(配置安全架)

序号		检验项目		单位	合格指标	检验 结果 (1)
			乘员座椅及位置要 求		有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢 固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不 应增加拖拉机的外廓尺寸。	(1)
		八			不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘员 座椅。	
		电器线路		/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。	
		喇贝	N.	/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应 可靠。	
			门道总高度	mm	≥1250	
				mm	≥450(距离通道下端 750 处)	
			门道宽度	mm	≥470(距离通道下端 1000 处)	
		驾油		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)	
		驶室	门道最下端宽 度	mm	≥250	
	安		驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧 急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为 640、 短轴为 440 的椭圆。	
1	全要			mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。	+
1	求		Mak Sata FEE		燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐边。	·
			燃油箱	/	供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。	
				/	安装位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。	
			安全起动装置		应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。	
				/	在半径为 12m 的视野半圆上,落在 9.5m 弦长 视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多于 2 个,每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。	
		驾驶员视野 (带驾 驶室的拖拉机)		/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm 或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。	
			刮水器		前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应 不影响驾驶员的视野。	
		最高	最高设计理论速度		最高设计理论速度≤40km/h,为38.28km/h。 且测量结果应不大于最高设计理论速度的 1.05倍,且不小于最高设计理论速度的0.95 倍。	

表 10 同单元 CFG1404-X 样品安全性检验结果(配置安全架,续1)

序号		检验项目		单位	合格指标	检验 结果 (1)
		易产生危险的外露 旋转件(风扇、皮 带轮、飞轮等)		/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。	
		拖拉机前机罩侧板		/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。	
		动力输出轴		/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时, 应安装安全防护套。	
		台阶		/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。	
		梯	7	/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	
			梯子脚踏板宽度	mm	≥250	
			踏板纵向深度	mm	≥150	
			相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。	
			最高一级台阶与 操作平台之间的 垂直距离	mm	€300	
	安	梯	相邻台阶间垂直 空隙	mm	≥120	
2	安全防	7 7 尺	最低一级踏板表 面离地高度	mm	≤550	+
	护	八寸	踏板厚度(纵向)	mm	≥50	
			梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70° -90° 之间 □如小于 70°, 应保证 2B+G≤700。	
			第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间	
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级阶梯时,G应相等,公差为±10。	
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏, 结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状 态。	
				mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。	
				mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	
		扶手/扶栏		mm	除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小放 手间隙为30mm。	
				mm	在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。	
					扶栏长度至少应为 110mm。	

表 10 同单元 CFG1404-X 样品安全性检验结果(配置安全架,续2)

序 号		检验项目	单位	合格	指标	检验 结果 (1)		
		消声器及排气管	/	其它操作者尽量减少 雾。	向的布置应使驾驶员或 接触到有害气体和烟 非气弯管应设置隔热防			
	安			护装置。				
2	全		/	应安装翻倾防护装置及	+			
) 护	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)及安全带	/	21956.1、GB/T21956. 固定装置强度应符合 采信报告)。OECD 翻	翻倾防护装置强度应符合 GB/T 19498 或 GB/T 21956.1、GB/T21956.3 的要求。安全带及其固定装置强度应符合 JB/T 8303 的要求(可采信报告)。OECD 翻倾防护装置强度检验报告(包括安全带和固定装置强度)具有同等			
			/	应工作准确、可靠。				
4	照明信号	照明信号装置	/	灯、一个仪表灯、二 转向信号灯、危险警 号灯一体)、前后位处 个驾驶室顶棚灯,功	轮式拖拉机应至少有二个前照灯、一个工作灯、一个仪表灯、二个制动灯、前后各二个转向信号灯、危险警告信号灯(可与转向信号灯一体)、前后位灯,有驾驶室的要有一个驾驶室顶棚灯,功率代号25(马力,不含)以下的轮式拖拉机可不安装仪表灯。			
	5 装置	后反射器	/	应安装两个非粘贴的 与拖拉机牢固连接。如 于1.2米时,应在离 之间的位置增设非纸 粘贴方式)。				
		后视镜	/	应在左、右各设一面				
			/	主、副变速挡位操纵 手柄	操纵装置的操纵方向			
			/	分配器操纵手柄	不明显时,应在操纵			
		安全操作标识	/	动力输出轴操纵手柄	装置上或其附近用操 纵符号标明,操纵符			
	安		/	手油门操纵手柄	号和操纵方向应符合			
5	全信		/	四轮驱动前驱动桥 操纵手柄	NY/T1769 的规定。	+		
	息	商标、厂标、标志	/	拖拉机在车身前部外表面的易见部位上应安 / 装一个能永久保持的商标或厂标,在车身外表 面的易见部位上应装置能识别车型的标志。				
		产品铭牌	/	应包括产品型号名称、	持的产品铭牌,内容至少发动机标定功率(12h)、 定时期、制造商名称及地。			

