

1. 产品照片及企业信息



3WPZ-700 型自走式喷杆喷雾机

企业名称：山东中润顺泰机械科技有限公司

地 址：山东省潍坊市青州市开发区东京路西段南侧

邮政编码：262515

电 话：0536-3550197/18765661188

传 真：/

联 系 人：王晓凯

2. 主要技术规格

项 目		单 位	设 计 值
型 式		/	自走式
规格型号		/	3WPZ-700
外形尺寸	工作状态	mm	4500×10500×2550
	运输状态		4570×2200×2550
药箱容量		l	700
喷杆作业(整机作业)常用工作压力		MPa	0.3~0.5
喷头	型式	/	扇形雾防滴喷头
喷杆	升降机构型式	/	液压升降
	折叠机构型式	/	液压折叠
	喷杆长度	mm	10500
配套动力	名称、结构型式	/	四缸水冷四冲程柴油机
	标定功率/转速	kW/(r/min)	36.8/2400
配套泵	型式	/	齿轮泵
	工作压力	MPa	0.3~2.0
	流量	l/min	60
离地间隙		mm	1200
轴距(自走式)		mm	2420
前/后最大轮距(自走式)		mm	1850/1850
前/后轮胎规格 (自走式)	前轮外径	mm	1600
	前轮胎宽	mm	90
	后轮外径	mm	1600
	后轮胎宽	mm	90
	前/后轮胎型式	/	实心轮胎
制动器型式(自走式)		/	鼓式
离合器型式(自走式)		/	摩擦式
驱动方式(自走式)		/	四轮驱动
驾驶室(自走式)		/	无

3. 安全性检验结果

序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果 (1)
1	安全防护		/	液泵的传动装置、喷杆折叠机构（如果有）可能产生挤压和剪切危险处等应设安全防护装置，其安全防护装置应符合 GB10395.1 的规定。因结构原因无法保证安全距离时，应设置警告标志，并在说明书中加以说明	+
2	安全信息	标牌	/	牢固固定在机具的明显位置，其内容应包括：产品名称型号、主要技术参数（至少包括整机工作压力及转速）、制造厂或供应商名称、地址、生产日期或编号；靠近机具动力输入连接装置(P. I. C)处标出机具的额定转速(r/min)	+
3		安全标志	/	在机器的明显位置处应有指示操作者使用安全防护用具的安全警示标志，油箱、排气管及传动装置处、喷杆折叠机构（如果有）可能产生挤夹和剪切危险处应有永久性安全警示标志，安全警示标志应符合 GB 10396 的规定	+
4		控制装置设置位置及标志	/	操作者操作时容易够及，在控制装置上或附近位置应有清晰的标志或标牌，其内容应反映出控制装置的基本特征	+
5		软管标志	/	喷雾软管应有永久性标志，直接或间接地标明制造厂和最高允许工作压力	+
6		使用说明书	/	使用说明书中应有安全注意事项，产品上设置的安全警示标志应符合 GB 10396 的规定，并在使用说明书中复现	+
7	安全性能	最高工作压力的控制	/	最高工作压力低于 10MPa 时，安全装置的限定压力不超过最高工作压力的 1.2 倍；最高工作压力等于或高于 10MPa 时，安全装置的限定压力不超过最高工作压力的 1.1 倍	+
8		整机密封性试验	/	整机正常工作时，各零部件及连接处应密封可靠，不得出现药液和其他液体渗漏现象	+
9		空气室耐压性能（如果有）	/	在额定工作压力上限的 2 倍压力 1.0MPa 下保持 1min 不允许出现破裂、渗漏等现象	+
10		喷射部件耐压性能	/	在额定工作压力上限的 1.5 倍压力 0.75MPa 下保持 1min 不允许出现破裂、渗漏等现象	+
11		药液箱	/	加液口应设有过滤网；药箱盖不得出现意外松动或开启现象；加液时，操作者应能从药箱外部看到液面位置；药液箱应能在不时用工具和不污染操作者的情况下方便、安全地排空	+

安全性检验结果续表

序号	检验项目		单位	合格指标	检验结果 (1)
12	安全性能	稳定性(自走式)	/	喷雾机在空载和满载条件下,以纵向横向4个方向停放在坡度为8.5°的坚硬地面上应保持稳定。在满载的情况下,机器倾斜时药液箱的药液不得渗漏	+
13		驻车制动(自走式)	/	喷雾机在20%干硬坡道上,使用驻车制动装置应能沿上下坡方向可靠停驻	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”,不符合者标“-”。				

4. 适用性检验结果

序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
1	喷头防滴性能	/	在额定工作压力下,停止喷雾5s后,出现滴液现象的喷头数量应不大于喷头总数的10%(2个),且单个滴漏喷头滴漏的液滴数应不大于10滴/min	+
2	喷杆上各喷头喷雾量变异系数	/	$\leq 15\%$	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”,不符合者标“-”。			

5. 可靠性检验结果

序号	检验项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
1	有效度(生产查定)	/	$\geq 98\%$	+
2	用户调查	/	$\geq 80\%$	+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”,不符合者标“-”。			