

No: T202033330144

# 试验鉴定报告

|         |                              |
|---------|------------------------------|
| 产品型号名称  | 4LZT-5.0ZC1<br>履带式全喂入谷物联合收割机 |
| 制 造 商   | 中联重机浙江有限公司                   |
| 生 产 厂   | 中联重机浙江有限公司                   |
| 鉴 定 类 别 | 推 广 鉴 定                      |

浙江省农业机械试验鉴定推广总站



## 注 意 事 项

1. 报告无“试验鉴定专用章”或鉴定机构公章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得复制报告（完整复制除外）；复制报告未重新加盖试验鉴定专用章（或鉴定机构公章）和骑缝章无效。
3. 报告无项目负责人、审核人、批准人签名无效。
4. 报告涂改无效。
5. 若对报告有异议，应于收到报告之日起 15 个工作日内向鉴定机构提出，逾期不予受理。
6. 报告的应用仅限于农业机械试验鉴定。
7. 一般情况，鉴定仅对样机负责。

地 址：浙江省杭州市凤起东路 29 号

邮政编码：310020

电 话：0571-86757817

传 真：0571-86757817

电子信箱：zhejiangnjjdz@126.com

# 浙江省农业机械试验鉴定报告

T202033330144

第 1 页 共 7 页

|       |                                                                                                                                                                                                                                                 |           |                   |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------|
| 产品名称  | 履带式全喂入谷物联合收割机                                                                                                                                                                                                                                   | 型 号       | 4LZT-5.0ZC1       |
| 涵盖型号  | 无                                                                                                                                                                                                                                               |           |                   |
| 制 造 商 | 中联重机浙江有限公司                                                                                                                                                                                                                                      | 注册地址      | 临海市江南街道汇丰南路       |
| 电 话   | 0576-85193008                                                                                                                                                                                                                                   | 传 真       | 0576-85193008     |
| 联 系 人 | 浦月东                                                                                                                                                                                                                                             | E-m a i l | puyuedong@126.com |
| 生 产 厂 | 中联重机浙江有限公司                                                                                                                                                                                                                                      | 注册地址      | 临海市江南街道汇丰南路       |
| 电 话   | 0576-85193008                                                                                                                                                                                                                                   | 传 真       | 0576-85193008     |
| 联 系 人 | 浦月东                                                                                                                                                                                                                                             | E-m a i l | puyuedong@126.com |
| 鉴定依据  | DG/T 014-2019《谷物联合收割机》                                                                                                                                                                                                                          |           |                   |
| 鉴定结论  | <p>该机型符合 DG/T 014-2019《谷物联合收割机》的要求，推广鉴定结论为通过。</p> <div style="text-align: right;"> <br/>           (鉴定机构公章)<br/>           签发日期: 2020年12月17日         </div> |           |                   |
| 备 注   | /                                                                                                                                                                                                                                               |           |                   |

批 准: 余文胜

审 核: 应博凡

项目负责人: 蒋 深

签 名:

余文胜

应博凡

蒋深

## 1. 鉴定综述

根据《农业机械试验鉴定办法》规定，按照试验鉴定工作安排，我站于 2020 年 6 月 2 日至 2020 年 12 月 11 日，依据农业农村部农业机械推广鉴定大纲 DG/T 014-2019《谷物联合收割机》（以下简称“大纲”），对中联重机浙江有限公司生产的 4LZT-5.0ZC1 履带式全喂入谷物联合收割机进行了推广鉴定。

本次鉴定按照大纲规定由制造商提供产品样机，对照制造商提供的产品技术规格对产品样机进行了一致性检查，开展了安全性评价、适用性评价和可靠性评价。

## 2. 产品样机情况

4LZT-5.0ZC1 履带式全喂入谷物联合收割机由割台总成、行走总成、操纵台总成、脱粒清选总成、粮箱总成、变速箱总成、发动机等部分组成。该机可一次完成作物的切割、输送、脱粒、分离、清选等作业。产品特征见下图：



4LZT-5.0ZC1 履带式全喂入谷物联合收割机

## 3. 一致性检查

经核对，4LZT-5.0ZC1 履带式全喂入谷物联合收割机产品规格确认表的设计值与制造商提供的产品执行标准、产品使用说明书等技术文件描述的技术规格值一致；对照产品规格确认表的设计值对样机相应项目进行一致性检查，结果符合大纲要求。检验结果详见表 1。

