

No: GT202037051

推广鉴定报告

产品型号名称 4LZ-7G1A (涵盖 4LZ-7G1) 型履带式全
喂入谷物联合收割机

生 产 者 雷沃重工股份有限公司

生 产 厂 雷沃重工股份有限公司

鉴 定 类 别 国家支持的农业机械推广鉴定

山东省农业机械试验鉴定站



注 意 事 项

1. 报告无“鉴定报告专用章”或鉴定机构公章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得复制报告（完整复制除外）；复制报告未在原印章处重新加盖对应印章的无效。
3. 报告无项目负责人、审核人、批准人签名无效。
4. 报告涂改无效。
5. 若对报告有异议，应于收到报告之日起 15 个工作日内向鉴定机构提出，逾期不予受理。
6. 报告的应用仅限于国家支持的农业机械推广鉴定。
7. 一般情况，鉴定仅对样机负责。

地 址：山东省济南市工业南路 67 号

邮政编码：250100

电 话：0531-83173611

电子信箱：sdnjjdz@shandong.cn

国家支持的农业机械推广鉴定报告

GT202037051

第 1 页 共 8 页

产品名称	履带式全喂入谷物联合收割机	型 号	4LZ-7G1A
涵盖机型	4LZ-7G1		
生 产 者	雷沃重工股份有限公司	注册地址	山东省潍坊市坊子区北海南路192号
电 话	0536-7602113	传 真	0536-2288717
联 系 人	姜鹏飞	邮政编码	261206
生 产 厂	雷沃重工股份有限公司	注册地址	山东省潍坊市坊子区北海南路192号
电 话	0536-7602113	传 真	0536-2288717
联 系 人	姜鹏飞	邮政编码	261206
鉴定依据	DG/T 014-2019《谷物联合收割机和第1号修改单》		
鉴定结论	该机型及其涵盖机型符合 DG/T 014-2019《谷物联合收割机和第1号修改单》的要求，推广鉴定结论为通过。 (鉴定机构公章) 签发日期: 2020年6月16日		
备 注	/		

批 准 人: 

审 核 人: 
2020年6月15日

项目负责人: 
2020年6月15日

1. 鉴定综述

根据《国家支持的农业机械推广鉴定实施细则》规定，按照工作安排，我站于2020年4月10日至2020年6月15日，依据农业农村部推广鉴定大纲 DG/T 014-2019《谷物联合收割机和第1号修改单》（以下简称“大纲”），对4LZ-7G1A型履带式全喂入谷物联合收割机（涵盖机型：4LZ-7G1）进行了推广鉴定。

本次鉴定按照大纲规定由企业供、送样获得产品样机，对照企业提供的产品技术规格对产品样机进行了一致性检查，开展了安全性评价、适用性评价和可靠性评价。

2. 产品样机情况

产品样机型号：4LZ-7G1A，样机数量为2台，出厂编号为：63321RG60L4900003、63321RG69L4900002，生产日期为：2020年5月。4LZ-7G1A型履带式全喂入谷物联合收割机是一种主要用于小麦及水稻收割的自走履带式全喂入型谷物联合收割机械，由割台、脱粒分离清选系统、电气系统、操纵系统、动力系统、变速箱及行走系统、集粮系统等几大系统组成，可一次完成小麦或水稻的切割、输送、脱粒、分离、清选、卸粮等作业。该机型配置普通式驾驶室，单纵轴流滚筒，行走系统动力通过静液压装置传动。

产品特征见下图：



4LZ-7G1A 型履带式全喂入谷物联合收割机

涵盖机型产品样机型号：4LZ-7G1，样机数量为1台，出厂编号为：

国家支持的农业机械推广鉴定报告

GT202037051

第 3 页 共 8 页

63321RG60L3302399, 生产日期为: 2020 年 5 月。4LZ-7G1 型履带式全喂入谷物联合收割机是一种主要用于小麦及水稻收割的自走履带式全喂入型谷物联合收割机械, 由割台、脱粒分离清选系统、电气系统、操纵系统、动力系统、变速箱及行走系统、集粮系统等几大系统组成, 可一次完成小麦或水稻的切割、输送、脱粒、分离、清选、卸粮等作业。该机型配置简易式驾驶室, 单纵轴流滚筒, 行走系统动力通过静液压装置传动。

产品特征见下图:



4LZ-7G1 型履带式全喂入谷物联合收割机

3. 一致性检查

产品一致性检查按照大纲规定进行。该企业填报的产品规格表的设计值与其提供的产品使用说明书等技术文件一致; 对照产品规格表的设计值对样机相应项目进行了一致性检查。检验结果详见 GT202037051J 检验报告。