表 10 同单元 CFG1404-X 样品安全性检验结果(配置安全架,续完)

序号		检验项目	单位	合格指标		检验结 果(1)
		产品型号、产品(出厂)编号	/	产品型号和产品(出厂)编号应打印在机架(对无机架的拖拉机为机身主要承载且不能拆卸的构件)易见且易于拓印部位。打印顺序为型号在前或上,产品(出厂)编号在后或下,至少在产品(出厂)编号的两端打印起止标记。打印的具体位置应在产品说明书中指明。		
5	安全信息	安全标志	/	必须设置安处禁止乘益全标志、安悬挂装置量全标志应符合 GB10396的规定。动力输出转水箱盖处的	禁止乘坐(如后挡泥板坐) 工作时禁止靠近 曲使用时安全要求 的安全标志 口处的安全标志	+
		号牌座	/	拖拉机应在前面的中间位 其下边缘与地面的高度应得安装在前配重上。有望 得安装在前配重上。有望 可设置在驾驶室前面最高 缘不得超出驾驶室前部的 最大倾斜角度应不大于1	+	

- (1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。
- (2)翻倾防护装置安全架强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№:FH20GW0341、№:FH20GW2121检验报告。

安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451 检验报告; 选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY19LW0261 检验报告。

表 11 同单元 CFG1404-X 样品安全性检验结果(配置驾驶室)

序号		检验项目		单位	合格指标	检验 结果 (1)
		乘员求	员座椅及位置要	/	有驾驶室的拖拉机可设乘员座椅,应固定牢 固,其位置不能影响驾驶员操作,且座椅不 应增加拖拉机的外廓尺寸。	(1)
		八	<i>x</i>		不带驾驶室的拖拉机后挡泥板不允许设乘员 座椅。	
		电器线路		/	拖拉机电器线路的连接应正确、可靠、无漏电,其布置不能接触发热部件。导线应捆扎成束,布置整齐,固定卡紧,接头牢固并有绝缘套。导线穿越孔洞时应设绝缘套管。	
		喇贝	\(/	应设置具有连续发声功能的喇叭,其工作应 可靠。	
			门道总高度	mm	≥1250	
				mm	≥450(距离通道下端 750 处)	
		4.00	门道宽度	mm	≥470(距离通道下端 1000 处)	
		驾		mm	≥450(距离通道下端 1250 处)	
		驶室	门道最下端宽 度	mm	≥250	
	安		驾驶室紧急出口	mm	至少应有三个在不同方向上的紧急出口。紧 急出口横截面尺寸应能包容一个长轴为 640、 短轴为 440 的椭圆。	
1	全要			mm	加油口距地面或加油平台的距离≤1500mm。	+
1	求	Lin X.L. Arts		/	燃油箱的周围零部件不允许有突起物和锐边。	·
			燃油箱	/	供油管路及加油口应安装在驾驶室外部。	
				/	安装位置与排气管之间的安全距离应≥ 300mm,或设置有效的隔热装置。	
		安全起动装置		/	应设置安全起动装置(指必须切断拖拉机动力传动路线才能起动的装置),该装置应能避免拖拉机的误起动。	
					在半径为 12m 的视野半圆上,落在 9.5m 弦长 视野扇形区域内的遮蔽阴影数量应不多于 2 个,每个遮蔽阴影的长度应不大于 700mm。	
		驾驶员视野 (带驾驶室的拖拉机)		/	在视野扇形以外的视野半径上,每边的遮蔽物不能多于2个,且其中一个遮蔽阴影长度不能超过700mm,另一个遮蔽阴影长度不大于1500mm 或2个遮蔽阴影长度均不大于1200mm。	
			刮水器		前风窗应配备刮水器,刮水器的起止位置应 不影响驾驶员的视野。	
		最高	最高设计理论速度		最高设计理论速度≤40km/h,为38.28km/h。 且测量结果应不大于最高设计理论速度的 1.05倍,且不小于最高设计理论速度的0.95 倍。	