## 浙江省农业机械试验鉴定报告

T202033330144

第 3 页 共 7 页

表 1 样品一致性检查结果

| 序号 | 项 目            |    | 单 位   | 设计值                       | 限制范围     | 检查结果                      | 单项判定 |
|----|----------------|----|-------|---------------------------|----------|---------------------------|------|
| 1  | 型号名称           |    | /     | 4LZT-5.0ZC1 履带式全喂入谷物联合收割机 | 一致       | 4LZT-5.0ZC1 履带式全喂入谷物联合收割机 | +    |
| 2  | 结构型式           |    | /     | 履带自走式                     | 一致       | 履带自走式                     | +    |
| 3  | 配套发动机标定功率      |    | kW    | 74.5                      | 一致       | 74.5                      | +    |
| 4  | 配套发动机标定转速      |    | r/min | 2600                      | 一致       | 2600                      | +    |
| 5  | 整机外形尺寸         | 长  | mm    | 5400                      | 允许偏差为 5% | 5560                      | +    |
|    |                | 宽  | mm    | 2600                      | 允许偏差为 5% | 2550                      | +    |
|    |                | 高  | mm    | 2600                      | 允许偏差为 5% | 2650                      | +    |
| 6  | 割台工作幅宽         |    | mm    | 2200                      | 允许偏差为 3% | 2140                      | +    |
| 7  | 收割行数（半喂入）      |    | 行     | /                         | 一致       | /                         | /    |
| 8  | 最小离地间隙         |    | mm    | 275                       | 允许偏差为 3% | 275                       | +    |
| 9  | 割刀型式           |    | /     | II 型                      | 一致       | II 型                      | +    |
| 10 | 拨禾轮型式（全喂入）     |    | /     | 偏心拨齿式                     | 一致       | 偏心拨齿式                     | +    |
| 11 | 脱粒机构布置方式（全喂入）  |    | /     | 纵向轴流                      | 一致       | 纵向轴流                      | +    |
| 12 | 脱粒滚筒数量         |    | 个     | 1                         | 一致       | 1                         | +    |
| 13 | 主脱粒滚筒型式        |    | /     | 轴流钉齿式                     | 一致       | 轴流钉齿式                     | +    |
| 14 | 副脱粒滚筒型式        |    | /     | /                         | 一致       | /                         | /    |
| 15 | 主脱粒滚筒外形尺寸      | 外径 | mm    | 605                       | 允许偏差为 3% | 605                       | +    |
|    |                | 长  | mm    | 2020                      | 允许偏差为 3% | 2020                      | +    |
| 16 | 副脱粒滚筒外形尺寸      | 外径 | mm    | /                         | 允许偏差为 3% | /                         | /    |
|    |                | 长  | mm    | /                         | 允许偏差为 3% | /                         | /    |
| 17 | 凹板筛型式          |    | /     | 栅格式                       | 一致       | 栅格式                       | +    |
| 18 | 复脱方式           |    | /     | /                         | 一致       | /                         | /    |
| 19 | 风扇型式           |    | /     | 离心式                       | 一致       | 离心式                       | +    |
| 20 | 风扇数量           |    | 个     | 1                         | 一致       | 1                         | +    |
| 21 | 履带节距（履带式）      |    | mm    | 90                        | 一致       | 90                        | +    |
| 22 | 履带节数（履带式）      |    | 节     | 53                        | 一致       | 53                        | +    |
| 23 | 履带宽度（履带式）      |    | mm    | 450                       | 允许偏差为 3% | 450                       | +    |
| 24 | 履带轨距（履带式）      |    | mm    | 1250                      | 允许偏差为 3% | 1250                      | +    |
| 25 | 导向轮轮胎规格（全喂入轮式） |    | /     | /                         | 一致       | /                         | /    |
| 26 | 驱动轮轮胎规格（全喂入轮式） |    | /     | /                         | 一致       | /                         | /    |