经过确认, 产品样机技术规格设计值见表 1。

国家支持的农业机械推广鉴定报告

GT202037051

第 4 页 共 8 页

表 1 产品样机技术规格

序号	项 目	单 位	设 计 值
1	型号名称	/	4LZ-7G1A 型履带式全喂入谷物联合收割机
2	结构型式	/	自走 履带式 全喂入
3	配套发动机生产企业	/	天津雷沃斗山发动机有限公司
4	配套发动机牌号型号	/	LD434CCC00
5	配套发动机结构型式	/	直列式、水冷、四冲程
6	配套发动机气缸数量	缸	4
7	配套发动机标定功率	kW	89
8	配套发动机标定转速	r/min	2400
9	整机外形尺寸(长×宽×高)	mm	6200×2650×2900 (带切碎器) 5700×2650×2900 (不带切碎器)
10	整机质量	kg	3890
11	割台工作幅宽	mm	2300
12	最小离地间隙	mm	300
13	割刀型式	/	II 型
14	喂入量	kg/s	7
15	作业挡位	/	低挡、标准挡
16	作业速度	km/h	<9
17	作业小时生产率	hm ² /h	0.5~0.8
18	单位作业量燃油消耗量	kg/hm ²	≤35
19	割台搅龙型式	/	螺旋推运式
20	履带接地压力	kPa	≤24
21	拨禾轮型式	/	偏心弹齿式
22	拨禾轮直径	mm	Φ900
23	拨禾轮板数	个	5
24	脱粒机构布置方式	/	纵向
25	脱粒滚筒数量	个	1
26	主脱粒滚筒型式	/	纵轴流
27	副脱粒滚筒型式	/	/
28	主脱粒滚筒外形尺寸(外径×长度)	mm	Φ620×2210
29	副脱粒滚筒外形尺寸(外径×长度)	mm	/
30	凹板筛型式	/	栅格式
31	复脱方式	/	叶轮齿板式复脱器
32	风扇型式	/	离心式+贯流式
33	风扇直径	mm	Φ400 (离心风机)+Φ166 (贯流风机)
34	风扇数量	个	2

国家支持的农业机械推广鉴定报告

GT202037051

第 5 页 共 8 页

表 1 产品样机技术规格 (续完)

序号	项 目	单 位	设 计 值
35	履带节距×节数×宽度	/	90mm×56 节×500mm (选装 550mm)
36	履带轨距	mm	1250
37	驱动方式	/	/
38	制动器型式 (前、后)	/	盘式
39	变速机构型式	/	机械+静液压
40	驱动型式 (前、后)	/	液压驱动
41	导向轮轮胎规格	/	/
42	驱动轮轮胎规格	/	/
43	导向轮轮距	mm	/
44	驱动轮轮距	mm	/
45	轴距	mm	/
46	驾驶室类型	/	普通式
47	茎秆切碎器型式	/	刀片旋转式 (选配)
48	卸粮方式	/	机械自动卸粮
49	打 (压) 捆机构型式	/	/
50	打 (压) 捆机构数量	个	/
51	打 (压) 捆机构打结器型式	/	/
52	打 (压) 捆机构打结器数量	/	/

经过确认, 涵盖机型技术规格设计值见表 2。

表 2 涵盖机型产品样机技术规格

序号	项 目	单 位	设 计 值
1	型号名称	/	4LZ-7G1 型履带式全喂入谷物联合收割机
2	结构型式	/	自走 履带式 全喂入
3	配套发动机生产企业	/	安徽全柴动力股份有限公司
4	配套发动机牌号型号	/	4C6-120C31
5	配套发动机结构型式	/	直列式、水冷、四冲程
6	配套发动机气缸数量	缸	4
7	配套发动机标定功率	kW	89
8	配套发动机标定转速	r/min	2400
9	整机外形尺寸 (长×宽×高)	mm	6200×2650×2900 (带切碎器) 5700×2650×2900 (不带切碎器)
10	整机质量	kg	3690
11	割台工作幅宽	mm	2300
12	最小离地间隙	mm	300
13	割刀型式	/	II 型
14	喂入量	kg/s	7

国家支持的农业机械推广鉴定报告

GT202037051

第 6 页 共 8 页

表 2 涵盖机型产品样机技术规格 (续完)