表 11 同单元 CFG1404-X 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续1)

序号		7	检验项目	单位	合格指标	检验 结果 (1)
		易产生危险的外露 旋转件(风扇、皮 带轮、飞轮等)		/	应有防护装置,应固定牢靠、耐压、无尖角 和锐棱。	
		拖拉机前机罩侧板		/	应能将旋转部件和发热部件有效防护(如水 箱风扇、发电机风扇、排气歧管等)。	
		动力输出轴		/	使用时必须有防护罩,动力输出轴不工作时, 应安装安全防护套。	
		台阶		/	每个台阶都应有防滑面,各端应有侧挡板, 台阶在结构上应使正常工作条件下积泥和/ 或积雪量降低到最小程度。	
		梯	7	/	梯子有活动件时,该活动件在起始位置或停止位置应能锁住;梯子在移动时不应存在对操作者产生剪切、挤压或无法控制运动的危险。	
			梯子脚踏板宽度	mm	≥250	
			踏板纵向深度	mm	≥150	
			相邻台阶上表面 间垂直距离 B	mm	B≤300,且应相等,公差为±20。	
			最高一级台阶与 操作平台之间的 垂直距离	mm	≤300	
	安	梯	相邻台阶间垂直 空隙	mm	≥120	
2	安全防	子尺寸	最低一级踏板表 面离地高度	mm	≤550	+
	护		踏板厚度(纵向)	mm	≥50	
			梯子与水平面的 倾斜角α(°)	/	☑在 70° -90° 之间 □如小于 70°,应保证 2B+G≤700。	
			第一级台阶和第 二级台阶的连线 与水平面的倾斜 角β(°)	/	应在α值~90°之间	
			相邻阶梯间水平 距离(不包括最 高踏脚平面)G	mm	梯子与水平面的倾斜角α<70°,且为多级阶梯时,G应相等,公差为±10。	
				mm	进入操作者工作位置的梯子两侧应设置扶手或扶栏, 结构上应使操作者与机器始终保持三点接触支撑状态。	
				mm	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25mm-38mm 之间。	
				mm	扶手/扶栏较低端离地高度应不大于 1500mm。	
		扶手/扶栏		mm	除连接处外,扶手/扶栏与相邻部件间的最小放 手间隙为30mm。	
				mm	在距进入操作者工作位置的梯子最高一级台阶/阶梯横挡高 850mm-1100mm 间应设可抓握的扶手/扶栏。	
					扶栏长度至少应为 110mm。	

表 11 同单元 CFG1404-X 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续2)

序 号		检验项目	单位	合格	指标	检验 结果 (1)		
		消声器及排气管	/	其它操作者尽量减少 雾。	句的布置应使驾驶员或 接触到有害气体和烟 非气弯管应设置隔热防			
	安		/	护装置。				
2	全		/	应安装翻倾防护装置及		+		
) 护	翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)及安全带	/	21956.1、GB/T21956. 固定装置强度应符合 采信报告)。OECD 翻	翻倾防护装置强度应符合 GB/T 19498 或 GB/T 21956. 1、GB/T21956. 3 的要求。安全带及其固定装置强度应符合 JB/T 8303 的要求(可采信报告)。OECD 翻倾防护装置强度检验报告(包括安全带和固定装置强度)具有同等			
			/	应工作准确、可靠。				
4	照明信品	照明信号装置	/	灯、一个仪表灯、二 转向信号灯、危险警 号灯一体)、前后位处 个驾驶室顶棚灯,功	轮式拖拉机应至少有二个前照灯、一个工作灯、一个仪表灯、二个制动灯、前后各二个转向信号灯、危险警告信号灯(可与转向信号灯一体)、前后位灯,有驾驶室的要有一个驾驶室顶棚灯,功率代号25(马力,不含)以下的轮式拖拉机可不安装仪表灯。			
	号装置	后反射器	/	应安装两个非粘贴的 与拖拉机牢固连接。如 于1.2米时,应在离 之间的位置增设非纸 粘贴方式)。				
		后视镜	/	应在左、右各设一面				
			/	主、副变速挡位操纵 手柄	操纵装置的操纵方向			
			/	分配器操纵手柄	不明显时,应在操纵			
		安全操作标识	/	动力输出轴操纵手柄	装置上或其附近用操 纵符号标明,操纵符			
	安		/	手油门操纵手柄	号和操纵方向应符合			
5	全信		/	四轮驱动前驱动桥 操纵手柄	NY/T1769 的规定。	+		
	息	商标、厂标、标志	/	拖拉机在车身前部外表面的易见部位上应安 装一个能永久保持的商标或厂标,在车身外表 面的易见部位上应装置能识别车型的标志。				
		产品铭牌	/	应包括产品型号名称、	持的产品铭牌,内容至少发动机标定功率(12h)、 定动机标定功率(12h)、 产日期、制造商名称及地			