## 浙江省农业机械试验鉴定报告

T202033330144

第 4 页 共 7 页

表 1 样品一致性检查结果 (续)

| 序号 | 项 目                                                         | 单 位 | 设计值        | 限制范围     | 检查结果       | 单项判定 |
|----|-------------------------------------------------------------|-----|------------|----------|------------|------|
| 27 | 轴距 (全喂入轮式)                                                  | mm  | /          | 允许偏差为 3% | /          | /    |
| 28 | 导向轮轮距 (全喂入轮式)                                               | mm  | /          | 允许偏差为 3% | /          | /    |
| 29 | 驱动轮轮距 (全喂入轮式)                                               | mm  | /          | 允许偏差为 3% | /          | /    |
| 30 | 变速机构型式                                                      | /   | 无级变速       | 一致       | 无级变速       | +    |
| 31 | 制动器型式 (前、后)                                                 | /   | 湿式摩擦片式 (前) | 一致       | 湿式摩擦片式 (前) | +    |
| 32 | 驱动型式 (液压、机械)                                                | /   | 机械驱动       | 一致       | 机械驱动       | +    |
| 33 | 驱动方式 (四驱、两驱)                                                | /   | /          | 一致       | /          | /    |
| 34 | 驾驶室类型                                                       | /   | 普通式        | 一致       | 普通式        | +    |
| 35 | 茎秆切碎器型式                                                     | /   | 甩刀式        | 一致       | 甩刀式        | +    |
| 36 | 卸粮方式                                                        | /   | 机械自动卸粮     | 一致       | 机械自动卸粮     | +    |
| 37 | 打 (压) 捆机构型式 (全喂入)                                           | /   | /          | 一致       | /          | /    |
| 38 | 打 (压) 捆机构数量 (全喂入)                                           | 个   | /          | 一致       | /          | /    |
| 39 | 打 (压) 捆机构打结器型式 (全喂入)                                        | /   | /          | 一致       | /          | /    |
| 40 | 打 (压) 捆机构打结器数量 (全喂入)                                        | 个   | /          | 一致       | /          | /    |
| 备注 | (1) 单项判定合格填 “+”, 不合格填 “-”。<br>(2) 单项判定中 “/” 项目对样品不适用, 不作判定。 |     |            |          |            |      |

## 4. 安全性评价

表 2 样品安全性检验结果

| 序号 | 检查项目    | 合格指标说明                                                                                                                                                                                                          | 检查结果 | 单项判定 |
|----|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|
| 1  | 安全防护    |                                                                                                                                                                                                                 |      |      |
|    | 防护装置    | a) 各传动轴、带轮、齿轮、链轮、传动带和链条等外露运动件应有防护装置, 风扇进风口、割刀端部等操作者能意外触及的部位, 对暴露在外的液压软管、管路及其附件应有防护装置;<br>b) 排气管根部以后至消声器间应有全覆盖的隔热措施;<br>c) 散热器外侧应设有网罩等防护装置, 防止散热芯被颖糠、茎秆堵塞;<br>d) 对散热器等特殊部位需用网眼防护的, 其网眼内切圆直径不大于 4mm, 防护距离不小于 2mm。 | 符合要求 | +    |
|    | 驾驶室紧急出口 | a) 驾驶室至少应有两个在不同面上的紧急出口 (含驾驶室门道);<br>b) 紧急出口横截面应至少能包容一个 640 mm×440 mm 的椭圆;<br>c) 驾驶室前风挡玻璃必须采用安全玻璃, 玻璃上应有 3C 标志;<br>d) 使用安全玻璃作为紧急出口的, 应在便于取卸的位置配备能敲碎玻璃的工具。                                                        | 符合要求 | +    |
|    | 方向盘自由行程 | 方向盘最大自由行程应不大于 30 度转角。                                                                                                                                                                                           | /    | /    |
|    | 液压转向系统  | 轮式联合收割机液压转向系统在行驶过程中收割机熄火时应能实现人力转向。                                                                                                                                                                              | /    | /    |

## 浙江省农业机械试验鉴定报告

T20203330144

第 5 页 共 7 页

表 2 样品安全性检验结果 (续 1)

