

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1、产品照片及企业信息



2ZG825C 型水稻高速插秧机

生产企业：中机南方机械股份有限公司

地 址：湖州市经济技术开发区新竹路 88 号

邮政编码：313000

电 话：0572-2110548 18657239368

传 真：0572-2106320

联 系 人：冯小川

2、主要技术规格

序号	项 目		单位	规格	
1	规格型号		/	2ZG825C	
2	结构型式		/	乘坐式高速插秧机四轮驱动	
3	配 套 发 动 机	生产企业	/	洋马发动机有限公司	
		牌号型号	/	3TNM68-A	
		结构型式	/	水冷 4 冲程 3 缸柴油机	
		标定功率/标定转速	kW/(r/min)	14.7/3600	
		燃油种类	/	柴油	
4	外形尺寸（长×宽×高）		mm	3250×2465×2100	
5	结构质量		kg	780	
6	工作行数		行	8	
7	行距		mm	250	
8	穴距		mm	120、140、160、180、210	
9	插秧深度		mm	10~40	
10	作业速度		km/h	0~5.112	
11	作业小时生产率		hm ² /h	0.2~0.53	
12	单位作业量燃油消耗量		kg/hm ²	8~14	
13	行 走 轮	前轮	结构型式	/	实心轮胎
			直径	mm	φ 650
		后轮	结构型式	/	橡胶凸耳轮
			直径	mm	φ 900
14	插秧机构型式		/	旋转式强制插秧	
备注	/				

3、检验结果

项目类别		检 验 项 目	单 位	合格指标	单项判定	
类	项					
A	1	运动部件防护	/	危险部位应设安全防护装置或贴安全标志,且具有在运输状态下锁定运动部件的装置。危险部位应在使用说明书中说明。	+	
	2	安全警示标志	/	安全标志应符合 GB/T 20864-2007 中 4.3.3 要求;安全警示标志应在使用说明书中再现,并说明其警示作用和粘贴位置。秧箱两侧应有安全操作的警示标志。	+	
	3	工作台	/	工作台附近的危险部位应设安全防护装置,且附近应设禁止非操作者乘坐的安全标志,并在使用说明书中说明。工作台面积应不小于 0.36m ² ,且宽度最小为 450mm。	+	
	4	划行器	/	在道路运输中划行器不超出机器的规定轮廓,并能锁定在运输状态,或处在靠重力防止意外脱开的位置。	+	
	5	伤秧率	%	≤4	+	
	6	漏插率	%	≤5	+	
	7	相对均匀度合格率	%	≥85	+	
	8	噪 声	驾驶员耳位噪声	dB(A)	≤89	+
			静态环境噪声		≤85	+
9	停车制动	/	应有停车制动装置,应保证在 20% 的干硬坡道上,沿上、下坡方向可靠驻车。	+		
B	1	漂秧率	%	≤3	+	
	2	翻倒率	%	≤3	+	
	3	插秧深度合格率	%	≥90	+	
	4	单位作业量燃油消耗量	kg/hm ²	<11.2 (14×0.8)	+	
	5	作业小时生产率	hm ² /h	>0.424 (0.53×0.8)	+	

3、检验结果（续）

项目类别		检验项目	单位	合格指标	单项判定
类	项				
C	1	运动件转动灵活性	/	各运转件应运转平稳、可靠，无异常碰撞、冲击、振动现象。	+
	2	密封性	/	插植臂应密封以防漏油，进入水和泥土。整机装配后各润滑点应加注润滑油脂或机油，静结合面不渗油、动结合面不滴油。	+
	3	插秧机安全离合器和插植离合器	/	安全离合器在秧爪遇到障碍时能自动脱开。插植离合器分离彻底、结合可靠。	+
	4	秧爪、插植臂和送秧机构装配	/	1.秧爪行距偏差不大于5mm，秧爪与秧门侧隙大于1mm。2.插植臂与秧爪尖不能左右摇摆和沿正反转方向窜动。3.秧爪尖空行程不大于5mm，秧爪尖旋转一周左右摆量不大于2mm。4.各秧爪尖动作一致，各行取秧量误差不大于2mm，秧爪尖高差不大于5mm。5.纵向送秧不打滑，送秧量能无级调节。	+
	5	非运动件装配质量	/	不得有明显偏移、翘曲、弯曲现象。重要部位紧固件螺栓的机械性能不低于8.8级，螺母不低于8级。扭紧力矩符合机械装配标准的有关规定。运转后各紧固件牢固可靠。	+
	6	铸件、焊接件质量	/	铸件应清除粘砂和其他杂物，表面应平整光洁。不加工表面的毛刺、浇口应打磨修平。铸件内部不允许有降低强度和机械性能的气孔、夹渣、缩孔、裂纹等缺陷。钢、铁铸件须除防锈底漆。焊接件焊合应牢固，清除焊渣，不允许有漏焊、未焊透、夹渣、裂纹或穿孔等缺陷。	+
	7	外观质量	/	漆膜外观色泽均匀，平整光滑，无漏漆。漆膜厚度不小于35μm。 漆膜附着力3处Ⅱ级以上。 不涂漆的零部件及标准件表面，应做防锈处理。各种操作手柄应镀铬、镀锌或采用塑料件。	+

3、检验结果（续）

项目类别		检验项目	单位	合格指标	单项判定
类	项				
C	8	标牌检查	/	固定在插秧机显著位置。内容包括：制造厂名称和/或商标，产品名称和型号、制造日期、出厂日期、出厂编号、主要参数和执行标准编号。	+
	9	操作方便性	/	调整、更换零部件方便；操纵装置正确到位；各调整量指示值与机具实际调整值相符；保养点设置合理、便于操作；各种辅料加装容易实现。	+
备注		(1) 检验结果符合标准要求者在单项判定栏标“+”，不符合者标“-”。			