表 11 同单元 CFG1404-X 样品安全性检验结果(配置驾驶室,续完)

序号		检验项目	单位	合格指标	检验结 果 (1)
		产品型号、产品(出厂)编号	/	产品型号和产品(出厂)编号应打印在机架(对无机架的拖拉机为机身主要承载且不能拆卸的构件)易见且易于拓印部位。打印顺序为型号在前或上,产品(出厂)编号在后或下,至少在产品(出厂)编号的两端打印起止标记。打印的具体位置应在产品说明书中指明。	
5	安 全 信 息		/	非乘员位置禁止乘坐(如后挡泥板 处禁止乘坐) 全标志,安 全标志应符 合 GB10396 的规定。 非乘员位置禁止乘坐(如后挡泥板 处禁止乘坐) 悬挂装置工作时禁止靠近 动力输出轴使用时安全要求 水箱盖处的安全标志	+
		号牌座	/	拖拉机应在前面的中间位置设置一个前号牌座, 其下边缘与地面的高度应不小于 0.3m。号牌座 不得安装在前配重上。有驾驶室的拖拉机,号牌 座可设置在驾驶室前面最高处的中间位置,其上 边缘不得超出驾驶室前部的上边缘,可向前倾 斜,最大倾斜角度应不大于15°。	+

- (1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。
- (2)翻倾防护装置驾驶室强度采信国家拖拉机质量监督检验中心№: FH20GW0351、№: FH20GW2151 检验报告。

安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY20LW0451 检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信机械工业车辆与零部件产品质量监督检测中心№: ZY19LW0261 检验报告;选装安全带及其固定装置强度采信中汽研汽车检验中心(天津)有限公司№: QA20XX1LAB101 检验报告。

6. 适用性检验

表 12 样品适用性检验结果

	————————————————————————————————————					
序号	项目	单位	合格指标	检验结 果(1)		
1	作业功能	/	功率代号 300(马力)以下的拖拉机应至少具备牵引、液压提升、动力输出等作业功能; 功率代号 300(马力)及以上的拖拉机应至少具备牵引、液压输出等作业功能, 液压输出组数不少于 4 组。功率代号100(马力)以下的拖拉机应至少有 8 个前进挡(不含爬行挡); 功率代号 100(马力)及以上的拖拉机应至少有 12 个前进挡(不含爬行挡); 功率代号 200(马力)及以上的拖拉机应至少有 16 个前进挡(不含爬行挡)。	+		
2	能效等级	/	应达到 NY/T 2207 规定的 1 级至 4 级	+		
3	动力输出轴标定功率	kW	≥112. 5	+		
4	动力输出轴转矩储备 率	/	≥20%	+		
5	动力输出轴最大转矩 点转速与动力输出轴 标定功率点转速之比	/	€75%	+		
6	动力输出轴变负荷平 均燃油消耗率	/	履带(含轻型履带): ≤365 (发动机标定功率≤22.1kW); ≤350 (22.1kW < 发动机标定功率 < 73.5kW); ≤380 (发动机标定功率≥73.5kW); 园艺: ≤365	/		
7	最大牵引力(滑转率: 轮式、橡胶履带为 15%,钢履带为7%时)	kN	≥43. 8	+		
8	最大牵引功率	kW	≥99. 3	+		
9	最大牵引功率工况下的牵引比油耗	g/(kW•h)	履带: ≤355 (发动机标定功率≤22.1kW); ≤340 (22.1kW<发动机标定功率< 73.5kW); ≤370 (发动机标定功率≥73.5kW); 轻履: ≤450; 园艺: ≤355	/		
10	最大液压输出功率与 发动机标定功率之比 (适用时)	/	≥12%	+		
11	框架上最大提升力	kN	≥32	+		