| 序号 | 检查项目            | 合格指标说明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 检查结果 | 单项判定 |
|----|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|
| 1  | 安全              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |
|    | 操作者操纵装置         | 所有操纵装置周围应有最小 25 mm 的间隙。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 符合要求 | +    |
|    | 剪切和挤压部位         | a) 操作者坐在座位上, 手或脚触及范围内不应有剪切或挤压部位; b) 钣金件不能有锐角。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 符合要求 | +    |
|    | 发动机安全启动与停机装置    | 自走式联合收割机结构上应保证工作部件在未接合的状态下, 柴油机才能被起动, 脱粒离合手柄在“合”位置时, 不能起动柴油机。<br>发动机应有可以停机并保持停机状态的装置; 应有防止意外启动的措施。                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 符合要求 | +    |
|    | 燃油箱与排气管、电器件安全距离 | 燃油箱与发动机排气管之间的距离应不小于 300mm, 距裸露电气接头及电器开关 200mm 以上。作业结束检查排气弯管处应无草屑堆积现象。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 符合要求 | +    |
|    | 废气排放口的位置        | 废气排放口的位置和方向应避开驾驶员和机器上的其他操作者。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 符合要求 | +    |
|    | 工作位置的梯子         | a) 梯子的结构应能防止形成泥土层;<br>b) 梯子斜度应保证从梯子上下来时向下可以看到下一级梯子踏板外缘;<br>c) 脚踏板宽度 $\geq 300\text{mm}$ ;<br>d) 脚踏板深度: 梯子后面有封闭板的 $\geq 150\text{mm}$ , 无封闭板的 $\geq 200\text{mm}$ 。                                                                                                                                                                                                                                          | 符合要求 | +    |
|    | 扶手/扶栏           | a) 门道梯子两侧应设置扶手或扶栏, 以使操作者与机器始终保持三处接触;<br>b) 扶手/扶栏的横截面尺寸 25~35mm;<br>c) 扶手/扶栏后侧最小放手间隙为 50mm。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 符合要求 | +    |
|    | 割台分离机构          | 割台传动系分离机构应具有防止意外接合的结构。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 符合要求 | +    |
|    | 割台机械固定机构        | 应设置将割台保持在提起位置的锁定装置。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 符合要求 | +    |
|    | 粮箱分配螺旋输送机       | a) 粮箱盖不应作为安全装置, 除非粮箱盖打开时, 由连锁装置使螺旋输送机停止运转;<br>b) 粮箱的分配螺旋输送机出口应安装防护装置。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 符合要求 | +    |
|    | 悬挂式茎秆切碎器        | a) 茎秆切碎器的动力传动系在脱粒机构分离时也应分离;<br>b) 刀片顶点回转圆周围应至少有 850mm 的安全距离。如果防护装置的下边缘离水平地面的高度小于 1100mm, 850mm 可减至 550mm。                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | /    | /    |
|    | 蓄电池             | 蓄电池的非接地端应进行防护, 以防止与其意外接触及与地面形成短路。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 符合要求 | +    |
|    | 照明和信号装置         | 照明装置:<br>a) 全喂入联合收割机至少应安装作业照明灯 2 只, 1 只照向割台前方, 1 只照向卸粮区。最高行驶速度大于 10km/h 的联合收割机还应安装前照灯 2 只、前位灯 2 只、后位灯 2 只、前转向信号灯 2 只、后转向信号灯 2 只、倒车灯 2 只、制动灯 2 只。<br>b) 半喂入机型至少应装前照灯 2 只、作业灯 3 只 (1 只照向割台前方, 1 只照向卸粮台, 1 只照向作物进入主滚筒情况。<br>信号装置:<br>联合收割机应装有柴油机机油压力、转速、水温、蓄电池充电电流等指示装置、堵塞报警或监视装置, 带自卸粮箱的机型应设置粮箱谷满报警器。<br>联合收割机应安装 2 只后视镜 (半喂入机应至少有一只后视镜) 和倒车喇叭, 自走轮式联合收割机还应安装行走喇叭。<br>全喂入联合收割机割台两端应粘贴反光标识。<br>机器后部应按要求设置后反射器。 | 符合要求 | +    |

## 浙江省农业机械试验鉴定报告

T20203330144

第 6 页 共 7 页

表 3 样品安全性检验结果 (续 2)