序号	项 目	单 位	设 计 值
15	作业挡位	/	低挡、标准挡
16	作业速度	km/h	<9
17	作业小时生产率	hm ² /h	0.5~0.8
18	单位作业量燃油消耗量	kg/hm ²	≤35
19	割台搅龙型式	/	螺旋推运式
20	履带接地压力	kPa	≤24
21	拨禾轮型式	/	偏心弹齿式
22	拨禾轮直径	mm	Φ900
23	拨禾轮板数	个	5
24	脱粒机构布置方式	/	纵向
25	脱粒滚筒数量	个	1
26	主脱粒滚筒型式	/	纵轴流
27	副脱粒滚筒型式	/	/
28	主脱粒滚筒外形尺寸(外径×长度)	mm	Φ620×2210
29	副脱粒滚筒外形尺寸(外径×长度)	mm	/
30	凹板筛型式	/	栅格式
31	复脱方式	/	叶轮齿板式复脱器
32	风扇型式	/	离心式+贯流式
33	风扇直径	mm	Φ400 (离心风机)+Φ166 (贯流风机)
34	风扇数量	个	2
35	履带节距×节数×宽度	/	90mm×56 节×500mm (选装 550mm)
36	履带轨距	mm	1250
37	驱动方式	/	/
38	制动器型式 (前、后)	/	盘式
39	变速机构型式	/	机械+静液压
40	驱动型式 (前、后)	/	液压驱动
41	导向轮轮胎规格	/	/
42	驱动轮轮胎规格	/	/
43	导向轮轮距	mm	/
44	驱动轮轮距	mm	/
45	轴距	mm	/
46	驾驶室类型	/	简易式
47	茎秆切碎器型式	/	刀片旋转式 (选配)
48	卸粮方式	/	机械自动卸粮
49	打 (压) 捆机构型式	/	/
50	打 (压) 捆机构数量	个	/
51	打 (压) 捆机构打结器型式	/	/
52	打 (压) 捆机构打结器数量	/	/

4. 安全性评价

按照大纲规定,对产品样机的安全性能、安全防护、安全信息、安全装备等安全要求方面进行了检查和试验;对涵盖机型样机的安全性能进行了检查和试验。经检查和试验,结果均达到大纲要求。安全性检验结果详见 GT202037051J 检验报告。

综合以上内容,该产品样机及涵盖机型产品样机安全性评价结论符合大纲要求。

5. 适用性评价

按照大纲规定,适用性评价采用选点试验与用户调查相结合的方法进行,评价内容包括总损失率、含杂率、破碎率等作业性能、通过性能和用户调查的适用度。

按照大纲规定,对产品样机进行了水稻、小麦的收割作业性能试验。性能试验分别在海南省澄迈县昆仑农场、山东省邹平市长山镇小马村进行。各项试验结果达到大纲要求。

按照大纲规定,对照企业提供的用户名单,对湖南、黑龙江、安徽等地 5 个用户的作业情况进行了电话问卷式调查,重点调查该产品在作物产量、作物成熟度、作物品种、作物潮湿程度、倒伏情况、损失情况、破碎情况、含杂情况、茎秆处理情况、驱动轮滑转情况、大小田块适用情况、地头转弯情况、机耕道及田间行走情况等不同条件下的适用能力。用户调查适用度为 5 (大纲要求 ≥ 4),调查结果达到大纲要求。适用性检验结果详见 GT202037051J 检验报告。

综合以上内容,该产品样机适用性评价结论为在选定的区域内符合大纲要求。

6. 可靠性评价

按照大纲规定,可靠性评价采用生产查定与用户调查相结合的方法,评价的内容包括生产查定的有效度和用户满意度。

按照大纲规定,对该产品 1 台样机于 2020 年 6 月 6 日至 6 月 7 日在山东省邹平市长山镇小马村、郭家村进行了累计作业 18.0 小时的小麦收割生产查定,查定期间没有发生导致机具功能完全丧失、危及作业安全、造成人身伤亡或重大经济损失的故障,也未发生主要零部件或总成(如:发动机,转向、制动系统,液压系统,脱粒滚筒,变速箱,离合器等)损坏、报废、导致功能严重下降、难以正常作业的严重故障;生产查定有效度为 100% (大纲要求 $\geq 98\%$),符合大纲规定要求。按照大纲规定,对照企业提供的用户名单,对湖南、黑龙江、安徽等地 5 个用户的作业情况进行了电话问卷式调查,用户满意度为 100 (大纲要求 ≥ 80),调查结果达到大纲要求。可靠性

国家支持的农业机械推广鉴定报告

GT202037051

第 8 页 共 8 页

检验结果详见 GT202037051J 检验报告。

综合以上内容，该产品样机可靠性评价结论为符合大纲要求。

报告编写人：

宋鸣行

2020 年 6 月 15 日

报告校核人：

史正芳

2020 年 6 月 15 日