表 12 样品适用性检验结果(续完)

序号	项目	单位	合格指标	检验结果 (1)			
12	故障情况	/	无严重故障、致命故障,一般故障≤1,轻度故障≤ 2	+			
13	用户适用性意见	/	用户适用性意见调查的 5 项内容综合评价为"一般" 及以上的比例应不小于 80%,且单项评价为"一般" 及以上的比例应不小于 60%。	+			
备注	(1)检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。						

表 13 同单元 CFG1604-A 样品适用性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果(1)	
1	作业功能	/	功率代号 300 (马力)以下的拖拉机应至少具备牵引、液压提升、动力输出等作业功能;功率代号 300 (马力)及以上的拖拉机应至少具备牵引、液压输出等作业功能,液压输出组数不少于 4 组。功率代号 100 (马力)以下的拖拉机应至少有 8 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 100 (马力)及以上的拖拉机应至少有 12 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 200 (马力)及以上的拖拉机应至少有16 个前进挡(不含爬行挡)。	+	
备注	(1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。				

表 14 同单元 CFG1804-B 样品适用性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果(1)		
1	作业功能	/	功率代号 300 (马力)以下的拖拉机应至少具备牵引、液压提升、动力输出等作业功能;功率代号 300 (马力)及以上的拖拉机应至少具备牵引、液压输出等作业功能,液压输出组数不少于 4 组。功率代号 100 (马力)以下的拖拉机应至少有 8 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 100 (马力)及以上的拖拉机应至少有 12 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 200 (马力)及以上的拖拉机应至少有16 个前进挡(不含爬行挡)。	+		
备注	(1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。					

表 15 同单元 CFG1604-B 样品适用性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果(1)		
1	作业功能	/	功率代号 300 (马力)以下的拖拉机应至少具备牵引、液压提升、动力输出等作业功能;功率代号 300 (马力)及以上的拖拉机应至少具备牵引、液压输出等作业功能,液压输出组数不少于 4 组。功率代号 100 (马力)以下的拖拉机应至少有 8 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 100 (马力)及以上的拖拉机应至少有 12 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 200 (马力)及以上的拖拉机应至少有 16 个前进挡(不含爬行挡)。	+		
备注	(1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。					

表 16 同单元 CFG1504-B 样品适用性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
1	作业功能	/	功率代号 300 (马力)以下的拖拉机应至少具备牵引、液压提升、动力输出等作业功能;功率代号 300 (马力)及以上的拖拉机应至少具备牵引、液压输出等作业功能,液压输出组数不少于 4 组。功率代号 100 (马力)以下的拖拉机应至少有 8 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 100 (马力)及以上的拖拉机应至少有 12 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 200 (马力)及以上的拖拉机应至少有16 个前进挡(不含爬行挡)。	+	
备注	(1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。				

表 17 同单元 CFG1404-X 样品适用性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果 (1)	
1	作业功能	/	功率代号 300 (马力)以下的拖拉机应至少具备牵引、液压提升、动力输出等作业功能;功率代号 300 (马力)及以上的拖拉机应至少具备牵引、液压输出等作业功能,液压输出组数不少于 4 组。功率代号 100 (马力)以下的拖拉机应至少有 8 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 100 (马力)及以上的拖拉机应至少有 12 个前进挡(不含爬行挡);功率代号 200 (马力)及以上的拖拉机应至少有16 个前进挡(不含爬行挡)。	+	
备注	(1) 检验结果合格用"+"表示,不合格用"-"表示,不适用用"/"表示。				

7. 可靠性检验

表 18 样品可靠性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果(1)		
1	可靠性试验(依据	MTBF	h	≥210	/	
1	GB/T 24648.1)	Q	/	≥70		
备注	(1) 检验结果合格填 "+",不合格填 "-",不适用填 "/"。 (2) 采信江苏省农用动力机械检测中心有限公司 2019-JNDJ-12-001 号检验检测报告。					