| 序号 | 检查项目 |              | 合格指标说明                                                                                                                                                                                                                 | 检查结果           | 单项判定 |
|----|------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------|
| 2  | 安全信息 | 安全警示标志       | 割刀、割台螺旋输送机、拨禾轮、茎秆切碎器、驾驶台、脱粒机体外壳、茎秆夹持链、螺旋输送机检查口、粮箱、排草口、加油口、排气管消声器出口等对操作者存在或有潜在危险的明显部位应设置永久性安全警示标志。安全警示标志应符合 GB 10396 的要求。安全警示标志应在使用说明书中复现,并说明其设置位置。操作者关键操纵装置附近应粘贴适合操作者操作的文种的操作符号。                                       | 符合要求           | +    |
|    |      | 安全使用说明       | 使用说明书应对有关安全注意事项进行说明。包括:<br>a) 安全操作注意事项;<br>b) 收割或切割装置等位置处会出现与其功能相关剪切危险的提示;<br>c) 割台固定机构使用方法;<br>d) 茎秆切碎器后不得站人;<br>e) 进入粮箱的危险;<br>f) 人工转动滚筒专用工具的放置位置和使用方法说明;<br>g) 给出灭火器使用方法及放置位置;<br>h) 蓄电池的维护或更换信息;<br>i) 千斤顶作用点位置信息。 | 符合要求           | +    |
|    |      | 整机出厂编号       | 整机出厂编号应打印在机架上,对无机架的应打印在在不能拆卸的部件上,易见且易于拓印的部位。两端应打印起止标记。打印的具体位置应在产品使用说明书中指明。                                                                                                                                             | 符合要求           | +    |
|    |      | 发动机型号和出厂编号   | 发动机型号应打印(或铸造)在气缸体易见部位,出厂编号应打印在气缸体易见且易于拓印部位,两端应打印起止标记。                                                                                                                                                                  | 符合要求           | +    |
|    |      | 重要部位紧固件强度等级  | 承受交变载荷的滚筒纹杆螺栓或齿杆与辐盘螺栓、滚筒轴承座螺栓、轮辋螺栓、刀杆曲柄螺栓、柴油机紧固螺栓、茎秆切碎刀片定螺栓强度应不低于 8.8 级,螺母不低于 8 级。                                                                                                                                     | 符合要求           | +    |
|    |      | 号牌座          | 应设置号牌座或有号牌安装位置。                                                                                                                                                                                                        | 符合要求           | +    |
| 3  | 安全装备 | 灭火器          | 必须在易于取卸的位置上配备有效的灭火器,并在使用说明书中说明灭火器是操作者首先考虑到的保护工具,说明其使用方法及放置位置。                                                                                                                                                          | 符合要求           | +    |
|    |      | 机构的分离和清理专用工具 | 如果在人工转动脱粒机构进行清理时,需要使用特殊工具,该工具应随机提供,并在使用说明书中给出该工具的使用方法。                                                                                                                                                                 | 符合要求           | +    |
|    |      | 割台和输送槽反转机构   | 割台搅龙和输送槽应有反转机构。轮式联合收割机有效切割幅宽大于 3.6m 的割台应采用快挂接方式与主机联接。                                                                                                                                                                  | 符合要求           | +    |
| 4  | 安全性能 | 制动性能         | 行车制动(轮式):整机质量不大于 8000kg,制动距离≤6m;整机质量大于 8000kg,制动距离≤8m。<br><br>停车制动:轮式机在 20%的试验坡道、履带式收割机在 25%的试验坡道上驻车,变速器置于空挡,发动机熄火,保持时间不少于 5min。收割机上下坡各试验 1 次。                                                                         | /              | /    |
|    |      | 驾驶员耳位噪声      | 封闭式驾驶室≤85dB(A);普通式驾驶室≤93dB(A);无驾驶室或简易驾驶室≤95dB(A)。                                                                                                                                                                      | 普通式 92.5 dB(A) | +    |
|    |      | 备 注          | (1) 单项判定合格填“+”,不合格填“-”。<br>(2) 单项判定中“/”项目对样品不适用,不作判定。                                                                                                                                                                  |                |      |

## 5. 适用性评价

按照大纲规定,适用性评价采用作业性能试验与用户意见调查相结合的方法进行。我站分别于2020年6月2日和2020年7月16日在安徽省蚌埠市五河县申集镇于张村和浙江省临海市江南街道小溪村对产品样机进行作业性能试验,各项试验结果符合大纲要求,检验结果详见T202033330144J检验报告。对制造商提供的5个用户进行电话调查,调查内容包括作业能力、作业质量、通过性能等,计算得出适用度为4.9,达到大纲要求。

综合以上内容,该产品样机适用性评价结论为符合大纲要求。

## 6. 可靠性评价

按照大纲规定,可靠性评价采用生产查定与用户意见调查相结合的方法进行。我站于2020年6月2日至6月3日在安徽省蚌埠市五河县申集镇于张村对1台产品样机进行了不少于18小时的生产查定,生产查定有效度为100%,符合大纲要求;对制造商提供的5个用户进行电话调查,调查内容为可靠性用户满意度、发生故障情况等,计算得出用户满意度为92,达到大纲要求;在生产查定和用户调查中,均未发生严重故障、致命故障,达到大纲要求。

综合以上内容,该产品样机可靠性评价结果为符合大纲要求。

报告编写人:

蒋深

2020年12月14日

报告校核人:

赵树荆

2020年12月14日